

GROUPE ELECTROGENE GE 555 FSX

Les images sont à titre indicatif



STANDARD

- Moteur avec la consommation de carburant la plus faible de sa catégorie
- Alternateur avec régulation de la tension automatique AVR
- Disjoncteur à quatre pôles
- Étanchéité de base capable de contenir toute fuite des liquides présents dans le moteur afin d'éviter la pollution de l'environnementale
- Pompe d'extraction huile
- Préfiltre à carburant avec décanteur d'eau
- Capteur de faible niveau d'eau du radiateur
- Interrupteur coupe batterie
- Grandes portes d'accès pour faciliter l'entretien (remplacement des filtres à air, huile et carburant)
- Deux œilletons de levage
- Panneau de commande avec unité de commande numérique en version Automatique ou Manuelle
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité



refroidissement à eau



diesel



triphasée



démarrage électrique



silencieux

PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE	
* Génération triphasée Stand-By (LTP)	550 kVA (440 kW) / 400V / 795A
* Génération triphasée PRP	500 kVA (400 kW) / 400V / 722A
* Génération triphasée COP	350 kVA (280 kW) / 400V / 505A
Fréquence	50 Hz
Cos φ	0.8

* Puissances déclarées en accord à ISO 8528

DÉFINITIONS

Puissances valides selon les conditions environnementales : température 25°C, altitude 1000 mètres s.l.m., humidité relative 30%

Puissance (LTP): puissance d'urgence, puissance maximale disponible pour une utilisation avec des charges variables pour un nombre d'heures / d'années limité à 500 h. Pas de surcharge.

Puissance PRP: puissance continue avec des charges variables, puissance maximale disponible pour une utilisation avec des charges variables pour un nombre limité d'heures / d'années. La puissance de sortie moyenne pendant une période de 24 h ne doit pas dépasser 70% de la valeur déclarée.

Puissance COP: puissance continue avec charge constante, puissance maximale disponible pour une utilisation constante pour un nombre limité d'heures / d'années.

MOTEUR 1500 T/MIN

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, TURBOCOMPIMÉ	
Model	SCANIA DC13 072A 02-14
* Puissance nette stand-by	474 kW
* Puissance nette PRP	432 kW
* Puissance nette COP	302 kW
Cylindres / Cylindrée	6 in linea / 12.7 lit. (12700 cm ³)
Alésage / Course	130 / 160 (mm)
Taux de compression	16.3: 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Électronique
CONSOMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	112 lit./h
100 % de PRP	100 lit./h
75 % de PRP	71.6 lit./h
50 % de PRP	50 lit./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	54 lit. - 16 lit.
Débit d'air du ventilateur	540 kg/min
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	38 lit.
Capacité d'huile dans la coupe	30 lit. (min) - 36 lit. (max)
Consommation d'huile à pleine charge	< 0.35 lit./h

VIDANGE	
Débit maximal des gaz d'échappement	36 kg/mim.
Température max. des gaz d'échappement	563 °C
Pression maximale	10 kPa (0.1 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	6 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	100 A
Démarrage à froid	- 10 °C
Avec dispositif de démarrage à froid	/
FILTRE À AIR	
Débit d'air de combustion	34 kg/min
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	344 kW
D'eau et d'huile	158 kW
Environnement irradié	39 kW
Refroidissement de suralimentation	104 kW

* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

ALTERNATEUR

SYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Puissance continue	500 kVA
Puissance en veilleuse	546 kVA
Tension	380-440 Vac
Fréquence	50 Hz
Cos φ	0.8
Modèle A.V.R.	Digitale DER1/A
Précision réglage de tension	$\pm 0.5 \%$
Courant de court-circuit soutenu	$\geq 300\% I_n$
Cdt transitoire (100% de charge)	$< 20 \%$
Délai de réponse	$< 0.3 \text{ sec}$
Rendement à 100% de charge	94.6 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolation	Class H
Connexion - Bornes	Etoile - N°12
Compatibilité électromagnétique (Suppression Interférences Radio)	VDE 0875 G/N/K, EN61000-6-3, EN61000-6-2
Distorsion harmonique - THD	$< 2.4 \%$
Interférences téléphoniques - THF	$< 2 \%$

RÉACTANCES (500 kVA - 400V)	
Synchrone directe - Xd	258.7 %
Transitoire directe - X'd	21.7 %
Subtransitoire directe - X''d	11.8 %
Synchrone en quad. - Xq	111.8 %
Subtrans. en quadrature - X''q	27.3 %
De séquence inverse - X2	17.3 %
De séquence zéro - X0	3.1 %
CONSTANTES DE TEMPS	
Transitoire - T'd	0.14 sec
Subtransitoire - T''d	0.021 sec
À vide - T'do	2.8 sec
À sens unique - Ta	0.031 sec
Rapport de court-circuit Kcc	0.4
Degré de Protection IP	IP 23
Débit d'air de refroidissement	0,9 m ³ /sec.
Accouplement Roulement mécanique	Dirigée SAE 1 -14 - N°1

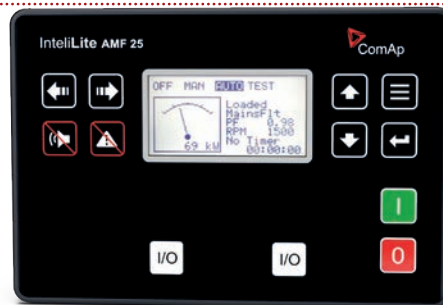
SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	580 lt.
Temps d'autonomie (75% de PRP)	8.1 h
Batterie de démarrage	24 Vdc [2x12Vdc-180Ah 1100A CCA(EN)]

Degré de Protection IP	IP 44
Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Type de prestation	G2

PANNEAU DE CONTRÔLE

- Contrôleur IntelliLite AMF25
- Interrupteur d'alimentation du contrôleur
- Signal acoustique
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Connecteur pour télécommande TCM 35
- Disjoncteur
- Connecteur PAC (ATS) - uniquement sur panneau automatique
- Chargeur de batterie - uniquement sur panneau automatique
- Borne de terre (PE)



CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR AMF 25	
Modes de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN. - AUTO - TEST
afficheur	<ul style="list-style-type: none"> • Écran rétroéclairé de 128 x 64 pixels
LED	<ul style="list-style-type: none"> • Tension de groupe OK • Échec de groupe • Fermeture GCB (uniquement pour panneau automatique) • Tension secteur OK (uniquement pour le panneau automatique) • Absence de réseau (uniquement pour le panneau automatique) • Fermeture MCB (uniquement pour panneau automatique)
Boutons / commandes	<ul style="list-style-type: none"> • Bouton START • Bouton STOP • Touche ALARM RESET • Bouton SIREN SILENCE • Boutons de sélection de MODE • Bouton de fermeture / ouverture GCB • Bouton de fermeture / ouverture MCB • N° 4 boutons pour la navigation dans les menus du contrôleur
Mesures du générateur	<ul style="list-style-type: none"> • Tensions: L1-L2/L2-L3/L3-L1-N-L1/N-L2/N-L3 • Courants: I1 - I2 - I3 • Puissances: kVA - kW - kVAR (total et par phase) • Énergie: kVAh - kWh - kVARh • Cos φ (moyen et par phase) • fréquence
Mesures moteur	<ul style="list-style-type: none"> • La température de l'eau • Pression d'huile • Niveau de carburant • Vitesse moteur • Tension de la batterie • Entretien • Compteur-heures • Nombre de démarrages
Protections de générateur	<ul style="list-style-type: none"> • Surcharge • Surintensités • Court-circuit • Surtension • Sur-sous fréquence • Asymétrie de tension • Déséquilibre actuel • Sens cyclique des phases

Protections moteur	<ul style="list-style-type: none"> • Survitesse • Alarme et pré-alarme de température d'eau élevée • Alarme et pré-alarme de basse pression d'huile • Alarme de carburant bas et pré-alarme • Tension batterie haute-basse • Défaillance de l'alternateur de charge de batterie • Échec de démarrage • Défaut d'arrêt • Arrêt d'urgence • Niveau d'eau bas (option)
Fonctions AMF (uniquement pour le panneau automatique)	<ul style="list-style-type: none"> • Mesure de tension secteur: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 • Mesure de la fréquence du réseau • Détection triphasée • Surtension secteur • Fréquence de sur-sous-réseau • Asymétrie de la tension secteur • Sens cyclique des phases du réseau • Gestion de l'entraide de deux groupes en situation d'urgence
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Événements historiques • 3 minuteries de test programmables • Programmation panneau ou PC • 3 langues sélectionnables • Connexion directe aux moteurs avec ECU via Can Bus J1939 • Démarrage et arrêt externes • Entrées et sorties programmables • Configurations alternatives (50 / 60Hz) • Protection IP 65 • Température de fonctionnement: -20 ° C - + 70 ° C
Communication	<ul style="list-style-type: none"> • Modbus RTU (nécessite une carte optionnelle avec sortie RS 232 et RS485) • Modbus TCP / IP (nécessite une carte Ethernet en option avec sortie RJ45) • Modbus SNMP (nécessite une carte Ethernet en option avec sortie RJ45) • Internet (nécessite une carte Ethernet en option avec sortie RJ45) • GSM / GPRS (nécessite une carte en option avec modem intégré) pour le contrôle de groupe sans fil via SMS ou Internet • Modem GPS / 4G (en option) (suivi géographique via WebSupervisor)

VERSION DU PANNEAU DE COMMANDE AVEC PRISES DE SORTIE

PRISES
Chaque prise est protégée par son propre interrupteur automatique. Interrupteur magnétothermique pour prises 125A et 63A. Interrupteur magnétothermique différentiel 30mA pour prises 32A et 16A.

1x 125A 400V 3P-N-T IP67
1x 63A 400V 3P-N-T IP67
1x 32A 400V 3P-N-T IP67
1x 16A 400V 3P-N-T IP67
1x 230V 2P-T IP67
1x 230V 2P-T Schuko IP54

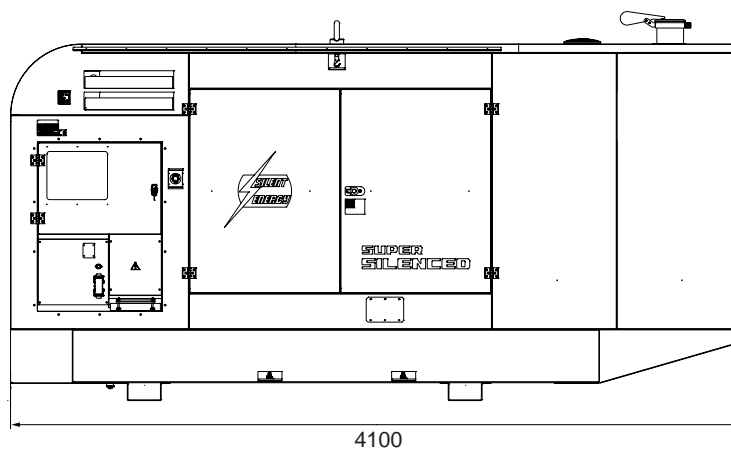
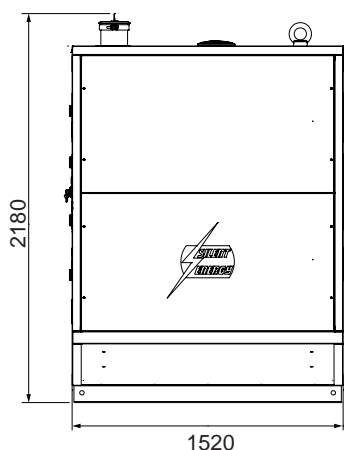
POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

GE 555 SSX

 **POIDS NET À SEC MACHINE:**
• 4520 Kg

Le groupe électrogène représenté peut inclure des accessoires en option.

 **DESSIN DIMANSIONS (mm)**



OPTIONS SUR DEMANDE

- Cadre télécommutation (ATS) PAC 550-M (800A)
- Commande à distance TCM35
- Kit mise à terre

VERSION SUR DEMANDE

- Panneau de commande manuel avec 6 prises de sortie CEE et SCHUKO (voir section Panneau de commande avec prises de sortie)
- Panneau numérique automatique (sans prises)
- Cadre parallèle

ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Relais différentiel électronique
- Isomètre
- Volts réglables à partir du panneau de contrôle
- Radiocommande
- Système de transfert de carburant automatique
- Vanne à 3 voies avec attache rapide pour l'alimentation externe du carburant
- Chauffe-eau moteur WH
- Module enfichable avec doubles ports RS232 et RS485
- Modem GSM avec antenne
- Modem GPS / 4G avec antenne
- Module plug-in Internet / Ethernet avec serveur Web
- Module d'extension d'entrée / sortie (N ° 16 tot.)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

- 2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
- 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
- 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
- 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
- ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

