

Modello / Model: **IZ110-1240A/SP**



Immagine a scopo illustrativo / Image for illustrative purposes

Motopompe autoadescanti realizzate su telaio con ruote e serbatoio incorporato, piedini di stazionamento, avviamento elettrico con batteria e centralina di protezione motore. Ideale per drenaggio e qualsiasi altra applicazione più impegnativa nei cantieri e nei settori di industria ed emergenza. Il pompaggio di fluidi più abrasivi con elevato passaggio di corpi solidi è garantito dalla robustezza del sistema idraulico e della esclusiva girante, di tipo con pale aperte e doppia curvatura.

Self-priming motor pumps built on frame with wheels and built-in tank, parking jacks, electric start with battery and engine protection control unit. Ideal for drainage and any other more demanding application on construction sites and in the industrial and emergency sectors. The pumping of more abrasive fluids with a high passage of solid parts is guaranteed by the robustness of the hydraulic system and the exclusive impeller, of the type with open blades and double curvature.

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

#### GRUPPO MOTOPOMPA AUTOADESCANTE SELF-PRIMING PUMP SET

##### POMPA / PUMP

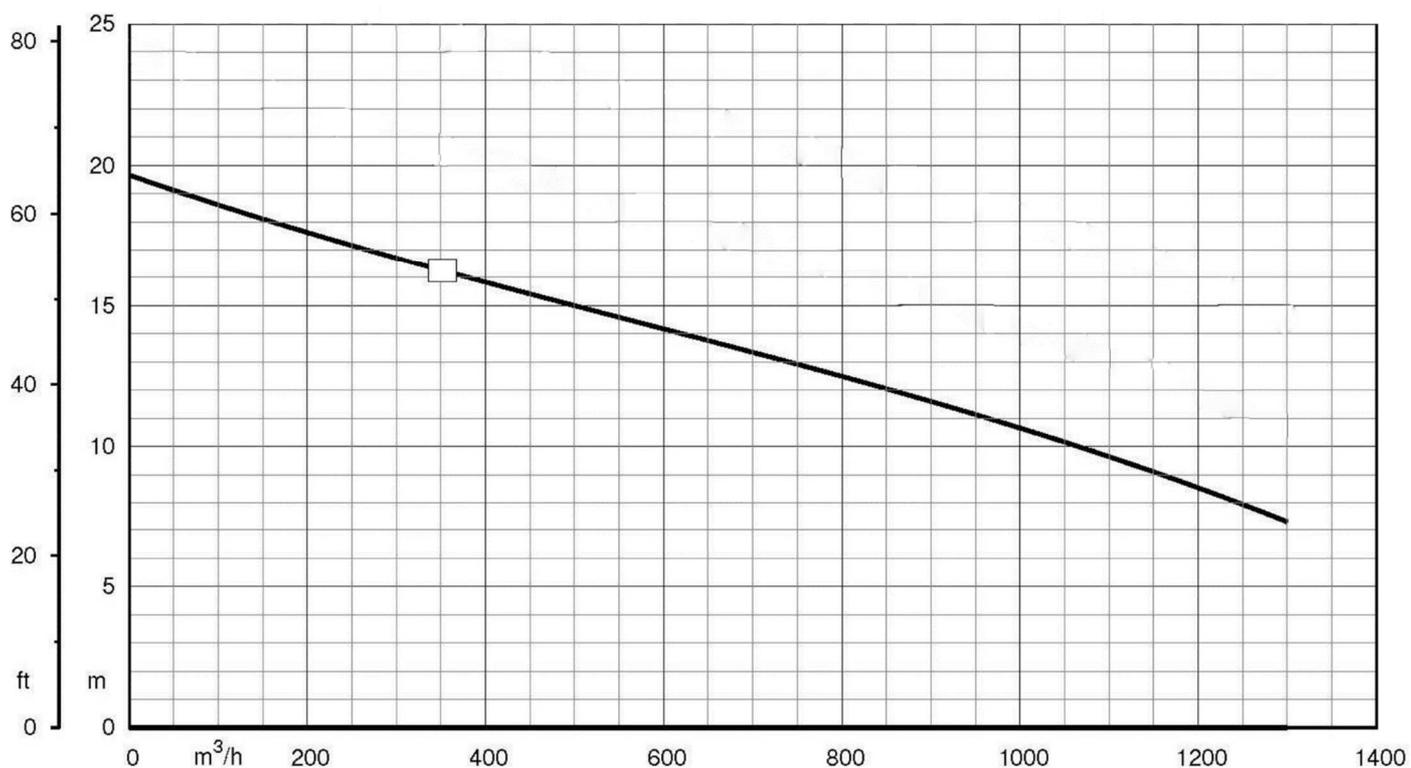
Diametro aspirazione / Suction inlet	Ø 300 / 12"
Diametro mandata / Delivery outlet	Ø 300 / 12"
Portata massima / Maximum flow	1.300 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza massima / Maximum head	20 mt
Aspirazione massima / Maximum suction	-8 m
Passaggio solidi / Solids handling	90x90 mm
Potenza assorbita / Absorbed power	55,0 kW / 75,0 hp
Velocità di rotazione / Rotation speed	990 rpm
Efficienza max / Max efficiency	58%

Corpo pompa / Body pump	Ghisa grigia EN JGL 250 / Cast iron EN JGL 250
Girante / Impeller	Ghisa sferoidale / Spheroidal cast iron
Abero / Shaft	Acciaio C40 / Steel C40
Accoppiamento / Coupling	Giunto elastico / Elastic joint
Riduttore / Gear box	RM120SBD145 ratio 2,00

##### MOTORE DIESEL / DIESEL ENGINE

Produttore / Manufacturer	FPT (Iveco)
Modello / Model	N45 MSS X
Normativa emissioni / Emissions regulation	STAGE III
Cilindrata / Displacement	4.500 cc
Potenza max / Max power	74,0 kW / 101,0 hp
Numero di cilindri / Numbers of cylinders	4
Raffreddamento / Coolant	Liquido / Liquid
Velocità max / Max speed	2.200 rpm
Capacità serbatoio / Tank capacity	330 l

## PRESTAZIONI IDRAULICHE POMPA HYDRAULIC PUMP PERFORMANCES



### CENTRALINA Elcos CEM 370 Elcos CEM 370 CONTROL PANEL

Centralina di controllo Elcos CEM 370, con protezione motore per insufficiente pressione olio, sovratemperatura, rottura della cinghia (mancanza ricarica batteria), minimo livello combustibile, basso livello liquido raffreddamento, bassa pressione gasolio. Avviamento da chiave. Visualizzazione su schermo di contatore, contagiri, temporizzatore 96 ore, livello carburante, voltmetro batteria, esclusione protezione pompa.

Control panel Elcos CEM 370, with engine protection for low oil pressure, high temperature, belt breaking (no battery charging), low fuel level, low cooling water level, low fuel pressure. Key starting. Digital indicator on screen of hour-counter, rpm-counter, 96 hours timer, fuel level, battery voltmeter, pump protection exclusion.

