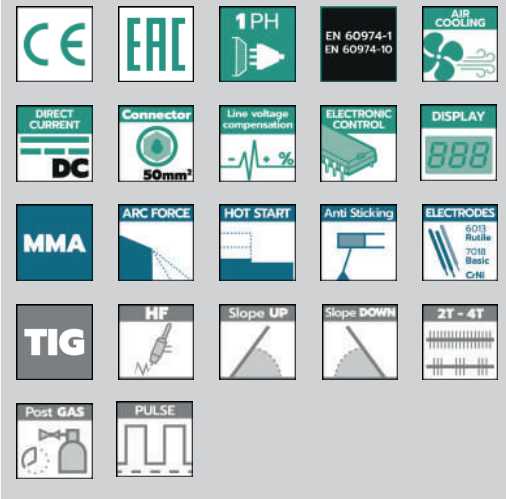


GALILEO TIG 219 HF


HELVI BAG XL
21905139

	GALILEO TIG 219HF	
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
	MMA	TIG
Power 60%	5,3 KW	4,2 KW
U₀	64 V	64 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 170 A	10 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°C	170A @ 25% 110A @ 60% 85A @ 100%	200A @ 25% 130A @ 60% 100A @ 100%
Ø Electrode	1,6 ÷ 4 mm	-
Electrode type	6013 - 7018	-
Insulation	H	
Protection degree	IP23S	
Dimens. (LxWxH)	400x140x245 mm	
Box (LxWxH)	490x180x335 mm	
Weight box/net	8,2 / 7,7 Kg	
Code	99806005	
Dimens. in Helvi Bag XL	610x305x350 mm	
Weight in Helvi Bag XL	13,9 / 11,3 Kg	
Code in Helvi Bag XL	99806007	



HELVI CONFIGURATION KIT

	GALILEO TIG 219 HF
TIG torch	23020157 Ergotig 26 50mm ² · 4 m · 3 pin
Ground cable	43210170 25mm ² · 2 m
Helvi Bag XL	21905139
Kit Code	99806007

EN • Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. Model 219HF: all main welding parameters can be adjusted by the user: in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters. Model 201HF is equipped with an user friendly front panel where you can select 2T/4T, Tig slope down, MMA arc force.

IT • Generatori inverter studiati per soddisfare le necessità degli utilizzatori più esigenti. Facili da usare sia per la saldatura ad elettrodo che per la saldatura TIG con innescò con HF. Il modello 219HF permette la visualizzazione di tutti i parametri tipici di un ciclo di saldatura TIG come: modalità 2t, 4t, pre-gas, rampa di salita, frequenza di pulsazione, corrente di base, rampa di discesa, corrente di crater filler e post gas) e della saldatura ad elettrodo come: Hot start e Arc force. Dotato di amperometro digitale per la visualizzazione della corrente di saldatura e la preimpostazione di tutti i parametri. Il modello 201HF monta un frontalino semplificato con la possibilità di selezionare: 2/4T, Tig Slope down, MMA arc force.

ES • Inversores para soldadura estudiados para usuarios exigentes. Empleo muy sencillo en soldadura con electrodos y en TIG con HF. El modelo 219HF permite de programar todos los parámetros típicos de un ciclo de soldeo TIG como: 2/4 tiempos, pregas, rampa de subida frecuencia de pulsado, corriente de base rampa de bajada, llenado de cráter y post gas. En soldadura electrodo con Hot start e arc force. Tienes amperímetro digital para visualizar la corriente de soldadura y todos los parámetros prerregulados. El modelo 201HF tienes un panel frontal simplificado que te permite de seleccionar 2T/4T, Tig rampa de bajada, electrodo arc force

DE • Elektroden-WIG Lift Arc Schweißgerät für höchste Anforderungen. Einfache Bedienung beim Elektrodenschweißen oder WIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung. Die verschiedenen Schweißparameter können vom Bediener eingegeben werden. WIG-Modus: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. GALILEO 219HF: inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom; Stromabstieg (Down Slope) und Gasnachströmzeit (Post Gas) E-Hand (STICK/ MMA); Arc Force und Hot Start.

FR • Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile basique inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le control des toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pre/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler; en TIG hot start et arc force sont réglables. Lecture digitale du courant de soudage et des paramètres pré-réglés pour le modèle 219HF.