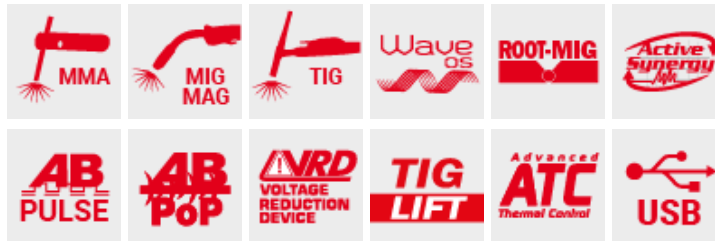




ELECTROMIG 230 WAVE 400V



Panorámica

ELECTROMIG 230 WAVE 400V

cod. 816060

Soldadora inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/TIGDC-Lift controladas con microprocesador.

El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros.

Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería.

Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP.

El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipada con dispositivo VRD.

Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados.












Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

Datos técnicos

CODE	CODIGO 816060	A_{MAX}	MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 9 A	DC_{MIN/MAX}	D. ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC 1,6 - 4 mm
V_{3PH}	TENSION DE RED TRIFASICA 400 V	A_{60% MAX}	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 5,5 A	EST	D. HILO DE SOLDADURA ACIERO 0,6 - 1 mm
F	FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENCIA ABSORBIDA MAX 5,5 kW	ESS	D. HILO DE SOLDADURA INOX 0,8 - 1 mm



ELECTROMIG 230 WAVE 400V

	CAMPO DE REGULACION 10 - 240 A		POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 3 kW		D. HILO DE SOLDADURA ALUMINIO 0,8 - 1 mm
	CORRIENTE MAX 200 A - 20%		FUSIBLE DE RED 10 A		D. HILO DE HALMA DE SOLDADURA 0,8 - 1,2 mm
	CORRIENTE AL 60% 105 A		RENDIMIENTO 86 %		D. HILO PARA COBRESOLDADURA 0,8 - 1 mm
	TENSION MAX EN VACIO 95 V		FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,8		

Accesorios incluidos

 MT25 ANTORCHA MIG 3 M - 742183