



### L' INTERCOOLER W/A

Consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo, all'alternatore e al motore, di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

### Quadro di Controllo

Di dimensioni estremamente ridotte (86 x 124mm), è dotato di un cavo di collegamento schermato lungo 10 m. Realizzato secondo le tecnologie più moderne, utilizza al suo interno un microprocessore. La tastiera in poliestere antiurto con grado di protezione IP54 racchiude in sé :

- Contatore digitale.
- Comandi ON / START / OFF.
- Spie di funzionamento e bassa pressione olio.
- Spia allarme temperatura motore ed alternatore.

### Motore

- Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria.
- Arresto di sicurezza per bassa pressione olio
- Arresto di sicurezza per alta temperatura dell'acqua e dei gas di scarico.
- Filtro olio.
- Pompa estrazione olio.

### Alternatore

- Sincrono, 2 poli, autoeccitato, autoregolato senza spazzole.
- Rotore e statore rivestiti con vernice epossidica per prevenire l'attacco degli agenti esterni.
- Classe d'isolamento H.
- Protezione alta temperatura avvolgimenti.

### Cabina di Insonorizzazione

Realizzata in pannelli d'alluminio marino verniciato, unisce al design innovativo una elevatissima resistenza agli agenti esterni. Grazie alla sua struttura è garantito un peso contenuto, un'ottima accessibilità al vano interno rendendo agevoli gli interventi di manutenzione, anche con installazioni eseguite in ambienti angusti.

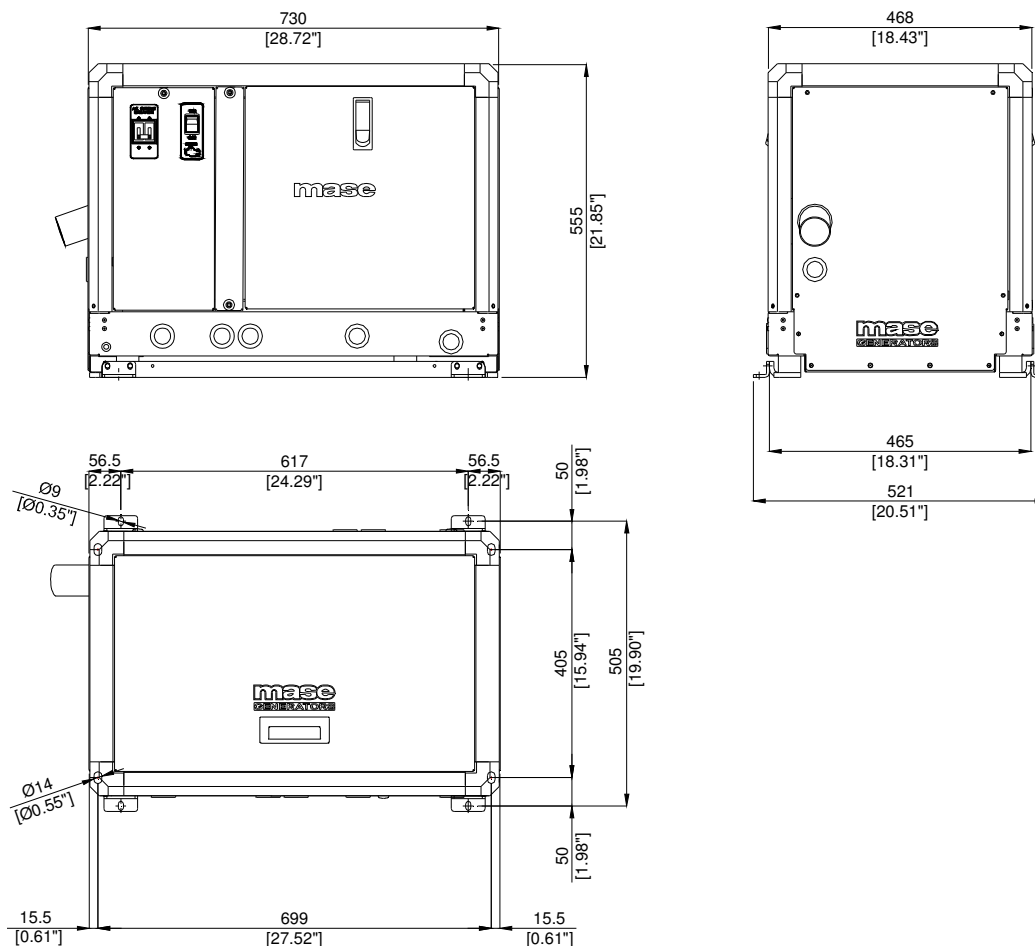
Motore	50 Hz	60Hz
Modello	KUBOTA D722	
Tipo	Diesel 4 tempi	
Cilindri (nr.)	3	
Materiale blocco cilindri	Alluminio	
Alesaggio (mm)	67	
Corsa (mm)	68	
Cilindrata (cc)	719	
Potenza (hp)	16,6	20
RPM	3000	3600
Sistema di iniezione	Indiretta	
Materiale testata	Alluminio	
Regolatore di giri	Centrifugo, meccanico	
Sistema di lubrificazione	Forzata	
Capacità carter olio (L)	3,8	
Sistema di arresto motore	Elettrovalvola	
Pompa alimentazione carburante	Elettrica	
Prevalenza max.pompa carburante (cm)	70	
Consumo carburante a pieno carico (L/h)	3,1	3,9
Volume aria combustione (L/min)	800	950
Batteria d'avviamento (Ah-V)	45 - 12	
Motorino d'avviamento (kW-V)	0,7 - 12	
Carica batteria (A-V)	10 - 12	
Inclinazione max.di utilizzo	30°	
Portata pompa acqua mare (L/min)	20	

Alternatore	50 Hz	60 Hz
Tipo	Sincrono, 2-poli, autoeccitato	
Raffreddamento	Aria / acqua ( Intercooler W/A )	
Tensione (V)	115 - 230	120 - 240
Frequenza (Hz)	50	60
Corrente (A)	74,7 - 37,4	80 - 40
Potenza max. (kW)	8,6	9,6
Potenza cont. (kW)	7,8	8,8
Fattore di potenza ( cos ø )	1	
Classe d'isolamento	H	
Stabilità di tensione	±10%	
Stabilità di frequenza	±5%	

### Sistema di raffreddamento

Il raffreddamento del motore avviene tramite circolo di liquido refrigerante in circuito chiuso. Il sistema è composto da uno scambiatore in cupronichel, al cui interno avviene lo scambio termico fra liquido refrigerante ed acqua mare. Due pompe distinte provvedono alla circolazione del liquido refrigerante e dell'acqua di mare. Il raffreddamento dell'aria, circolante all'interno del gruppo elettrogeno, è ottenuto tramite scambiatore di calore acqua mare / aria. I flussi dell'aria garantiscono un efficace raffreddamento dell'alternatore e il raggiungimento di una temperatura ottimale per il rendimento e l'affidabilità della macchina. Tale sistema ha il vantaggio di garantire le migliori condizioni di funzionamento del gruppo elettrogeno indipendentemente dalla temperatura ambiente del vano di alloggio.

	50 Hz	60Hz
Dimensioni (Lung. x Larg x alt.)	730 x 468 x 555mm (con cabina insonorizzante)	
Peso	185 Kg. (con cabina insonorizzante)	
Rumorosità	54 dB <sub>A</sub> a 7mt	56 dB <sub>A</sub> a 7mt



Questo disegno va considerato solo come riferimento e non inteso come indicativo per l'installazione. Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o la **mase generators S.p.A.**

La **mase generators S.p.A.** si riserva il diritto di apporre modifiche a disegni, dati tecnici e disponibilità senza preavviso e senza alcun obbligo, in qualsiasi momento. Tutte le più importanti informazioni possono essere ottenute tramite il vostro distributore locale **mase**.

## ACCESSORI

KIT GAS DI SCARICO

ANTISIFONE

KIT SEPARATORE FUMI/ACQUA

Distributore:

MASE GENERATORS S.p.A. Via Tortona, 345  
47023 Cesena (FC) Italy  
Tel.+39-0547-354311 Fax.+39-0547-317555  
Email: mase@masegenerators.com  
www.masegenerators.com