



GX160

163 CM3 / 3,6 KW

3600 RPM/MIN

# M 350

TIPO MOTORE  
**4 TEMPI OHV**

ENGINE TYPE  
**4 STROKES,  
MONOCYLINDER OHV**

TRASMISSIONE  
**6 AV / 2 RE**

GEARBOX  
**6 FW / 2 BW**

SISTEMA AVVIAMENTO  
**MANUALE  
O ELETTRICO**  
(in optional)

STARTING SYSTEM  
**MANUAL  
OR ELECTRIC**  
(in optional)

CAPACITA' DI CARICO  
(PIANO/PENDENZA)  
**350 KG / 250 KG**

MAX PAYLOAD  
(FLAT/SLOPE)  
**350 KG / 250 KG**

PENDENZA SUPERABILE  
**35%**

MAX GREADABILITY  
**35%**

PESO NETTO  
**170 KG**

NET WEIGHT  
**170 KG**

DIMENSIONI INGOMBRO  
**196x63x99 CM**

OVERALL DIMENSIONS  
**196x63x99 CM**

DIMENSIONI CASSONE  
**82x54x31,4 CM**

TIPPER DIMENSIONS  
**82x54x31,4 CM**

SISTEMA DI RIBALTAMENTO  
**PISTONE A GAS**

TIPPING SYSTEM  
**GAS PISTON**

TAGLIA CINGOLI  
**180x60x37**

RUBBER TRACK SIZE  
**180x60x37**