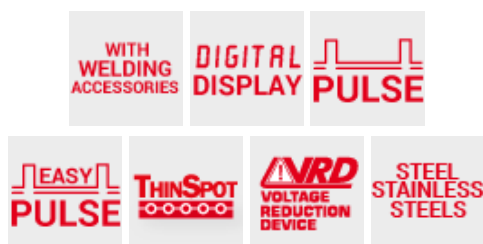




SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400V+ACC



Panoramica

SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400V+ACC

cod. 816116

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC), controllata a microprocessore.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro.

Caratteristiche:

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY
- regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC, frequenza onda quadra
- utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti
- regolazioni MMA: arc force e hot start
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A.
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento.











Completa di accessori per la saldatura TIG.

Dati tecnici

CODE	CODICE 816116	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 12 A	Φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,8
V_{3PH}	TENSIONE DI RETE TRIFASE 400 V	A_{MAX}^{60%}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 6 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 5 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 7,5 kW	IP	GRADO DI PROTEZIONE IP23



SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400V+ACC

	CAMPO REG.NE CORRENTE 10 - 250 A		POTENZA ASSORBITA AL 60% 3,3 kW		DIMENSIONI 43 - 17,5 - 34 cm
	CORRENTE MAX 230 A - 20 %		FUSIBILE DI RETE 10 A		PESO 16,4 kg
	CORRENTE AL 60% 115 A		RENDIMENTO 85 %		CODICE EAN 800489791799 3
	TENSIONE A VUOTO MAX 101 V				

Accessori in dotazione



ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT - 432036



TOLEDO 300 PINZA DI MASSA - 712231



RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI - 722119