

TOP DERBY

LIGHTING TOWER BY HYDRAULIC ELEVATION
TOUR D'ECLAIRAGE A ELEVATION HYDRAULIQUE

POWERED BY
Perkins

Lighting tower for heavy duty service, the hydraulic elevation system is directly managed from the panel control. It's equipped by 4 metal halide heads with 1000 W lamps, thanks to its compact dimensions and all terrain trailer its suitable for working places, rental or emergency environmental area. The two socket supplied as standard allow the use of the gen set as power source for all its capacity. High quality performances are granted from the hydraulic mast composed by galvanised steel able to reach the height of 9 Mt with fast opening/closing and rotating at 360°. The high capacity bounded fuel tank by its 140 Lt grant an huge autonomy at 85 continuous running hours.

Tour d'éclairage pour utilisation intense et lourde à élévation hydraulique par piston commandé directement du tableau de control. Equipé de 4 lampes de 1000 W aux iodures métalliques elle est particulièrement indiqué pour utilisation dans chantiers, locations et dans situation d'urgence environnementale. Vraiment compacte et équipé d'un chariot routier pour traction vite. Les deux prises fournies de série permettent d'utiliser en vie indépendante le groupe électrogène pour toute sa puissance. Les performances de grande qualité sont même garanties grâce à la tour d'élévation hydraulique réalisé en acier zingué capable a rejoindre une hauteur de 9 Mt à ouverture et fermeture rapide et rotation de 360°. L'ample réservoir de 140 Lt, compris de bac de rétention, permet une très longue autonomie de 85 heures de fonctionne continues.

general features

- 9 Mt high elevation hydraulic mast realised in galvanised steel
- 360° rotation system
- 4 metal halide lamps 1000 W each
- fast opening and closing with safety system
- engine and alternator by first primary quality
- 140 Lt fuel tank, autonomy by 85 Hours
- noisy level 65 dbA at 7 Mt
- adjustable feet and placing brake for an easy and save use
- full load tested by released testing certificate
- user manual in conformity to the safety normative


caractéristiques principales

- mat d'élévation hydraulique réalisé en acier zingué par hauteur de 9 Mt
- système de rotation 360°
- 4 lampes aux iodures métalliques de 1000 W chacun
- ouverture et fermeture rapide avec système de sûreté
- moteur et alternateur de primaire marque
- réservoir carburant de 140 Lt, autonomie de 85 h
- niveau de bruit 65 dbA à 7 Mt
- pieds d'appuis ajustables et frein de stationnement pour un service en sûreté
- test à pleine charge avec certificat d'essai
- Manuel d'utilisation en conformité aux normatives sur la sûreté

MODEL - MODÈLE (CODE)	POWER MAX SINGLEPHASE PUISSANCE MAX MONOPHASE 50 Hz			ENGINE PERFORMANCE - PUISSANCE MOTEUR				OTHER SPECIFICATION - CARACTERISTIQUES GENERALES												
	kVA	kW	A	BRAND - MARQUE	MODEL - MODÈLE	CYLINDERS - CYLINDRES	DISPLACEMENT - CMP CYLINDRES - CMP	POWER MAX - kW/m PUISSANCE MAX - kW/m	OIL SUMP CAPACITY (L) BAC A HUILE (L)	FUEL TANK CAPACITY (L) CAPACITE RESERVOIR (L)	FUEL CONSUMPTION 100% (l/h) CONSOMMATION AT 100% (l/h)	DIMENSIONS CLOSED - FERME (cm)			DIMENSIONS OPEN - OUVERT (cm)			WEIGHT POIDS (kg)	LWA (db (A) 7 mt)	ACCORDING TO NOISE BRUITS CONFORME
TD-8000IM (06039)	8,8	7	38	Perkins	4030-1163	3	1496	8,4	6	140	1,7	245	130	230	245	280	920	1030	90 (65)	

N.B.: THE kW POWER INDICATED IS REFERRING TO A POWER FACTOR COSφ 0,8
N.B.: LE kW INDIQUÉS SE RÉFÈRENT À L'APPLICATION D'UN FACTEUR DE PUISSANCE COSφ 0,8

electric panel description description coffret électrique

- 
- digital logic control SPG 120 see detail at page 71
• logique de control digitale SPG 120 info détaillées à la page 71
 - MCCB + ELCB
• interrupteur magnétothermique et différentiel
 - switch Mains/Generator
• déviateur Réseau/Generateur
 - hydraulic mast command buttons
• boutons de command mat hydraulique
 - emergency button
• bouton d'urgence
 - starting key
• démarrage par clé
 - mains plug 230 V 32A
• fiche d'insertion réseau 230 V 32A
 - service socket 230 V 32A (upon request only)
Prise de service 230 V 32A (optionale)

TOP DERBY

LIGHTING TOWER BY HYDRAULIC ELEVATION
TOUR D'ECLAIRAGE A ELEVATION HYDRAULIQUE

POWERED BY
Perkins



- central lifting hook and fuel cap lockable by key
- crochet central de levage et bouchon carburant à clé



- bubble placing
- bulle de position



- placing brake
- frein de stationnement



- forklift guides
- guide pour chariot élévateur



- hydraulic mast by galvanised steel with lamps
- mat hydraulique en acier zingué avec lumières



- lock rotation lever
- levier de blocage rotation



- hearth copper bars
- barre de cuivre pour mise à terre



- rear signalling lamp with protection grill
- lumière de signalisation postérieure avec grille de protection