

P15000 230V 50HZ #MRS



Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.9
Fasi		1

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	13.30
Potenza in Emergenza ESP	kW	12.00
Potenza servizio continuo PRP	kVA	11.80
Potenza servizio continuo PRP	kW	10.70
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	10.40
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	9.30

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX690
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm ³	688
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	1.9
Sistema di avviamento		Elettrico
Circuito Elettrico	V	12

Alternatore

Tipo		Senza Spazzole
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	2
Sistema di regolazione della tensione		A Condensatore

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	1205
Larghezza	(W) mm	754
Altezza	(H) mm	1035
Peso (a secco)	Kg	288
Capacità serbatoio carburante	l	40

Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	6.11
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	6.85
Autonomia al 75% del carico	h	6.55
Autonomia al 100% del carico	h	5.84

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	92
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	64



TELAIO DI SUPPORTO IN ACCIAIO

- Robusto telaio di supporto per moto-alternatore e cofanatura.
- Supporti antivibranti correttamente dimensionati



BASAMENTO A TENUTA

- Base forcabile con muletto
- Basamento saldato con punto di drenaggio
- Serbatoio capiente per incrementare l'autonomia
- Sensore di livello del carburante
- Bocchettone di riempimento esterno per operazioni semplici e rapide (tappo con chiave disponibile come accessorio)



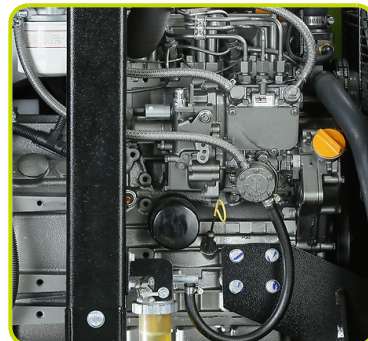
MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE

- Progettato per l'accesso a tutti i componenti aprendo il tetto (apertura e chiusura con chiave di sicurezza).
- Portello laterale per manutenzione (apertura con sistema di bloccaggio dall'interno)
- Tubo di drenaggio olio con tappo



MOTORE COMPLETO DI:

- Batteria
- Liquidi (no carburante)
- Sensore di temperatura acqua
- Sensore di pressione olio



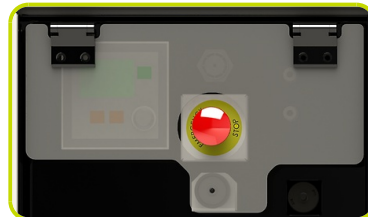
COFANATURA:

- Cofanatura modulare progettata per un agevole accesso a tutti componenti da un solo lato.
- Cofanatura adatta all'esterno, in lamiera zincata.
- Attenuazione del rumore grazie al materiale fonoassorbente di elevata qualità.
- Marmitta residenziale ad elevato abbattimento all'interno della cofanatura.
- Punti di sollevamento per un facile trasporto.



CONTROLLI:

- Quadro di controllo user friendly
- Completo controllo e protezione
- Predisposto per controllo remoto
- Cover di protezione per il controller



PANNELLO DI CONTROLLO

Montato sul gruppo elettrogeno, completo di unità di controllo digitale e protezione del gruppo elettrogeno.

SEZIONE DI CONTROLLO

- UNITÀ DI CONTROLLO con chiave a 3 posizioni: OFF, ON local start, REM remote start.
- Avvio / arresto remoto a 2 fili (REM)
- CONNettore per pannello RSS (disponibile come accessorio).
- Cicalino allarme

CENTRALINA

- Display: LCD con icone (52x35mm)
- Parametri di gruppo: V- Hz - RPM - A (monofase) - kVA - kWe - Livello carburante (%)
- Controllo dei parametri e / o trasferimento del firmware tramite la connessione intelligente NFC

PROTEZIONI

- Interruttore
- Protezione del gruppo elettrogeno: sovraccarico - corrente - tensione, alta temperatura del liquido di raffreddamento, bassa pressione olio - Basso livello di carburante.
- Pulsante di emergenza

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP68	1
2P+T CEE 230V 16A IP67	1
2P+T CEE 230V 32A IP67	2

SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

DPP – Protezione differenziale

La protezione differenziale è un interruttore utilizzato per proteggere gli operatori dai contatti indiretti (non compatibile con IPP).



ACCESSORI QUADRO DI CONTROLLO

RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto.
NB non abbinabile al quadro AMF.

