

## SCHWEISSAGGREGAT DSP 2X400 PS



Die Bilder sind hinweisend

### EIGENSCHAFTEN

- Schweißaggregat zum Multiprozessor Lichtbogenschweißen:
  - SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STIK)
  - GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
  - GMAW: Drahtschweißen (MIG)
  - FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)
- Zwei von einander unabhängige Schweißpositionen 400A
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannungs Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Voltmeter/Amperemeter Schweißen
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Super schallgedämpft
- Motor Schutz EP5
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

STANDARD-AUSSTATTUNG												
ZUBEHÖR AUF WUNSCH	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baustellenfahrgestell WF4 (zum Schweißen MIG)</li> <li>• Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)</li> <li>• Tankdeckel mit Schlüssel</li> <li>• Erdungs-Kit</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fernregler: RC2 - RC2/90° (Kabel 20m)</li> <li>• RC1 (für Version PL - Kabel 20m)</li> <li>• Schweißkabelsatz: K500 (20+15m, 50mm²)</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baustellenfahrgestell CTL45</li> <li>• Baustellenfahrgestell mit verstellbarer Höhe CTLR45</li> </ul>			
MODELLE AUF ANFRAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleichstromausgang 400V/230V/48V: 2x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE - 2x48V 32A 2P CEE</li> <li>• Gleichstromausgang 400V/230V: 2x400V 32A 3P+N+T CEE - 2x230V 32A 2P+T CEE - 4x230V 16A 2P+T CEE</li> <li>• Gleichstromausgang 400V/230V/110V CTE: 2x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE - 1x110V 32A 2P +T CEE - 2x110V 16A 2P +T CEE</li> <li>• Modell PL: Version mit Polwendeschalter unt. VRD (Vorrichtung zur Reduzierung der Zündspannung)</li> </ul>											
Zubehör bei Auftrag anfragen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• VRD - Vorrichtung zur Reduzierung der Zündspannung</li> <li>• Anzeiger – Wassertemperatur und Öldruck</li> <li>• Funkenlöscher</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vorglühkерzen</li> <li>• Öl Abgasfilter</li> <li>• Ölpumpe</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schalter Batterietrennung</li> <li>• Vorglühkерzen</li> </ul>			

Technische Daten		DSP 2x400 PS	
SCHWEISSEN IN CC (Gleichstrom)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalität CC (Konstantstrom)	SCHWEISSEN IN CC (Gleichstrom)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) Modalität CV (Konstantspannung)
Regelbereich	10 - 400A	Schweißspannung	16 - 36V
Schweißgleichstrom	2x400A - 35%, 2x360A - 60%, 2x330A - 100%	Schweißgleichstrom	2x360A 60% - 2x330A 100%
Leerspannung	68V	--	--

A.C. GENERATOR - 50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig asynchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos	
Leistung Dreiphasig	40 kVA / 400 V / 57.8 A
Leistung Einphasig	20 kVA / 230 V / 87 A
Leistung Einphasig	10 kVA / 110 V / 90.9 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 48 V / 104 A
Isolationsklasse	H

MOTOR - Diesel 4-Takt, Turbolader, Direkteinspritzung, wassergekühlt	
Typ	Perkins 1103A-33TG1
* Höchstleistung netz	45.6 kW (62 HP)
Drehzahl	3/ 3300 cm³
Zylinder / Hubraum	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	6.7 l/h

\* Maximal Leistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN	
Tankinhalt	102 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	15 h
Schutzart	IP 44
* Abmessungen LxBxH (mm)	2490x1030x1480
* Gewicht (trocken)	1350 kg
** Gemessener Schallpegelwert LWA (druck LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)
** Garantierter Schallpegelwert LWA (druck LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)

\* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. \*\* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.