

GRUPPO ELETTROGENO GE 17000 HBT

Le immagini riportate sono indicative



CARATTERISTICHE

- Motore Honda iGX a regolazione elettronica di giri
- Iniezione elettronica
- Starter Automatico (Auto- Choke)
- Funzione **Auto-Idle** (a richiesta)
- Strumento digitale multifunzione : V-Hz-h
- Regolazione elettronica della tensione "AVR"
- Interruttore magnetotermico
- Interruttori differenziali
- Conforme alle direttive CE



raffreddato
ad aria



benzina



potenza trifase



avviamento
elettrico

POTENZE NOMINALI D'USCITA

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| * Potenza trifase Stand-by (LTP) | 16.5 kVA (13.2 kW) / 400V /23.8A |
| * Potenza trifase PRP | 14.5 kVA (11.6 kW) / 400 V /20.5 A |
| * Potenza monofase PRP | 7.5 kVA/kW /230 V / 32.6A |
| Frequenza | 50 Hz |
| Cos φ | 0.8 |

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528

DEFINIZIONI

Potenze valide alle condizioni ambientali : temperatura 25°C, altitudine 100 metri s.l.m., umidità relativa 30%

Potenza Stand-by (LTP): potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

Potenza PRP: potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE

| | |
|--|---|
| Modello | HONDA iGX 800 |
| Potenza netta stand-by | 16.8 kWm (22.8 hp) |
| Potenza netta PRP | 13.3 kWm (18 hp) |
| Potenza netta COP | / |
| Cilindri / Cilindrata | 2 a V / 779 cm ³ (0.779 lt.) |
| Alesaggio / Corsa | 83 / 72 (mm) |
| Rapporto di compressione | 9.1 : 1 |
| BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP) | / |
| Regolatore di giri | Elettronico |
| CONSUMO CARBURANTE | |
| 110 % (Potenza stand-by) | 6.9 lt./h |
| 100 % di PRP | 6.3 lt./h |
| 75 % di PRP | 4.7 lt./h |
| 50 % di PRP | 3.2 lt./h |
| SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | |
| Capacità totale - solo motore | / |
| Portata aria ventola | / |
| LUBRIFICAZIONE | |
| Capacità totale olio | / |
| Capacità olio in coppa | 2 lt. |
| Consumo olio a pieno carico | / |

SCARICO

| | |
|---|--------|
| Massima portata dei gas di scarico | / |
| Massima temperatura dei gas di scarico | / |
| Massima contropressione | / |
| Diametro esterno tubo di scarico | / |
| IMPIANTO ELETTRICO | |
| Potenza motorino d'avviamento | 12 Vdc |
| Capacità altern. carica batteria | 20 A |
| Avviamento a freddo | / |
| Con dispositivo per avviamento a freddo | / |
| FILTRO ARIA | |
| Portata aria combustione | / |
| CALORE SMALTITO A PIENO CARICO | |
| Dai gas di scarico | / |
| Da acqua e olio | / |
| Irraggiato all'ambiente | / |
| Raffreddamento sovralimentazione | / |

ALTERNATORE

| SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO | |
|--|---------------------------|
| Potenza continua | 15 kVA |
| Potenza stand-by | 16.5 kVA |
| Tensione monofase | 380 - 415 Vac |
| Frequenza | 50 Hz |
| Cos φ | 0.8 |
| Modello A.V.R. | AVR960 |
| Precisione regolazione di tensione | ± 1.5 % |
| Corrente di corto circuito sostenuta | 3 In |
| Cdt transitoria (100% del carico) | < 15 % |
| Tempo di risposta | / |
| Rendimento a 100% del carico | 85.5 % (400V - Cos φ 0.8) |
| Isolamento | Classe H |
| Collegamento - Terminali | Stella (con N) - N°6 |
| Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze) | / |
| Distorsione armonica - THD | < 5% |
| Interferenza telefonica - THF | / |

| REATTANZE (15 kVA - 400 V) | |
|-------------------------------------|---------------|
| Sincrona diretta - Xd | / |
| Transitoria diretta - X'd | / |
| Subtransitoria diretta - X''d | / |
| Sincrona in quad. - Xq | / |
| Subtrans. in quadratura - X''q | / |
| Di sequenza inversa - X2 | / |
| Di sequenza zero - X0 | / |
| COSTANTI DI TEMPO | |
| Transitoria - T'd | / |
| Subtransitoria - T''d | / |
| A vuoto - T'do | / |
| Unidirezionale - Ta / Armature - Ta | / |
| Rapporto di corto-circuito Kcc | / |
| Grado di Protezione IP | IP 23 |
| Portata aria di raffreddamento | / |
| Accoppiamento - Cuscinetti | Diretto - N°1 |

SPECIFICHE GENERALI

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Capacità serbatoio | 18 lt. |
| Autonomia (75% di PRP) | 3.8 h |
| Batteria avviamento | 12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN) |
| Grado di Protezione IP | IP 23 |

| | |
|--|--------------------------|
| * Potenza acustica LwA (pressione LpA) | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m) |
| Classe di prestazione | G2 |

* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

QUADRO DI COMANDO

- Chiave avviamento
- Spia allarme (led) oil alert
- Contatore
- Rubinetto carburante
- Interruttore Auto-Idle (solo per vers. con Auto Idle)
- Strumento digitale multifunzione: Voltmetro / Frequenzimetro / Contatore totali/ Contatore parziale (resettabile)
- Interruttore magnetotermico
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico per prese 230V 16A
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
2x 230V 16A 2P+T CEE
- Morsetto di terra (PE)



FUNZIONE AUTOIDLE (OPZIONALE)

I normali gruppi elettrogeni con motori a benzina funzionano generalmente ad un alto numero di giri, 3000 rpm.

L'esperienza ci ha insegnato che durante il loro utilizzo i generatori molto spesso funzionano senza carico collegato. Questo funzionamento provoca inevitabilmente un maggior consumo di carburante e quindi un maggior inquinamento ambientale ed una maggiore rumorosità nell'ambiente di lavoro.

Con la funzione **AUTOIDLE** tutto questo è eliminato in quanto il motore funziona ad un basso numero di giri, di conseguenza minor consumo di carburante e minor rumore, e solo alla richiesta di corrente si porta automaticamente al numero di giri nominali senza ritardi e per qualsiasi tipo di carico.

PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 17000 HBT

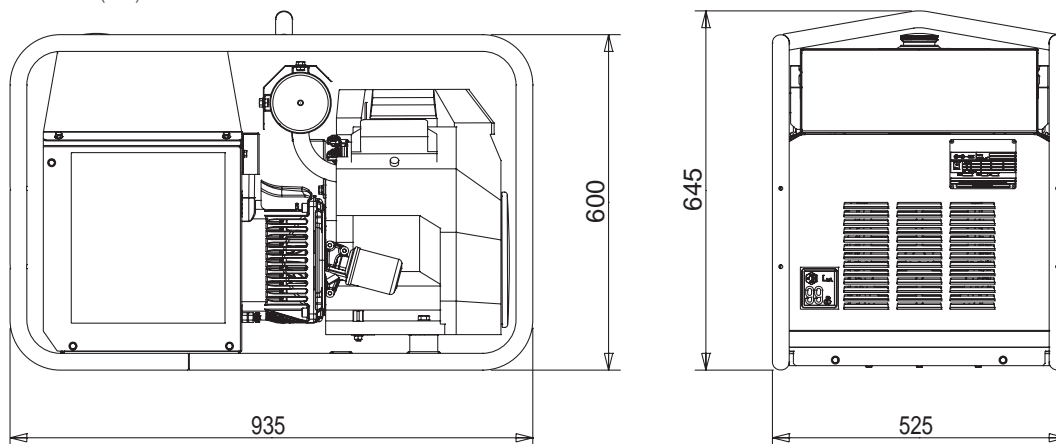


PESO A SECCO MACCHINA:
• 155 Kg

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI (mm)



VERSIONI IN AGGIUNTA ALLE CARATTERISTICHE DI SERIE

AUTO IDLE

- Auto Idle

ACCESSORI A RICHIESTA

- Messa a terra
- Carrello traino manuale CTM10
- Tappo serbatoio con chiave

VERSIONI DISPONIBILI

| | |
|-----------|--|
| CL4L6001 | 400V/230V - HONDA iGX800 1x400V 32A 3P+N+T CEE -2x230V 16A CEE |
| CL4L6011 | 400V/230V SCHUKO - HONDA iGX800 1x400V 32A 3P+N+T CEE -2x230V 16A SCHUKO |
| CL4L6001Z | AUTO IDLE - HONDA iGX800 230M 1x230V 32A CEE - 2x230V 16A CEE |
| CL4L6011Z | SCHUKO AUTO IDLE - HONDA iGX800 230M 1x230V 32A CEE - 2x230V 16A SCHUKO |

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

