

## HX10M 680

### LA STABILITÀ DEL SOLLEVAMENTO



#### HX10

La serie HX10, disponibile sia nella versione manuale che elettrica, consente un sollevamento facile e leggero fino ad un'altezza di 800 mm diventando un pratico piano di lavoro adatto a luoghi come le officine meccaniche. Questo transpallet è inoltre in grado di svolgere la funzione di supporto e alimentazione dei materiali lungo le linee di montaggio e produzione.

#### LEVA DI COMANDO

Il gruppo idraulico ridisegnato permette un minore sforzo al timone per tutti i carichi e una funzione alzata veloce (30 cicli) per carichi fino a 150 kg.



#### PULSANTE D'EMERGENZA

Il pulsante d'emergenza con funzione di staccabatteria e la valvola di scarico che permette una discesa più fluida del carico, sono alcune dei dispositivi che rendono il lavoro più sicuro ed efficiente.



## STABILIZZATORI ANTERIORI E POSTERIORI

Il nuovo leveraggio rende possibile l'ingresso sul lato chiuso del pallet tramite un piccolo sollevamento che agevola le successive fasi di movimentazione. Inoltre si è ottenuta una maggiore stabilità della macchina utilizzando rulli di carico in posizione più avanzata e fornendo gli stabilizzatori anteriori come standard. Gli stabilizzatori posteriori, a loro volta, superati i 400 mm di elevazione, rendono il lavoro stabile e sicuro anche in caso di pesi elevati.



## AUTO LEVELING SYSTEM

- Sistema automatico che, per mezzo di una fotocellula, regola l'altezza delle forche mantenendo costante l'altezza di lavoro desiderata.
- Un segnale ottico ed acustico si aziona ad ogni movimento delle forche.
- Possibilità di regolazione della fotocellula sia in altezza che in angolo di lettura.
- Microinterruttore di fine corsa, attivo sia in salita, per impedire un inutile assorbimento di energia, che in discesa, a protezione dell'operatore.



### Descrizione

1.1 Costruttore	LIFTER		
1.3 Tipo di Propulsione	Manuale		
1.4 Sistema di guida	Accompagnamento		
1.5 Portata	Q	Kg	1000
1.6 Baricentro	c	mm	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca	x	mm	993
1.9 Passo	y	mm	1231

### Pesi

2.1 Massa in servizio con batteria	Kg	111
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico)	Kg	718
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico)	Kg	393
2.3 Carico asse anteriore (senza carico)	Kg	76
2.3 Carico asse posteriore (senza carico)	Kg	35

### Telaio/Ruote

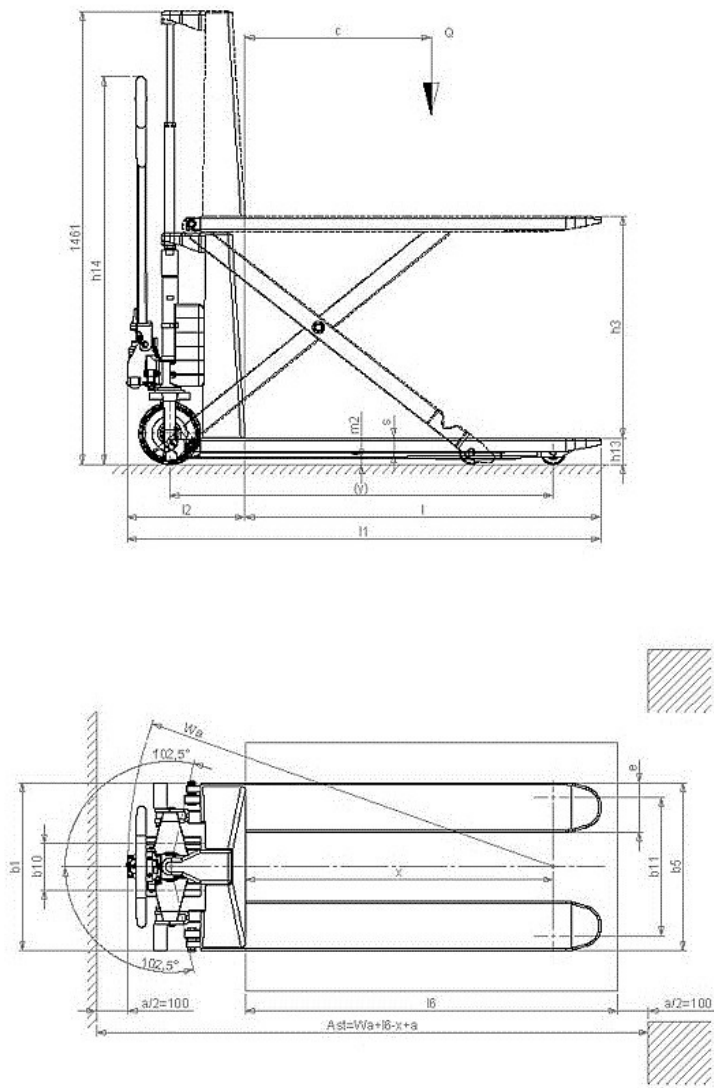
3.1 Gommatura, anteriore	POLY.I./ NYLON	
3.1 Gommatura posteriore	POLY.I.	
3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza	mm	45
3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro	mm	200
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro	mm	80
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza	mm	50
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	2
3.6 Carreggiata anteriore	b10 mm	155
3.7 Carreggiata posteriore	b11 mm	587

## Dimensioni

4.4 Altezza di sollevamento	h3 mm	715
4.9 Altezza del timone in posizione di guida max	h14 mm	1250
4.9 Height of tiller in drive position min	h14 mm	415
4.15 Altezza forche abbassate	h13 mm	85
4.19 Lunghezza totale	l1 mm	1526
4.20 Lunghezza unità motrice	l2 mm	376
4.21 Larghezza totale	b1 mm	680
4.22 Dimensioni forche - Spessore	s mm	48
4.22 Dimensioni forche - Larghezza	e mm	160
4.22 Lunghezza forche	l mm	1150
4.25 Larghezza forche	b5 mm	680
4.32 Luce libera a metà passo	m2 mm	21
4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast mm	2019
4.35 Raggio di volta	Wa mm	1369

## Prestazioni

5.2 Velocità di sollevamento con carico	m/s	62
5.2 Velocità di sollevamento senza carico	m/s	30
5.3 Velocità di discesa con carico	m/s	0.06
5.3 Velocità di discesa senza carico	m/s	0.04



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 12/10/2017 (ID 627)

©2017 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

