

# CX12 S2 1000X520 GEL

SMALL SIZE, GREAT MANOEUVRABILITY



## CX12-CX14

Elektro-Hubwagen der Serie CX sind in verschiedenen Versionen lieferbar. Ihr Einsatzort ist dort, wo ein kleiner Wendekreis notwendig oder Paletten im Innenbereich transportiert werden müssen. Diese Geräte in ansprechendem Design wurden konzipiert für leichtere Einsätze und enge Platzverhältnissen.

## KOMPAKTE ABMESSUNGEN

Dank der Breite (B1), welche exakt dem Außenmaß der Gabelbreite entspricht, und dem L2-Maß von 360mm, ist der CX12 Niederhubwagen das ideale Instrument für die Mitnahme in LKWs, Supermärkten und allen Anwendungen bei beengten Platzverhältnissen.

Die Maschine verbindet die Kompaktheit und Vielseitigkeit eines gewöhnlichen Handhubwagens mit den Annehmlichkeiten eines elektrischen Niederhubwagens.



## ERGONOMISCHER DEICHELKOPF

- Ergonomischer Deichsel
- LED Anzeige für den Batteriestatus
- Fahrrichtungsregler in Schmetterlingsausführung für Vor- und Rückwärtsfahrt
- Sicherheits Drucktaster mit Hupfunktion
- Hubbetätigung/Absenkung der Gabelzinken an beiden Seiten des Deichselkopfs möglich (nur CX 14)
- Betriebsstundenzähler bei der Plus- und Gel Version (nur CX 14)
- Schleichfahrttaster für niedrige Geschwindigkeit, welches ein Verfahren des Fahrzeugs bei stehender Deichsel ermöglicht



## PLUS BATTERIEN

Die Plus-Version ist ausgestattet mit Semitraktionsbatterien welche eine längere Einsatzdauer (CX 14) und eine mehrfache Lebensdauer gegenüber Standardbatterien bietet.

Dank des innovativen Designs wird er Zugang zu den Batterien extrem vereinfacht. Diese Modelle sind die optimale Kombination aus Größe, Kraft und niedrigen Unterhaltskosten auch durch die Verwendung von integrierten Ladegeräten.



## STÜTZRÄDER

Zwei höhenverstellbare, seitliche Stützräder gewähren eine hervorragende Manövrierbarkeit und Seitenstabilität.



## Kennzeichen

1.1 Hersteller	LIFTER		
Lift	Elektrisch		
1.3 Antrieb	Elektrisch		
1.4 Bedienung	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	500
1.8 Lastabstand	x	mm	736
1.9 Radstand	y	mm	969

## Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	Kg	157
2.2 Achslast mit Last hinten	Kg	938
2.2 Achslast, mit Last vorne	Kg	419
2.3 Achslast mit Last vorne	Kg	127
2.3 Achslast mit Last hinten	Kg	30

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder	Gummi		
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne	POLY.I.		
3.1 Räder: Lastrollen	NYLON		
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm	50	
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	186	
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	82	
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm	82	
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser	mm	75	
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite	mm	32	
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl	2	
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl	1x	
3.6 Spurweite, vorn	b10 mm	369	
3.7 Spurweite, hinten	b11 mm	371	

## Grundabmessungen

4.4 Hub	h3 mm	115
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14 mm	1345
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14 mm	885
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1360
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2 mm	360
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	520
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	55
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1000
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	520
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast mm	1582
4.35 Wenderadius	Wa mm	1118

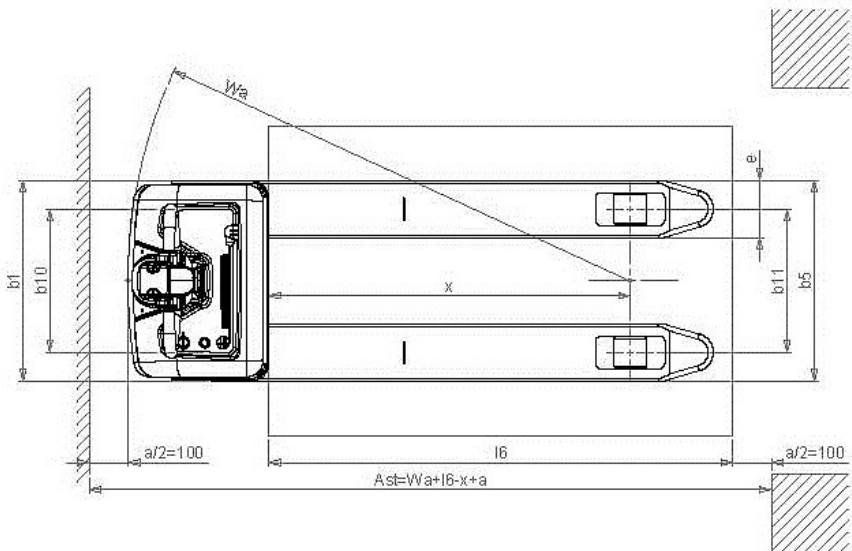
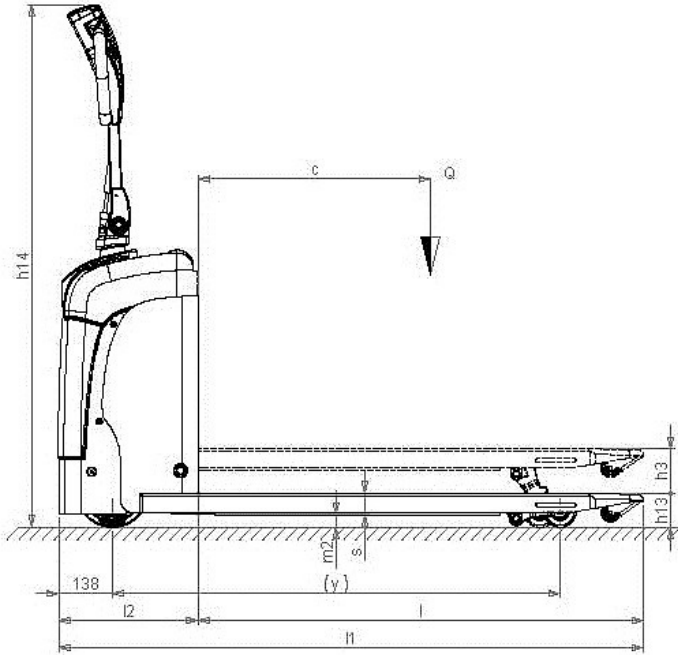
## Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	4.3
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	4.8
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.03
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.04
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.05
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.02
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	10
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	25
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

## E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.35
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	0.4
Batterietyp	Type	Traction (C5)
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	40
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	40
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	25
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	40
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.28
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	67

\*Integrated battery and battery charger



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 12/10/2017 (ID 451)

©2017 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

