

Il **MULTIWELD 250T** è un dispositivo semi-automatico che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo pieno e MMA. Un interfaccia intuitivo integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplice e precise. Consigliato per la saldatura di acciai, inox e alluminio, il **MULTIWELD 250T** è ideale per le ferramenta e le officine di manutenzione.

MULTIPROCESSI

Saldatura MIG / MAG:

- filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm
- filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,2 mm
- filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
- filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm

Saldatura MMA: elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante** : 2T e 4T.
- **Aiuto alla saldatura** : la tabella sul frontale aiuta l'utilizzatore a regolare la tensione e i diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e rotelle adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine filo compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/ smontaggio rapido.

RISCALDATORE GAS CO2 PURA

- Presa (36 V - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Carrozzeria rinforzata.
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombole di gas fino a 4 m³.

ACCESSORI (OPZIONE)

250 A		
ACCIAIO / INOX	ALLUMINIO	
4 m	3 m	4 m
040922	040724	040939

Morsetto di terra
250 A - 4 m - 25 mm ²
043794

Pinza porta elettrodo
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

Rullo tipo A	
Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8
	Ø 0.8 / 1.0
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0
Filo pieno	Ø 0.9 / 1.2

	042339
	041189
	041196
	042346

Manometro

	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Fornito con



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (2 > 15 m/min)

MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	A	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Chroniony & kompatybilny generator mocy (+/-15%)	
				GAZ	NO GAZ						200	300	IA (60%)	100%						IA (60%)
400 V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕ ⊖	2 → 15	0.8	200 A	180 A	200 A	180 A	59	78 x 68 x 37	48	IP 21	10 kW