



# MOTOSALDATRICE TS 600 EVO

Le immagini riportate sono indicative

## PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito  
SMAW (STICK)



Elettrodo tungsteno  
GTAW (TIG)



## CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Doppia scala di saldatura
- Pannello di controllo saldatura "EVO CONTROL"
- Prese per scricatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- VRD - Dispositivo di riduzione della tensione d'innesco (di serie solo con pannello EVO INSTRUMENT)
- Basamento a tenuta liquidi
- Basamento con tasche per carrello elevatore
- Struttura portante impilabile max 2 macchine
- Gancio di sollevamento centrale
- Ampio accesso per una facile manutenzione
- Conforme alle direttive CE



raffreddato  
ad aria



diesel



avviamento  
elettrico

## DEFINIZIONI

### EVO CONTROL



Regolazione corrente di saldatura  
Regolazione arco di saldatura  
Selezione scala di saldatura

### EVO INSTRUMENT



Regolazione corrente di saldatura  
Regolazione arco di saldatura  
Selezione scala di saldatura  
Amperometro digitale corrente di saldatura  
Voltmetro digitale tensione di saldatura  
Indicatore VRD

## MOTORE 1500 (50Hz) 1800 (60Hz) GIRI/MIN

| 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA                   |                           |                           |
|--|---------------------------|---------------------------|
|  | 50 Hz                     | 60 Hz                     |
| Modello                                      | DEUTZ F4L2011             |                           |
| * Potenza netta stand-by                     | 29 kW (39.4 hp)           | 34.5 kW (47 hp)           |
| * Potenza netta PRP                          | 27.7 kW (37.7 hp)         | 32.8kW (44.6 hp)          |
| * Potenza netta COP                          | /                         |                           |
| Cilindri / Cilindrata                        | 4/ 3100 cm <sup>3</sup>   |                           |
| Alesaggio / Corsa                            | 94 / 112 (mm)             |                           |
| Rapporto di compressione                     | 17.5 : 1                  |                           |
| BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP) | /                         |                           |
| Regolatore di giri                           | Meccanico                 |                           |
| <b>CONSUMO CARBURANTE</b>                    |                           |                           |
| 110 % (Potenza stand-by)                     | 7.7 lit./h                | 9.5 lit./h                |
| 100 % di PRP                                 | 7.3 lit./h                | 9 lit./h                  |
| 75 % di PRP                                  | 5.4 lit./h                | 6.5 lit./h                |
| 50 % di PRP                                  | 3.7 lit./h                | 4.2 lit./h                |
| 25% di PRP                                   | 2.2 lit./h                | 2.7 lit./h                |
| <b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>             |                           |                           |
| Capacità totale - solo motore                | /                         |                           |
| Portata aria ventola                         | 24.83 m <sup>3</sup> /min | 29.83 m <sup>3</sup> /min |
| <b>LUBRIFICAZIONE</b>                        |                           |                           |
| Capacità totale olio                         | /                         |                           |
| Capacità olio in coppa                       | 10.5l                     |                           |
| Consumo olio a pieno carico                  | /                         |                           |

|  |                        |                          |
|--|------------------------|--------------------------|
| <b>SCARICO</b>                         |                        |                          |
| Massima portata dei gas di scarico     | 337 m <sup>3</sup> /h  | 400 m <sup>3</sup> /h    |
| Massima temperatura dei gas di scarico | 510 °C                 | 540°C                    |
| Massima contropressione                | 7.5 kPa (0,075 bar)    |                          |
| Diametro esterno tubo di scarico       | /                      |                          |
| <b>IMPIANTO ELETTRICO</b>              |                        |                          |
| Potenza motorino d'avviamento          | 2.6 kW                 |                          |
| Capacità altern. carica batteria       | 60 A                   |                          |
| Avviamento a freddo                    | - 15 °C                |                          |
| <b>FILTRO ARIA</b>                     |                        |                          |
| Portata aria combustione               | 2 m <sup>3</sup> /min. | 2.3 m <sup>3</sup> /min. |
| <b>CALORE SMALTITO A PIENO CARICO</b>  |                        |                          |
| Dai gas di scarico                     | /                      |                          |
| Da acqua e olio                        | /                      |                          |
| Irraggiato all'ambiente                | 5,0 kWh                |                          |
| Raffreddamento sovralimentazione       | /                      |                          |

\* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

# SALDATURA

## SALDATURA IN C.C.

| CORRENTE COSTANTE                     |   |   |
|---------------------------------------|---|---|
|                                       | 50 Hz   | 60 Hz   |
| Processi di saldatura                 | SMAW (STIK -Elettrodo rivestito)<br>GTAW (TIG con innescò a striscio) |   |
| Corrente di saldatura                 | 20A ÷ 550A  | 20A ÷ 600A                                    |
| Tipo di regolazione                   | Continua su 2 Scale : 20A ÷ 275A / 20A ÷ 550A                         | Continua su 2 Scale : 20A ÷ 300A / 20A ÷ 600A |
| Servizio                              | 500A - 60% / 400A - 100%  | 550A - 60% / 450A - 100%                      |
| Tensione d'innescò (tensione a vuoto) | 72 Vcc (77.5 Vcc di picco)  | 75 Vcc (80 Vcc di picco)                      |
| Penetrazione d'arco                   | Sì  |   |

### TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ 50Hz

| CORRENTE DI SALDATURA | ≥ 230A | 175A    | 125A    | 75A    | 0A     |
|-----------------------|--------|---------|---------|--------|--------|
| POTENZA TRIFASE 400V  | 0 kVA  | 4.5 kVA | 7.5 kVA | 13 kVA | 18 kVA |
| POTENZA MONOFASE 230V | 0 kVA  | 4.5 kVA | 7.5 kVA | 13 kVA | 18 kVA |
| POTENZA MONOFASE 115V | 0 kVA  | 3 kVA   | 4 kVA   | 5 kVA  | 5 kVA  |

### TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ 60Hz

| CORRENTE DI SALDATURA | ≥ 275A | 200A    | 150A    | 100A   | 0A     |
|-----------------------|--------|---------|---------|--------|--------|
| POTENZA TRIFASE 400V  | 0 kVA  | 7,5 kVA | 12 kVA  | 18 kVA | 20 kVA |
| POTENZA MONOFASE 230V | 0 kVA  | 5 kVA   | 8 kVA   | 10 kVA | 10 kVA |
| POTENZA MONOFASE 115V | 0 kVA  | 3 kVA   | 4,5 kVA | 5 kVA  | 5 kVA  |

## SPECIFICHE GENERALI

|                                    | 50 Hz                 | 60 Hz   |
|------------------------------------|-----------------------|---------|
| Capacità serbatoio                 | 60 l                  |         |
| Batteria avviamento                | 12V - 80Ah - CCA 670A |         |
| Consumo carburante (saldatura 60%) | 4.5 l/h               | 5.7 l/h |
| Autonomia (saldatura 60%)          | 13 h                  | 10.5 h  |

| Grado di protezione IP                         | IP 23                     |                           |
|--|---------------------------|---------------------------|
| Potenza acustica LwA (pressione LpA)           | /                         | 98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m) |
| Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA) | 96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m) | /                         |
| Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)  | 95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m) | /                         |
| Max. temperatura ambiente                      | 40 °C                     |                           |

# GENERAZIONE

## GENERAZIONE IN C.A.

### ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

|                      |       |       |
|----------------------|-------|-------|
| Classe di isolamento | H     |       |
| Frequenza            | 50 Hz | 60 Hz |

## GENERAZIONE AUSILIARIA

| USCITA 1                     |                 |              |
|------------------------------|-----------------|--------------|
| Tipo di sorgente             | Trifase         |              |
| Frequenza                    | 50Hz            | 60Hz         |
| Potenza kVA (Potenza kW) Max | 18kVA (14.4 kW) | 20kVA (16kW) |
| Cos φ                        | 0.8             |              |
| Tensione                     | 400V            |              |
| Corrente                     | 26A             | 28.9A        |

| USCITA 3                     |            |      |
|------------------------------|------------|------|
| Tipo di sorgente             | Monofase   |      |
| Frequenza                    | 50Hz       | 60Hz |
| Potenza kVA (Potenza kW) Max | 5kVA (5kW) |      |
| Cos φ                        | 0.8        |      |
| Tensione                     | 115V       |      |
| Corrente                     | 43.5       |      |

| USCITA 2                     |             |      |
|------------------------------|-------------|------|
| Tipo di sorgente             | Monofase    |      |
| Frequenza                    | 50Hz        | 60Hz |
| Potenza kVA (Potenza kW) Max | 10kVA (8kW) |      |
| Cos φ                        | 0.8         |      |
| Tensione                     | 230V        |      |
| Corrente                     | 43.5        |      |

| USCITA 4                     |   |  |
|------------------------------|---|--|
| Tipo di sorgente             | / |  |
| Frequenza                    | / |  |
| Potenza kVA (Potenza kW) Max | / |  |
| Cos φ                        | / |  |
| Tensione                     | / |  |
| Corrente                     | / |  |

## QUADRO DI COMANDO

- Controller RGK420SA
- Pulsante arresto emergenza
- Interruttore differenziale
- Prese d'uscita CEE: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE  
1x230V 32A 2P+T CEE  
1x115V 32A 2P+T CEE  
1x115V 16A 2P+T CEE
- Avvisatore acustico
- Interruttori termici per prese aux
- Regolatore corrente di saldatura
- Regolatore arco di saldatura
- Commutatore doppia scala saldatura
- Connettore comando a distanza
- Presa GOUGING
- VRD

### CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA

|                    |  |
|--------------------|--|
| Modalità Operative | • OFF - ON - REMOTO  |
| Display            | • Display retro-illuminato 52x35 mm  |
| Pulsanti/comandi   | • Chiave 3 posizioni<br>• Pulsante START<br>• N° 2 pulsanti per la navigazione nei menù del controller |
| Misure generatore  | • Tensioni : L1-L2-L3-N<br>• Correnti : I1<br>• Potenze : kVA<br>• Frequenza                           |

|  |  |
|--|--|
| Misure motore  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura motore (optional)</li> <li>• Pressione olio (optional)</li> <li>• Livello carburante</li> <li>• Velocità del motore</li> <li>• Tensione di batteria</li> <li>• Manutenzione</li> <li>• Conta-ore</li> </ul>   |
| Protezioni generatore                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Corto circuito</li> <li>• Sovra-sotto tensione</li> <li>• Sovra-sotto frequenza</li> <li>• Senso ciclico delle fasi</li> <li>• Asimmetria</li> <li>• Sovra-potenza</li> </ul>   |
| Protezioni motore  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Allarme alta temperatura motore</li> <li>• Allarme bassa pressione olio</li> <li>• Allarme basso livello carburante</li> <li>• Alta / Basso tensione di batteria</li> <li>• Guasto alternatore carica batteria</li> <li>• Mancato avviamento</li> <li>• Mancato arresto</li> <li>• Arresto d'emergenza</li> </ul> |
| Caratteristiche testi display 5 lingue: GB - I - F - E - D | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Start e Stop da segnale esterno</li> <li>• Preriscaldamento</li> <li>• Completamente programmabile da pannello, PC, WI-FI o NFC</li> <li>• Funzionamento manuale con avviamento remoto (REM)</li> <li>• Protezione IP 40</li> <li>• Temperatura di funzionamento : -30°C / +70°C</li> </ul>                       |
| Comunicazione  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Porta USB per programmazione</li> <li>• Interfaccia CAN BUS (solo J1939)</li> </ul>   |

# PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

TS 600 EVO

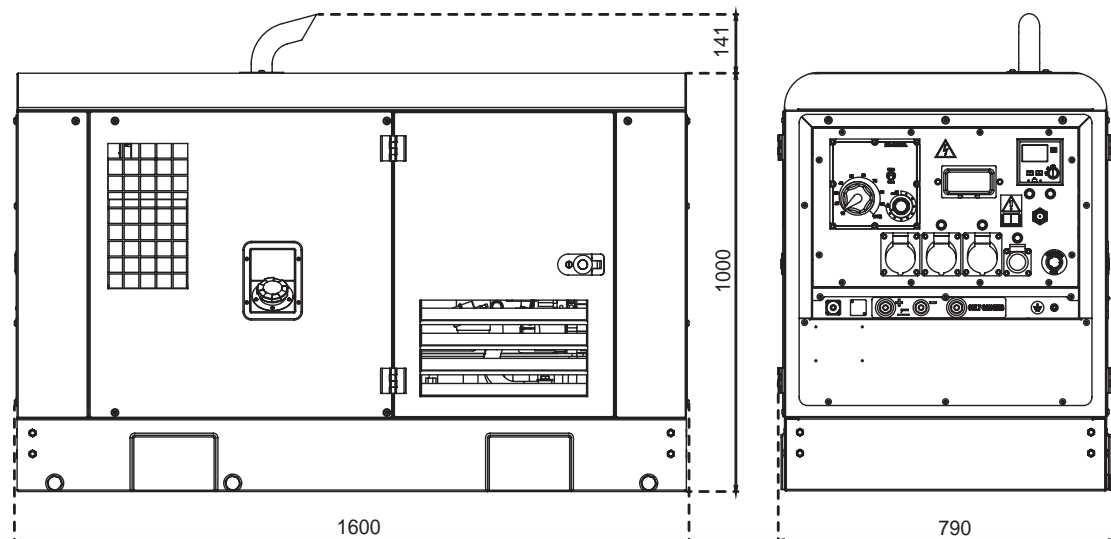


**PESO A SECCO MACCHINA:**  
• 870 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



**DISEGNO DIMENSIONI**



### ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza: RC2
- Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)
- Kit messa a terra
- Carrello traino lento 2 ruote
- Carrello traino lento 4 ruote, 2 sterzanti
- Carrello traino veloce CTV4



### VERSIONI A RICHIESTA

- /



### ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Spagniscintilla
- Voltmetro e Amperometro di saldatura digitali (EVO INSTRUMENT)

## INFORMAZIONI GENERALI

### CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)
- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
- ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

