

TITANIUM 230 AC/DC FV

Rif. 075924 (con accessori)
Rif. 061996 (senza accessori)

Il **TITANIUM 230 AC/DC FV** è un generatore monofase per saldatura TIG AC/DC. Intelligente e connesso, offre un controllo dell'arco estremamente preciso e prestazioni di saldatura industriali fino a 230 A (fusibile da 16 A) grazie alla correzione del fattore di potenza integrata. Combina un'eccellente ergonomia e un'esperienza d'uso straordinaria con funzioni di saldatura avanzate.

6 MODALITA' DI SALDATURA TIG

| | |
|----|--|
| DC | DC Standard : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi. |
| | DC pulsato : permette di assemblare i pezzi limitando l'apporto termico (pulsazioni fino a 2.5 kHz). |
| | FastPulse : pulsazioni fino a 20 kHz su acciaio speciale. |
| AC | AC Standard : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn., ecc). |
| | AC pulsato : controllo preciso della penetrazione mediante l'impostazione della frequenza AC (impulsi fino a 500 Hz). |
| | AC Mix : alternanza di corrente AC e DC per aumentare la velocità di saldatura. |

SOLUZIONE TIG WIZARD

- **Modalità sinergica brevettata** per una produttività massima con puntatura e saldatura dei pezzi in Alluminio, Acciaio Acciaio inossidabile e Rame con o senza metallo d'apporto.
- **5 tipo di assemblaggio**: BW - testa a testa, FW -Clin o BP - Angolo interno, Angolo esterno o filo a filo per l'unione delle estremità.
- **Wizard Lab** per la realizzazione di cicli di saldatura complessi.

REGOLAZIONI OTTIMIZZATE

- **4 modalità di puntatura**:
 - **Spot / Multi Spot** : puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiere sottili.
 - **Tack / Multi Tack** : puntatura ultra precisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innesco**: Lift, HF e Touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato).
- **3 gestioni del pulsante torcia**: 2T, 4T e 4T LOG
- **Parametrizzazione delle forme d'onda in AC** favorendo il controllo dell'arco e della penetrazione.
- **Modalità E-TIG** garantisce al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo (controlla l'energia di saldatura).



MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Apporto energetico misurato con precisione.
- Tracciabilità di tutti i cordoni di saldatura secondo la norma EN 3834.
- Modalità di calibratura degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia).
- Collegabile tramite un kit in opzione (037960) per un utilizzo su robot.
- Modalità utilizzatore per condividere il prodotto con diversi saldatori.
- Strumento gratuito di personalizzazione dell'interfaccia online.
- Salva, con una chiavetta USB, i JOB utilizzatori (500 max.) oltre che la configurazione della macchina.
- Compatibile con le torce a lamella, doppio pulsante, potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB.
- Comandi a distanza (pedale o manuale in opzione) collegabile senza utensili.
- Unità di raffreddamento (070820) in opzione.
- Modalità MMA, MMA AC e MMA Pulsato (elettrodi saldabili fino a Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.
- Tecnologia «FV» garantisce un arco elettrico sempre stabile anche in caso di variazione della corrente di rete (85 a 265 V), di alimentazione attraverso un gruppo elettrogeno o di utilizzo del cavo di alimentazione troppo lungo.

ACCESSORI (opzioni)

| | | | | | | | |
|--|------------------------|---|---|--|------------------------|---|---------------------|
|  | |  |  |  | |  | |
| SR26L - 8 m 046184 | SR26DB - 8 m 046177 | KOOLWELD 1 070820 | Diable 10m ³ 076341 | RC-HA1 - 10 m 045675 | RC-FA1 - 4 m 045682 | RC-HD2 062122 | Kit NUM-1 063938 |



| | | |
|-------------|---|---|
| Fornito con |  |  |
| | SR26DB - 8 m | 4 m - 25 mm ² |
| 075924 | ✓ | ✓ |
| 061996 | senza accessori | |



- Interfaccia a colori 5 pollici, intuitivo, multilingue e personalizzabile.
- 3 livelli di interfaccia per l'utilizzatore: Easy, Expert e Avanzato.

| 50/60 Hz | 50/60 Hz | I ₂ TIG DC A | I ₂ TIG AC A | I ₂ MMA A | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | TIG AC/DC | | | MMA | | | U ₀ V | U _R V | mm ² | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|------------|----------|----------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|--------------|-------------|-------------------|-------------|-------|-------------------|-------------|-------|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------|------|-------|---|
| | | | | | TIG DC PULSE | TIG AC PULSE | MMA PULSE | EN 60974-1 (40°C) | | | EN 60974-1 (40°C) | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | IA (60%) | X% (I2 max) | 100% | IA (60%) | X% (I2 max) | 100% | | | | | | | |
| 110 V - 1~ | 32 | 5 → 140 | 3 → 140 | 5 → 140 | 0.1 → 2.5 kHz | 0.1 → 500 Hz | 0.4 → 20 Hz | 140 A | 100 % | 140 A | 130 A | 50 % | 105 A | 55 | 26.5 (VRD) | 35/50 | 49 x 26 x 44 cm | 22.4 | IP 23 | 8.5 kW |
| 230 V - 1~ | 16 | 5 → 230 | 3 → 230 | 5 → 230 | | | | 190 A | 35 % | 160 A | 160 A | 35 % | 130 A | | | | | | | |