



## ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.



### Panorámica

#### ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

cod. 816061

Soldadora inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/TIGDC-Lift controladas con microprocesador.

El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del usuario; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros.

Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería.

Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP.

El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipada con dispositivo VRD.

Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados.












Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

### Datos técnicos

<b>CODE</b>	CODIGO 816061	<b>A<sub>MAX</sub></b>	MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 15 A	<b>DC<sub>MIN/MAX</sub></b>	D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC 1,6 - 6 mm
<b>V<sub>3PH</sub></b>	TENSION DE RED TRIFASICA 400 V	<b>A<sub>60% MAX</sub></b>	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 10 A	<b>EST</b>	D. HILO DE SOLDADURA ACIERO 0,6 - 1,2 mm
<b>F</b>	FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz	<b>P<sub>MAX</sub></b>	POTENCIA ABSORBIDA MAX 9 kW	<b>ESS</b>	D. HILO DE SOLDADURA INOX 0,8 - 1,2 mm



## ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

	CAMPO DE REGULACION 20 - 300 A		POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 6,5 kW		D. HILO DE SOLDADURA ALUMINIO 0,8 - 1,2 mm
	CORRIENTE MAX 270 A - 30%		FUSIBLE DE RED 16 A		D. HILO DE HALMA DE SOLDADURA 0,8 - 1,2 mm
	CORRIENTE AL 60% 205 A		RENDIMIENTO 90 %		D. HILO PARA COBRESOLDADURA 0,8 - 1,2 mm
	TENSION MAX EN VACIO 63 V		FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,9		

### Accesorios incluidos

 MT25 ANTORCHA MIG 3 M - 742183