

GX 12/29 EVO

FULLY FEATURED COMPACT STACKER



Questo carrello elevatore compatto, potente e robusto, è la soluzione ideale per lavorare in spazi ristretti.

La larghezza ridotta (800 mm), il timone laterale e i montanti larghi permettono grande manovrabilità, stabilità e visibilità.

Caricabatteria integrato con cavo e spina che la rendono un'unità plug & play!

GX EVO

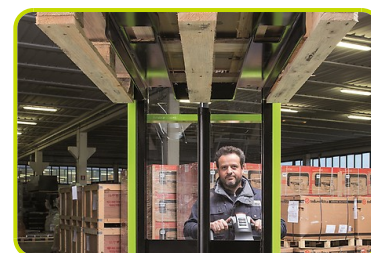
La versione EVO è equipaggiata con potenti batterie trazione leggera che permettono una lunga durata e un gran numero di ricariche. Il timone in tecnopolimero ergonomico offre un grip confortevole. Uno specifico controllo elettronico permette di sollevare le forche con una rampa di avvio semiproporzionale.



MANOVRABILITA'

La larghezza totale è la stessa dell'Europallet (800 mm) per permettere di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura.

La combinazione di guida laterale, montante largo e carter basso permette di avere una visibilità ottimale.



TIMONE GX EVO

Timone ergonomico integrato in tecnopolimero che integra acceleratore, pulsante di sicurezza, clacson, pulsante tartaruga. Contaore, indicatore di stato batteria e forma più ergonomica sono l'equipaggiamento standard della versione EVO.



COVER

Carter in ABS con scompartimento portadocumenti superiore, rimuovibile agevolmente per velocizzare le operazioni di manutenzione. L'accesso inferiore permette un immediato smontaggio della motoruota, portale e timone, senza sollevare la macchina. Caricabatteria integrato con spina schuko e cavo spiralato, per un caricamento più comodo.



PACCO BATTERIE EVO

Il compartimento batterie separato alloggia batterie trazione leggera (semitrazione). Si tratta di batterie potenti (118 Ah in C5) che permettono 3 h di autonomia, con una vita utile molto elevata. Batterie GEL disponibili a richiesta.



Descrizione

1.1 Costruttore		PR INDUSTRIAL
1.3 Tipo di Propulsione		Elettrico
1.4 Sistema di guida		Accompagnamento
1.5 Portata	Q Kg	1200
1.6 Baricentro	c mm	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca	x mm	780
1.9 Passo	y mm	1234

Pesi

2.1 Massa in servizio con batteria	Kg	585
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico)	Kg	1187
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico)	Kg	598
2.3 Carico asse anteriore (senza carico)	Kg	423
2.3 Carico asse posteriore (senza carico)	Kg	162

Telaio/Ruote

3.1 Gommatura, anteriore		RUBBER
3.1 Gommatura Ruote Stabilizzatrici		POLY.C.
3.1 Gommatura posteriore		POLY.C.
3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza	mm	76
3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro	mm	250
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro	mm	82
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza	mm	70
3.4 Dimensioni ruote laterali - Diametro	mm	100
3.4 Dimensioni ruote laterali - Larghezza	mm	38
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	2
3.5 Dimensioni ruote anteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	1x+1
3.6 Carreggiata anteriore	b10 mm	565
3.7 Carreggiata posteriore	b11 mm	410

Dimensioni

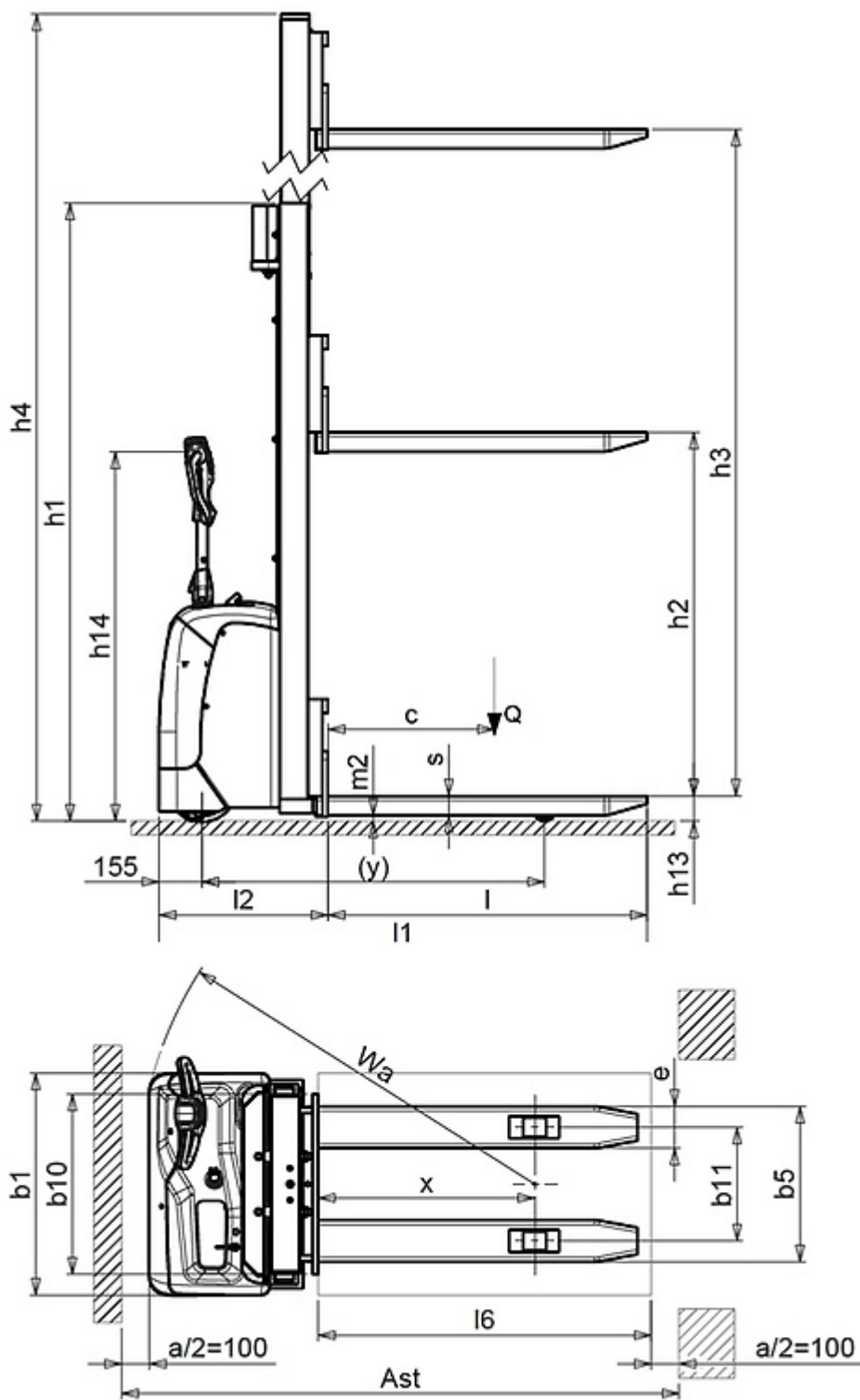
4.2 Altezza, montante chiuso	h1 mm	1987
4.4 Altezza di sollevamento	h3 mm	2810
4.5 Altezza, montante sfilato	h4 mm	3392
4.9 Altezza del timone in posizione di guida max	h14 mm	1330
4.9 Height of tiller in drive position min	h14 mm	960
4.15 Altezza forche abbassate	h13 mm	90
4.19 Lunghezza totale	l1 mm	1760
4.20 Lunghezza unità motrice	l2 mm	609
4.21 Larghezza totale	b1 mm	800
4.22 Dimensioni forche - Spessore	s mm	70
4.22 Dimensioni forche - Larghezza	e mm	150
4.22 Lunghezza forche	l mm	1150
4.24 Larghezza frontale forche	b3 mm	650
4.25 Larghezza forche	b5 mm	560
4.32 Luce libera a metà passo	m2 mm	20
4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast mm	2210
4.35 Raggio di volta	Wa mm	1430

Prestazioni

5.1 Velocità di traslazione con carico	Km/h	4.7
5.1 Velocità di traslazione senza carico	Km/h	5.2
5.2 Velocità di sollevamento con carico	m/s (strokes)	0.11
5.2 Velocità di sollevamento senza carico	m/s (strokes)	0.19
5.3 Velocità di discesa con carico	m/s	0.19
5.3 Velocità di discesa senza carico	m/s	0.19
5.8 Pendenza superabile con carico	%	5
5.8 Pendenza superabile senza carico	%	10
5.10 Freno di servizio		Elettrico

Motori elettrici

6.1 Potenza motore di trazione	kW	0.7
6.2 Potenza motore di sollevamento	kW	2.2
Batteria tipo		Trazione (C5)
6.4 Tensione batteria	V	24
6.4 Capacità nominale batteria, Min	Ah	118
6.4 Capacità nominale batteria, Max	Ah	118
6.5 Massa batteria min	Kg	34
6.5 Massa batteria max	Kg	100
6.6 Consumo di energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0.9
8.4 Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB(A)	62



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 28/02/2017 (ID 4274)

©2016 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

