

Il **MULTIWELD 320T** è un generatore trifase che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo animato e MMA. Un'interfaccia intuitiva integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplici e precise. Dotato di trainafile preciso e potente a 4 rulli, il **MULTIWELD 320T** permette di saldare senza difficoltà il filo Ø 1.2 mm. La sua qualità di saldatura è imeccabile, anche con l'alluminio.

MULTIPROCESSI

- **Saldatura MIG / MAG:**
 - filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm
 - filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,2 mm
 - filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
 - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm
- **Saldatura MMA :** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 6 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante :** 2T e 4T.
- **Aiuto alla saldatura :** la tabella sul frontale aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILE INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafile a 4 rulli potente per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Carrozzeria rinforzata.
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombola Gas 4 m³.

ACCESSORI (OPZIONE)

350 A	
ACCIAIO / INOX	ALLUMINIO
290 A (60%)	290 A (60%)
3 m 4 m	3 m 4 m
040687 040946	040731 040953


Morsetto di terra 400 A - 4 m - 35 mm ² 043817


Pinza porta elettrodo 300 A - 4 m - 35 mm ² 043862

Rulli tipo B		
Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Filo pieno Ø 0.9 / 1.2	042407

Manometro	
	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Fornito con



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (3 > 18 m/min)

MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	EN	EN	EN	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	●	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	✓	✓	2 → 6	●	3,0	1.0	240A @ 60 %	64	77 x 79	44	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2				●	18,0	1.2	200A @ 100 %		x 47			