

MOTOSALDATRICE TS 2X280 EVO MULTI4

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo tungste-
no GTAW (TIG)



Saldatura a filo
GMAW (MIG)



Saldatura a filo
animato FCAW
(FLUX CORED)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua multi-processo
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 250A
- Singola postazione da 500A
- Funzione VRD
- Regolazione digitale dei parametri di saldatura
- Regolazione arco di saldatura e parametri multi-pro-
cesso
- Amperometro e Voltmetro digitale di saldatura con
pre-setting dei parametri di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo digitale di controllo e gestione motore
- Auto-Idle
- Basamento a tenuta liquidi
- Basamento con tasche per carrello elevatore
- Struttura portante impilabile max 2 macchine
- Gancio di sollevamento centrale
- Ampio accesso per una facile manutenzione
- Conforme alle direttive CE



raffreddato
ad acqua



diesel



avviamento
elettrico

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA	
Modello	KUBOTA V1505
Potenza netta stand-by	25.5 kW (34.5 HP)
Potenza netta PRP	/
Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4/ 1498 cm ³ (1.5 l)
Alesaggio / Corsa	77 / 78.4 (mm)
Rapporto di compressione	24 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	7.6 l/h
100 % di PRP	6.5 l/h
75 % di PRP	4.7 l/h
50 % di PRP	3.3 l/h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	5.4 l
Portata aria ventola	90m ³ /min

LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	6 l
Consumo olio a pieno carico	/
SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	320 m ³ /h
Massima temperatura dei gas di scarico	480 °C
Massima contropressione	10.7 kPa (0.107 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	1.4 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	-15°C
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.95 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	24 kW
Da acqua e olio	27.2 kW
Irraggiato all'ambiente	3 kW
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA

SALDATURA IN C.C. (CONSTANT CURRENT)

SMAW (STICK)	DUAL	SINGLE
Corrente di saldatura	20A ÷ 250A	40A ÷ 500A
Tipo di regolazione	continua	
Servizio	250A / 30V - 60% 230A / 29.2V - 100%	480A / 31V - 60% 440A / 34V - 100%
Tensione d'innesco	70 Vcc (75 Vcc di picco)	

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

SMAW (STICK)	DUAL	SINGLE
Corrente di saldatura	20A ÷ 250A	20A ÷ 500A
Tensione di saldatura	15 V - 45 V	
Tipo di regolazione	continua	
Servizio	250 A / 26.5V - 60% 230 A / 25.5V - 100%	480 A / 31V - 60% 440 A / 36V - 100%

SALDATURA IN C.C. (CONSTANT CURRENT)

GTAW (TIG)	DUAL	SINGLE
Corrente di saldatura	20A ÷ 250A / 20V	40A ÷ 500A / 30V
Tipo di regolazione	continua	
Servizio	250A / 20V - 60% 230A / 19.2V - 100%	480A / 29.2V - 60% 440A / 27.6V - 100%
Tensione d'innesco	70 Vcc (75 Vcc di picco)	

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 250A	200A	150A	100A	0A
POTENZA TRIFASE 400V	0 kVA	6 kVA	11 kVA	15 kVA	15 kVA
POTENZA MONOFASE 230V	0 kVA	4 kVA	7 kVA	7 kVA	7 kVA
POTENZA MONOFASE 115V	0 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

GENERAZIONE

GENERAZIONE IN C.A.

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
Frequenza	50 Hz

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	15 kVA (15 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tensione	400 V
Corrente	21.6 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	7 kVA (7 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tensione	230 V
Corrente	30.4 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA (5 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tensione	115 V
Corrente	43.5 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	/
Frequenza	/
Potenza kVA (Potenza kW) Max	/
Cos φ	/
Tensione	/
Corrente	/

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	60 l
Batteria avviamento	12V - 80Ah
Consumo carburante (saldatura 60%)	4.6 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	13 h

Grado di protezione IP	IP 23
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	/

COMBINAZIONI PRESE DISPONIBILI

	VERSIONI		
	400/230/115V	400/230V	AUSTRALIA
1x400V 32A 3P+N+T CEE	•		
1x230V 16A 2P+T CEE	•		
1x115V 16A 2P+T CEE	•		
1x400V 32A 3P+N+T AUS			•
2x230V 15A 2P+T AUS			•
1x400V 32A 3P+N+T CEE		•	
2x230V 16A 2P+T CEE		•	

QUADRO DI COMANDO

MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Interruttore Auto-idle

CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Display	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD • Pulsanti: START ▼ - ▲ • Chiave
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza Hz
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Livello carburante • Giri motore • Contaore • Tensione batteria
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovratensione • Sottotensione • Sovrafrequenza • Sottofrequenza

Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Bassa velocità • Alta temperatura • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Basso livello carburante • Tensione di batteria • Batteria inefficiente • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Manutenzione
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Interfaccia operatore con simboli, codici e testi • Programmazione da pannello o da PC • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C • Interfaccia NFC per programmazione wireless

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 115V)

- Interruttore differenziale 30 mA
- Disgiuntori termici per protezione prese 230V e 115V
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 115V 16A 2P+T CEE
- Morsetto di terra (PE)

QUADRO DI COMANDO MULTI4

CARATTERISTICHE CONTROLLER MULTI4	
Selettore modalità di saldatura	<ul style="list-style-type: none"> • Stick (SMAW) • Stick contact • Mig/Flux Cored (GMAW) • Mig/Flux Cored contact • Tig lift arc (GTAW) • Tig pulse
Encoder regolazione corrente - tensione di saldatura	
Encoder multifunzione	<ul style="list-style-type: none"> • Regolazione arc force (Stick) • Regolazione tensione hot start (Mig) • Regolazione tempo spegnimento arco (Tig scratch) • Regolazione frequenza pulsazione (Tig pulsed)
2x Display (4 Digit)	<ul style="list-style-type: none"> • Correnti e tensione istantanea durante la fase di saldatura • DISPLAY 1: Impostazione corrente e tensione • DISPLAY 2: Impostazione relative a encoder multifunzione
LED VRD	• Segnalazione presenza funzione VRD
LED AVV	• Indicazione valore visualizzato su display 1
LED % - s - Hz - V- A	• Indicazione valore visualizzato su display 2
Pulsante SET	• Visualizzazione e salvataggio programma
PULSANTE WS1 -WS2 -WS3	• Richiamo programma di saldatura memorizzato, possono essere salvati 3 programmi per ogni modalità di saldatura
PULSANTE WS3	• Accesso ai parametri secondari di saldatura
LED PULSANTI	• Segnalazione salvataggi e programma richiamato



PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

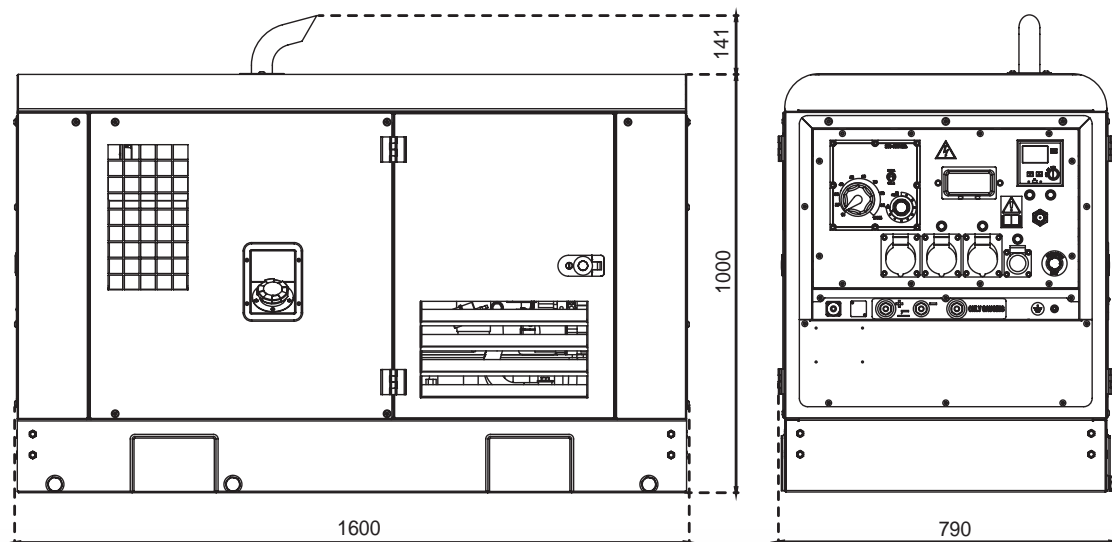


PESO A SECCO MACCHINA:
• 700 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI (mm)



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RCE
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Trainafilo WF4
- Messa a terra
- Cavo prolunga comando a distanza
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Carrello traino veloce giunto a sfera
- Carrello traino veloce giunto occhiello
- Carrello traino lento - 2 ruote
- Carrello traino lento 4 ruote, 2 sterzanti
- Coperchio frontale
- Spegniscintilla

VERSIONI A RICHIESTA

- /

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Indicatori temperatura acqua e pressione olio