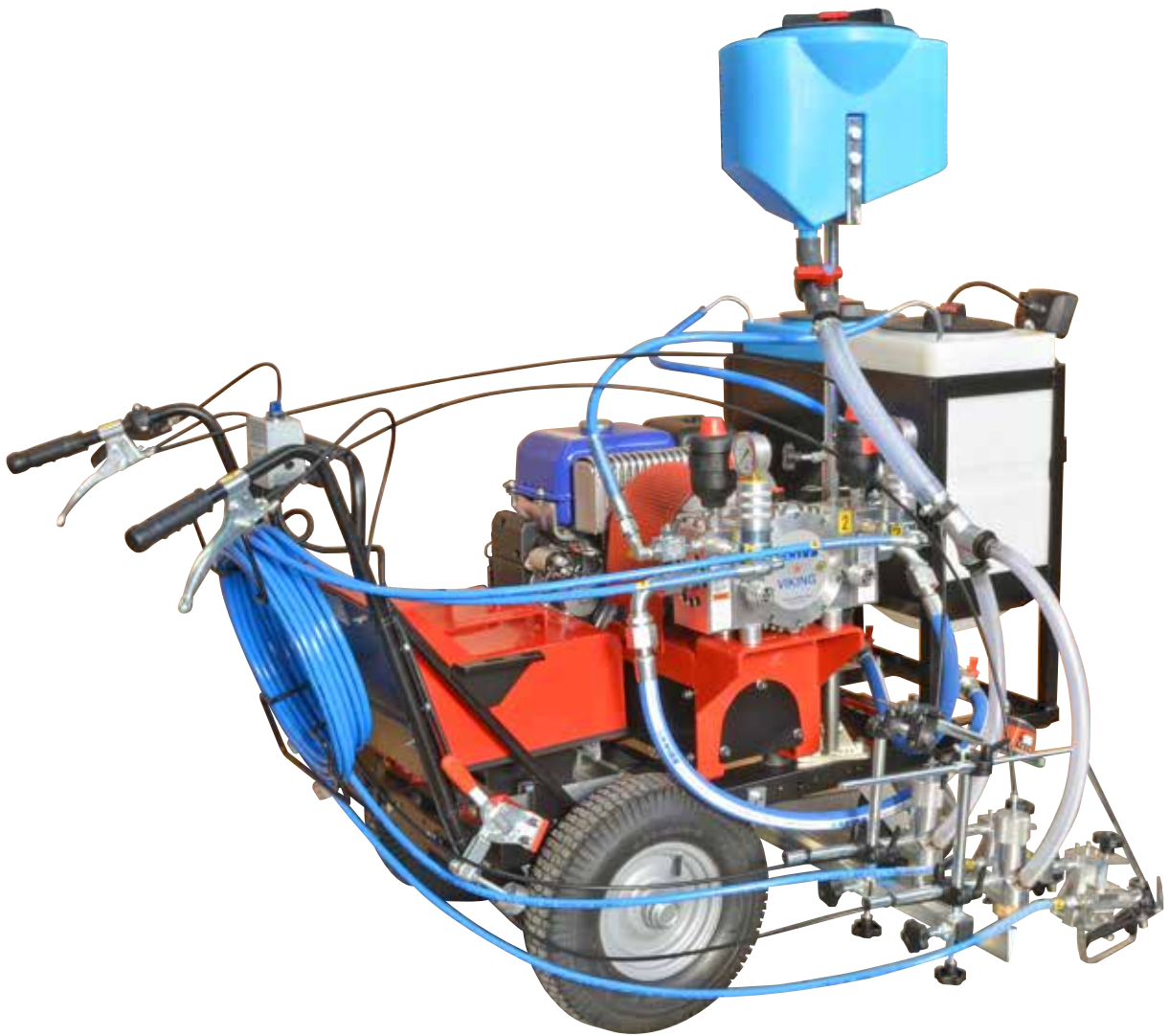


## VIKING LINER PLUS

Traccialinee professionale Airless

Versione bicomponente 2k 1:1



La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.



# VIKING LINER PLUS 2K

Traccialinee semovente professionale

## INDICE

<b>A</b>	AVVERTENZE .....	2
<b>B</b>	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO.....	3
<b>C</b>	DATI TECNICI .....	4
<b>D</b>	DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA.....	6
<b>E</b>	DESCRIZIONE DEI COMANDI .....	10
<b>F</b>	TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO.....	11
<b>G</b>	NORME DI SICUREZZA .....	11
<b>H</b>	CONDIZIONI DI GARANZIA .....	12
<b>I</b>	COLLEGAMENTO TUBAZIONI .....	12
<b>J</b>	ACCENSIONE DEL MOTORE A SCOPPIO .....	14
<b>K</b>	LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA .....	15
<b>L</b>	PREPARAZIONE DEL PRODOTTO .....	16
<b>M</b>	ACCESSORIO DISTRIBUZIONE PERLINE CATARIFRANGENTI.....	16
<b>N</b>	MONTAGGIO DELLE PISTOLE E REGOLAZIONI .....	17
<b>O</b>	FUNZIONAMENTO.....	19
<b>P</b>	PULIZIA DI FINE LAVORO.....	20
<b>Q</b>	MANUTENZIONE GENERALE.....	21
<b>R</b>	MANUTENZIONE ORDINARIA .....	22
<b>S</b>	PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE .....	22
<b>T</b>	INCONVENIENTI E RIMEDI.....	23
	PARTICOLARI DI RICAMBIO	
<b>U</b>	CORPO COLORE COMPLETO .....	25
<b>V</b>	CORPO IDRAULICO COMPLETO.....	26
<b>W</b>	UNITA' MOTO-POMPA COMPLETA.....	28
<b>X</b>	PIASTRA TENDICINGHIA.....	30
<b>Y</b>	COMPENSATORW DI FLUSSO.....	31
<b>Z</b>	SERBATOI .....	31
<b>AA</b>	ACCESSORI .....	32
	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' .....	35

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.  
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS S.R.L.**  
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per  
consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.



## A AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura.</li> <li>• Un uso improprio può causare danni a cose e persone.</li> <li>• Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol.</li> <li>• Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura.</li> <li>• Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore.</li> <li>• Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale.</li> <li>• Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali.</li> <li>• Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro.</li> <li>• Seguire tutte le norme di sicurezza.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.</li> </ul>
    	<p><b>FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere.</li> <li>• <b>Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto.</li> <li>- Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc.</li> <li>- Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro.</li> <li>- Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra.</li> <li>- Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione.</li> <li>- Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili.</li> </ul> </li> <li>• Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario <b>interrompere immediatamente l'operazione</b> che si sta effettuando con l'apparecchiatura.</li> <li>• Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura.</li> <li>• Tenersi lontano dalle parti in movimento.</li> <li>• Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni.</li> <li>• Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.</li> </ul>
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento.</li> <li>• (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato.</li> <li>• (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola.</li> <li>• (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola.</li> <li>• Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.</li> </ul>
       	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra.</li> <li>• Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra.</li> <li>• Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.</li> <li>• Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo.</li> <li>• <b>Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza.</li> <li>- (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro.</li> <li>- (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro.</li> <li>- (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello.</li> <li>- Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione.</li> <li>- Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema.</li> <li>- Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura.</li> <li>- (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola.</li> </ul> </li> <li>• <b>Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.</b></li> </ul>
   	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.</li> <li>• Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore.</li> <li>• Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore.</li> <li>• Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.</li> </ul>



## B PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

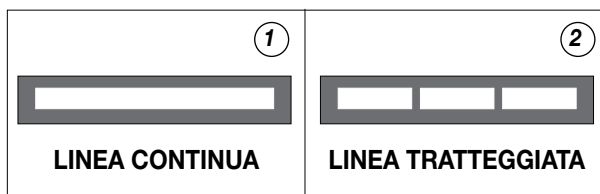
L'apparecchiatura **VIKING LINER PLUS** è un traccialinee professionale airless bicomponente 2K 1:1 con autotrazione e sequenziatore di tratteggio automatico pensato e progettato per poter realizzare strisce stradali su percorsi particolarmente tortuosi con presenza di dislivelli altrimenti difficilmente superabili. Il motore a scoppio, montato a bordo del carrello, aziona la pompa e l'alternatore utilizzato per caricare il gruppo batterie, mentre il movimento del carrello avviene a spinta.

La zona di comando offre la possibilità di:

- Azionare le due pistole di erogazione;
- Inserire / disinserire la ruota di sterzo anteriore;
- Selezionare la realizzazione della linea tratteggiata o continua.

Questo tipo di apparecchiatura è in grado di tracciare una linea per volta in un unico colore.

La linea può essere continua o tratteggiata.



**VIKING LINER PLUS** è ideale per lavori medio-grandi di tracciatura e manutenzione e utilizza vernice bicomponente specifica per applicazioni airless.



**Utilizzare vernice filtrata all'acqua o al solvente non rifrangente specifica per applicazioni airless.**

**VIKING LINER PLUS** consente la tracciatura e la manutenzione di tutti i tipi di strisce relative a strade statali, autostrade, attraversamenti pedonali, parcheggi, piazzali e di tutto quanto è richiesto dal codice della strada in materia di segnaletica orizzontale.

La tracciatura a funzionamento airless ha numerosi e dimostrati benefici rispetto ai traccialinee con i serbatoi sotto pressione che sono obsoleti rispetto alla tecnologia airless.

La tracciatura airless garantisce:

- Minor Impatto Ambientale;
- Tempo di asciugatura ridotto.

La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme. Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia ed uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa. Con questo traccialinee airless la vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima

visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.

L'effetto rifrangente si ottiene dal rilascio, da parte di un apposito serbatoio **Fig. 1B**, di sfere rifrangenti.

Le stesse "cadono" automaticamente sulla striscia appena tracciata. Questo dà la possibilità di non dover utilizzare vernici premiscelate e perlinate, garantendo un buon funzionamento dell'apparecchiatura e l'utilizzo solo di vernice idonea e di qualità. Un elevato grado di sicurezza e pulizia sul posto di lavoro è raggiunto grazie all'assenza dei serbatoi sotto pressione.



**Fig. 1B**

Nel modello **VIKING LINER PLUS** la vernice si carica direttamente nei serbatoi **Fig. 2B** in materiale antiaderente. In questo caso si agevolano le operazioni di pulizia e manutenzione, agevolando anche il cambio colore.



**Fig. 2B**

Il traccialinee è dotato di una ruota pivotante a 360° all'anteriore che aumenta l'agilità anche dei modelli con dimensioni più importanti. Alta resa, alta efficienza, alta versatilità.

Il traccialinee utilizza vernici non premiscelate, ciò consente una resa superiore di circa il 30% rispetto alla tracciatura standard, ogni modello è anche uno spruzzatore airless utilizzabile anche in edilizia con prodotti lavabili, smalti, traspiranti e resine per pavimentazione.

È disponibile una vasta gamma di accessori per soddisfare le richieste di equipaggiamento del traccialinee.



## CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO

Il traccialinee **VIKING LINER PLUS** utilizza una pompa a membrana per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria (da qui il termine "airless").

La pompa è azionata da un motore accoppiato con cinghia gommata. Un albero eccentrico e una biella permettono di ottenere il moto alternativo necessario al funzionamento della membrana

del "gruppo pompante".

Il movimento della membrana crea una depressione. Il prodotto viene aspirato, spinto verso l'uscita della pompa e mandato attraverso il tubo flessibile alta pressione alle pistole.

Un dispositivo meccanico permette di regolare e controllare la pressione del materiale in uscita dalla pompa.

Una valvola di sicurezza contro le sovrappressioni e garantisce l'assoluta affidabilità dell'apparecchiatura.

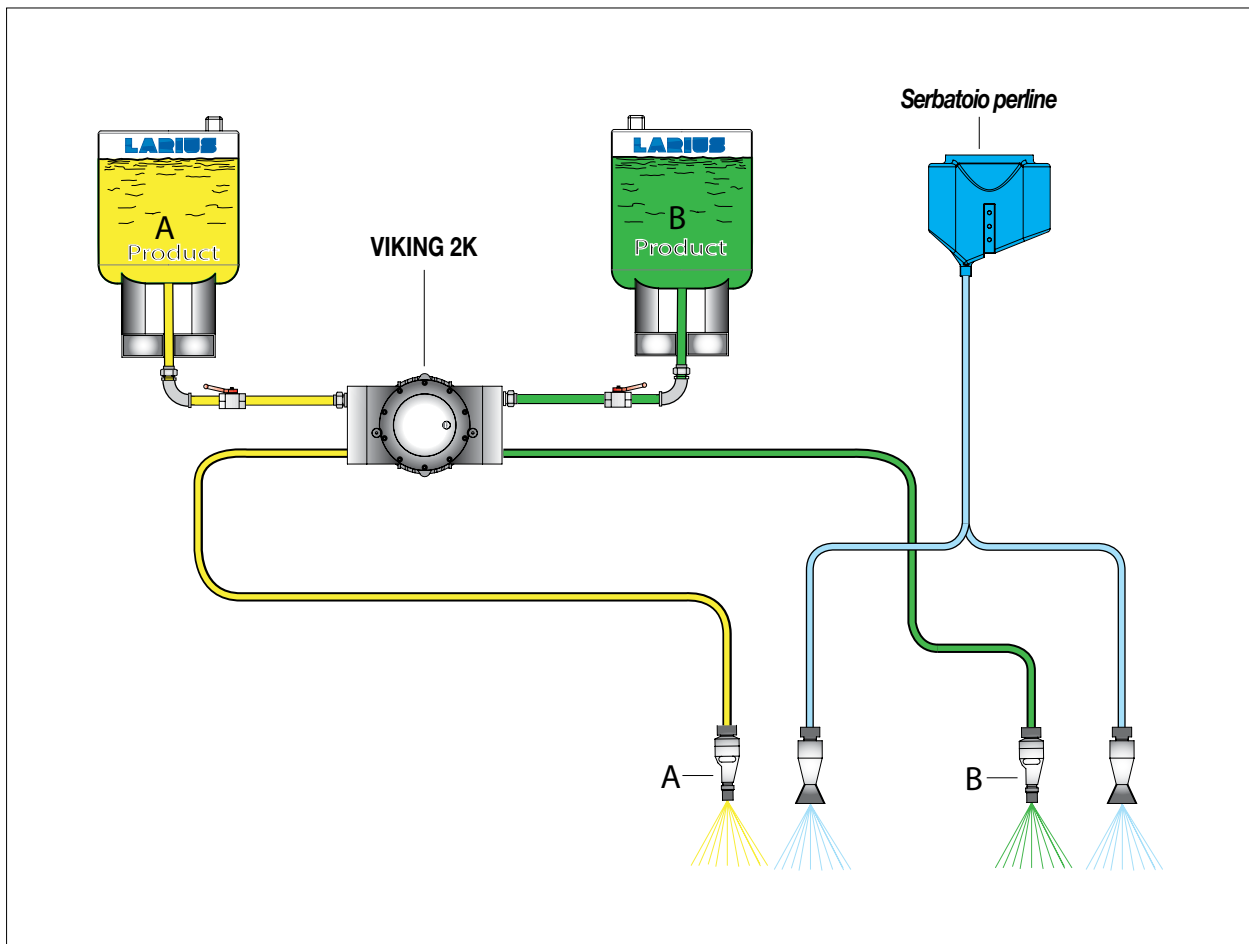


Fig. 3B

## C DATI TECNICI

VIKING LINER PLUS 2K	
Alimentazione	Benzina verde
Potenza motore	7 Kw
Max pressione di esercizio	220 Bar (3190 psi)
Portata massima	3X2 l/min
Peso	350 Kg
Livello pressione sonora	70Db(a)
Lunghezza	(A) 2150 mm
Larghezza	(B) 1150 mm
Altezza	(C) 1750 mm

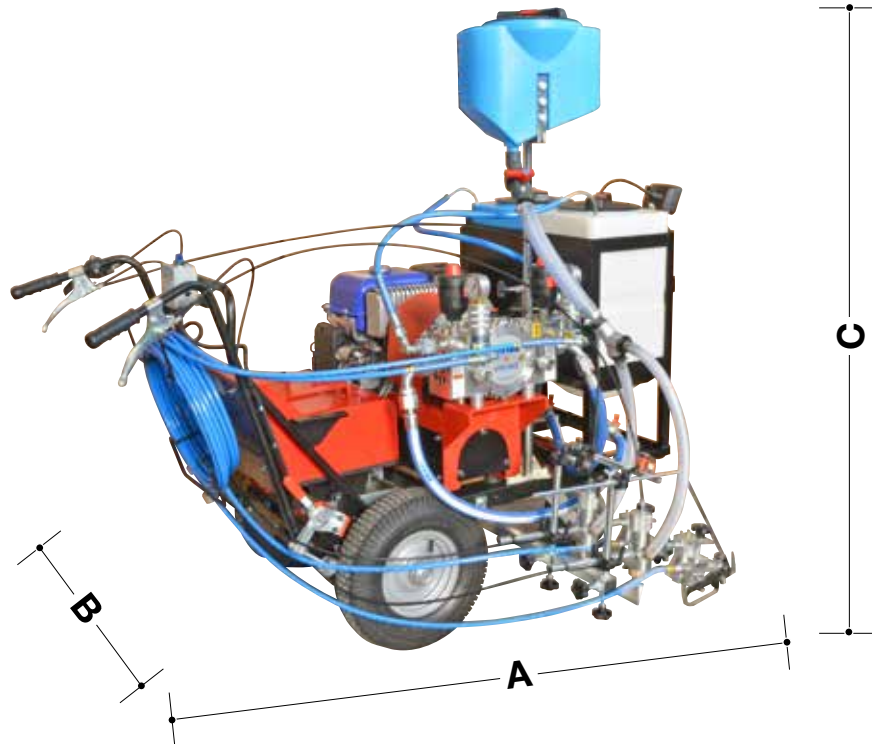


Fig. 1C

DOTAZIONE STANDARD	ACCESSORI	MODELLI
N° 2 Filtri con manometro	Rif. 4405/4	Rif. 4960
N° 2 Sistemi aspirazione-ricircolo	Pistola perlinatrice pneumatica	
N° 4 Basi super fast clean	Rif. 4038	
N° 2 Ugelli super fast clean 11-40	Kit puntatore laser	
N° 2 Ugelli super fast clean 13-40	Rif. 4506	
N° 1 Valigetta con attrezzi	Faro di lavoro	
N° 1 Tubo binato da 7,5 mt	Rif. 4711	
N° 1 Pistola manuale pneumatica Rif.11703	Pedana porta operatore	

### SETTORI DI APPLICAZIONE

- Parcheggi esterni o interrati (scuole, hotel, aeroporti, supermercati, aziende, stazioni ferroviarie e metropolitane, porti);
- Aree pubbliche esterne;
- Aree edifici fieristici ed industriali;
- Aree di servizi autostradali e stazioni di servizio;
- Strisce spartitraffico pedonali, incroci stradali, piste ciclabili, corsie preferenziali;
- Marcatura aree logistiche interne ed esterne;
- Campi da gioco.

### TABELLA POSIZIONE UGELLI

Altezza ugello da terra	Larghezza Linea angolo 20°	Larghezza Linea angolo 40°	Larghezza Linea angolo 60°
10 cm	~ 3 cm	~ 5 cm	~ 10 cm
15 cm		~ 7 cm	~ 13 cm
20 cm	~ 6 cm	~ 8 cm	~ 16 cm
25 cm		~ 10 cm	~ 20 cm
30 cm	~ 10 cm	~ 12 cm	~ 23 cm
35 cm			~ 26 cm



## D DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

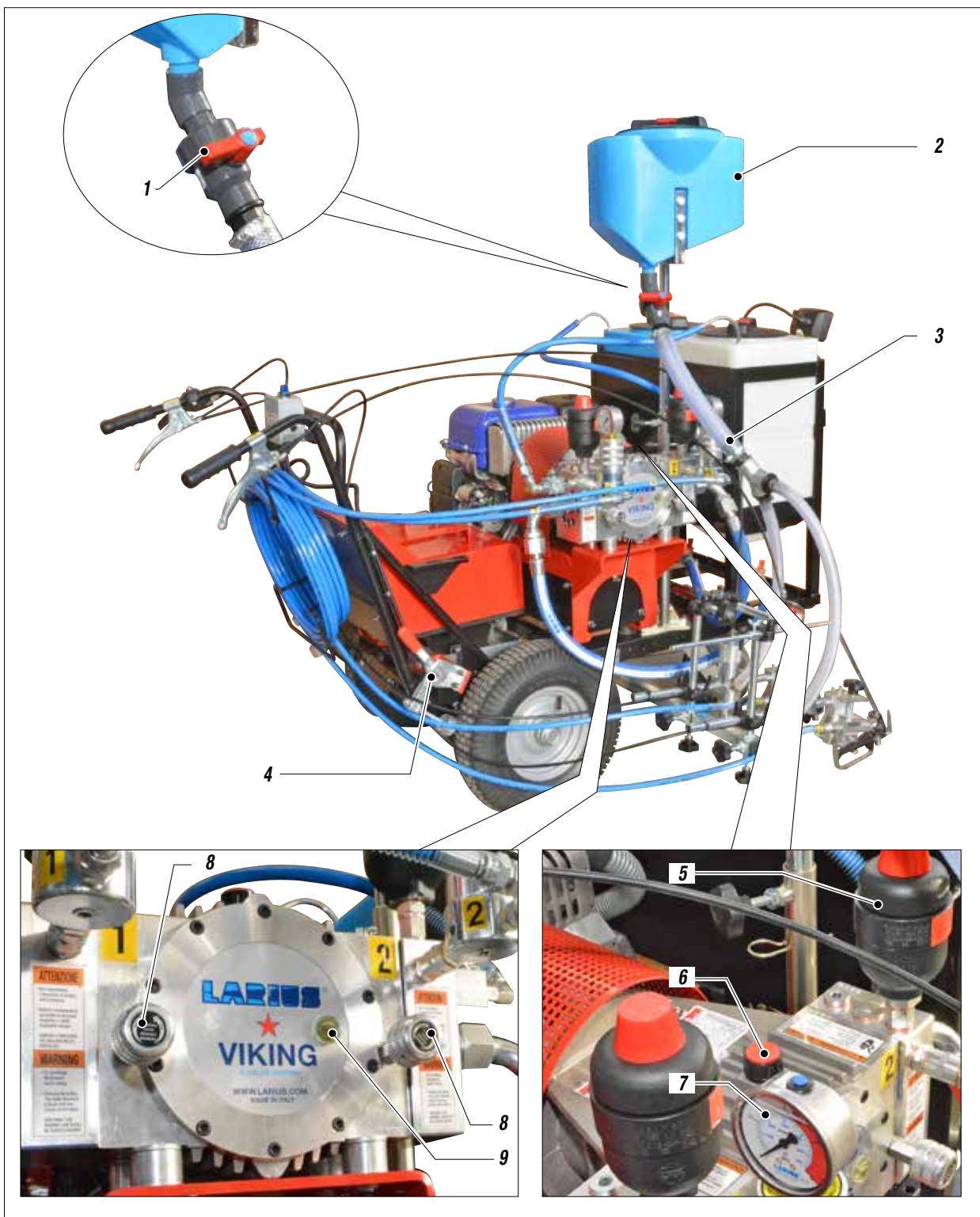


Fig. 1D

Pos.	Descrizione
1	Valvola manuale discesa perline
2	Serbatoio perline
3	Tubo discesa perline
4	Blocco/sblocco manuale ruota
5	Compensatore di flusso

Pos.	Descrizione
6	Tappo olio pompa Viking
7	Manometro
8	Manopola regolazione pressione prodotto
9	Spia livello olio



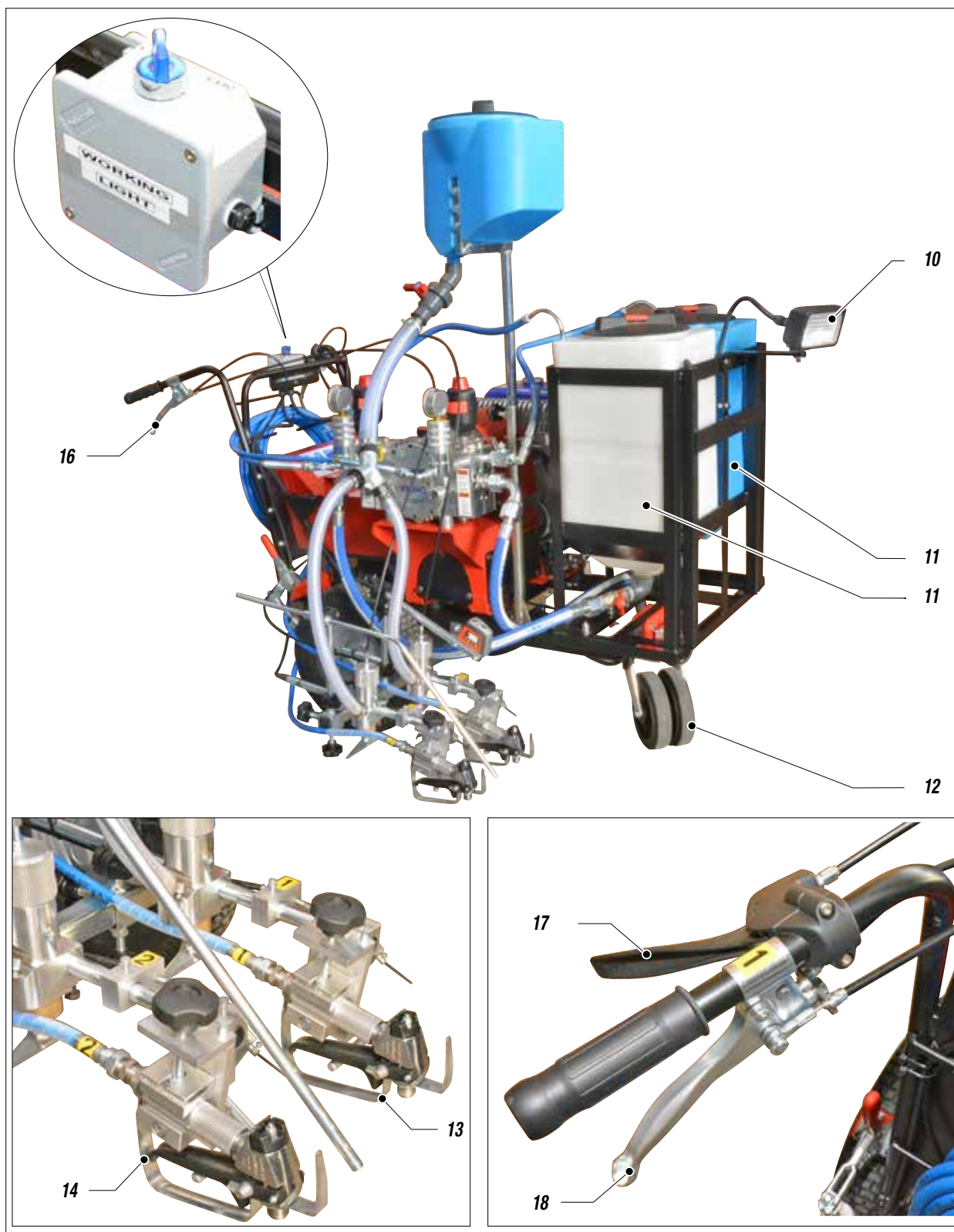


Fig. 2D

Pos.	Descrizione
10	Faro
11	Serbatoio prodotto
12	Ruota pivotante
13	Pistola prodotto 1
14	Pistola prodotto 2

Pos.	Descrizione
15	Interruttore faro
16	Leva comando pistola 2 e perline
17	Leva sblocco ruota pivotante
18	Leva comando pistola 1 e perline

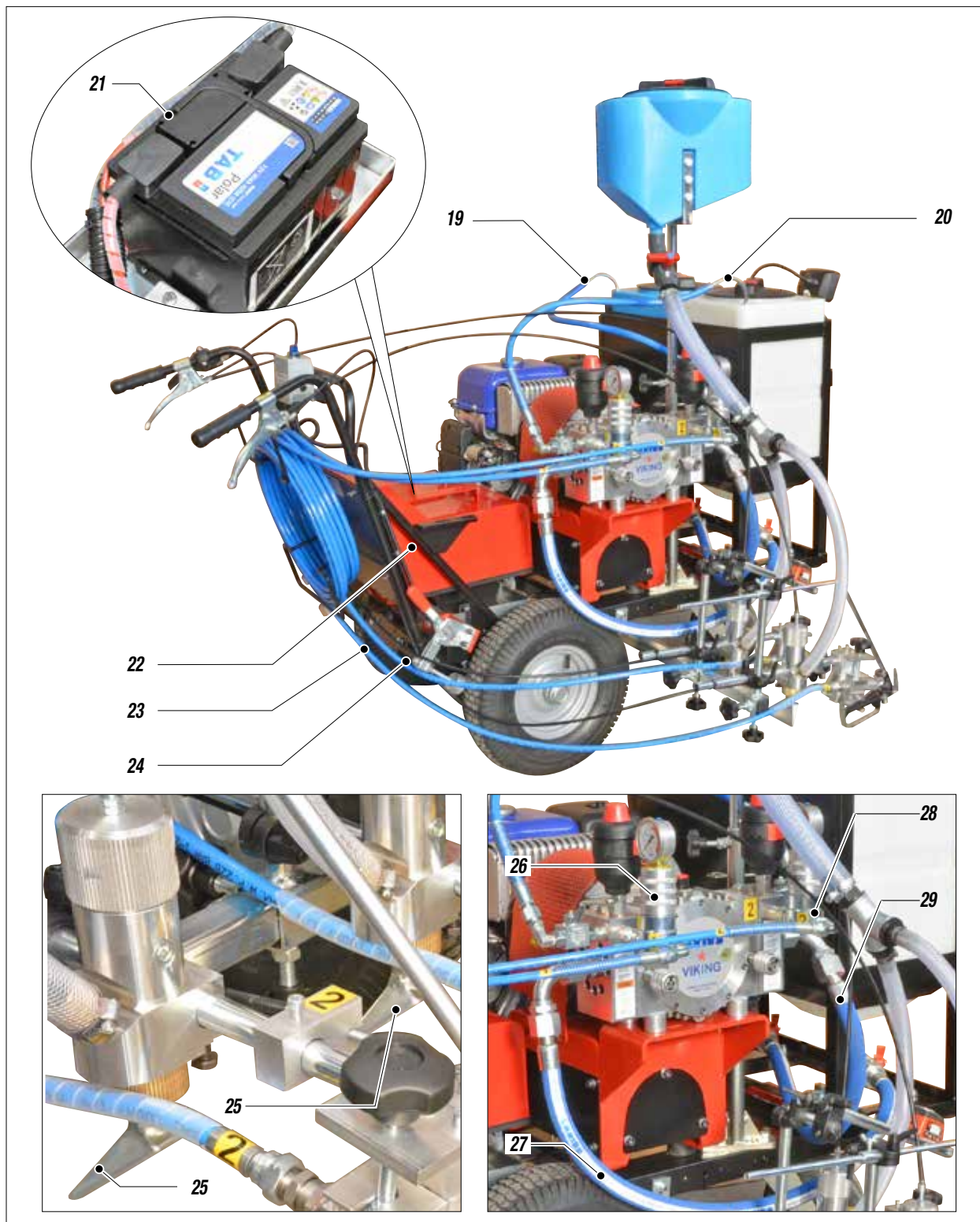


Fig. 3D

Pos.	Descrizione
19	Tubo di ricircolo prodotto 2
20	Tubo di ricircolo prodotto 1
21	Batteria faro
22	Alloggiamento batteria
23	Tubo alimentazione prodotto 2 da pompa a pistola
24	Tubo alimentazione prodotto 1 da pompa a pistola

Pos.	Descrizione
25	Pistole rilascio perline
26	Filtro prodotto 1
27	Tubo di mandata prodotto 1 dal serbatoio alla pompa
28	Filtro prodotto 2
29	Tubo di mandata prodotto 2 dal serbatoio alla pompa

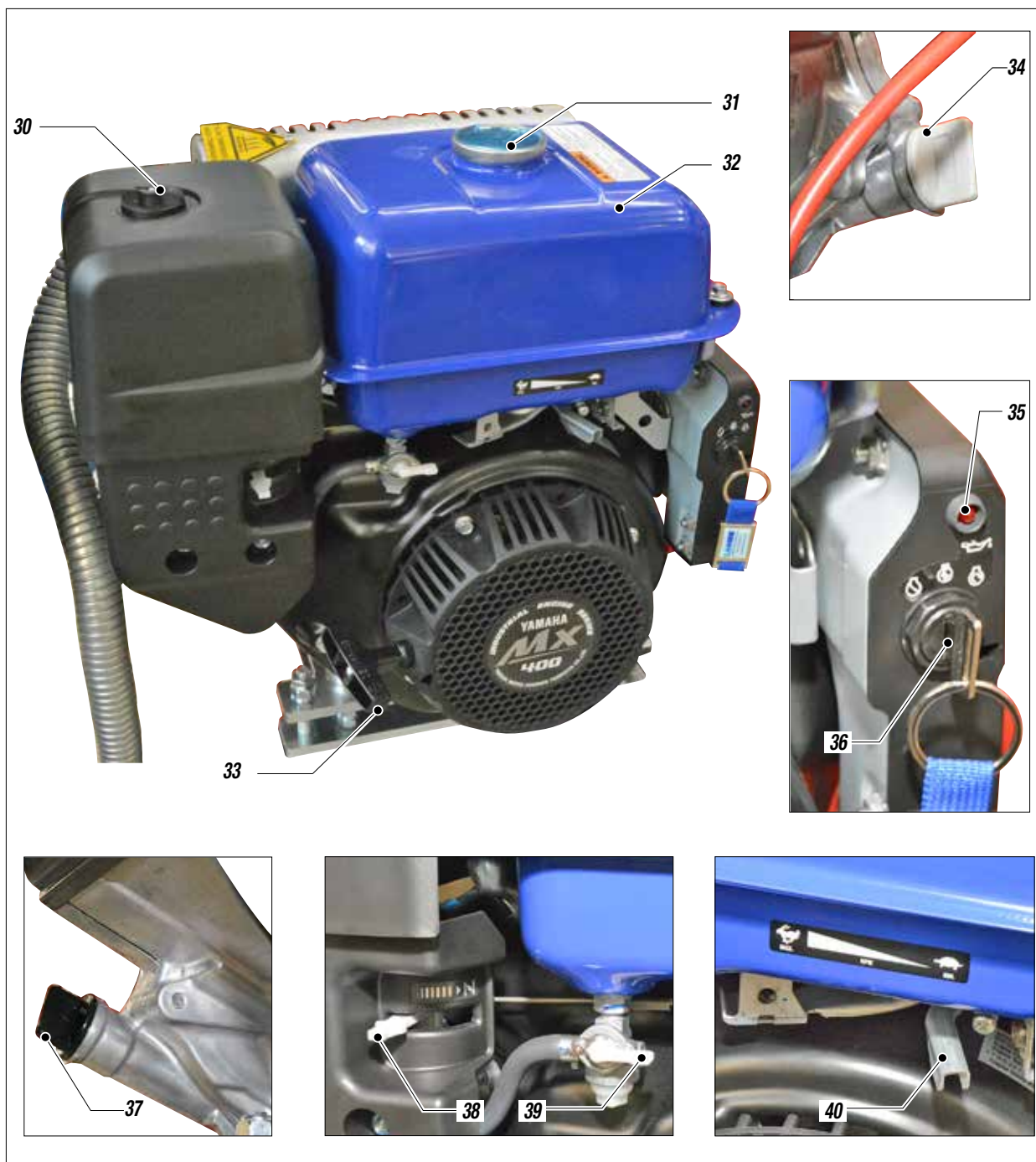


Fig. 4D

Pos.	Descrizione
30	Filtro aria
31	Tappo benzina
32	Serbatoio benzina
33	Fune a strappo per avviamento manuale
34	Tappo olio 1
35	Spia olio

Pos.	Descrizione
36	Chiave ON/OFF e avviamento elettrico
37	Tappo olio 2
38	Aria di avviamento
39	Rubinetto benzina
40	Leva acceleratore



## E DESCRIZIONE DEI COMANDI



Fig. 1E

Pos.	Descrizione
1	<b>Interruttore luce:</b> accende/spegne il faro anteriore
2	<b>Leva di direzione:</b> tirando la leva viene sganciato il blocco di guida lineare permettendo alla macchina di compiere traiettorie curvilinee attraverso la ruota pivotante.
3	<b>Leva di sblocco pistola 1:</b> tirando la leva si abilita il funzionamento della pistola 1.
4	<b>Leva di sblocco pistola 2:</b> tirando la leva si abilita il funzionamento della pistola 2.

Pos.	Descrizione
5	<b>Fune a strappo:</b> necessaria per l'avviamento manuale
6	<b>Chiave di accensione:</b> necessaria per l'avviamento del motore a scoppio tramite spostamento in senso orario; se in posizione centrale permette l'avvio del motore attraverso la fune di avviamento.
7	<b>Acceleratore:</b> permette di regolare il progressivo numero di giri del motore a scoppio



## F TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.

- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.

Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.

Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.

- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento.

Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.

Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la LARIUS e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.

La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla LARIUS ed al trasportatore.



**Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.**

## G NORME DI SICUREZZA



**Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto.**

**Custodire con cura le istruzioni.**



**La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.**



- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.

- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.

- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.

- (SE PREVISTA) NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.

IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO.

NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.

- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.

- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.

- (QUANDO PREVISTI) STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA (SE PREVISTA) PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.

- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.

- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE



L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.



L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.



Evitare di avvicinarsi eccessivamente allo stelo pistone della pompa quando questa è in funzione o in pressione. Un movimento improvviso o brusco dello stelo pistone può provocare lesioni o schiacciamenti alle dita.



Se il prodotto da utilizzare è tossico evitare l'inalazione e il contatto, utilizzando guanti protettivi, occhiali di protezione e appropriate maschere.

Prendere appropriate misure di protezione dell'udito se si lavora nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura.



Evitare assolutamente di spruzzare prodotti infiammabili o solventi in ambienti chiusi. Evitare assolutamente di utilizzare l'apparecchiatura in ambienti saturi di gas potenzialmente esplosivi. Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

## H CONDIZIONI DI GARANZIA

Le condizioni di garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

## I COLLEGAMENTO TUBAZIONI

Collegamento tubo flessibile di ricircolo dal serbatoio al gruppo di ricircolo

- Collegare il tubo flessibile di ricircolo del prodotto 1 (11) all'attacco (12) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi) e inserire il tubo nel serbatoio del prodotto 1 (13) come indicato in figura. Ripetere le stesse operazioni per le tubazioni del prodotto 2

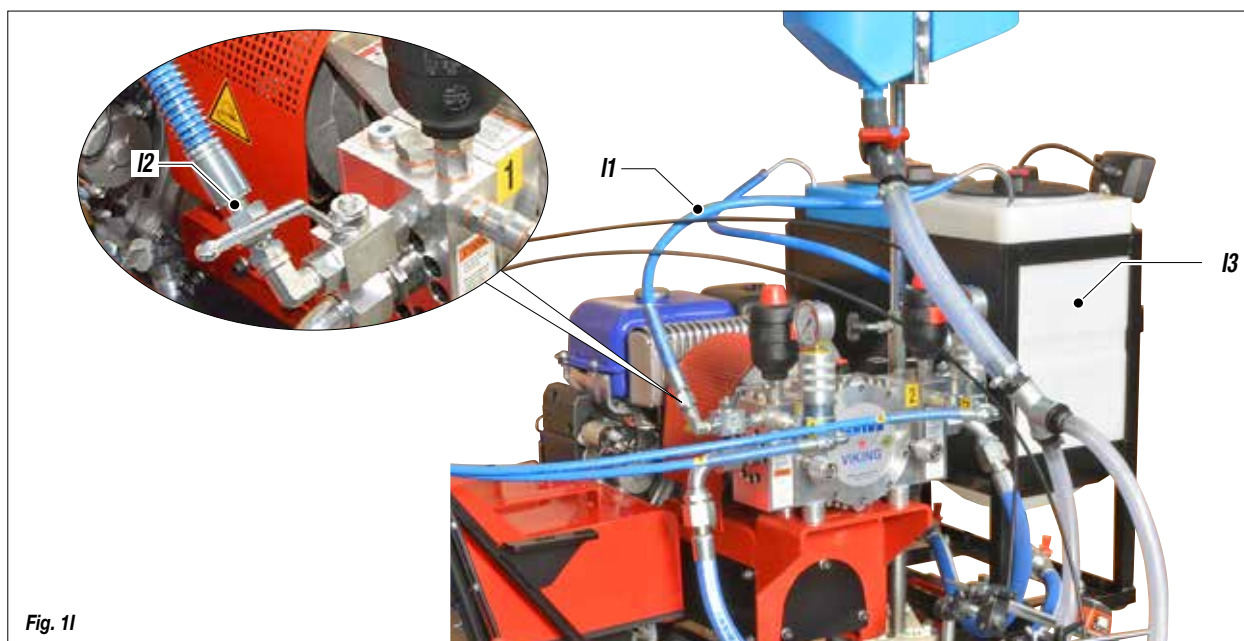


Fig. 11



### Collegamento tubo di mandata dal serbatoio alla pompa

- Collegare il tubo di mandata del *prodotto 1* (14) dall'attacco del gruppo pompante (15) all'attacco del serbatoio 1 (16) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi). Ripetere le stesse operazioni per il tubo del *prodotto 2*

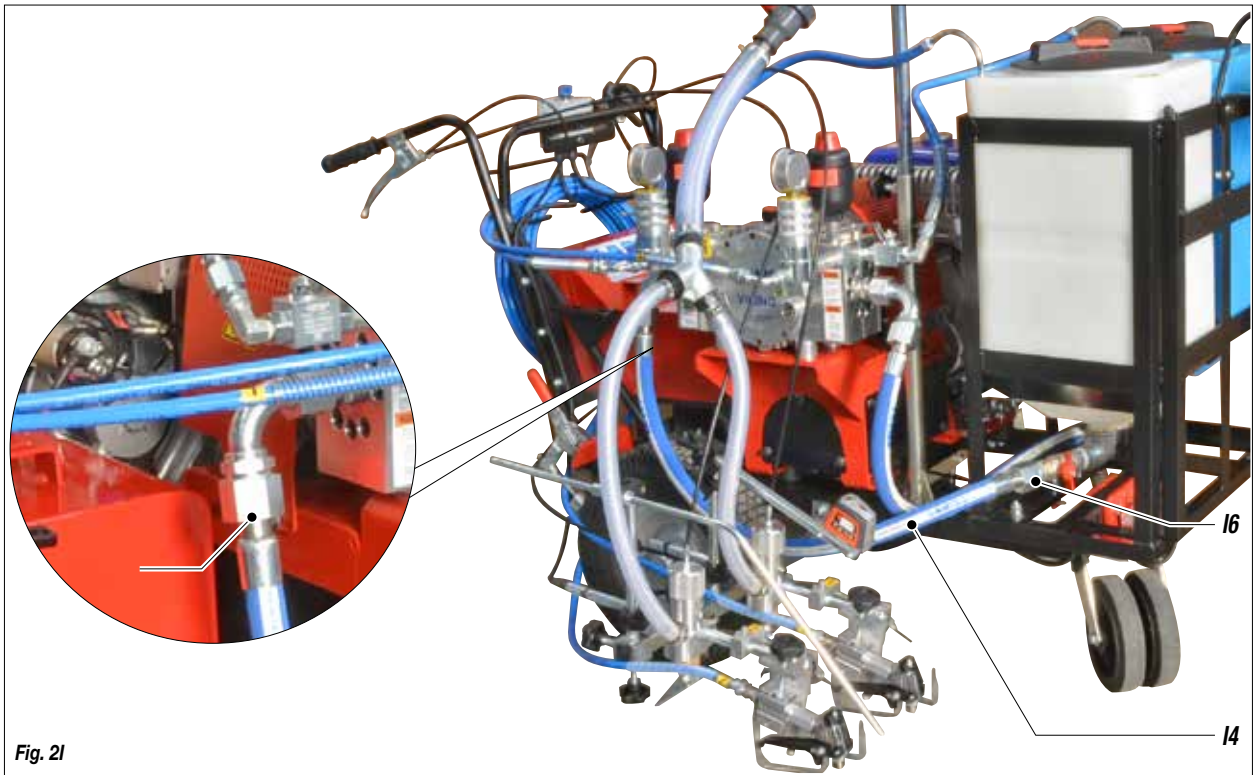


Fig. 2I

### Collegamento tubo flessibile alimentazione prodotto dalla pompa alle pistole

- Collegare il tubo flessibile di alimentazione del *prodotto 1* (17) dall'attacco della pompa (18) alla pistola 1 (19) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi). Ripetere le stesse operazioni per i tubi del *prodotto 2*

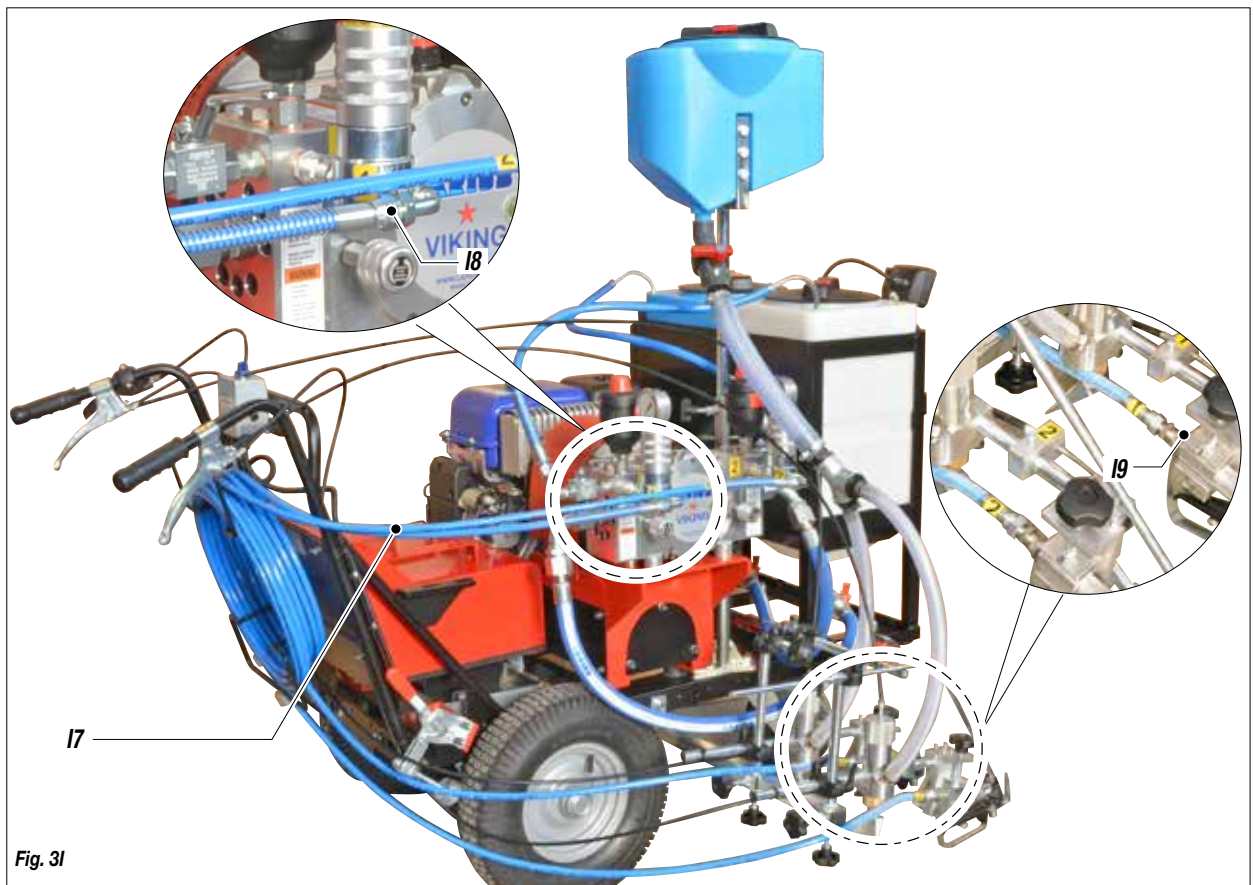


Fig. 3I

**Collegamento tubo di distribuzione perline dal serbatoio alle pistole**

- Collegare il tubo di distribuzione delle perline (I10) dall'attacco del serbatoio (I11) allo snodo (I12) e a ciascun attacco della pistola 1 (I13) e della pistola 2 (I14) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).

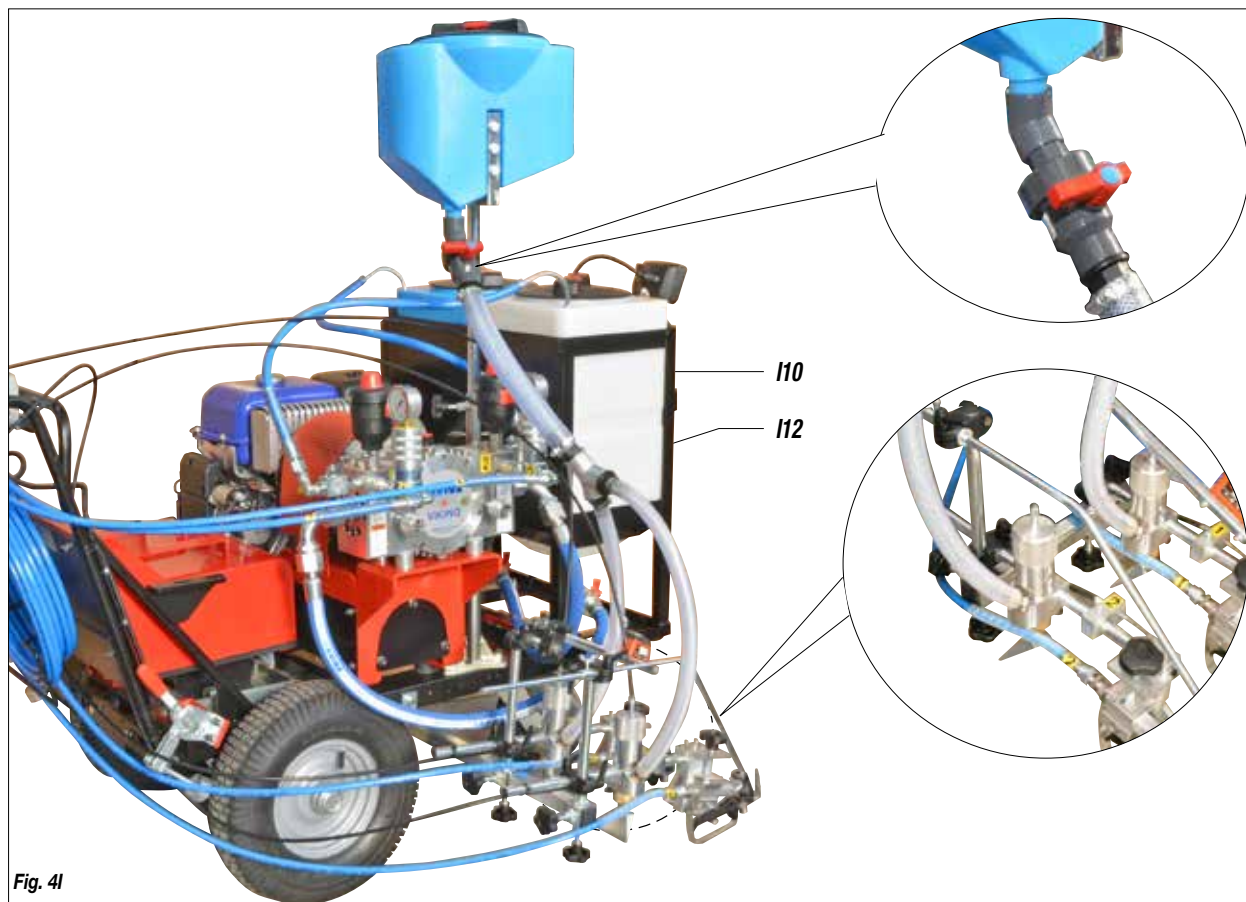


Fig. 4I

**J ACCENSIONE DEL MOTORE A SCOPPIO**

Per l'accensione del motore a scoppio procedere nel seguente modo:

- Riempire il serbatoio (J1) benzina.
- Aprire il rubinetto (J2) del carburante mettendolo in posizione "ON" (I).

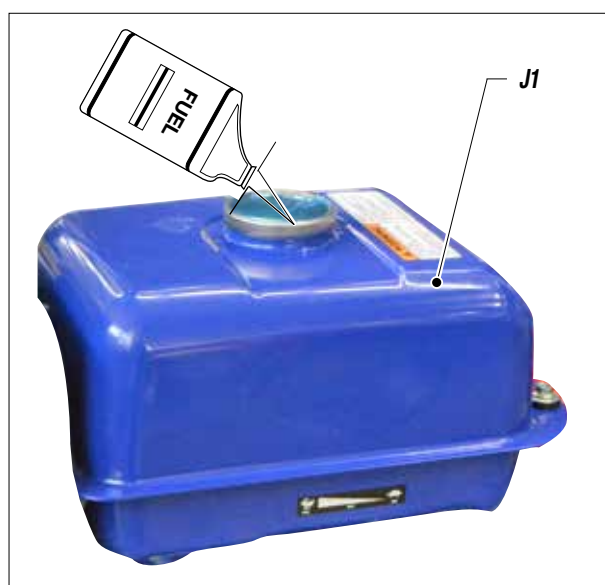


Fig. 1J



Fig. 2J

- Tirare la leva (J3) per il primo avviamento a freddo (sulla posizione "I").



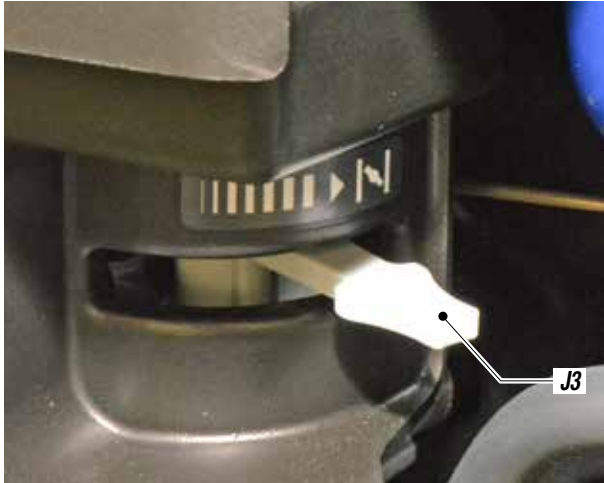


Fig. 3J

- Portare la leva dell'acceleratore (J4) a circa 1/2 della sua corsa.

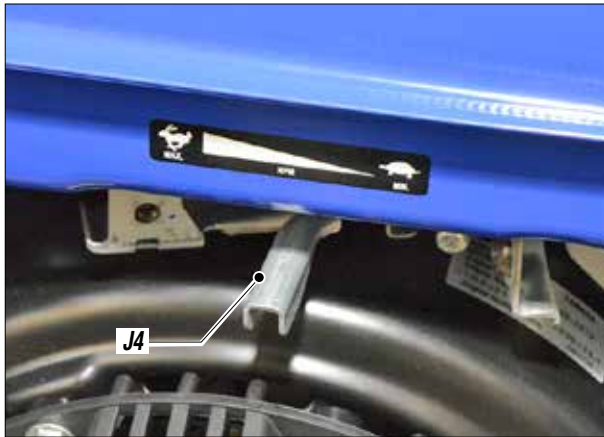


Fig. 4J

- Ruotare in senso orario la chiave (J5) fino all'accensione del motore

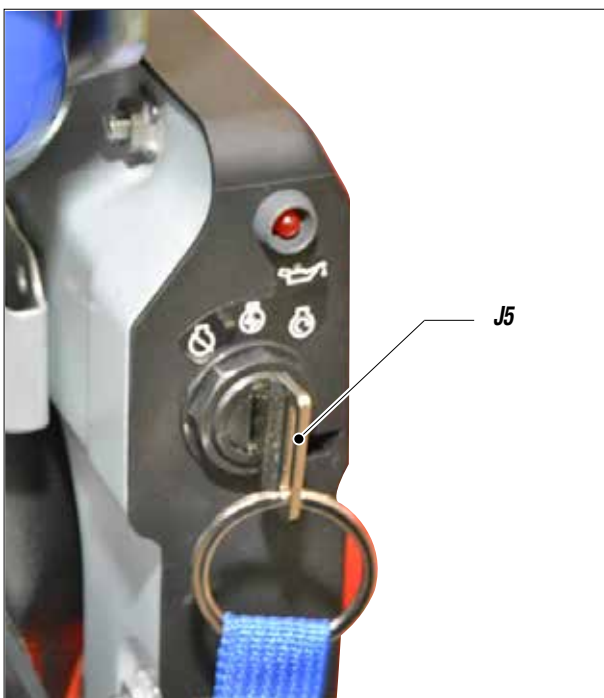


Fig. 5J

## K LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Riempire con liquido di lavaggio il serbatoio prodotto.
- Accertarsi che le pistole (K1) e (K2) siano prive di ugello.

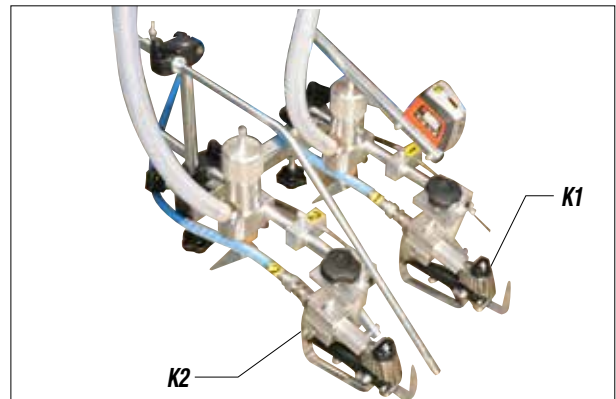


Fig. 1K

- Aprire i rubinetti di mandata prodotto dei serbatoi (K3) e (K4).

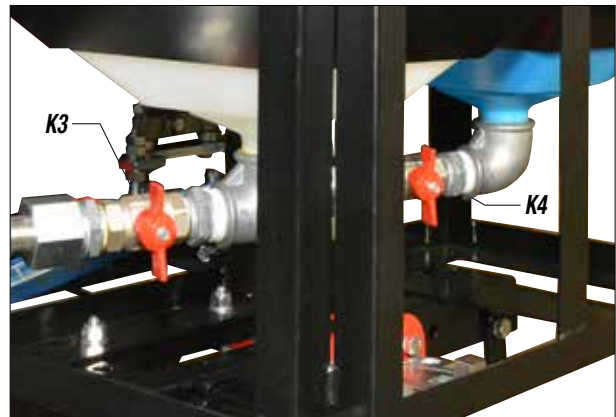


Fig. 2K

- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO".
- Ruotare di poco in senso orario le manopole (K5) e (K6) di regolazione della pressione così che la macchina funzioni al minimo.



Fig. 3K



- Aprire le valvole di ricircolo (K7) e (K8).

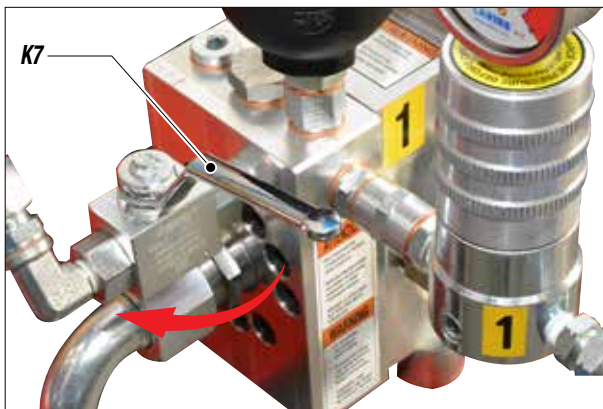


Fig. 4K

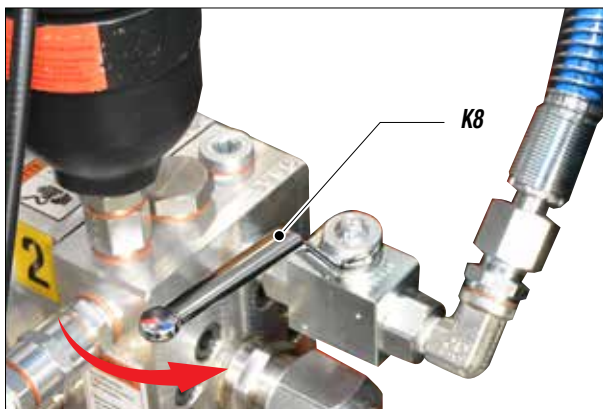


Fig. 5K

- Controllare visivamente che il liquido di pulizia inizi a ricircolare nei serbatoi (K9) e (K10).

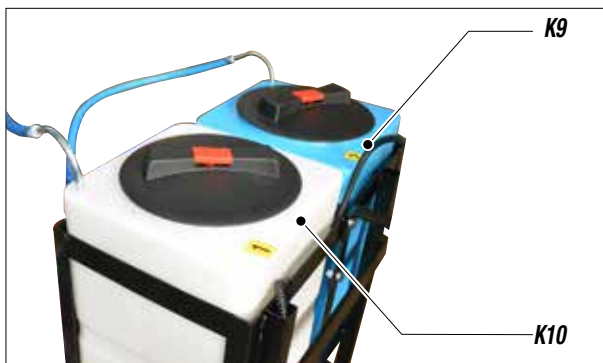


Fig. 6K

- Chiudere la valvola di ricircolo (K7) e (K8).
- Eliminare il solvente rimasto nelle tubazioni azionando la pistola manuale e quelle automatiche.
- Appena la pompa inizia a girare a vuoto ruotare al minimo le manopole (K5) e (K6) per arrestare il sistema.



**Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi, inoltre si raccomanda di posizionarsi con la pistola distanti dalla pompa onde evitare il contatto tra i vapori di solvente e il motore.**

- Arrestare il motore a scoppio.
- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua saponata e poi con acqua pulita (*ripetendo tutte le operazioni precedenti*).
- Inserire il fermo grilletto delle pistole automatiche e fissare gli ugelli.

## L PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Accertarsi che il prodotto si presti ad una applicazione a spruzzo.
- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** (ref. 214) e **GROSSA** (ref. 215).



**Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui è stata realizzata l'apparecchiatura (acciaio inossidabile e alluminio). A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.**

- Riempire i serbatoi (L1) e (L2) con la vernice.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

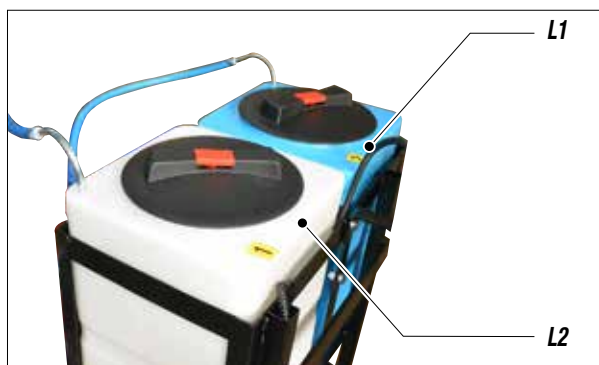


Fig. 1L

## M ACCESSORIO DI DISTRIBUZIONE PERLINE CATARIFRANGENTI

Con il nuovo sistema di distribuzione delle perline catarifrangenti l'apparecchiatura "VIKING LINER PLUS" potrà tracciare una segnaletica stradale più visibile e quindi più sicura anche nelle condizioni meteorologiche peggiori. Il Kit di distribuzione perline è composto da un serbatoio a caduta con doppia uscita, due tubi in gomma che portano la carica ai distributori.

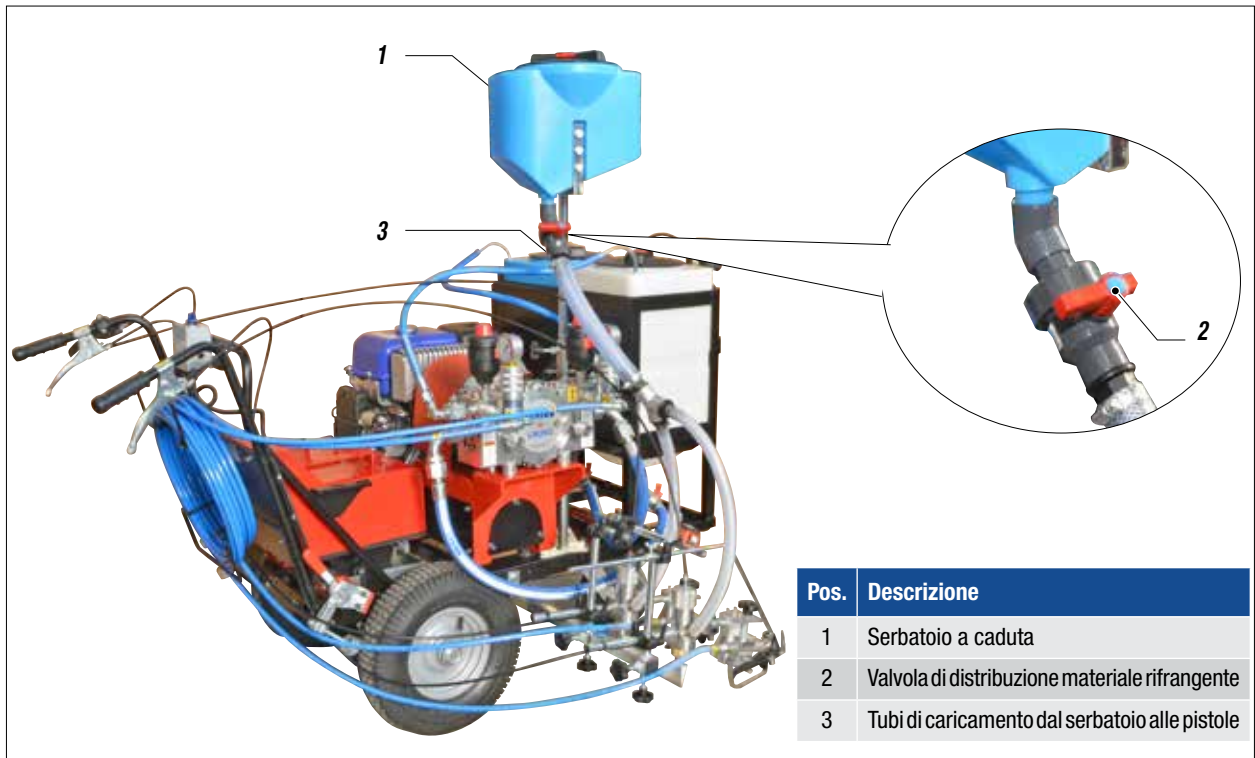


Fig. 1M

## **N** MONTAGGIO DELLE PISTOLE E REGOLAZIONI

### MONTAGGIO DELLE PISTOLE PRODOTTO SUI BRACCI PORTAPISTOLE

- Montare la pistola (N1) sul braccio porta *pistola* 1 (N2) avendo cura di serrare fortemente la manopola (N3). Ripetere le stesse operazioni per la *pistola* 2.

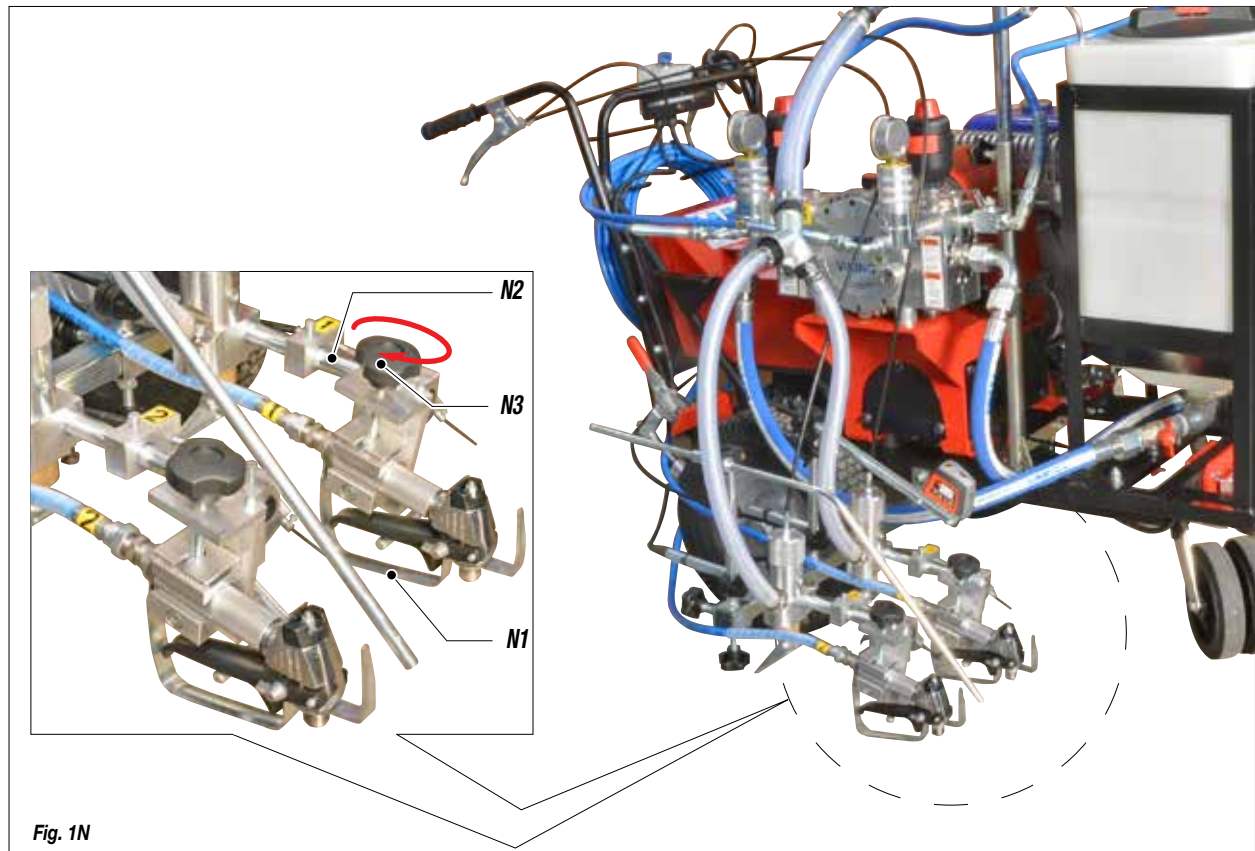
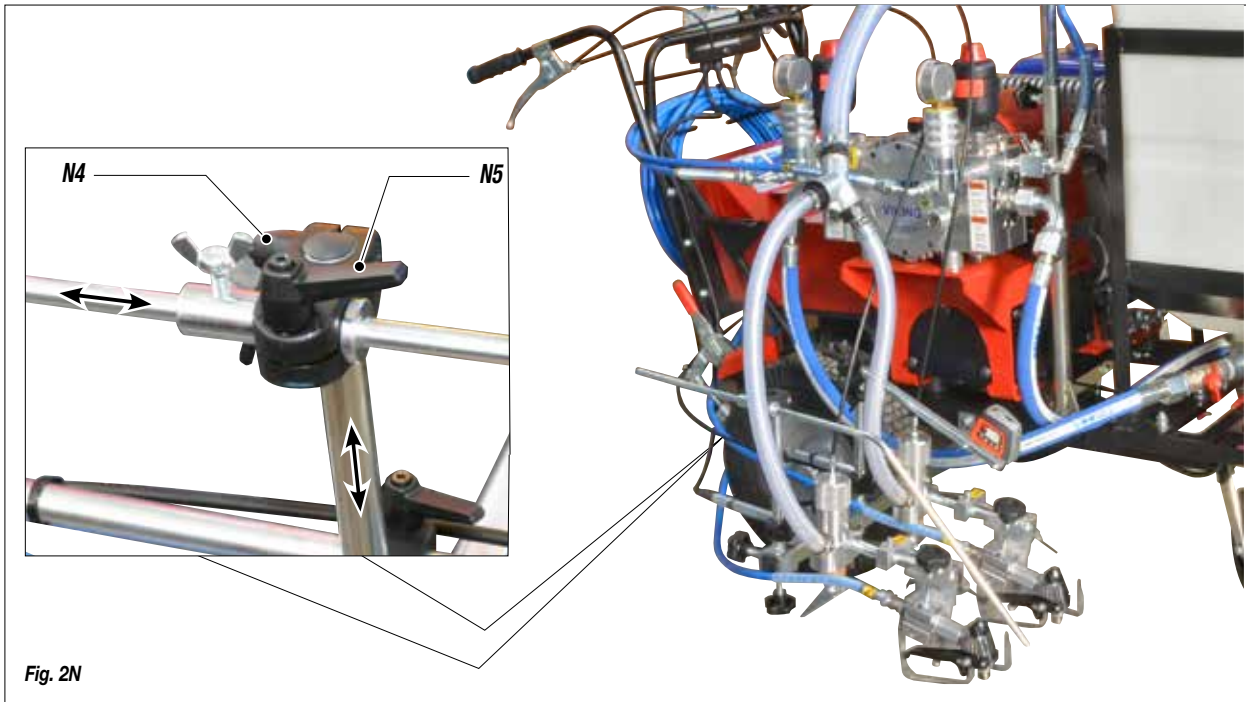


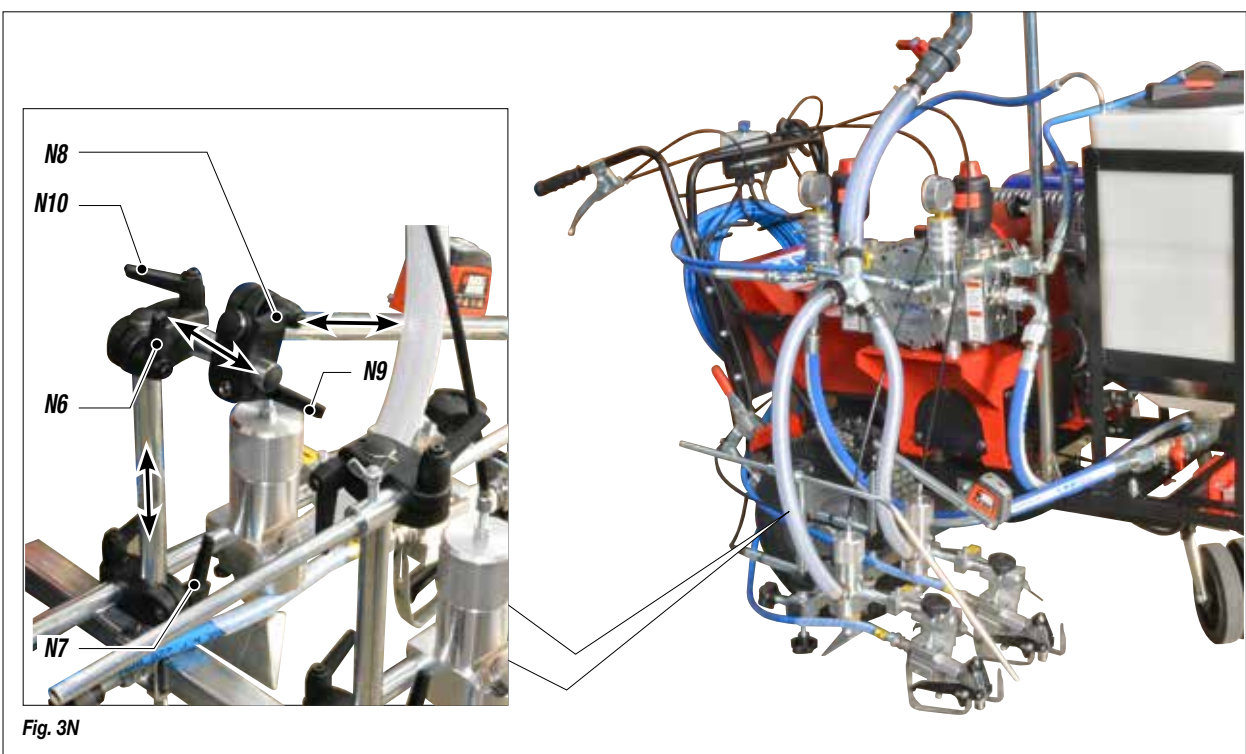
Fig. 1N

**REGOLAZIONE DELL'ASTA DI RIFERIMENTO**

- L'asta di riferimento può essere spostata verso l'alto o verso il basso agendo sulla maniglia (N4) oppure avanti o indietro attraverso la maniglia (N5). Una volta messa nella posizione desiderata è necessario bloccare nuovamente le maniglie.

**REGOLAZIONE DELL'ASTA DEL PUNTATORE LASER**

- L'asta del puntatore laser può essere spostata verso l'alto o verso il basso agendo sulle maniglie (N6) e (N7), avanti o indietro attraverso la maniglia (N8) oppure verso l'interno o l'esterno attraverso le maniglie (N9) e (N10). Una volta messa nella posizione desiderata è necessario bloccare nuovamente le maniglie.





## REGOLAZIONE DEL BRACCIO PORTA PISTOLA

- Il braccio porta pistola della *pistola 2* può essere spostato verso l'alto o verso il basso agendo sulla maniglia (N11), avanti o indietro attraverso la maniglia (N12) oppure verso l'interno o verso l'esterno attraverso le manopole (N13) e (N14). Una volta messa nella posizione desiderata è necessario bloccare nuovamente le maniglie. Le stesse istruzioni valgono anche per la *pistola 1* e le corrispondenti maniglie/manopole.

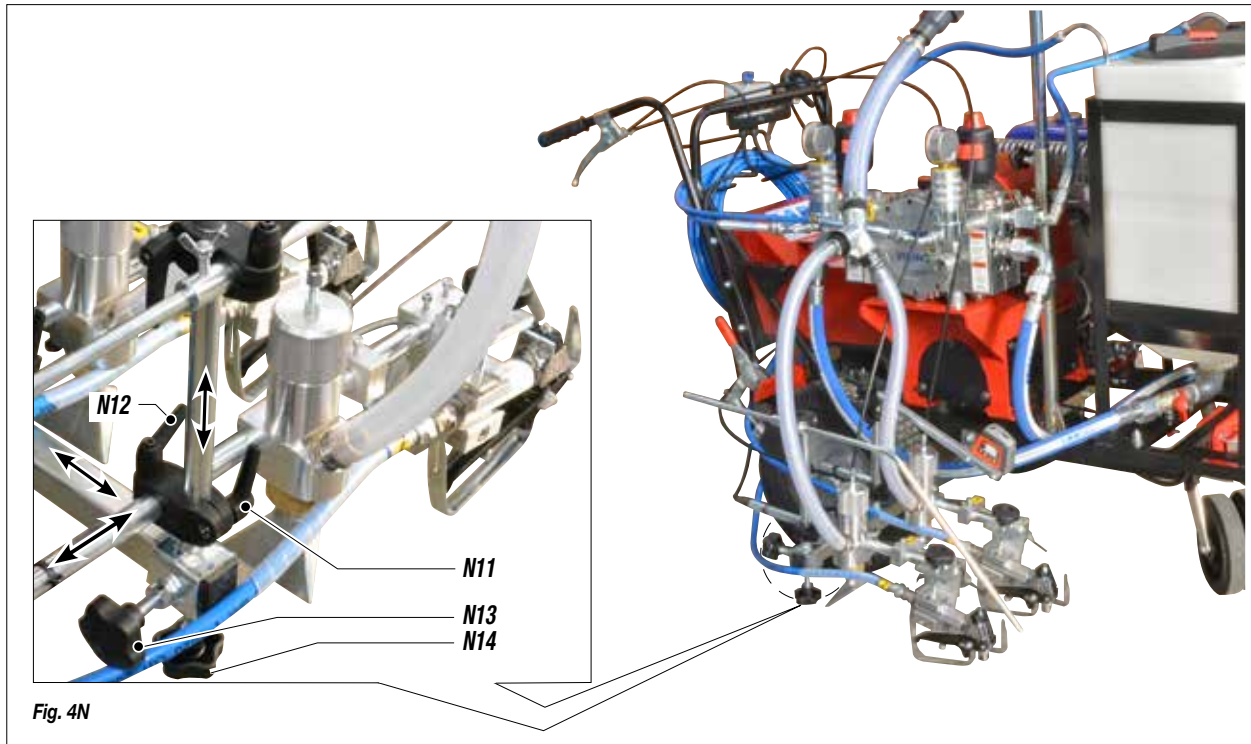


Fig. 4N

## 0 FUNZIONAMENTO

### AVVIO DELLE OPERAZIONI DI LAVORO

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Assicurarci che tutte le leve siano nella posizione di "RILASCIO", ossia che non ci sia nulla di innestato.
- Verificare che nel serbatoio ci sia sufficiente benzina e posizionare il rubinetto della benzina (01) nella posizione "ON".

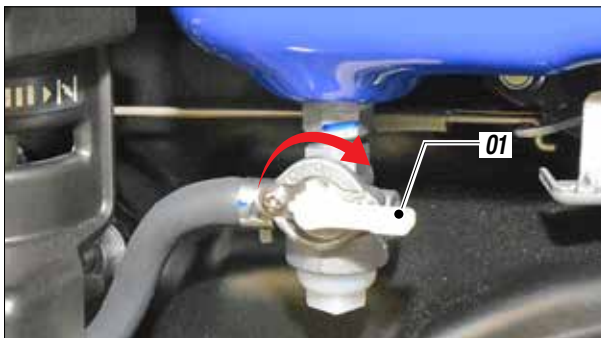


Fig. 10

- Ruotare la chiave di accensione (02) in posizione di avviamento dell'apparecchiatura.

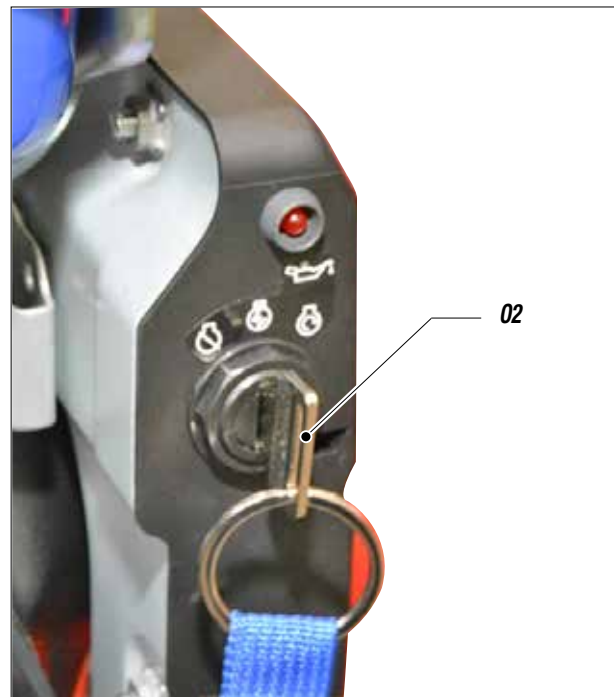


Fig. 20



- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO".
- Aprire le valvole di ricircolo (03) e (04) della pompa.

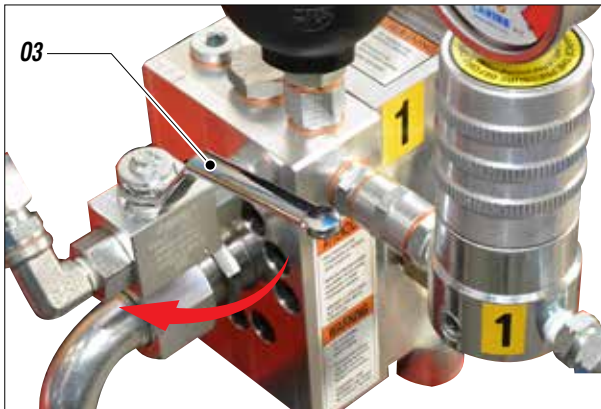


Fig. 30

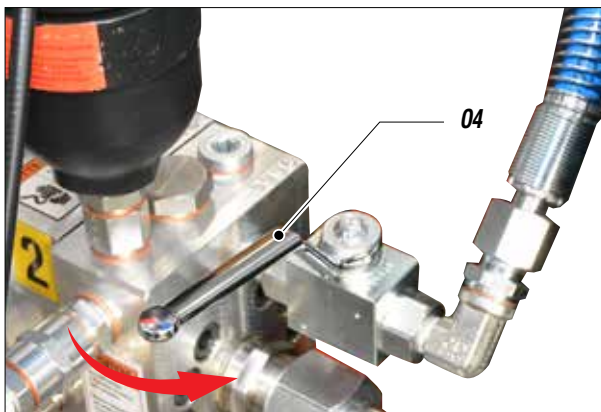


Fig. 40

- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (05) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo.
- Controllare visivamente che il prodotto inizi a ricircolare nel serbatoio.
- Chiudere la valvola di ricircolo (03) e (04).
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (05) sino al valore necessario alla lavorazione.



Fig. 50

- A questo punto la macchina continuerà ad aspirare il prodotto fino a che non avrà riempito tutto il tubo flessibile fino alla pistola dopo di che si fermerà automaticamente alla pressione preimpostata.

## REGOLAZIONE VELOCITÀ DEL MOTORE A SCOPPIO

- Spostare dolcemente la leva di accelerazione motore (06) per poter aumentare o diminuire la velocità della pompa. Durante l'operazione di verniciatura si consiglia di mantenere la posizione della leva dell'acceleratore (06) normalmente circa 3/4 della sua corsa.



Fig. 60

## P PULIZIA DI FINE LAVORO

- Ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola (P1) di regolazione della pressione).

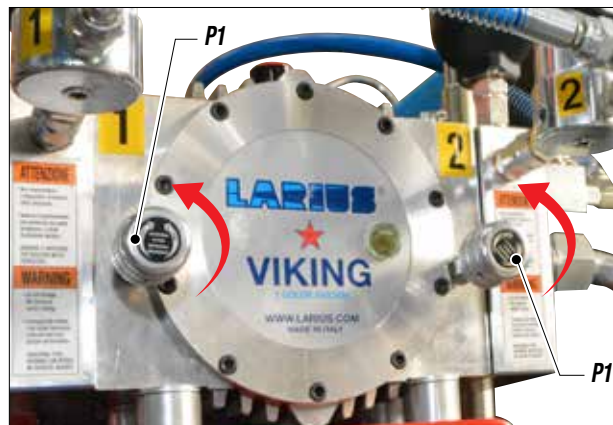


Fig. 1P

- Spegner il motore ruotando in senso antiorario la chiave di accensione (P2)

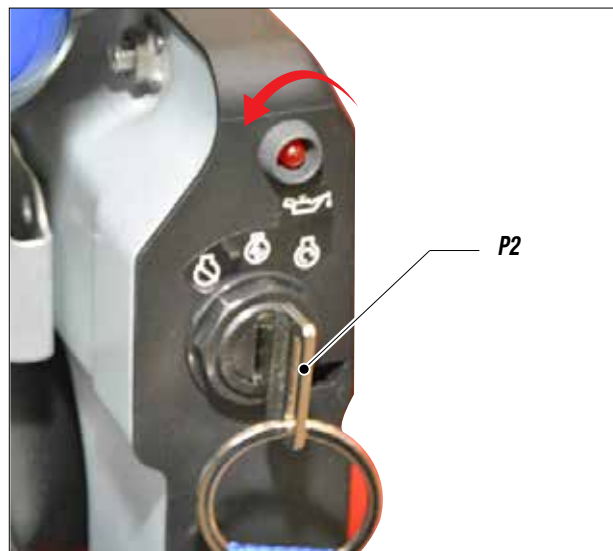


Fig. 2P



- Aprire le valvole di ricircolo- sicurezza (P3) e (P4) così da scaricare la pressione nel circuito.

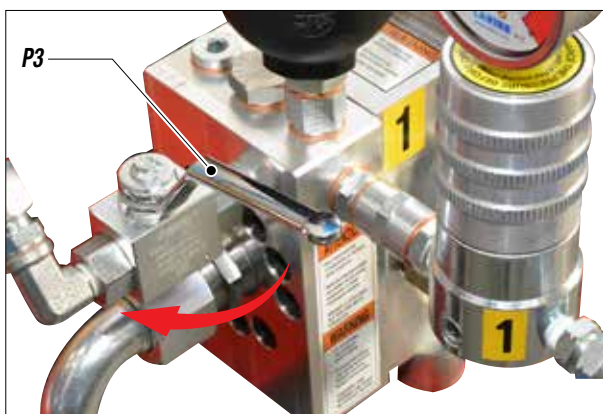


Fig. 3P

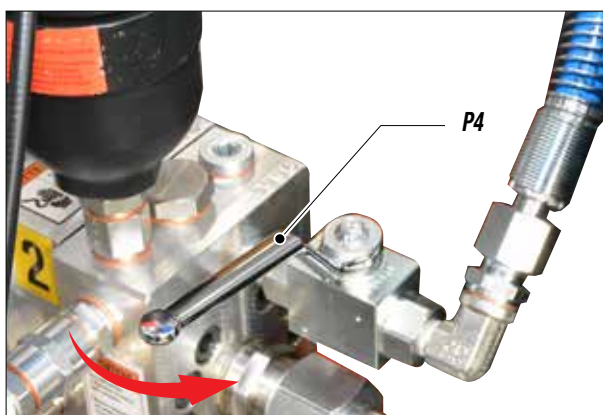


Fig. 4P

- Sollevare il tubo aspirante e sostituire il secchio del prodotto con quello del solvente (accertarsi che sia compatibile con il prodotto che si sta usando).
- Svitare l'ugello della pistola (ricordarsi di pulirlo con del solvente o dell'acqua, se utilizzate vernici idrosolubili).
- Accendere la pompa e ruotare di poco in senso orario le manopole di regolazione della pressione (P1) così da far funzionare la macchina fino a far scattare il collegamento con il motore.

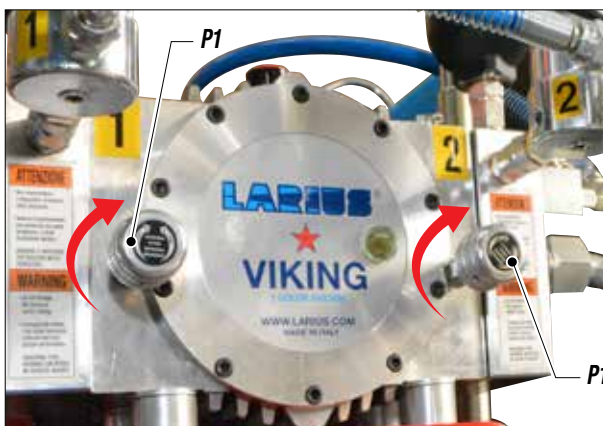


Fig. 5P

- Accertarsi che il solvente ricicli dal tubo di ritorno.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e tenere premuto il grilletto così da espellere il prodotto rimasto fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare il grilletto.
- Risollevarlo il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.
- **Appena la pompa inizia a girare a vuoto, ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione della pressione (P1), premere l'interruttore OFF (0) così da scollegare la pompa dal motore e spegnere il motore.**
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.
- Azionare la leva di comando, scaricare la vernice residua e attendere il passaggio di liquido di pulizia pulito.
- Rimuovere tutto il liquido di pulizia dal serbatoio e spegnere l'apparecchiatura.
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (P1) al minimo (pompa ferma).



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.



## MANUTENZIONE GENERALE



Scaricare la pressione nel pompante (aprire la valvola di scarico) prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

### GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato;
- Controllare il motore a benzina.

### PERIODICAMENTE

- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice (innesti trazione, pistole di verniciatura, ecc.);
- Controllare il tiraggio dei cavi di azionamento delle pistole, del blocco ruota, della trazione;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.



## R MANUTENZIONE ORDINARIA

### RIPRISTINO OLIO IDRAULICO

Controllare ad ogni avviamento il livello dell'olio idraulico attraverso la spia posta sul fianco del corpo idraulico; se è necessario portare a livello utilizzando :

**olio idraulico tipo AGIP DICREA 150**

### SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO

Dopo le prime 100 ore di funzionamento sostituire l'olio della pompa;

- Scaricare l'olio esausto attraverso il **filtro idraulico** posto sul fondo del corpo pompa.
- Pulire ed eventualmente sostituire le tenute usurate.
- Ripristinare il filtro nella sua sede avvitando a fondo.
- Riempire la pompa, fino a raggiungere il livello massimo, con l'olio consigliato:

**olio idraulico tipo AGIP DICREA 150**

- Successivamente sostituire l'olio ogni 250 ore.



Fig. 1R

### CONTROLLO OLIO MOTORE



**Controllare sempre se l'olio è presente nel motore.**

Controllo olio motore ogni 100 ore di lavoro tramite gli appositi tappi misuratori posti sulla base del motore a benzina. Ripristinare il livello se necessario.

## S PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

- Premere la leva (**S1**) per spruzzare il prodotto e scaricare la pressione residua dalla *pistola 1*.
- Ripetere la stessa procedura per la *pistola 2*.

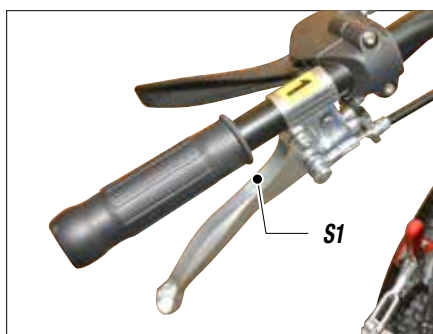


Fig. 1S

- Girare la leva (**S2**) per scaricare la pressione residua.

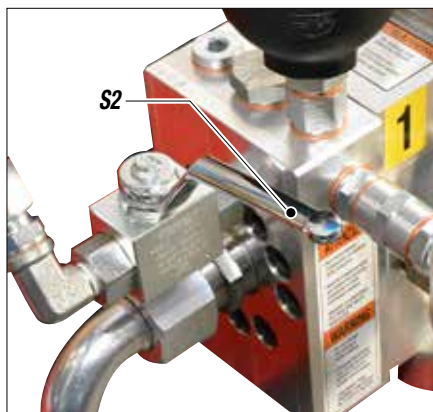


Fig. 2S



Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:

- Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.
- Disinserire il fermo di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.
- Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.
- Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.





## T INCONVENIENTI E RIMEDI

Inconveniente	Causa	Soluzione
<b>Il motore non si avvia</b>	Il rubinetto della benzina è chiuso;	Commutare su "Aperto" il rubinetto della benzina;
	Il motore è senza benzina;	Rifornire il serbatoio della benzina;
	Il motore è freddo;	Portare la leva dello Start in posizione MAX.;
	Il cavo della candela è staccato o danneggiato;	Collegare o sostituire il cavo;
<b>L'apparecchiatura non si avvia</b>	Interruttore on-off spento;	Accertarsi che l'interruttore on-off sia sulla posizione "on" e ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione;
	Pressostato guasto;	Verificare ed eventualmente sostituirlo;
	Scatola comandi elettrici motore guasta;	Verificare ed eventualmente sostituirla;
	La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito;
	Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
<b>L'apparecchiatura non aspira il prodotto</b>	Filtro di aspirazione otturato;	Pulirlo o sostituirlo;
	Filtro di aspirazione troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa (con prodotti molto densi togliere il filtro);
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
<b>L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta</b>	Manca il prodotto;	Aggiungere il prodotto;
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
	La valvola di scarico è aperta;	Chiudere la valvola di scarico;
	Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	Smontare il gruppo pompante;
<b>Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente</b>	L'ugello è troppo grande o usurato;	Sostituirlo con uno più piccolo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
<b>La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato</b>	L'ugello è parzialmente otturato;	Pulirlo o sostituirlo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
<b>La polverizzazione non è perfetta</b>	L'ugello è usurato;	Sostituirlo;
<b>L'apparecchiatura non si arresta quando si rilascia il grilletto della pistola</b>	Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	Smontare il gruppo pompante e pulire;
	Valvola di scarico difettosa;	Verificare ed eventualmente sostituirla;

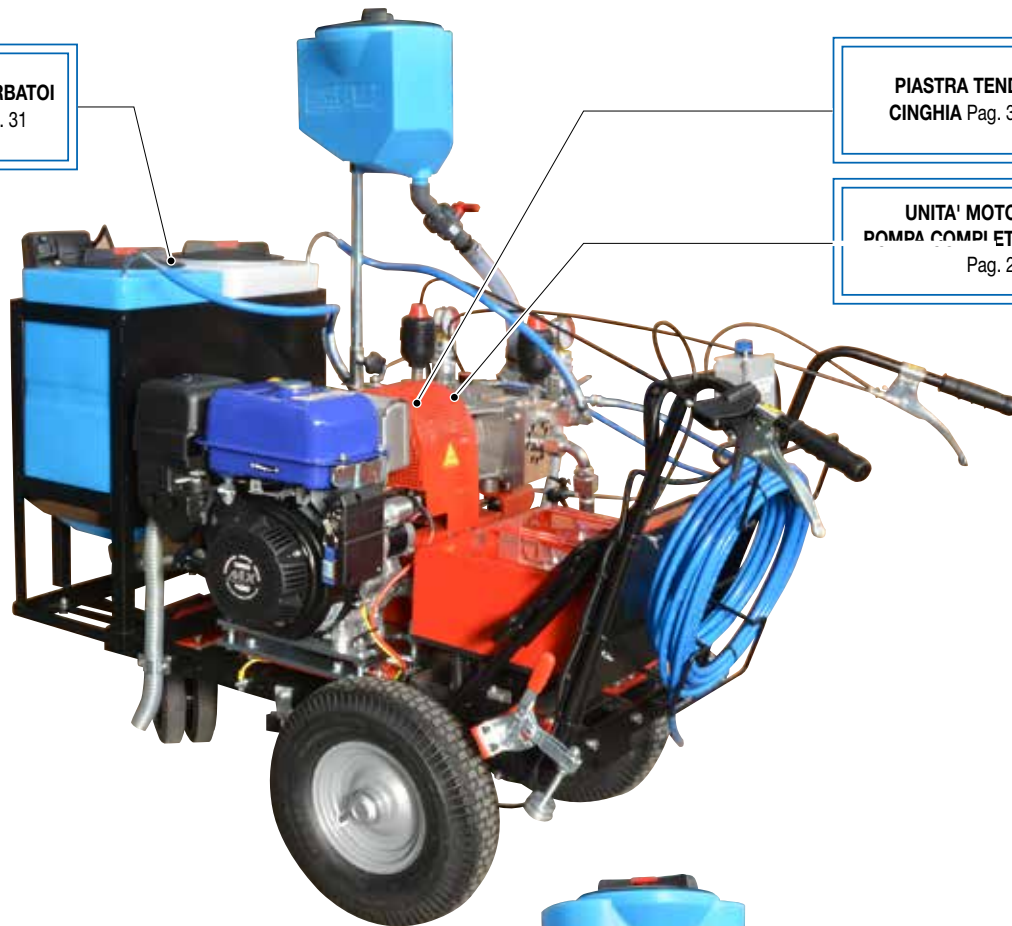


# PARTICOLARI DI RICAMBIO

**Z** SERBATOI  
Pag. 31

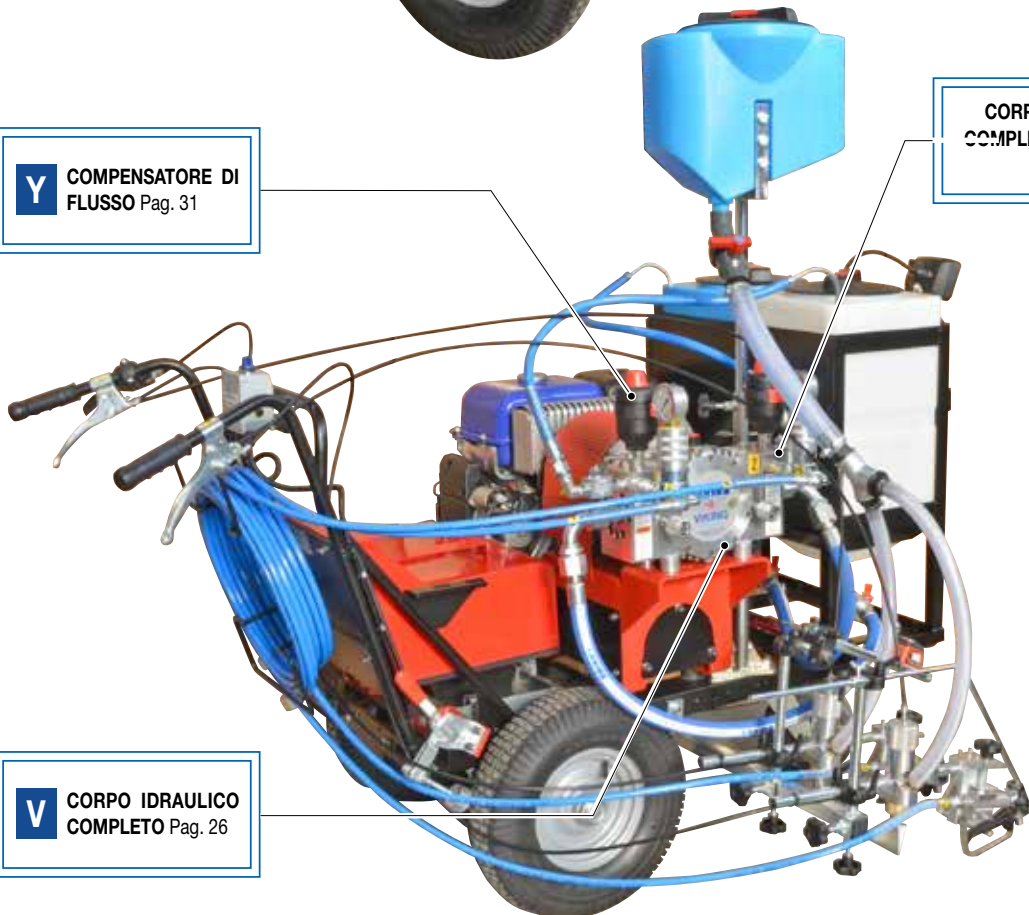
PIASTRA TENDI  
CINGHIA Pag. 30 **X**

UNITA' MOTO-  
POMPA COMPLETA **W**  
Pag. 28



**Y** COMPENSATORE DI  
FLUSSO Pag. 31

CORPO COLORE  
COMPLETO Pag. 25 **U**



**V** CORPO IDRAULICO  
COMPLETO Pag. 26



## U CORPO COLORE COMPLETO

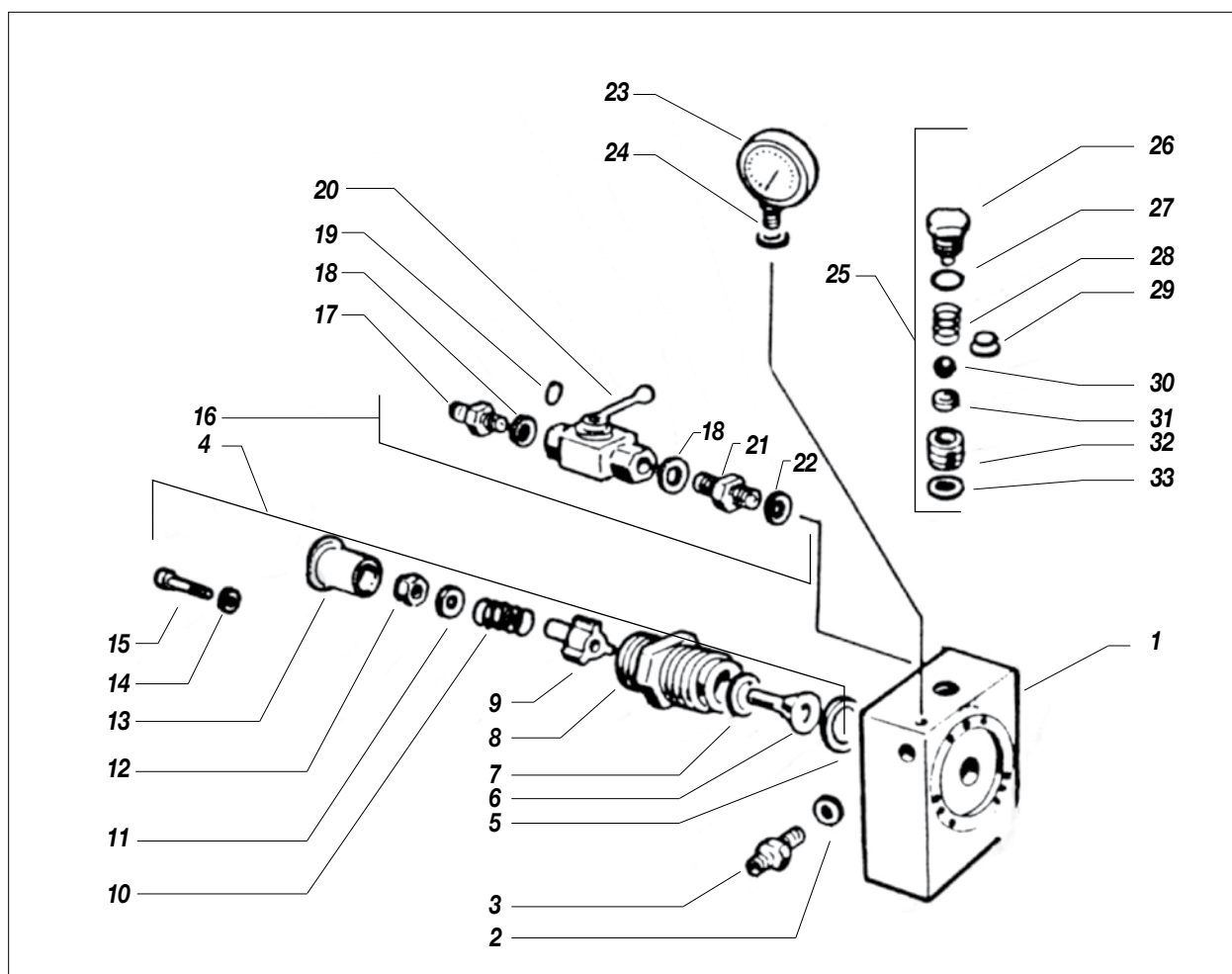


Fig. 1U

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	33000	Corpo colore completo	
1	33001DX	Fusione corpo colore destra	
	33001	Fusione corpo colore sinistra	
2	33007	Rondella di rame Ø16	
3	33006	Raccordo tubo alta pressione	
4	33017	Valvola aspirazione completa	
5	33018	Guarnizione	
6	33019	Otturatore conico	
7	33020/1	Sede otturatore	
8	33020	Corpo della valvola	
9	33021	Guida otturatore	
10	33022	Molla	
11	33023	Rondella Ø6,3	
12	33024	Dado autobloccante	
13	96099	Camicia d'entrata	
14	33005	Rondella SCHNORR Ø10	
15	33004	Vite TCE 10x55	
16	33016	Rubinetto di ritorno completo	

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
17	33015	Nipples	
18	33012	Rondella rame 1/4"	
19	33013/3	Anello OR	
20	33013	Rubinetto di ritorno	
21	33011	Nipples 3/8"x1/4"	
22	33010	Rondella rame 3/8"	
23	33008	Manometro	
24	33009	Guarnizione manometro	
25	33033	Valvola di scarico completa	
26	33032	Tappo di chiusura	
27	33031	Guarnizione di rame	
28	53006	Molla	
29	33029	Sede molla	
30	33028	Sfera Ø11	
31	33027/2	Sede sfera	
32	33027/1	Raccordo per sede sfera	
33	33026	Guarnizione	



# V CORPO IDRAULICO COMPLETO

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

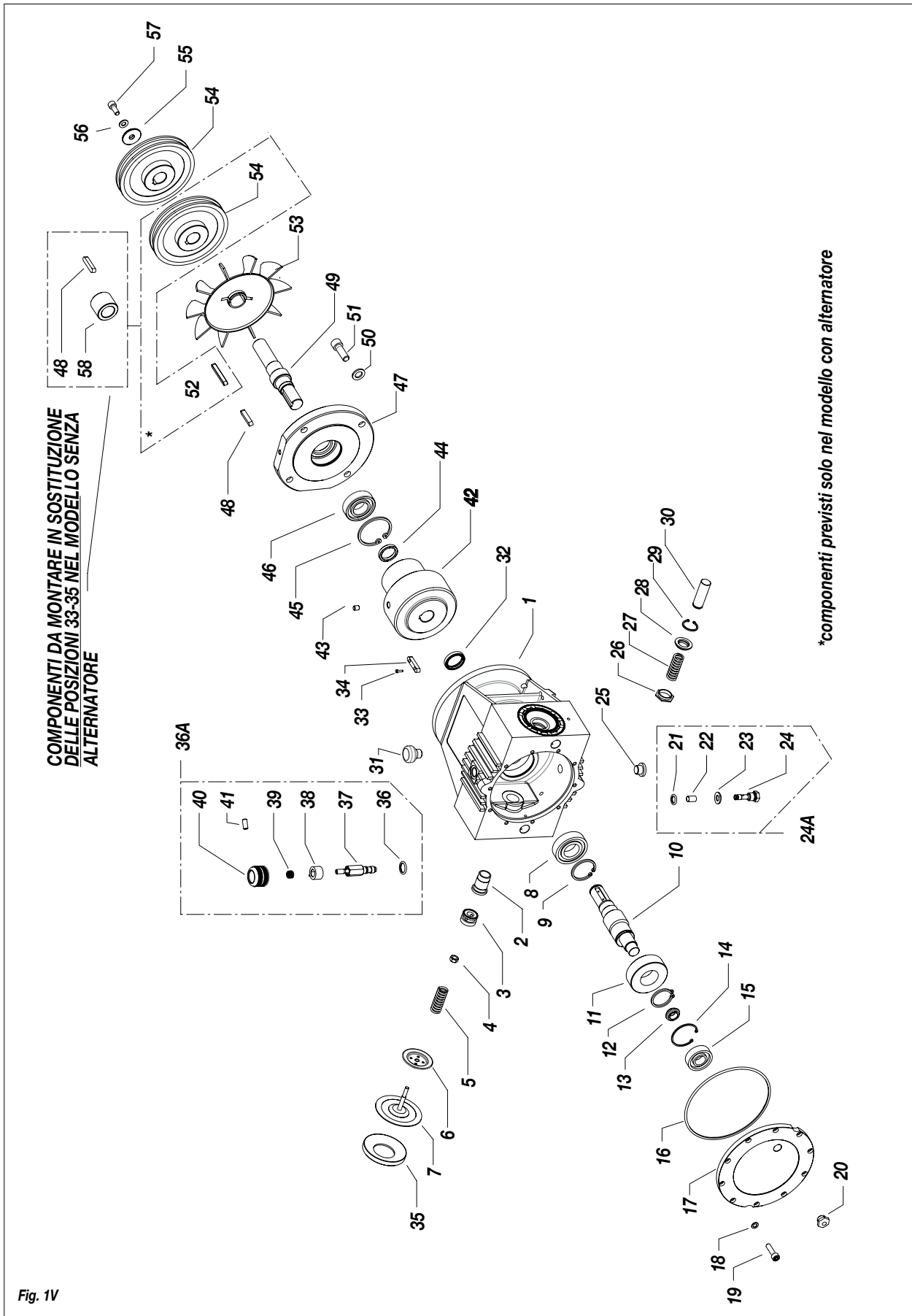


Fig. 1V



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
-	18410	Gruppo idraulico completo versione con alternatore	-
-	18411	Gruppo idraulico completo versione senza alternatore	-
1	18711	Corpo idraulico	1
2	32018	Camicia	1
3	32033	Insero pistone	1
4*	3302/4	Dado	1
5*	33002/3	Molla	1
6*	33002/2	Distributore olio	1
7*	33002/1	Membrana	1
8	31125	Cuscinetto	1
9	81020	Anello elastico	1
10	18712	Albero eccentrico	1
11	18725	Cuscinetto eccentrico	1
12	12470	Anello elastico	1
13	18175	Distanziale	1
14	18727	Anello elastico	1
15	18728	Cuscinetto	1
16	18726	OR 4625	1
17	18713	Coperchio	1
18	12462	Rondella	8
19	81032	Vite M8x35	8
20	32007	Tappo ispezione	1
21	32012	OR 2021	2
22	258	Filtro	2
23	32010	Rondella 18x14,5x1,5	2
24	12461	Corpo filtro olio	2
25	32108	Tappo olio 3/8"	1
26	32041	Dado camicia	2
27	32022	Molla	2
28	32021	Rondella	2

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
29	32020	Anello elastico	2
30	32019	Pistone	2
31	82005	Tappo olio	1
32	31128	Corteco 28x38x7	1
33	9308	Vite M3x8 UNI 5931	2
34	18716	Linguetta	1
35	33003	Insero membrana	1
36A	32150	Assieme valvola di pressione	2
36	32014	OR 9.8x1.5	2
37	32155	Corpo valvola	2
38	32016	Fermo	2
39	32017/2	Molla	2
40	32017	Manopola	2
41	32017/1	Grano M5x12 2K	2
42	18387	Volano-manicotto	1
43	18142	Grano M8x10 TC	2
44	18321	Distanziale	1
45	18341	Anello elastico	1
46	42255	Cuscinetto	1
47	18314	Flangia	1
48	81014	Linguetta	
49	18328	Albero	1
50	95114	Rondella Ø 12	4
51	18171	Vite M12x25	4
52	31166	Linguetta	1
53	18342	Ventola	1
54	18320	Puleggia	2
55	95153	Rondella Ø 9x36	1
56	34009	Rondella Ø 8	1
57	96031	Vite M8x25	1
58	18384	Distanziale	1



# W UNITA' MOTO-POMPA COMPLETA

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

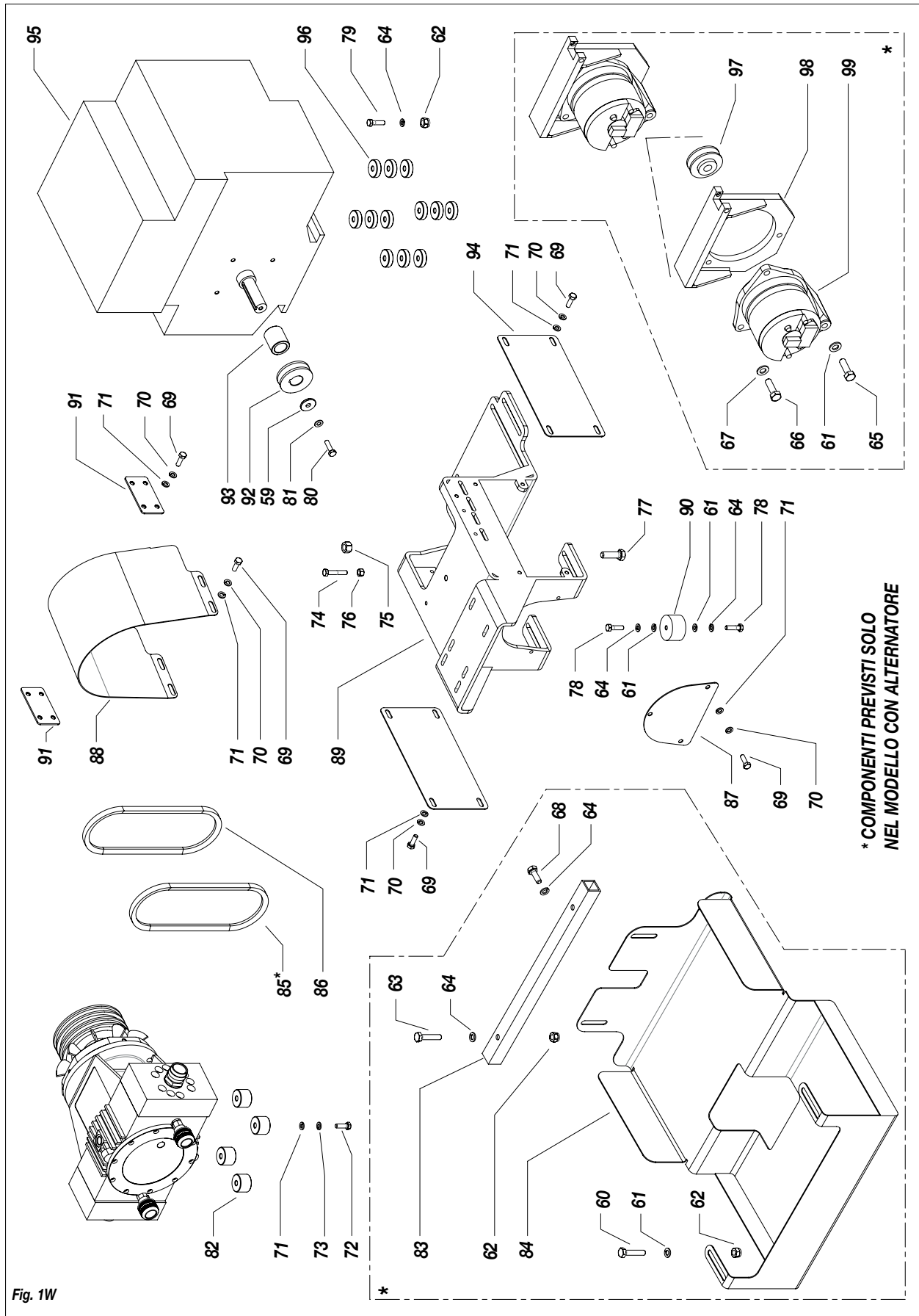


Fig. 1W



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
59	95153	Rondella Ø 9x36	1
60	69107	Vite M10x80	2
61	95096	Rondella	11
62	96080	Dado M10	8
63	20560	Vite M10x60	2
64	81033	Rondella Ø 10	16
65	4440	Vite M10x100	1
66	95083	Vite M12x40	2
67	95066	Rondella Ø 12	2
68	6130	Vite M10x20	2
69	32004	Vite M8x16	17
70	34009	Rondella schnor Ø 8	17
71	32024	Rondella Ø 8	21
72	96031	Vite M8x25	4
73	96030	Rondella grower Ø 8	4
74	4436	Vite M8x70	1
75	96893	Dado M12	1
76	52017	Dado M18	1
77	5755	Vite M12x120	1
78	6130	Vite M10x20	8
79	20560	Vite TE UNI5737 M10x60	4

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
80	18192	Vite TE 3/8-24	1
81	33005	Rondella schnor Ø 10	1
82	18464	Distanziali	4
83	18376	Traversa	1
84	18469	Carter	1
85	18389	Cinghia alternatore	1
86	18373	Cinghia motore	1
87	18332	Copertura	1
88	18334	Copertura	1
89	18331	Base	1
90	20537	Antivibrante	1
91	18388	Piastrine di fissaggio	2
92	18329	Puleggia	1
93	18335	Distanziale	1
94	18333	Copertura	2
95	18186	Motore Yanaha MZ300	1
96	18463/1	Distanziali	12
97	4778/2	Puleggia	1
98	4776	Supporto	1
99	4758	Alternatore	1

Codice	Descrizione
18412	Unità moto-pompa Viking completa
18413	Unità moto-pompa Viking completa senza alternatore

Codice	Descrizione
18391	Kit scarico motore Yamaha MZ300

Codice	Descrizione
18365	Alternatore completo



## X PIASTRA TENDICINGHIA

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

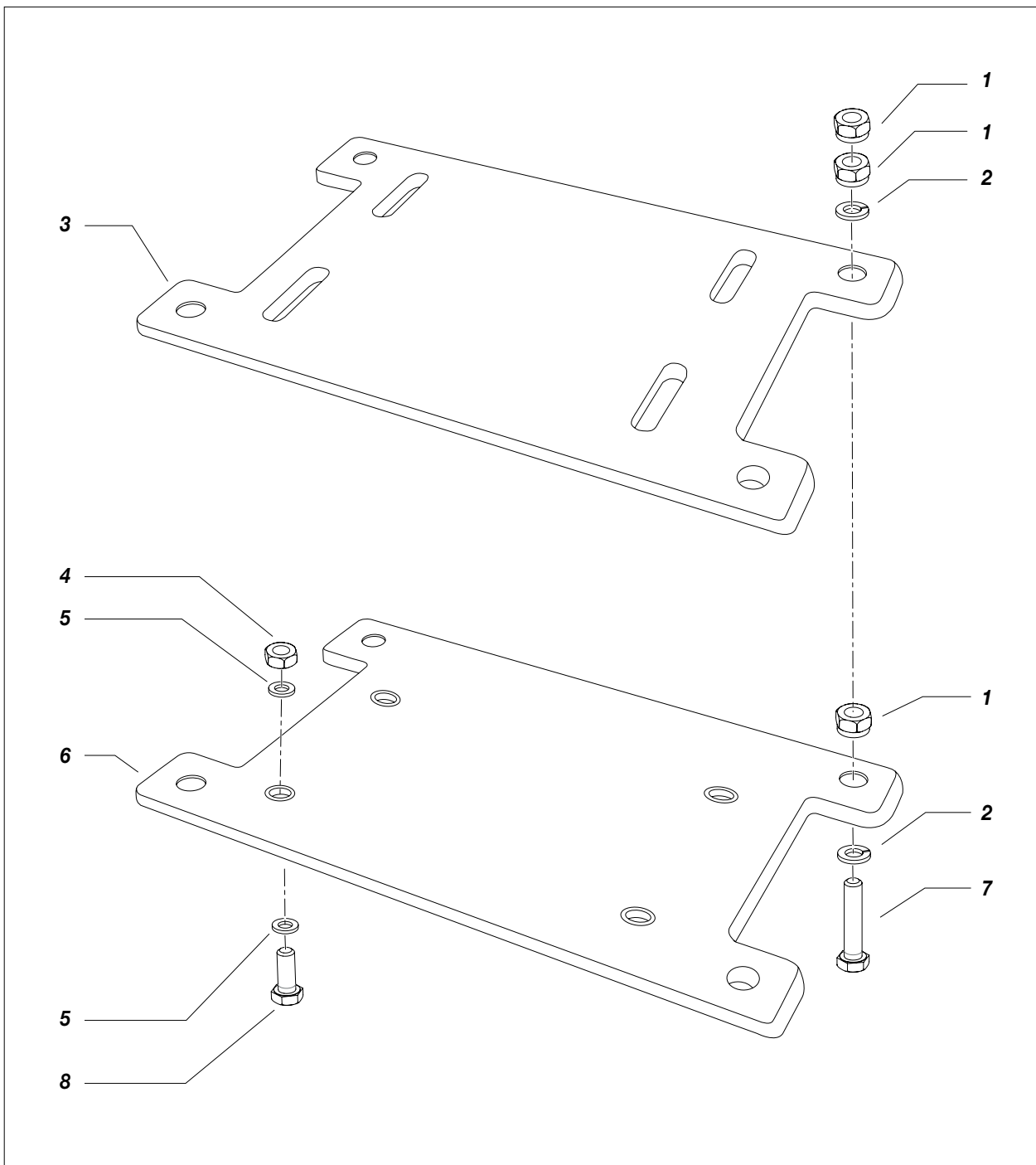


Fig. 1X

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	81010	Dado M12	12
2	95066	Ranella Grower	8
3	4088	Piastra superiore	1
4	96080	Dado M10	4

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
5	81033	Ranella Ø 10	8
6	4087	Piastra inferiore	1
7	8389	Vite M12x80	4
8	4407	Vite M10x40	4





## Y COMPENSATORE DI FLUSSO

**ATTENZIONE** : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

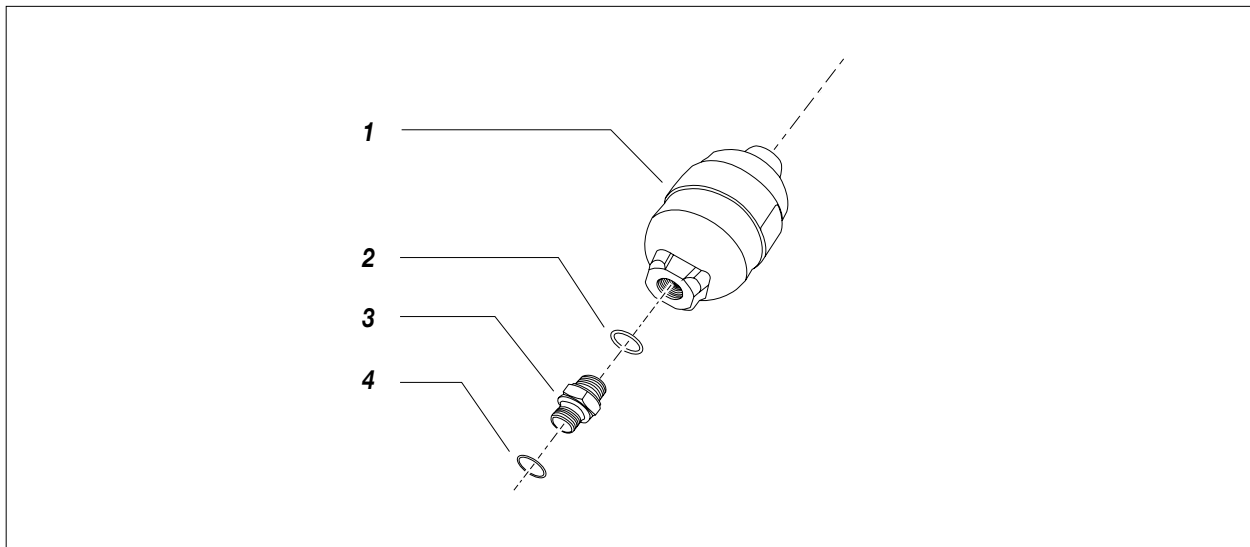


Fig. 1Y

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	3372	Compensatore di flusso	1
2	37180	Guarnizione	1
3	3283	Raccordo	1
4	33010	Guarnizione	3

## Z SERBATOI



Fig. 1Z

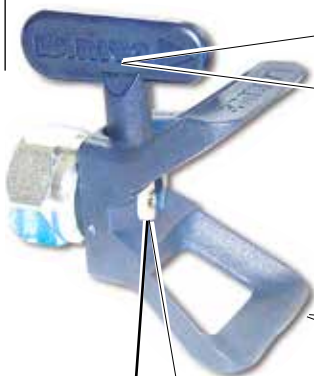
Pos.	Codice	Descrizione
1	19510/1	Tappo
2	20802	Serbatoio bianco

Pos.	Codice	Descrizione
3	20802/1	Serbatoio azzurro
4	16609	Tubo ricircolo



**AA ACCESSORI**

**SUPER FAST-CLEAN**



**UGELLO SUPER FAST-CLEAN**



Codice ugelli			
SFC07-20	SFC17-40	SFC25-60	SFC33-60
SFC07-40	SFC17-60	SFC27-20	SFC33-80
SFC09-20	SFC19-20	SFC27-40	SFC39-40
SFC09-40	SFC19-40	SFC27-60	SFC39-60
SFC11-20	SFC19-60	SFC27-80	SFC39-80
SFC11-40	SFC21-20	SFC29-20	SFC43-40
SFC13-20	SFC21-40	SFC29-40	SFC43-60
SFC13-40	SFC21-60	SFC29-60	SFC43-80
SFC13-60	SFC23-20	SFC29-80	SFC51-40
SFC15-20	SFC23-40	SFC31-40	SFC51-60
SFC15-40	SFC23-60	SFC31-60	SFC51-80
SFC15-60	SFC25-20	SFC31-80	
SFC17-20	SFC25-40	SFC33-40	

**Art. 18280: GUARNIZIONE**



**Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16**



**TOP SPRAYING CLEAN**



Codice ugelli		
TSC 07-20	TSC 15-40	TSC 21-60
TSC 07-40	TSC 15-60	TSC 23-20
TSC 09-20	TSC 17-20	TSC 23-40
TSC 09-40	TSC 17-40	TSC 23-60
TSC 11-20	TSC 17-60	TSC 27-20
TSC 11-40	TSC 19-20	TSC 27-40
TSC 13-20	TSC 19-40	TSC 27-60
TSC 13-40	TSC 19-60	TSC 31-40
TSC 13-60	TSC 21-20	TSC 31-60
TSC 15-20	TSC 21-40	

Dalla misura 7-20 a 31-60

**Code 4405:**  
SERBATOIO PERLINE CON DISTRIBUTORE





**PROLUNGA**

Art.	Descrizione
153	30 cm
155	60 cm
156	100 cm

**PROLUNGA COMPLETA DI SUPER FAST-CLEAN**

Art.	Descrizione
170	30 cm
171	60 cm
172	100 cm



**PLA 1/4" + BASE SUPER FAST-CLEAN**

Art.	Descrizione
K11420	130 cm
K11425	180 cm
K11430	24 cm

**PLA 16X1,5 + BASE SUPER FAST-CLEAN**

Art.	Descrizione
K11421	130 cm
K11426	180 cm
K11431	24 cm

**RULLO DI VERNICIATURA TELESCOPICO**

Art.	Descrizione
16780	rullo di verniciatura con pistola 220 bar



**PLA**

Art.	Descrizione
11400	130 cm
11401	180 cm
11402	240 cm

**Pagina lasciata intenzionalmente vuota**

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'****Il fabbricante**

**LARIUS srl**  
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY  
**Tel:** +39 0341 621152  
**Fax:** +39 0341 621243  
**E-mail:** larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

**VIKING LINER PLUS**  
**Traccialinee professionale airless versione bicomponente 2k 1:1**

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine

nonchè alle seguenti  
norme armonizzate:

- UNI EN ISO 12100-1/-2  
Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di  
progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

Calolziocorte,  
Luogo / Data

Firma

**Pierangelo Castagna**  
Managing Director



**LARIUS srl**

Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY  
TEL. +39 0341 621152 - Fax +39 0341 621243 - [larius@larius.com](mailto:larius@larius.com)

[www.larius.com](http://www.larius.com)

