

tigMAKER 210_{HF} PULSE

Saldatrice inverter TIG HF ed elettrodo, facile da usare.

Range di regolazione: TIG da 5 a 200A, MMA da 5 a 170A

Nel frontalino hai due levette per selezionare le modalità di saldatura:

Modalità di saldatura: **TIG 2-tempi**, **TIG 4-tempi**, **MMA** (elettrodo)

Tipologia di saldatura a TIG: **TIG** con innesco **LIFT**, **TIG** con innesco **HF** (alta frequenza), **TIG** in modalità **pulsato**.



Perché acquistare questa saldatrice a TIG?

La saldatura a TIG è il miglior processo di saldatura creato. Sia per l'estetica del cordone di saldatura sia per la tenuta della saldatura. È preciso, pulito e perfetto!

Con il processo TIG il pezzo si scalda meno e si deforma meno; inoltre non devi usare per forza del materiale d'apporto per la saldatura.

Fa per te se hai già dimestichezza con la saldatura e vuoi realizzare progetti un po' più complessi e raffinati, ma pur sempre fai da te.

Perché scegliere tigMAKER 210_{HF}?

È la saldatrice giusta per saldare tanto a TIG.

Se per i tuoi progetti saldi spesso con il processo a TIG, allora questa saldatrice helviLITE è la scelta migliore. Non devi preoccuparti se non hai mai saldato a TIG: puoi controllare tutte le funzionalità con due levette e impostare i parametri con due manopole. È facile e intuitivo.

È perfetta per la saldatura HF.

Hai tutti i vantaggi delle saldatrici HF: nessuna contaminazione del bagno di saldatura e la punta di tungsteno che non si consuma mai.

È comoda.

Grazie alla modalità TIG 4 tempi premi il pulsante solo per iniziare e terminare la saldatura, senza doverlo tenere premuto per tutto il tempo. Così puoi concentrarti esclusivamente sulla saldatura e migliorare la tua manualità.

È l'ideale per saldare spessori fini.

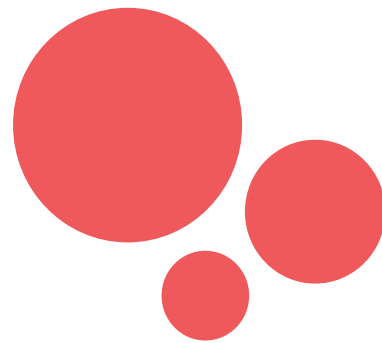
La "corrente **pulsata**" riduce l'apporto termico sul pezzo da saldare. Così puoi lavorare con pezzi molto fini.

È la saldatrice tig portatile per saldare l'acciaio inox.

Se per i tuoi progetti fai da te e per le riparazioni hai bisogno di saldare l'acciaio inox, allora questa saldatrice fa per te. Usala per tutti gli oggetti che non devono essere attaccati dalla corrosione e dall'ossidazione, inclusi quelli in ambito alimentare.

Accessori inclusi:

- Torcia TIG 26 da 4 metri, raffreddata ad aria.
- Cavo massa. Lunghezza 2 metri. Sezione cavo 25mm²
- Cavo per saldatura a elettrodo. Lunghezza 3 metri. Sezione cavo 25mm².
- Guanti per la saldatura a TIG (taglia 10).
- Tubo per il gas.



tigMAKER 210_{HF} PULSE

Specifiche tecniche

MODALITÀ TIG :

- modalità gestione torcia in 2 tempi o 4 tempi;
- scelta di innesco arco: modalità LIFT o con HF (alta frequenza);
- possibilità di saldare in modalità pulsato (frequenza fissa a 2,5Hz - 50%).

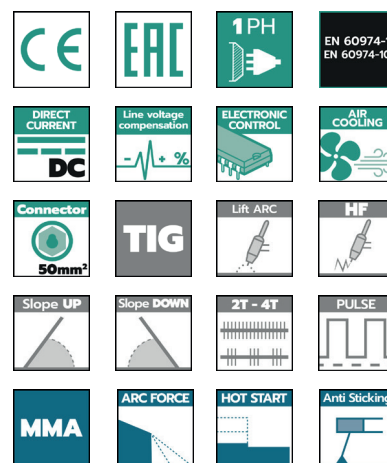
MODALITÀ TIG HF:

Con l'innesco dell'arco elettrico in modalità HF, l'arco elettrico viene attivato a distanza dal dispositivo HF. Il vantaggio è che non è necessario toccare il materiale base con l'elettrodo: così non danneggia l'elettrodo e non contamina il bagno di saldatura, evitando possibili cricche.

MODALITÀ ELETTRODO (MMA):

- saldatura semplificata con hot start (facilita l'innesco degli elettrodi);
- arc force (aumenta la corrente di saldatura se l'arco è troppo corto);
- anti-sticking (evita che l'elettrodo si incolli sul pezzo da saldare);

Alimentazione	(1ph) 230V 50/60Hz
Range di lavoro	TIG - 5 ÷ 200 A • MMA - 5 ÷ 170 A
TIG - Ciclo lavoro 40°C	200 A @ 25% • 130 A @ 60% • 100 A @ 100%
MMA - Ciclo lavoro 40°C	170 A @ 25% • 110 A @ 60% • 85 A @ 100%
Diametro elettrodo Ø	Ø 1,6 ÷ 4,0 mm
Tipo di elettrodo	6013 - 7018
Classe di isolamento	H
Grado di protezione	IP23S
Dimensioni (LxWxH)	400 x 140 x 245 mm
Peso netto	8 Kg
Codice	99806016



helviLITE®

marchio di proprietà di HELVI S.p.A.

per informazioni scrivici a info@helvilite.com
o contattaci sui nostri social.



Siamo qui proprio per rispondere alle tue domande,
dalle più semplici alle più complesse.