

TIPO: EUW500

ALLESTIMENTO STANDARD

- Motore e Alternatore con accoppiamento monosupporto
- Basamento in lamiera d'acciaio zincata e verniciata a polveri
- Serbatoio con tappo di riempimento completo di indicatore di livello meccanico e Flangia di ispezione e pulizia
- Cofano con materiale fonoassorbente cl. B-s2,d0 con elevate caratteristiche di assorbimento del rumore
- Raccordi per aspirazione e ritorno combustibile al motore
- Vasca di raccolta liquidi con foro di drenaggio
- Liquidi (olio e antigelo -35°C)
- Quadro elettrico comando e controllo con Interruttore magnetotermico



DATI TECNICI GRUPPO ELETTROGENO	
Potenza continua PRP cosφ0,8	500kVA / 400 kW
Potenza stand-by STB cosφ0,8	550 kVA / 440 kW
Fasi	3F+N
Tensione	400V
Corrente nominale	722A
Frequenza/ numero giri	50 Hz / 1500rpm
Pressione sonora a 7m.	72 dBA ± 3dB
Loadstep	67,5%
Classe Prestazione ISO 8528-5	G2
Capacità serbatoio	600 l 1000 l

I valori di pressione sonora sono riferiti a misure in campo aperto: il luogo di installazione può modificare tali valori. Le prestazioni riferite a temperatura 25°C, altitudine 100 m s.l.m., umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100kPa. I consumi di carburante sono riferiti al peso specifico del gasolio pari a 0,85kg/l.

PRP – Prime Power : Potenza massima che un gruppo elettrogeno è in grado di fornire in servizio continuo (numero illimitato ore anno), ma con un carico elettrico variabile. La potenza media erogata nel tempo e l'eventuale sovraccarico applicabile devono essere inferiori alle percentuali stabilite dal costruttore del motore

SBP Stand-by Power: Potenza massima che un gruppo è capace di erogare con carico elettrico costante.

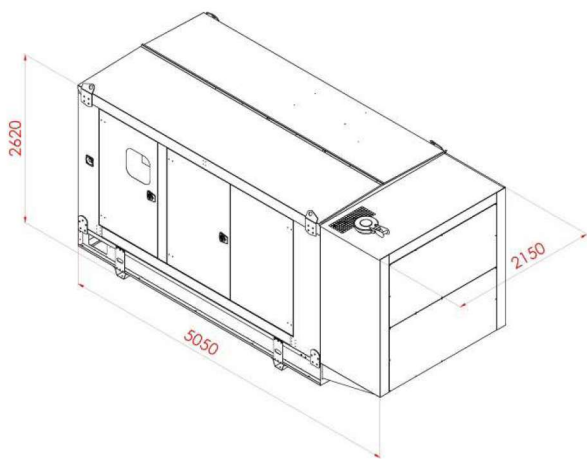
CARATTERISTICHE MOTORE	
Costruttore	BAUDOIN
Modello	6M26G550/5
Potenza netta PRP	425 kW
Potenza netta STB	469 kW
Alimentazione	Diesel
Numero cilindri	6L
Cilindrata	15,9 l
Tensione circuito elettrico	24V
Regolatore di giri	Elettronico
Consumo olio motore	0,2% Consumo comb.
Quantità olio motore	50 l
Capienza antigelo motore	79 l
Consumo comb. 110% STB	116,8 l/h
Consumo comb. 100% PRP	104,9 l/h
Consumo comb. 75% PRP	78,4 l/h
Consumo comb. 50% PRP	53,6 l/h

Tutti i dati tecnici riportati nella scheda tecnica si intendono con una tolleranza del ±5% per dati di consumo e potenza elettrica, ±10% per i dati di potenza termica

CARATTERISTICHE ALTERNATORE		
Marca	MARELLI	MECC ALTE
Modello	MJB 355 SA4	ECO 40-3S/4
Poli	4	4
Fasi	3P+N	3P+N
Grado di Protezione	21	23
Prot. Avvolgimenti	H	H
Terminali	12	12
Reg. di Tensione	Elettronico	Elettronico

La presente scheda tecnica non è un documento contrattualmente impegnativo, Tessari S.p.a si riserva di modificare i dati senza darne preavviso, in ragione del costante aggiornamento del prodotto.





DIMENSIONI E PESI

Lunghezza	5050 mm
Altezza	2620 mm
Larghezza	2150 mm
Peso a secco	5460 kg

Le dimensioni, i pesi, e le altre specifiche contenute nella scheda tecnica e relativi allegati sono nominali, soggette a tolleranze e riferiti al modello con equipaggiamento base standard; accessori e dotazioni supplementari possono modificare peso, dimensioni, prestazioni

CARATTERISTICHE QUADRO ELETTRICO

Tipo di Quadro	Automatic Mains Failure
Interruttore	4x800A
Controller	AMF25
Montaggio	On Board



QE con centralina elettronica di comando e controllo Alternatore e Motore. Previsto il controllo interno presenza rete. In modalità AUTO alla mancanza rete, effettua l'avviamento del GE e automaticamente comanda lo scambio rete/gruppo. In alternativa può essere avviato da contatto remoto o in modalità MAN. Provvisto di selettore a chiave per attivazione logica, cicalina tacitabile, caricabatteria automatico, ed interruttore magnetotermico.

CENTRALINA DI SERIE: IL3-AMF25



UW500 - Data 04/09/2018

E

La presente scheda tecnica non è un documento contrattualmente impegnativo, Tessari S.p.a si riserva di modificare i dati senza darne preavviso, in ragione del costante aggiornamento del prodotto.