



SUPERIOR 630 CE VRD 230-400V



DIGITAL
DISPLAY

VRD
VOLTAGE
REDUCTION
DEVICE

TIG
LIFT

GENERATOR
COMPATIBLE
kW
±15%

CARBON
CUT

Cellulosic

Aluminium

Aperçu

SUPERIOR 630 CE VRD 230-400V

cod. 816032

Poste de soudage multiprocess inverter, MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC), avec contrôle par microprocesseur, conçu pour soudage avec électrodes cellulosiques et électrodes enrobées du type aluminium, rutile, basique, inox, fonte diamètre maximum de 8 mm.

Superior 630 CE VRD est prévu avec la fonctionnalité "decricage" et permet de souder MIG-MAG/FLUX avec dévidoir en option.

Caractéristiques:

- poids et dimensions réduits
- très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation
- contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage
- régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée
- dispositif anti-stick
- dispositif VRD
- mémorisation des 9 dernières alarmes sur E2PROM interne
- prévu pour contrôle à distance
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).

Données techniques

CODE	CODE 816032	A_{MAX}	COURANT ABSORBÉ MAX 44 / 35 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D. ELECTRODE UTILISABLES EN DC 1,6 - 8 mm
V_{3PH}	TENSION DE RESEAU TRIPHASEE 230 / 400 V	A_{60% MAX}	COURANT ABSORBEE AU 60% - MAX 25 / 20 A	IP	DEGRE DE PROTECTION IP23
F	FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz	P_{MAX}	PUISSANCE ABSORBEE MAX 16 / 23 kW	W^H L	DIMENSIONS 67 - 31 - 56 cm



SUPERIOR 630 CE VRD 230-400V

	PLAGE DE REGLAGE 10 - 450 / 10 - 600 A		PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 10 / 13 kW		POIDS 43 kg
	COURANT MAX 400 A - 35% / 500 - 40 %		PUISSANCE MIN MOTOGENERATEUR 22 / 32 kW		CODE EAN 800489791864 8
	COURANT AU 60% 300 / 400 A		RENDEMENT 86 %		PIECES/PALETTE 6 pz/palette
	TENSION A VIDE MAX 65 / 73 V		FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,9		