



# DR 50

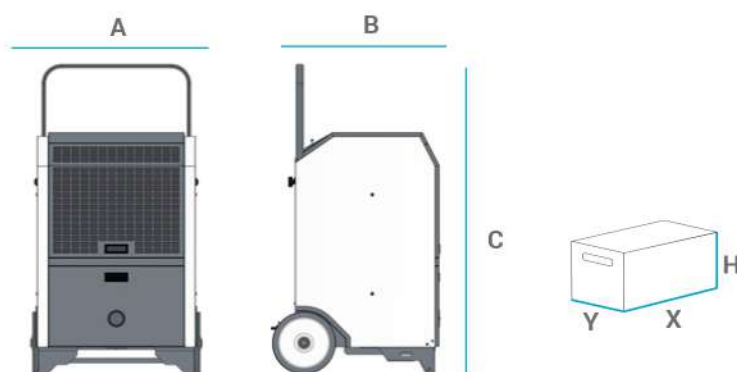
DEUMIDIFICATORE PROFESSIONALE  
*PROFESSIONAL DEHUMIDIFIER*

---

## DR 50

- Scheda elettronica di controllo con display grafico
  - Diagnostica grafica interattiva
  - Termoigrostato digitale incorporato
  - Contatore parziale resettabile e totale
  - Cavo alimentazione elettrica con spina
  - Autospegnimento programmabile
  - Indicatore luminoso/acustico serbatoio pieno
  - Riarmo automatico in caso di cali od interruzione di corrente di alimentazione
  - Compressore ermetico rotativo
  - Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo
  - Vaschetta di raccolta dell'acqua
  - Eco friendly gas conformity 2020 EU Regulation
  - Possibilità di scarico diretto
  - Maniglia tubolare telescopica
  - La carrozzeria è interamente realizzata con lamiera zincata verniciata
  - Ruote in gomma antimacchia
  - Tutti i modelli della serie sono facilmente sovrapponibili per un pratico ed efficace immagazzinamento
- *Electronic control board with graphic display*
  - *Interactive graphic diagnostics*
  - *Built-in digital thermo*
  - *Partial resettable and total counter*
  - *Power supply cable with plug*
  - *Programmable auto-off*
  - *Full tank light / acoustic indicator*
  - *Automatic reset in case of power drops or interruptions*
  - *Hermetic rotary compressor*
  - *Automatic defrost for low temperatures by injection of hot gas*
  - *Water collection tray*
  - *Eco friendly gas conformity 2020 EU Regulation*
  - *Possibility of direct discharge*
  - *Telescopic tubular handle*
  - *The body is made entirely of painted galvanized sheet metal*
  - *Stain-resistant rubber wheels*
  - *All the models in the series can be easily stacked for practical and effective storage*





| PESI E DIMENSIONI MACCHINA<br>WEIGHTS AND DIMENSIONS MACHINE |      |      |      |           | IMBALLO<br>PACKAGING |      |      |             |
|--|------|------|------|-----------|----------------------|------|------|-------------|
| MOD  | A    | B    | C    | Netto/Net | X                    | Y    | H    | Lordo/Gross |
|  | [mm] | [mm] | [mm] | [kg]      | [mm]                 | [mm] | [mm] | [kg]        |
| DR 50  | 568  | 554  | 777  | 55        | 630                  | 605  | 920  | 65          |

| MODELLO - MODEL  |             | DR 50             | DR 50<br>DUAL VOLTAGE |
|--|-------------|-------------------|-----------------------|
| codice - code  |             | 06DE131           | 06DE331               |
| range temperatura (campo di funzionamento) - temperature range (operating working) | [°C]        | 3 - 40            |                       |
| range umidità (campo di funzionamento) - humidity range (operating working)        | [%]         | 20 - 100          |                       |
| capacità deumidificazione - dehumidification ability (@ 32°C - 90%)                | [l/24h]     | 51,44             |                       |
| capacità deumidificazione - dehumidification ability (@ 30°C - 80%)                | [l/24h]     | 43,63             |                       |
| capacità deumidificazione - dehumidification ability (@ 15°C - 70%)                | [l/24h]     | 16,50             |                       |
| portata aria - air flow  | [m³/h]      | 450               |                       |
| capacità vaschetta acqua - water container capacity                                | [l]         | 17                |                       |
| alimentazione elettrica - power supply   | [V, ~, Hz]  | 230, 1, 50        | 110/230, 1, 50        |
| potenza elettrica assorbita max - max electrical power (@ 32°C - 90%)              | [W]         | 873               |                       |
| consumo energetico specifico - specific energy consumption (@ 32°C - 90%)          | [kWh/liter] | 0,41              |                       |
| consumo energetico specifico - specific energy consumption (@ 30°C - 80%)          | [kWh/liter] | 0,47              |                       |
| consumo energetico specifico - specific energy consumption (@ 15°C - 70%)          | [kWh/liter] | 0,77              |                       |
| refrigerante - refrigerant   |             | R454C             |                       |
| tipo compressore - compressor type   |             | rotativo - rotary |                       |
| classe di protezione - protection class  |             | IP X4             |                       |
| livello sonoro a 1 metro - sound level at 1 meter                                  | [dBA]       | 59                |                       |