



**SUPER
SILENCED**
Soundproof canopy



Generatori super silenziati dotati di motore FPT 1500 giri/min ad alte prestazioni. Compatti e resistenti, sono progettati con pannello di controllo a bordo e connettore per l'avviamento automatico. Pannello prese trifase e monofase su richiesta. Il gancio di sollevamento centrale e la base forcabile ne consentono una pratica movimentazione.



Stage V
available



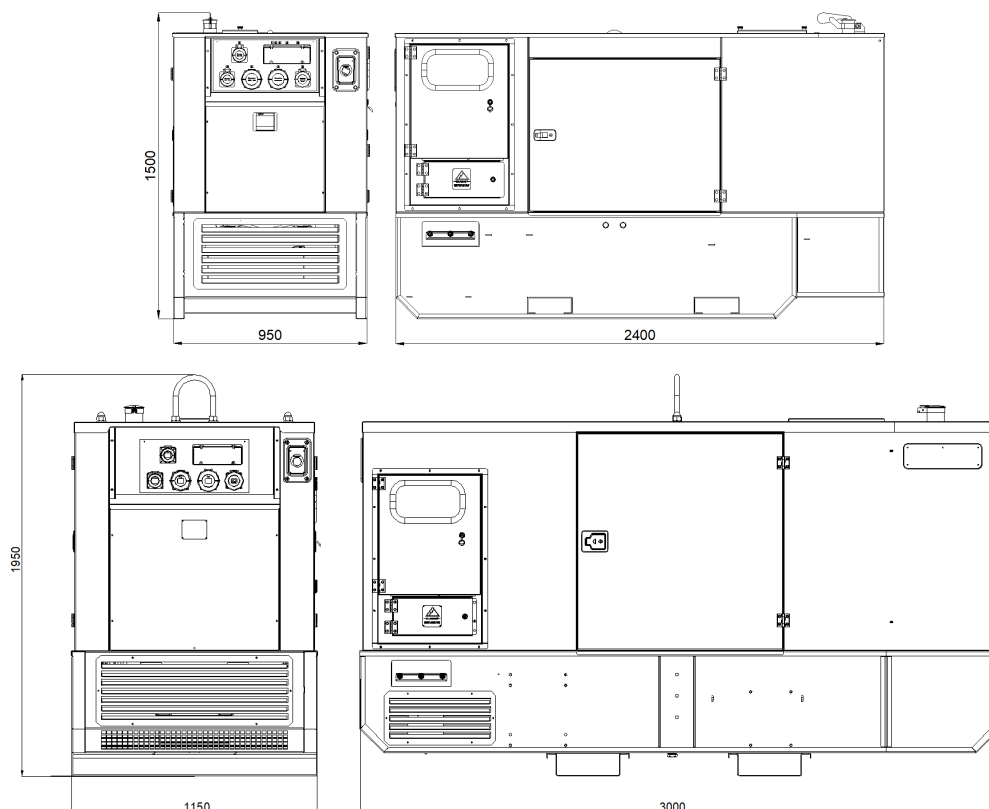


SERIE SS-I

Quadro strumenti con display digitale per il monitoraggio completo dei parametri del generatore: tensione del generatore, tensione di rete, tensione della batteria, amperaggio, frequenza, contatore, pressione dell'olio (opzionale), temperatura del motore (opzionale), livello del carburante, mancato avviamento; con sistema di spegnimento automatico del motore in caso di: mancato avviamento, arresto di emergenza, bassa pressione dell'olio, basso livello del carburante, alta temperatura del liquido refrigerante, avaria sonda pressione olio, tensione eccessiva/ insufficiente, frequenza eccessiva/insufficiente, apertura sportello

Batteria di avviamento
 1 uscita trifase 400V
 Protezioni uscite di potenza
 Regolatore di tensione automatico (AVR)
 Connettore per pannello ATS e/o controllo remoto
 Vasca raccolta liquidi
 Filtro antiparticolato (versioni Stage V)
 Cassa in acciaio zincato
 Tubolari di inforcamento
 Gancio di sollevamento

DIMENSIONI IN MM



SERIE SS-I

SPECIFICHE TECNICHE

	MG 70 SS-I*	MG 88 SS-I Stage 0	MG 110 SS-I Stage 0	MG 110 SS-I*	MG 132 SS-I Stage 0
Potenza acustica Lwa	94 (69 dB a 7 mt)	95 (70 dB a 7 mt)	97 (72 dB a 7 mt)	94 (69 dB a 7 mt)	97 (72 dB a 7 mt)
Generatore CA-50Hz	Sincrono				
Potenza massima trifase	60 kVA - 400 V	88 kVA - 400 V	110 kVA - 400 V	100 kVA - 400 V	132 kVA - 400 V
Potenza massima monofase	20 kVA - 230 V	29,3 kVA - 230 V	36,6 kVA - 230 V	34 kVA - 230 V	44 kVA - 230 V
Fattore di potenza	cos ϕ 0,8				
Motore FPT 1500 RPM	FPT F34	FPT NEF45 SM3	FPT NEF45 TM2A	FPT F36	FPT NEF45 TM3
Alimentazione	Diesel				
No. cilindri	4				
Potenza	80 HP (59 kWm)	110 HP (81 kWm)	133 HP (98 kWm)	126 HP (94 kWm)	160,3 HP (118 kWm)
Cilindrata	3400 cm ³	4500 cm ³	4500 cm ³	3600 cm ³	4500 cm ³
Raffreddamento	Liquido refrigerante				
Avviamento	Elettrico				
Capacità serbatoio	195 lt	195 lt	230 lt	230 lt	230 lt
Consumo carburante @80%	11 lt/h	15,4 lt/h	16,2 lt/h	19 lt/h	21,6 lt/h



Stage V con sistema di post-trattamento per ridurre le emissioni nocive di scarico



Stage V con sistema di post-trattamento per ridurre le emissioni nocive di scarico

Classe d'isolamento	H				
Temperatura ambiente	40 °C				
Altitudine di riferimento	1000 mt				
Grado di protezione	IP 23				
Dimensioni (LxWxH)	2400x950x1675 mm	2400x950x1500 mm	3000x1150x1950 mm	3000x1150x2150 mm	3000x1150x1950 mm
Peso a secco	1270 kg	1300 kg	1645 kg	1650 kg	1745 kg

*La potenza indicata va intesa come potenza continua a carico variabile.



SERIE SS-I

Opzioni a richiesta

- 1- Scaldiglia motore
- 2- Sistema di rabbocco automatico
 - Silenziatore parascintille
 - Valvola a tre vie
 - Kit GSM
 - Trasmettitore pressione olio
- Trasmettitore temperatura motore
 - Relé o modulo differenziale
 - Caricabatterie
 - Interruttore staccabatterie
- Quadro prese composto da:
 - 3-
 - 2 x 230V - 16A prese monofase
 - 1 x 230V - 32A presa monofase
 - 1 x 400V - 16A presa trifase
 - 1 x 400V - 32A presa trifase
 - Protezioni termiche
 - o con:
 - 4** -
 - 1 x 230V - 16A prese monofase
 - 1 x 230V - 32A presa monofase
 - 1 x 400V - 32A presa trifase
 - 1 x 400V - 63A presa trifase
 - 1 x 400V - 125A presa trifase

Accessori

- 5- Quadro di commutazione rete-gruppo (ATS)
- 6- Comando a distanza
- GRT2W: Carrello traino lento due ruote - velocità max. 10 km/h

* Per modelli MG 70 - 110 SS-I

** Per modelli MG 110 - 132 SS-I

