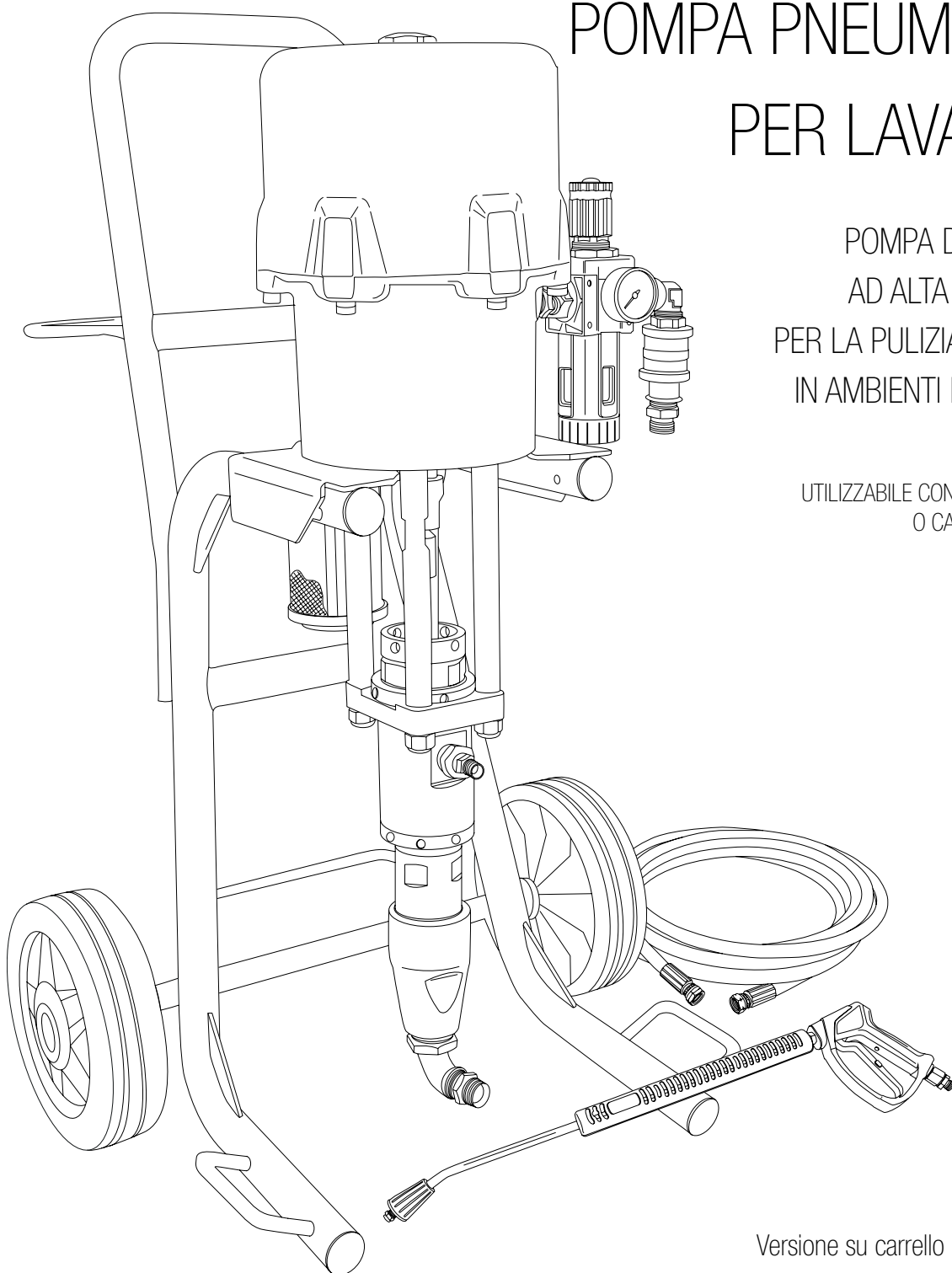


## SIRIO 32:1

### POMPA PNEUMATICA PER LAVAGGIO

POMPA DI LAVAGGIO  
AD ALTA PRESSIONE  
PER LA PULIZIA INTENSIVA  
IN AMBIENTI PERICOLOSI

UTILIZZABILE CON ACQUA FREDDA  
O CALDA FINO A 90°



Versione su carrello Cod. 99002/1



La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.



# SIRIO 32:1

Pompa pneumatica per lavaggio

## INDICE

<b>A</b>	AVVERTENZE .....	4
<b>B</b>	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO.....	6
<b>C</b>	DATI TECNICI .....	6
<b>D</b>	DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA .....	6
<b>E</b>	TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO.....	8
<b>F</b>	CONDIZIONI DI GARANZIA .....	8
<b>G</b>	NORME DI SICUREZZA .....	8
<b>H</b>	MESSA A TERRA .....	9
<b>I</b>	FUNZIONAMENTO.....	9
<b>J</b>	MESSA A PUNTO E COLLEGAMENTI.....	10
<b>K</b>	PULIZIA DI FINE LAVORO.....	10
<b>L</b>	MANUTENZIONE ORDINARIA .....	11
<b>M</b>	SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO GRUPPO POMPANTE.....	12
<b>N</b>	RIPRISTINO MANUALE DEL MOTORE PNEUMATICO .....	20
<b>O</b>	SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO MOTORE PNEUMATICO.....	21
<b>P</b>	INCONVENIENTI E RIMEDI .....	29
<b>Q</b>	MOTORE PNEUMATICO COMPLETO .....	30
<b>R</b>	ASSIEME GRUPPO REGOLATORE PNEUMATICO .....	31
<b>S</b>	POMPANTE COMPLETO .....	32
<b>T</b>	CARRELLO COMPLETO STANDARD .....	34
<b>U</b>	KIT AGGANCIAMENTO POMPANTE.....	35
<b>V</b>	ACCESSORI .....	36
<b>W</b>	CERTIFICAZIONE ATEX .....	36
	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' .....	39

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.  
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS S.R.L.**  
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per  
consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.



## A AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura.</li> <li>• Un uso improprio può causare danni a cose e persone.</li> <li>• Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol.</li> <li>• Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura.</li> <li>• Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore.</li> <li>• Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale.</li> <li>• Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando <b>ESCLUSIVAMENTE</b> ricambi originali.</li> <li>• Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro.</li> <li>• Seguire tutte le norme di sicurezza.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.</li> </ul>
	<p><b>FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere.</li> <li>• <b>Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Usare l'apparecchiatura <b>SOLAMENTE</b> in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto.</li> <li>- Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc.</li> <li>- Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro.</li> <li>- Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra.</li> <li>- Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione.</li> <li>- Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili.</li> </ul> </li> <li>• Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario <b>interrompere immediatamente l'operazione</b> che si sta effettuando con l'apparecchiatura.</li> <li>• Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura.</li> <li>• Tenersi lontano dalle parti in movimento.</li> <li>• Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni.</li> <li>• Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento.</li> <li>• (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere <b>IMMEDIATAMENTE</b> alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato.</li> <li>• (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola.</li> <li>• (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola.</li> <li>• Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra.</li> <li>• Utilizzare <b>SOLAMENTE</b> cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra.</li> <li>• Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.</li> <li>• Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo.</li> <li>• <b>Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza.</li> <li>- (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro.</li> <li>- (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro.</li> <li>- (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello.</li> <li>- Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione.</li> <li>- Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema.</li> <li>- Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura.</li> <li>- (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola.</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.</b></p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.</li> <li>• Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore.</li> <li>• Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore.</li> <li>• Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.</li> </ul>

## B PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La **POMPA PNEUMATICA PER LAVAGGIO SIRIO 32:1** è una pompa pneumatica ad alta pressione per uso professionale da utilizzare per la pulizia con acqua.

**SIRIO** è essenzialmente costituita da un motore ad aria e da una struttura definita "gruppo pompaggio".  
Nel motore pneumatico l'aria compressa genera il movimento

verticale alternativo del pistone motore: questo movimento viene trasmesso tramite un'asta di collegamento al pistone del pompante che permette di aspirare acqua.

Il rapporto 32:1 sta ad indicare che la pressione di uscita dell'acqua è 32 volte la pressione dell'aria di alimentazione della pompa.

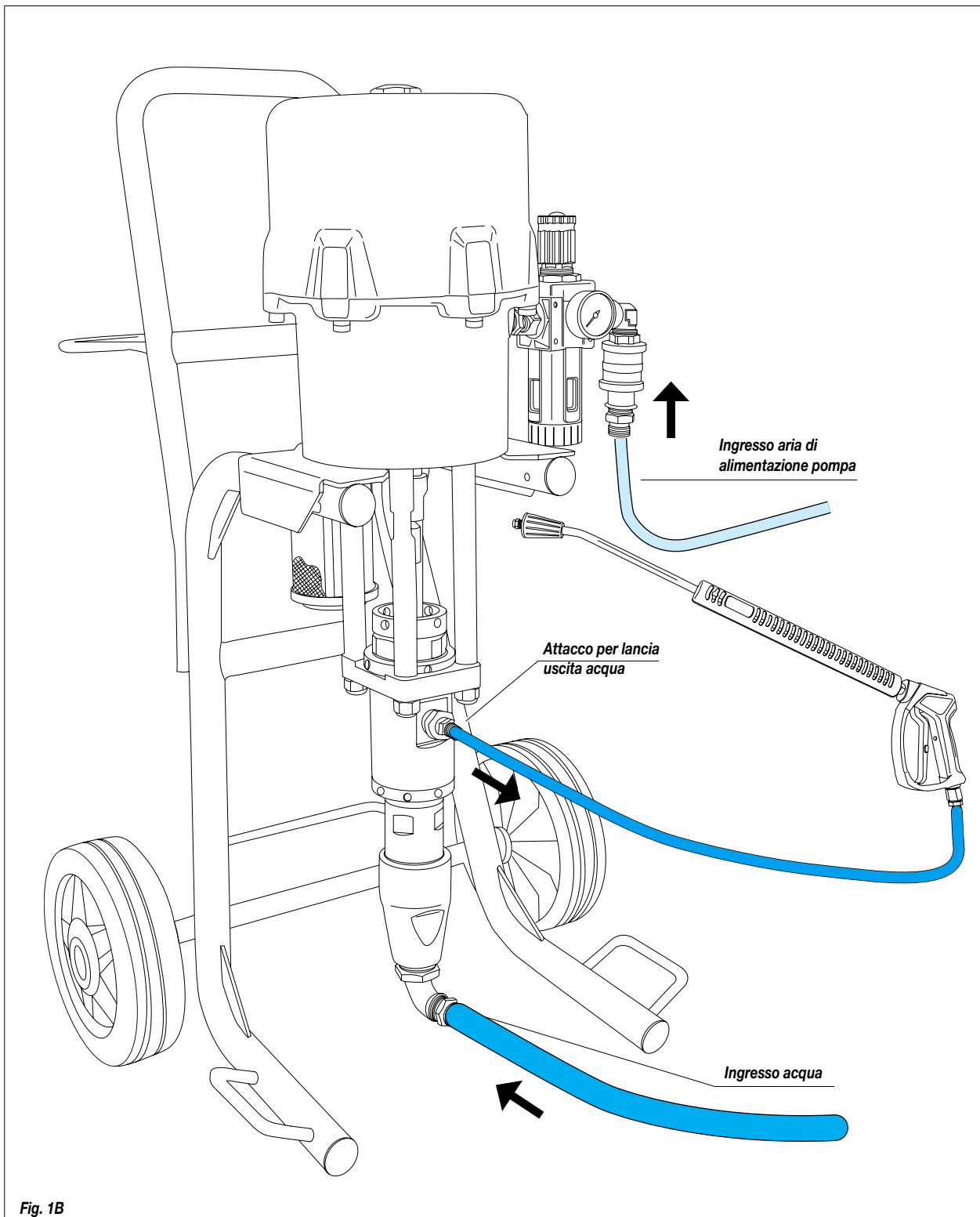


Fig. 1B

## C DATI TECNICI

### SIRIO 32:1 POMPA PNEUMATICA PER LAVAGGIO

Pressione aria di alimentazione pompa	3-7 bar
Pressione massima del prodotto	224 bar
Ingresso aria di alimentazione	3/4" BSPP (M)
Portata massima	8.2 l/min
Uscita materiale	3/8" BSPP
Temperatura massima dell'acqua	90°

#### Parti della pompa a contatto del materiale

Gruppo pompante: acciaio al carbonio zincato e alluminio o acciaio inox (a seconda delle versioni)  
 Sfere di tenuta: acciaio inox AISI 420B  
 Guarnizioni: PTFE



Lo smaltimento delle parti della pompa non più utilizzabili, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.

#### Altri parti della pompa

Corpo motore e pistone motore: alluminio  
 Stelo pistone motore pneumatico: acciaio inox  
 Telaio carrello: lamiera verniciata

## D DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA



Fig. 1D

Pos.	Descrizione
1	Motore pneumatico
2	Regolatore di pressione
3	Manometro

Pos.	Descrizione
4	Valvola a corsoio
5	Ingresso aria di alimentazione pompa



Fig. 2D

Pos.	Descrizione
6	Cavo di messa a terra
7	Filtro fono assorbente
8	Ruota carrello
9	Carrello

Pos.	Descrizione
10	Gruppo pompante
11	Uscita acqua
12	Ingresso alimentazione acqua

## E TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.
- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.

Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.

Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento.

Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.

Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la LARIUS e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.

La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla LARIUS ed al trasportatore.



**Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.**

## F CONDIZIONI DI GARANZIA

Le condizioni di garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.



## G NORME DI SICUREZZA



**Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto.**

**Custodire con cura le istruzioni.**



**La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.**



- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- (SE PREVISTA) NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.





- (QUANDO PREVISTI) STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA (SE PREVISTA) PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.



L'elevata velocità di scorrimento del liquido nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.



Prendere appropriate misure di protezione dell'udito se si lavora nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura.



Evitare di avvicinarsi eccessivamente allo stelo pistone della pompa quando questa è in funzione o in pressione. Un movimento improvviso o brusco dello stelo pistone può provocare lesioni o schiacciamenti alle dita.

## H MESSA A TERRA

- In caso di utilizzo di prodotti per la pulizia volatili, l'apparecchiatura deve essere messa a terra riducendo in tal modo i rischi di shock statici ed elettrici e fornendo una via di fuga alla corrente elettrica.
- Per pulizie in aree chiuse, collocare la pompa lontano da eventuali serbatoi di stoccaggio e fornire adeguata areazione.
- Se nel luogo di pulizia sono collocati materiali infiammabili, mettere in atto adeguate precauzioni per evitare scintille.

### TUBI PER ARIA E LIQUIDI

- Usare soltanto tubi elettricamente conduttori

### LANCIA/VALVOLA DI EROGAZIONE

- Collegare a terra la lancia/valvola di erogazione attraverso un tubo e una pompa adeguatamente messi a terra

### SECCHIO UTILIZZATO PER IL RISCIAQUO

- Usare soltanto secchi di metallo
- Collocare il secchio soltanto su superfici messe a terra

- Non collocare il secchio su superfici non conduttive, quali carta e cartone, che interrompono la continuità della messa a terra

### MESSA A TERRA DELLA POMPA

- Usare il cavo di messa a terra (H1) e il morsetto (H2) forniti
- Collegare l'altra estremità del filo ad una messa a terra effettiva (H3)

### MANTENIMENTO DELLA CONTINUITÀ DI MESSA A TERRA DURANTE IL LAVAGGIO O LO SCARICO DELLA PRESSIONE

- Tenere saldamente la parte metallica della lancia/valvola di erogazione sul lato di un secchio di metallo collegato a terra, per poi attivare la lancia/valvola di erogazione.

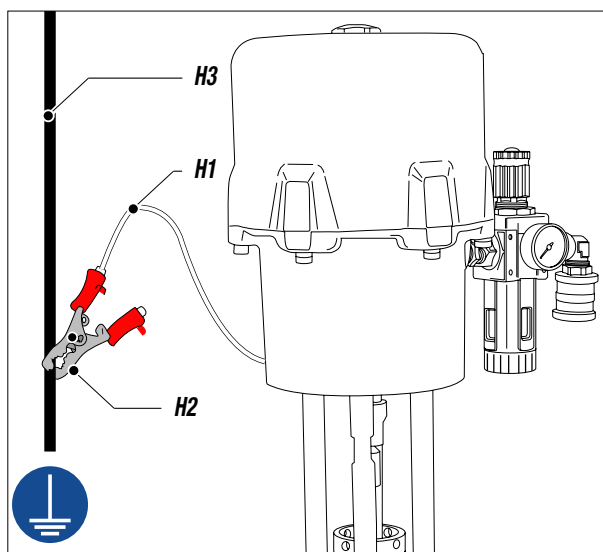


Fig. 1H

## I FUNZIONAMENTO



Controllare tutti i raccordi di collegamento dei diversi componenti (pompa, tubo flessibile, lancia, ecc.) prima di utilizzare l'apparecchiatura.

- Far affluire l'acqua al tubo di alimentazione collegato in precedenza.
- Far affluire l'aria compressa alla pompa. Si consiglia di regolare la pressione dell'aria al valore minimo che è necessario al funzionamento della stessa in modo continuativo.
- La pompa si metterà in funzione e si arresterà quando tutta la camera del prodotto sarà piena. La pompa ricomincerà a funzionare ogni volta che verrà premuto il grilletto della lancia di spruzzatura.
- Verificare che la ghiera premi guarnizioni non si sia allentata provocando la fuoriuscita di liquido dalla parte superiore del pompante. Per stringere la ghiera seguire le istruzioni indicate al paragrafo "Manutenzione ordinaria".



Evitare assolutamente di far funzionare la pompa a vuoto. Questo potrebbe provocare seri danni al motore pneumatico e rovinare le guarnizioni di tenuta.

## J MESSA A PUNTO E COLLEGAMENTI

### COLLEGAMENTO DEL TUBO ALIMENTAZIONE ARIA ALLA POMPA

- Collegare il tubo flessibile (J1) di alimentazione aria al raccordo (J2) in ingresso alla pompa

### COLLEGAMENTO DEL TUBO INGRESSO ACQUA

- Collegare il tubo flessibile di aspirazione (J3) all'ingresso della valvola di aspirazione (J4) della pompa

### COLLEGAMENTO DEL TUBO USCITA ACQUA

- Collegare il tubo di spruzzatura (J5) all'uscita (J6) della pompa
- Collegare la lancia (J7) di spruzzatura al raccordo (J8) del tubo

### LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

La pompa è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Se il fluido da pompare non è compatibile con quello usato per il collaudo, effettuare un lavaggio della pompa con una soluzione adatta.



Installare all'ingresso della pompa un regolatore di pressione dell'aria (si consiglia completo di filtro condensa e lubrificatore). La pressione di uscita del materiale è 32 volte la pressione d'ingresso dell'aria di alimentazione della pompa. Quindi è di fondamentale importanza poter regolare il valore della pressione dell'aria di alimentazione.

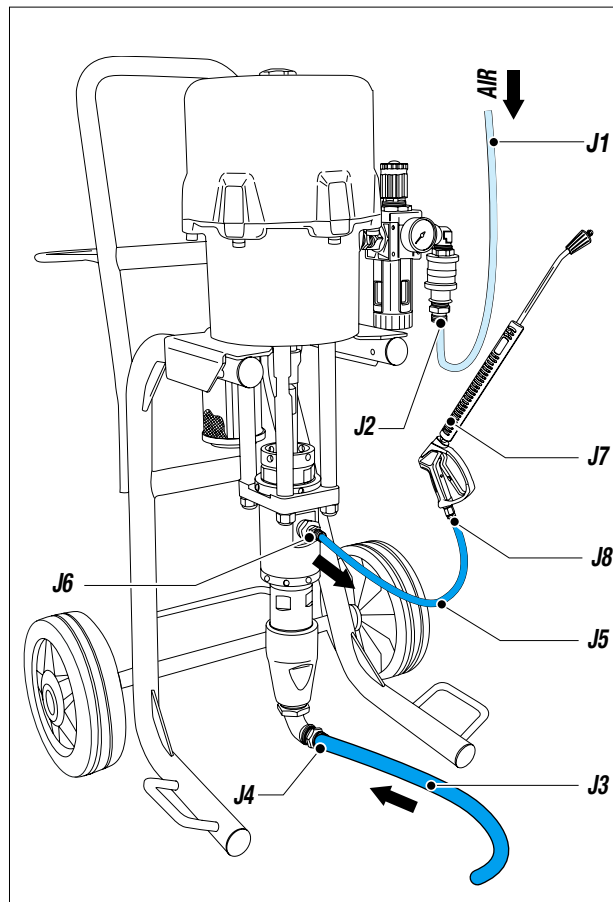


Fig.1J

## K PULIZIA DI FINE LAVORO

- Chiudere alimentazione acqua (K1)
- Scaricare l'acqua dal circuito di pompaggio premendo la lancia di spruzzatura (K2)
- Chiudere la fornitura di aria compressa della pompa (K3)
- Scaricare la pressione residua presente all'interno della pompa.
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e lasciare all'interno del pompante olio minerale leggero.

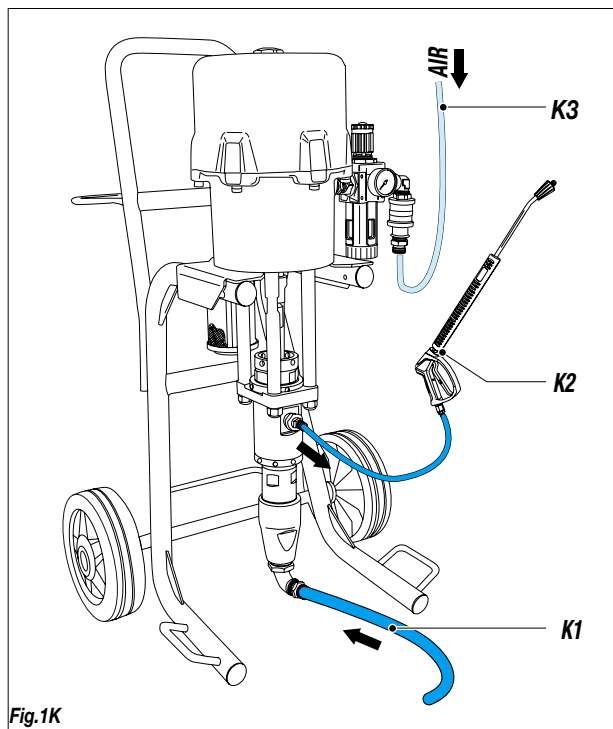


Fig.1K

## L MANUTENZIONE ORDINARIA

- Verificare giornalmente (e ogni volta che si avvia la pompa dopo un lungo periodo di inattività) che la ghiera premiguarnizioni (**L1**) non sia allentata provocando la fuoriuscita di liquido. Per stringere la ghiera utilizzare un astina metallica (**L2**) avente un diametro di 6 mm. La ghiera deve essere stretta in modo da impedire perdite ma non eccessivamente per non causare il bloccaggio del pistone pompante e l'usura eccessiva delle guarnizioni di tenuta. Se dovesse persistere perdita di liquido procedere alla sostituzione delle guarnizioni superiori (vedere a pag. 14).
- Tenere riempita la tazza (**L3**) che ricopre la ghiera premiguarnizione di liquido lubrificante in modo da evitare che il prodotto secchi sullo stelo pistone.
- Controllare periodicamente la linea di fornitura dell'aria alla pompa. Accertarsi che l'aria sia sempre ben pulita e lubrificata.



**Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione dell'impianto prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o di manutenzione sulla pompa.**

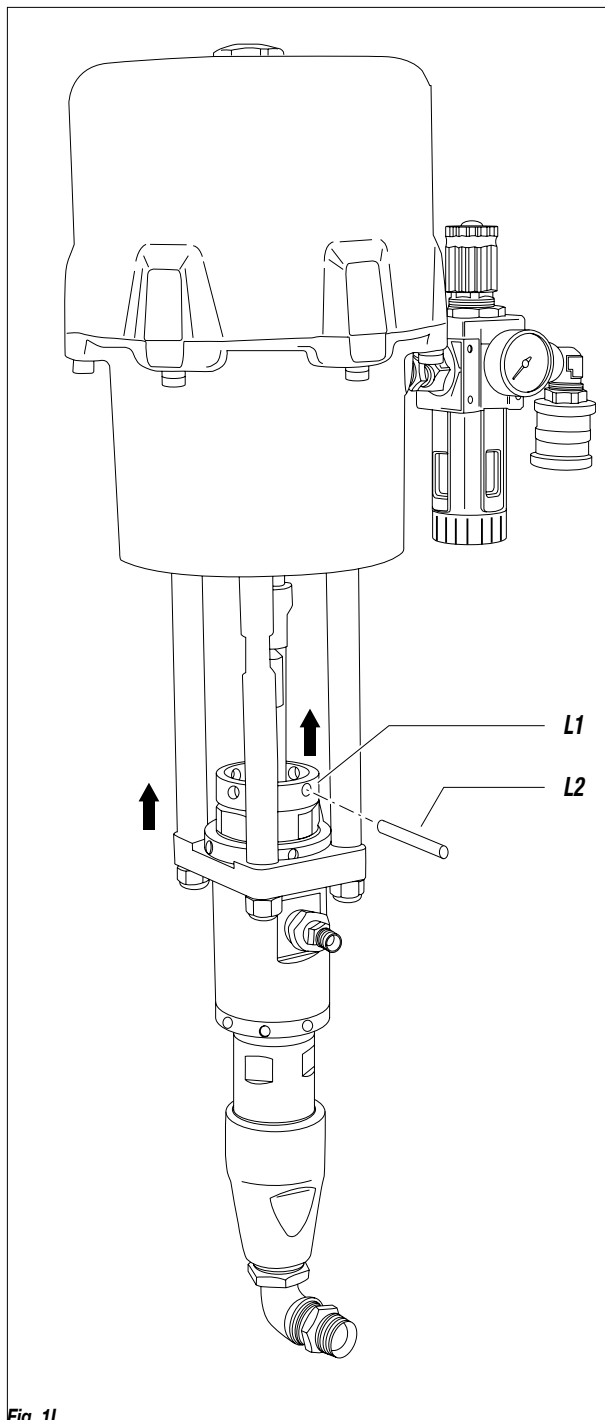


Fig. 1L

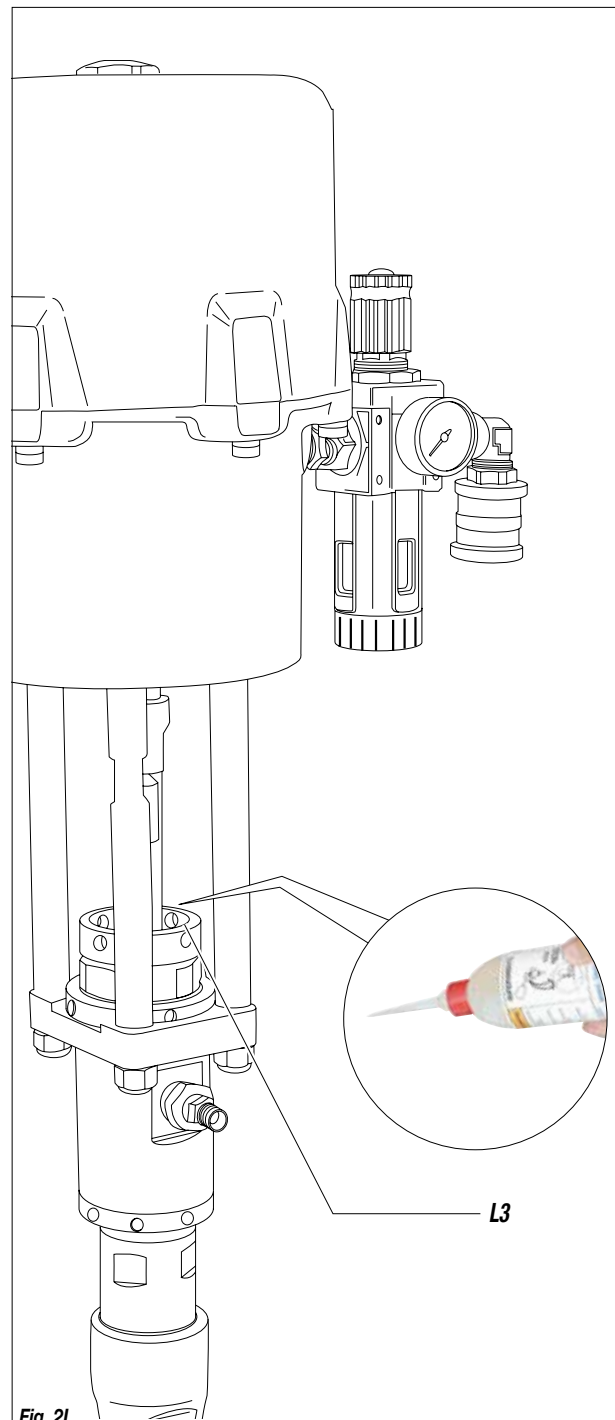


Fig. 2L

## M SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO DEL GRUPPO POMPANTE

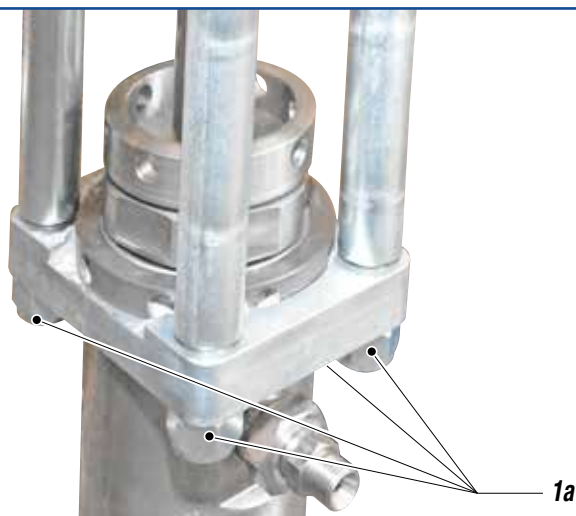
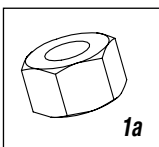
**1**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

1.1 Rimuovere i dadi (1a)



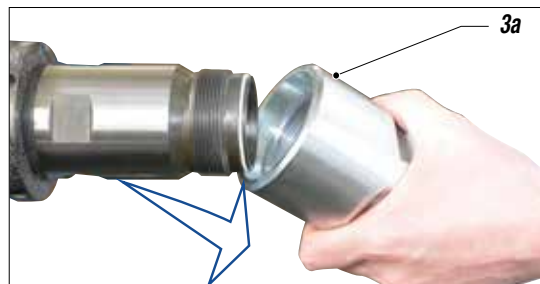
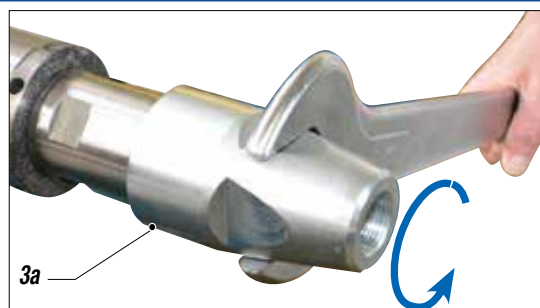
**2**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

2.1 Svitare e rimuovere il corpo valvola di fondo (2a)



**3**

Utensili e attrezzature necessarie



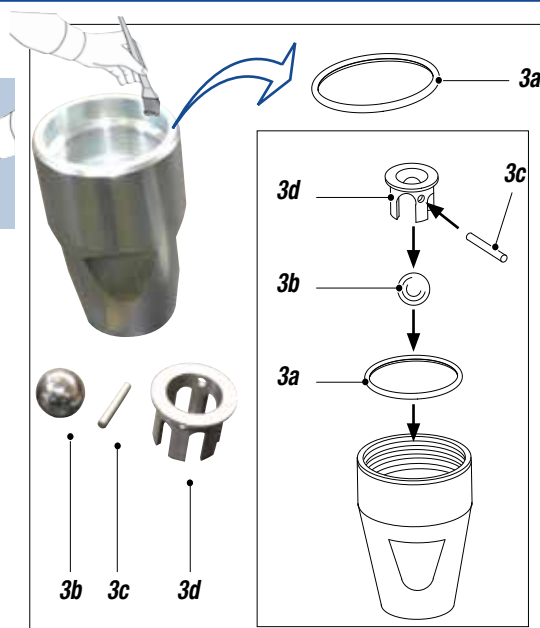
Procedura

3.1 Rimuovere la guarnizione (3a)

3.2 Rimuovere i componenti (3b, 3c, 3d)

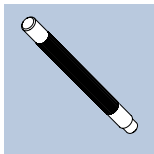
3.3 Pulire e lubrificare la sede della guarnizione e sostituirla con una di ricambio

3.4 Rimontare i componenti (3a, 3b, 3c, 3d)



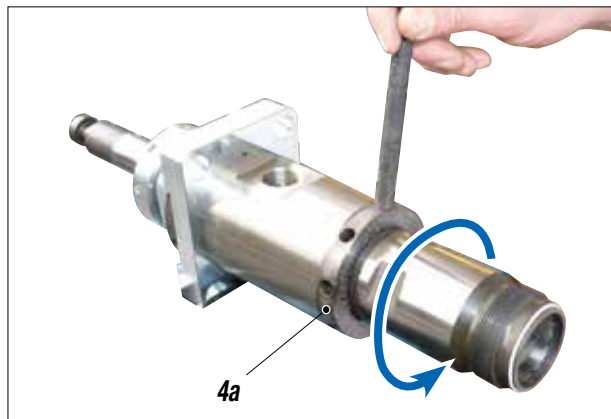
**4**

Utensili e attrezzature necessarie



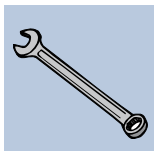
Procedura

4.1 Allentare la ghiera (4a) senza rimuoverla



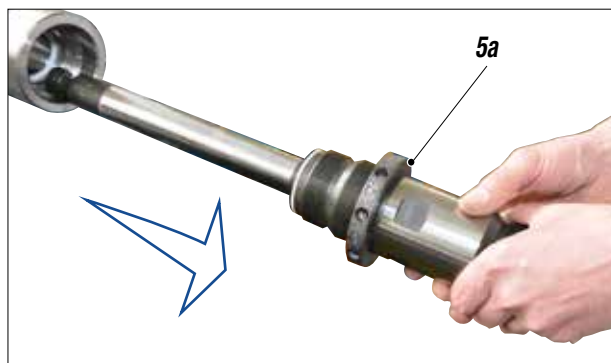
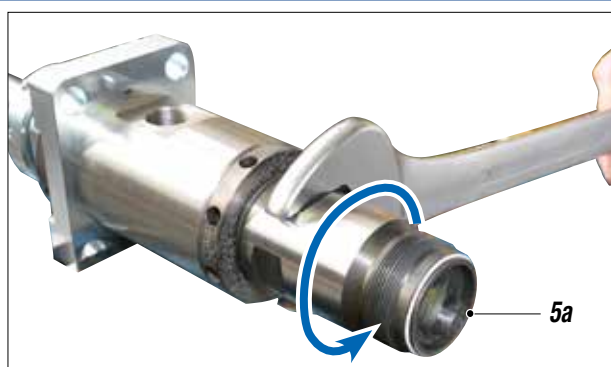
**5**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

5.1 Svitare e rimuovere il componente (5a)



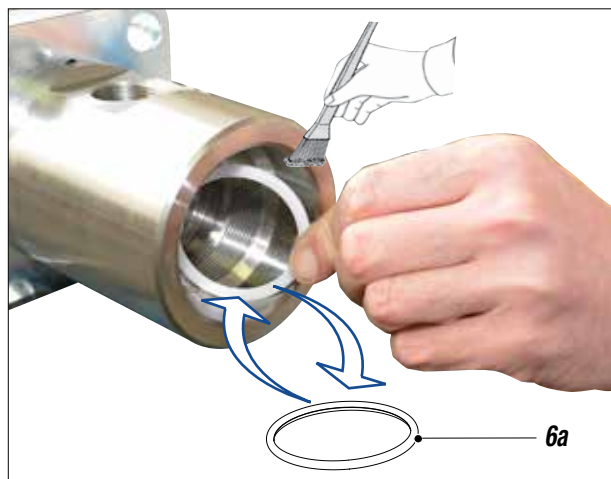
**6**

Utensili e attrezzature necessarie



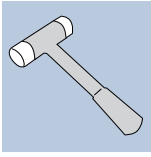
Procedura

- 6.1 Rimuovere la guarnizione (6a)
- 6.2 Pulire e lubrificare la sede della guarnizione
- 6.3 Sostituire la guarnizione con una di ricambio



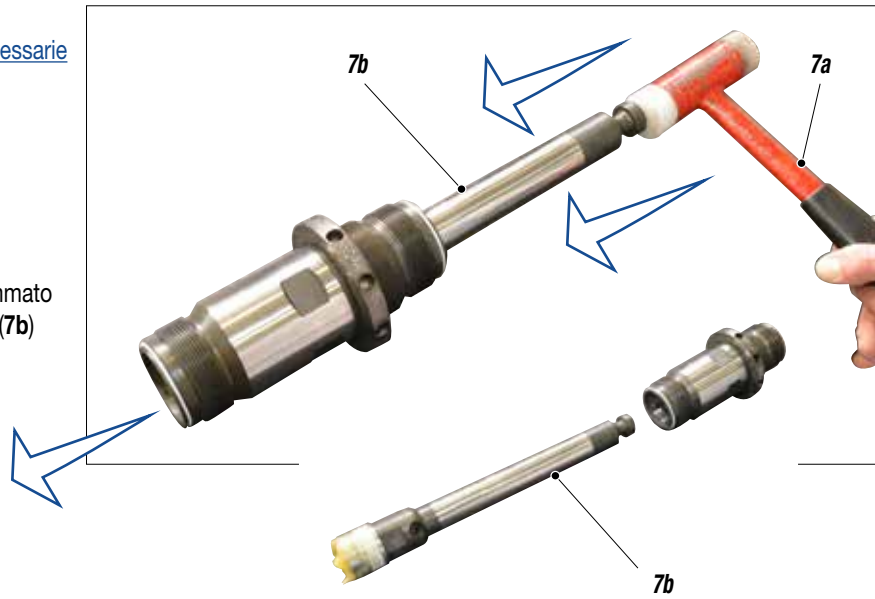
**7**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

7.1 Con un martello gommato (7a) sfilare il componente (7b)



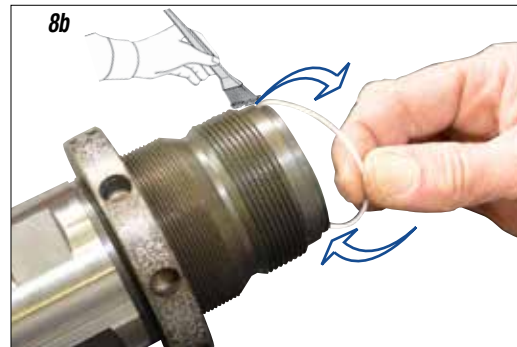
**8**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

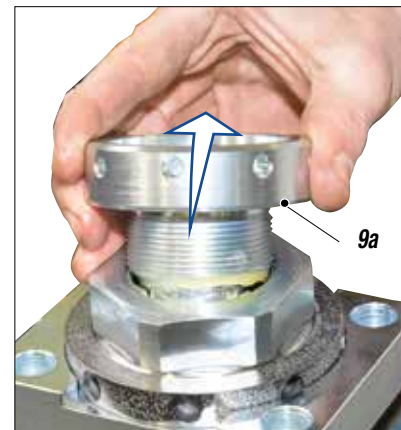
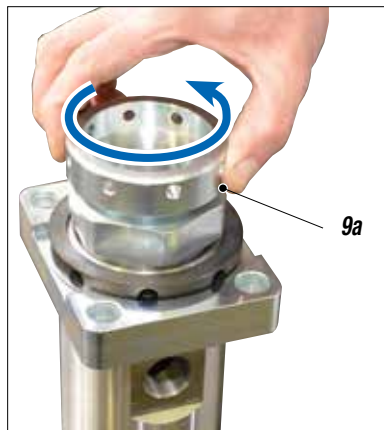
8.1 Rimuovere le guarnizioni (8a, 8b) pulire, lubrificare la sede delle guarnizioni e sostituirle con quelle nuove di ricambi



**9**

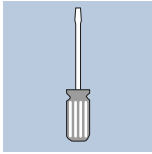
Procedura

9.1 Svitare e rimuovere il componente (9a)



**10**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

**10.1** Rimuovere il pacco guarnizioni completo (11a)



**11**

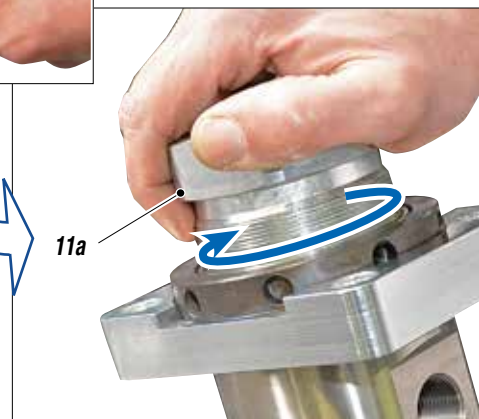
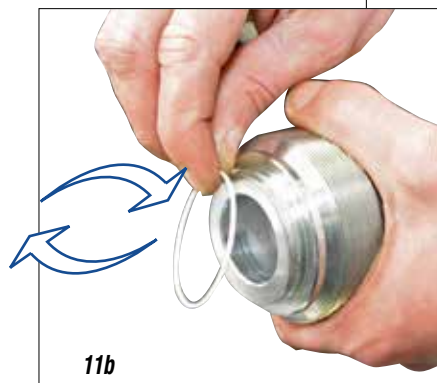
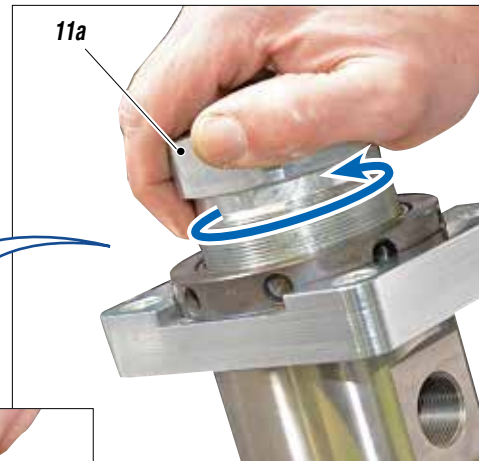


Procedura

**11.1** Rimuovere il componente (11a)

**11.2** Pulire e lubrificare la sede della guarnizione e sostituirla con quella nuova (11b)

**11.3** Rimontare il componente (11a)



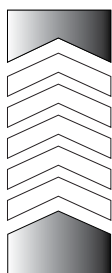
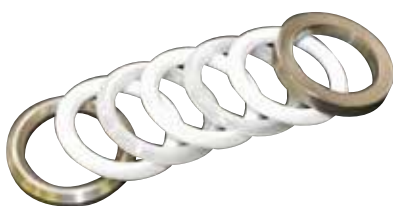
**12**

Utensili e attrezzature necessarie

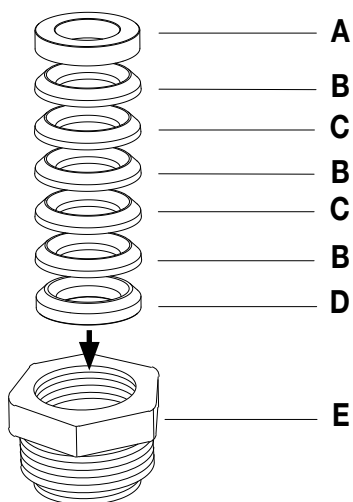


Procedura

**12.1** Pulire e lubrificare la sede delle guarnizioni e sostituirle con quelle di ricambio (**12a**)



orientamento di montaggio



12a

**NOTA**

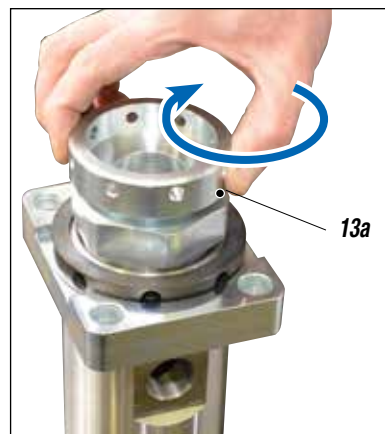
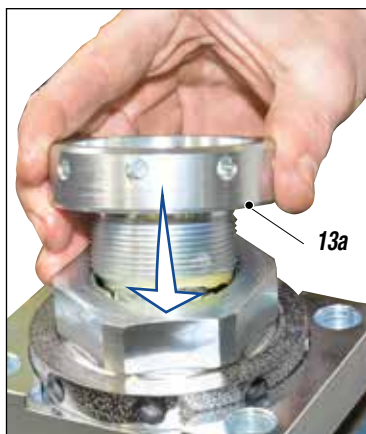
Rispettare il senso di orientamento delle guarnizioni.

- A:** Anello femmina in acciaio Cod. 155012
- B:** Guarnizione Cod. 155007/1
- C:** Guarnizione Cod. 155007/3
- D:** Anello maschio in acciaio Cod. 155006
- E:** Sede guarnizioni Cod. 155013

**13**

Procedura

**13.1** Rimontare il componente (**13a**)

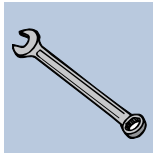






**14**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

**14.1** Con una chiave da 36mm svitare e rimuovere il componente (14a)



**15**

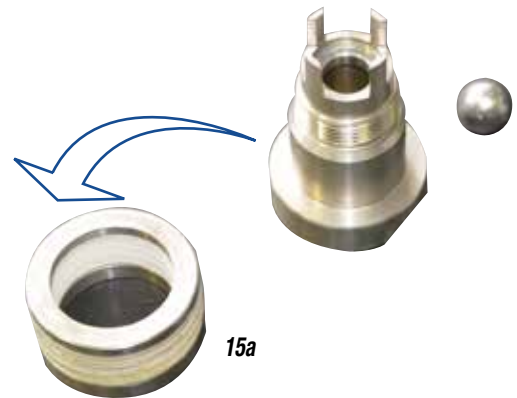
Utensili e attrezzature necessarie



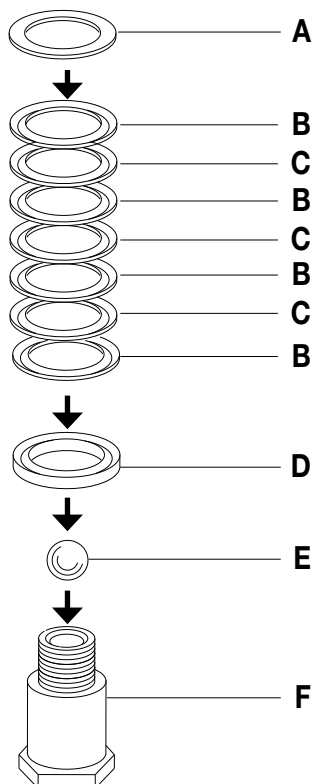
Procedura

**15.1** Rimuovere il pacco guarnizioni completo (15a)

**15.2** Pulire e lubrificare la sede delle guarnizioni e sostituirle con quelle nuove di ricambio



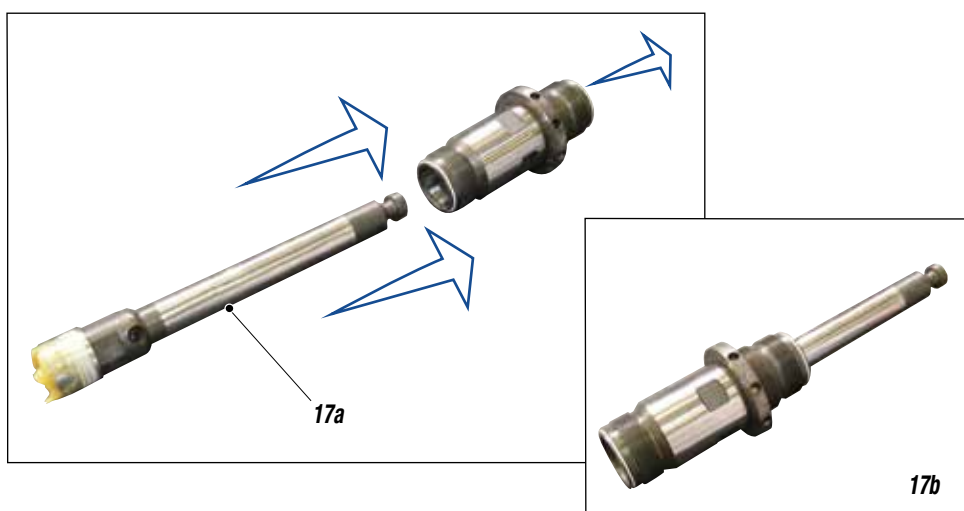
orientamento di montaggio



- A:** Anello maschio in acciaio Cod. 155006
- B:** Guarnizione Cod. 155007/1
- C:** Guarnizione Cod. 155007/3
- D:** Anello femmina in acciaio Cod. 155012
- E:** Sfera Cod. 91641
- F:** Valvola pistone Cod. 155010

**NOTA**

Rispettare il senso di orientamento delle guarnizioni.

**16**Utensili e attrezzature necessarieProcedura**16.1** Pulire e lubrificare la zona filettata**16.2** Con una chiave da 36mm rimontare il componente (16a)**17**Procedura**17.1** Rimontare il componente (17a) come indicato in figura (17b).

**18**

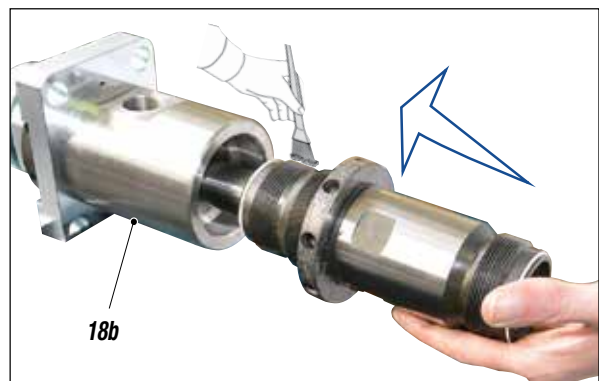
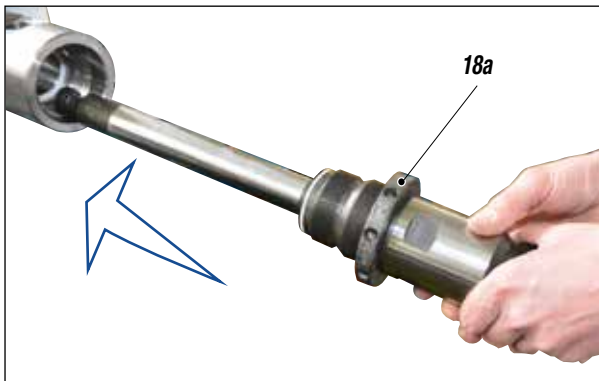
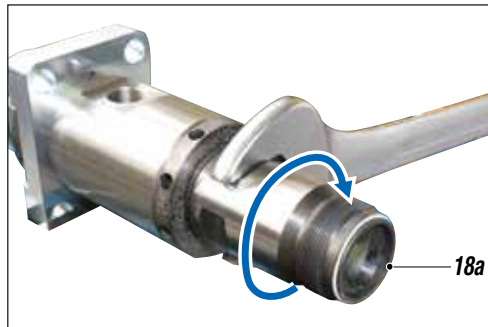
Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

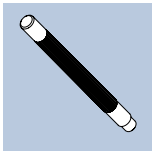
18.1 Inserire il componente (18a) dentro il componente (18b)

18.1 Con una chiave avvitare il componente (18a)



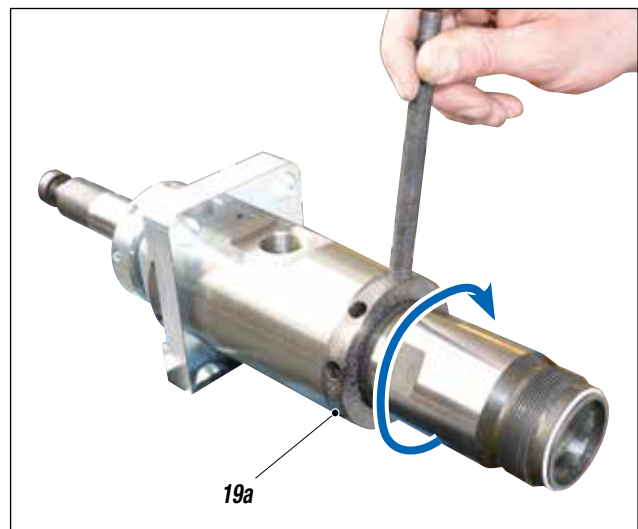
**19**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

19.1 Stringere la ghiera (19a)



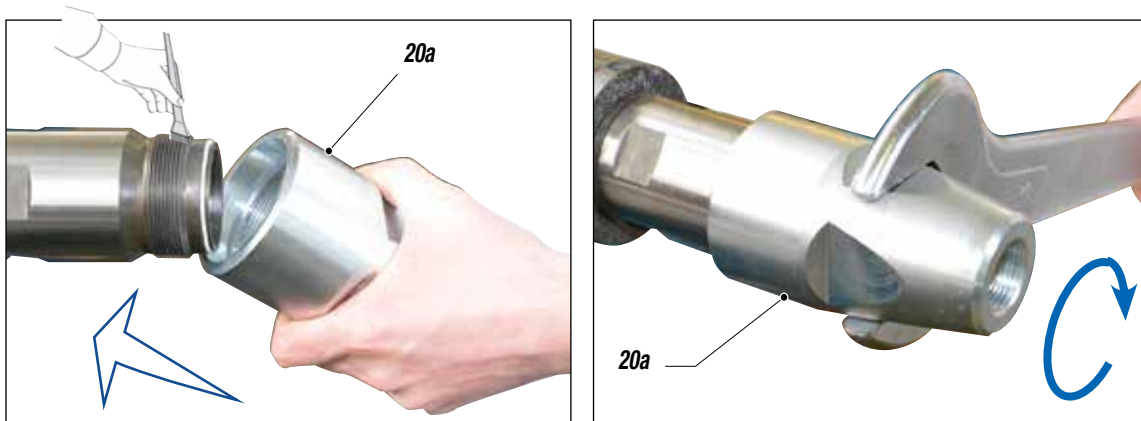
## 20

### Utensili e attrezzature necessarie



### Procedura

#### 20.1 Rimontare il corpo valvola di fondo (20a)



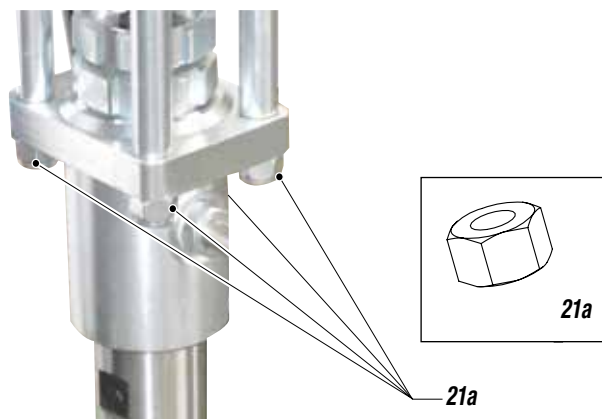
## 21

### Utensili e attrezzature necessarie



### Procedura

#### 21.1 Rimontare i dadi (21a)



## N RIPRISTINO MANUALE DEL MOTORE PNEUMATICO

- La pressione dell'aria di alimentazione della pompa non deve mai superare il valore massimo indicato nei dati tecnici. Superare tale valore può provocare il blocco delle valvole del motore pneumatico nella posizione di inversione del ciclo.
- Per far ripartire un motore bloccato chiudere l'alimentazione dell'aria e scaricare la pressione nel circuito. Questo dovrebbe permettere il riassetto delle valvole.
- Qualora il motore restasse bloccato, procedere nel seguente modo:
  - chiudere la fornitura di aria alla pompa e scaricare la pressione residua nell'impianto;
  - svitare il tappo del motore (N1) e tirarlo verso l'alto insieme all'asta di guida (N2) facendo così scattare manualmente il gruppo inversione corsa.
  - riavvitare il tappo.

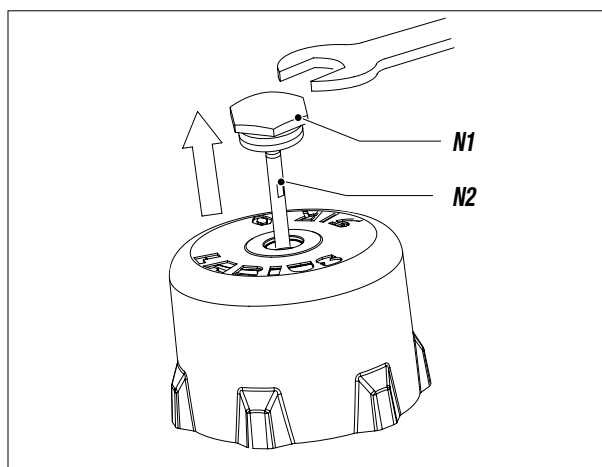
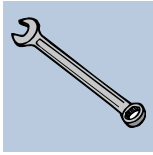


Fig. 1N

## 0 SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO DEL MOTORE PNEUMATICO

1

Utensili e attrezzature necessarie

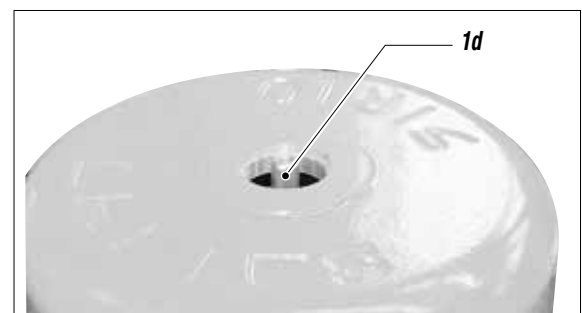
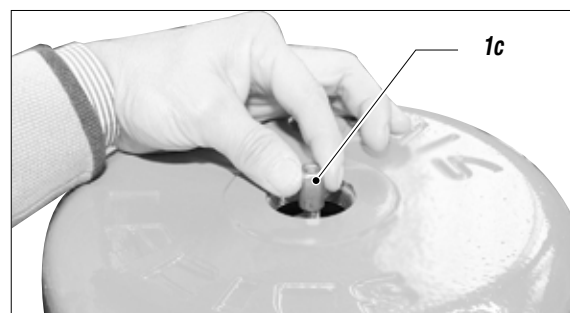
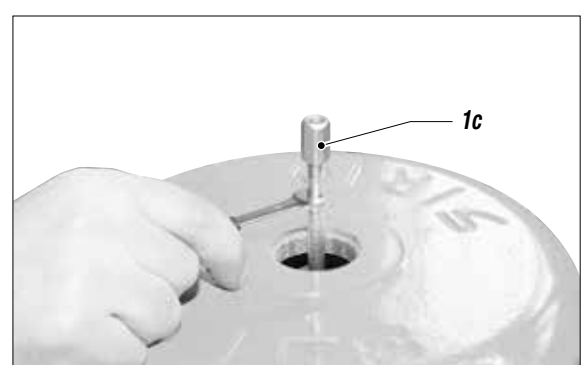
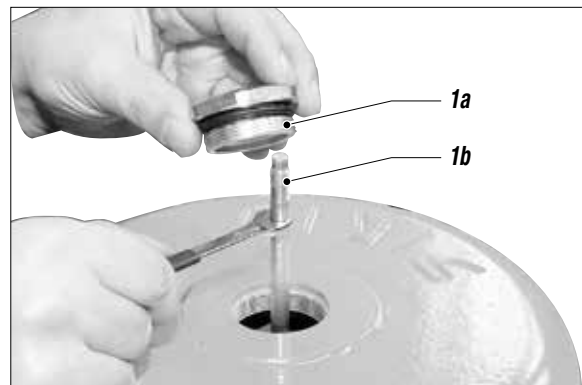
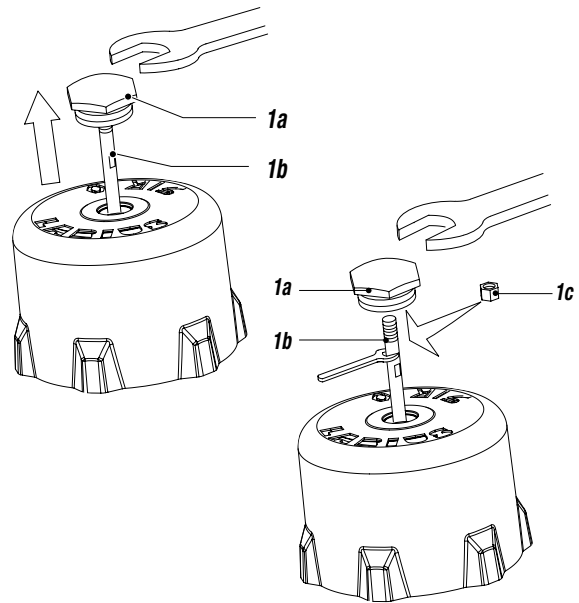


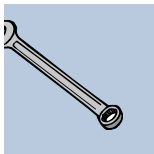
Procedura

- 1.1 Chiudere la fornitura di aria alla pompa e scaricare la pressione residua nell'impianto
- 1.2 Svitare il tappo del motore (1a) e tirarlo verso l'alto insieme all'asta di guida (1b) (1e)
- 1.3 Tenere ferma l'asta di guida (1b) e togliere il tappo (1a) (utilizzare due chiavi)

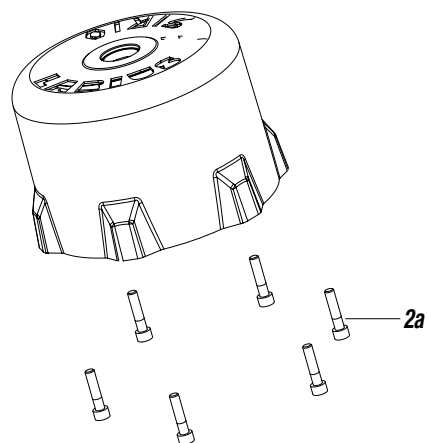


1.4 Sostituire immediatamente il tappo con un normale dado M8 (1c) prima di lasciare scivolare l'asta di guida (1b) all'interno del cilindro (1d).



**2**Utensili e attrezzature necessarieProcedura

**2.1** Togliere le viti (2a) come indicato nelle figure 2b e 2c.

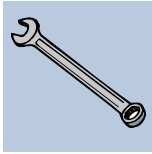
**2b****2c****3**Procedura

**3.1** Sfilare con cura il cilindro motore (3a) dalla pompa.

**3a**

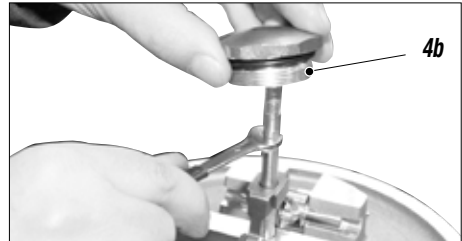
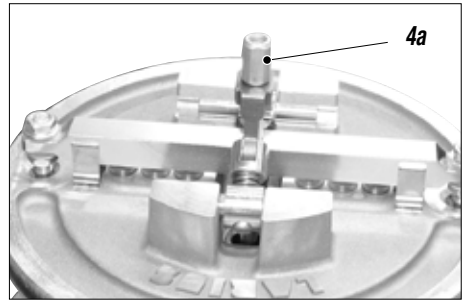
**4**

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

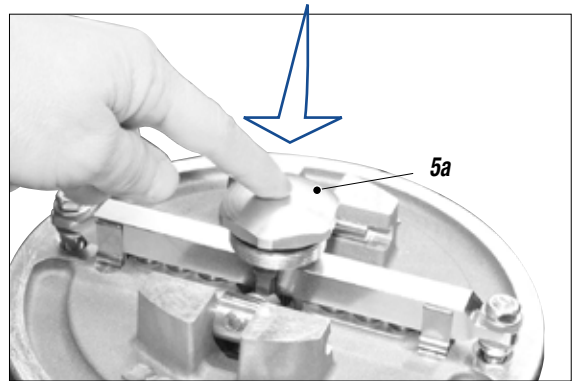
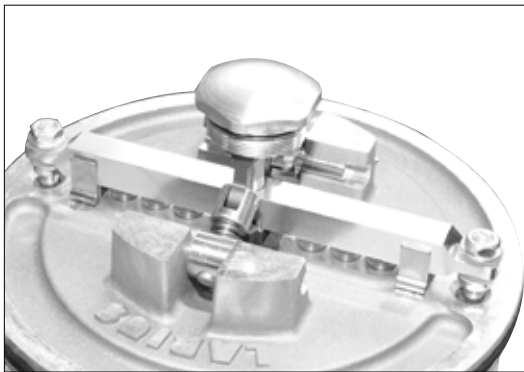
**4.1** Svitare il dado (4a) tenendo l'asta di guida con una chiave da 7mm. Successivamente rimontare il tappo (4b).



**5**

Procedura

**5.1** Premere nel punto (5a) per far scattare all'interno il traversino del bilanciere



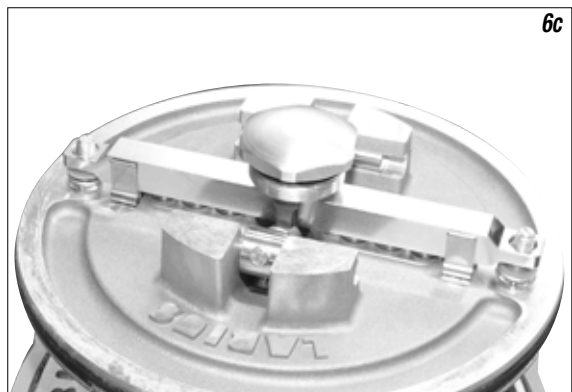
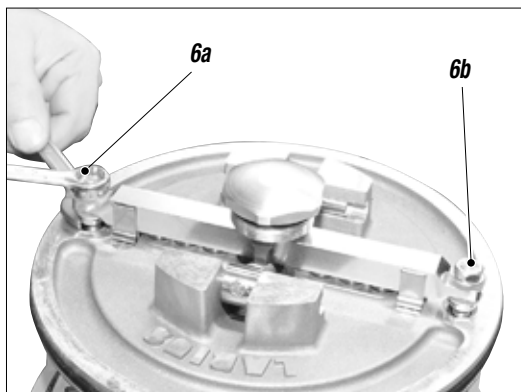
**6**

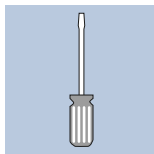
Utensili e attrezzature necessarie



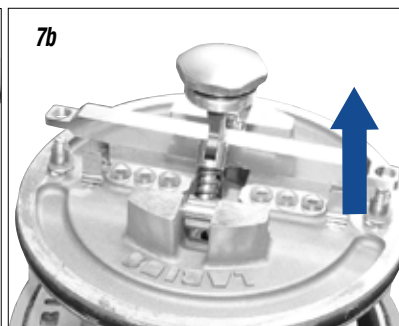
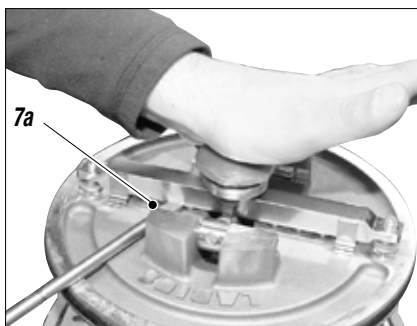
Procedura

**6.1** Svitare e rimuovere le due viti (6a, 6b) con 2 chiavi da 13mm come indicato in figura (6c)

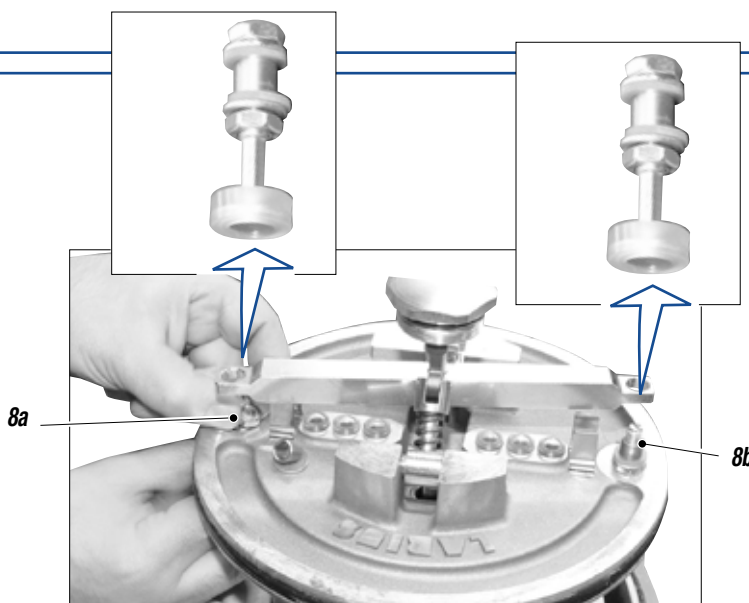


**7**Utensili e attrezzature necessarieProcedura

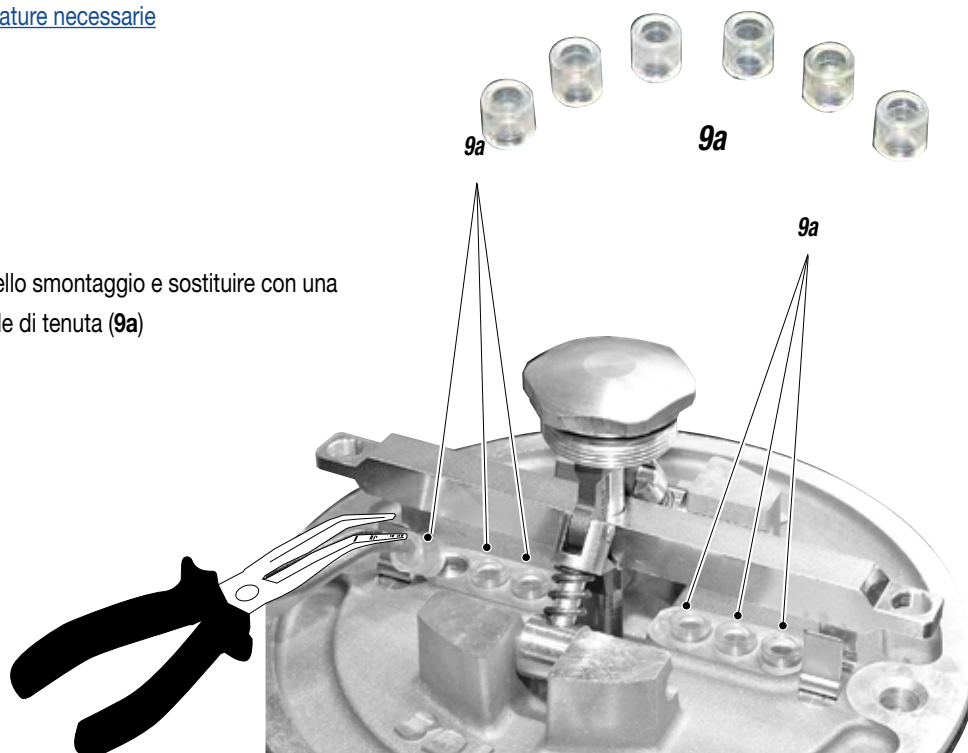
- 7.1** Fare leva con un cacciavite nella parte bassa del traversino (7a) tenendo la mano sopra il tappo per accompagnarlo. (7b)

**8**Utensili e attrezzature necessarieProcedura

- 8.1** Rimuovere le due viti valvola (8a, 8b)

**9**Utensili e attrezzature necessarieProcedura

- 9.1** Procedere nello smontaggio e sostituire con una pinza le 6 bussole di tenuta (9a)





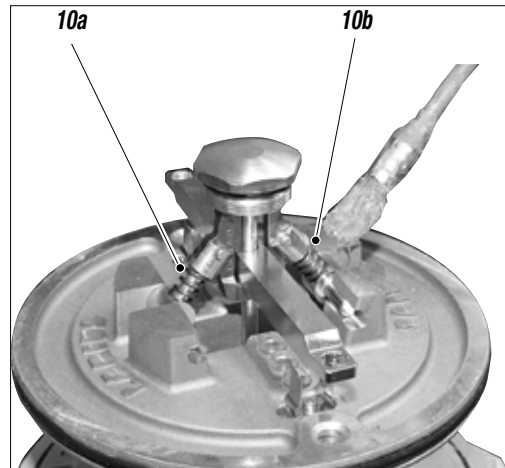
**10**

Utensili e attrezzature necessarie



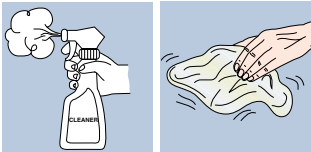
Procedura

10.1 Lubrificare le molle (10a, 10b).



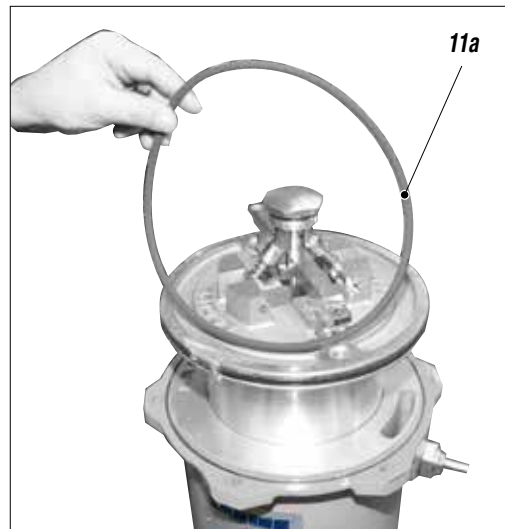
**11**

Utensili e attrezzature necessarie



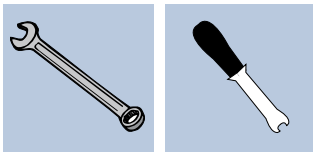
Procedura

11.1 Togliere la guarnizione anello Or (11a) e sostituirla se necessario con una di ricambio



**12**

Utensili e attrezzature necessarie

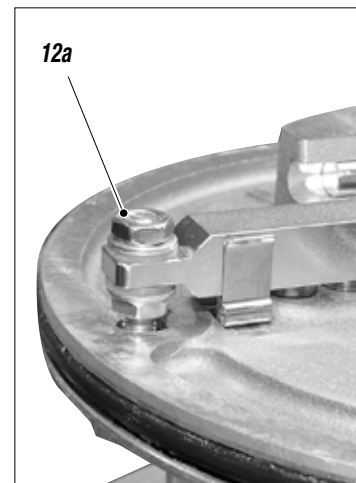
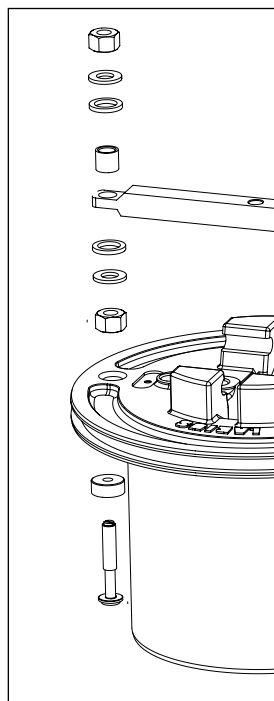


Procedura

12.1 Rimontare le due viti valvola (12a) come indicato nel disegno

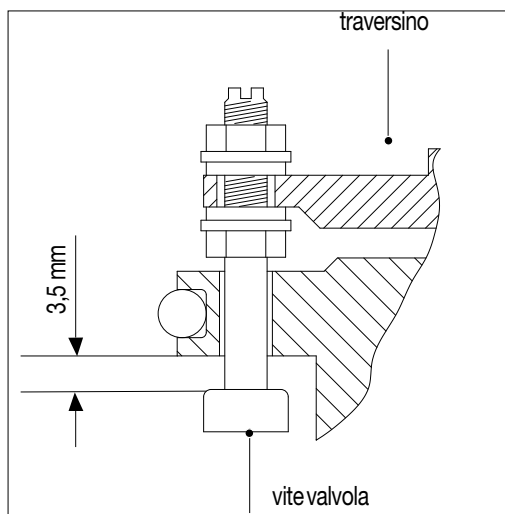
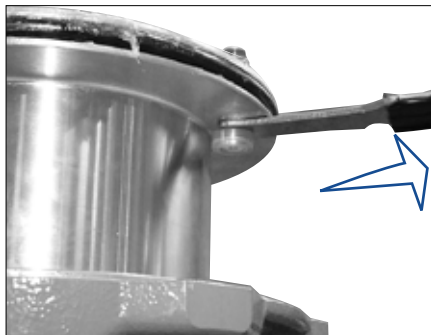
**NOTA**

*Rispettare il senso di orientamento delle guarnizioni*



### Procedura

**12.2** Rimontare le due viti valvola inserendo uno spessimetro di 3,5mm come indicato nel disegno e regolare l'esatta posizione del traversino come indicato nel disegno tenendo i 3,5 mm della distanza di tolleranza



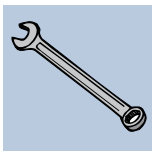
#### NOTA

*Eseguire la regolazione nello stesso modo su entrambe le viti valvola*



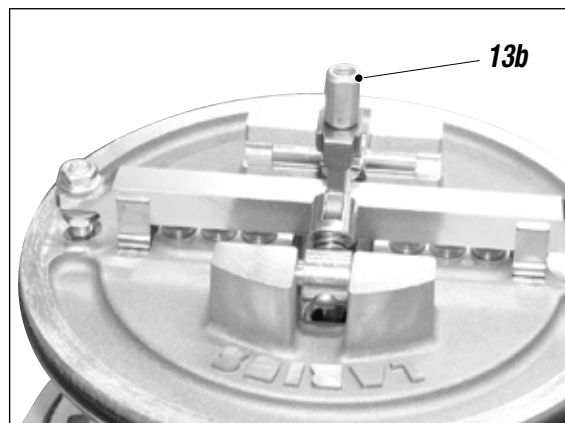
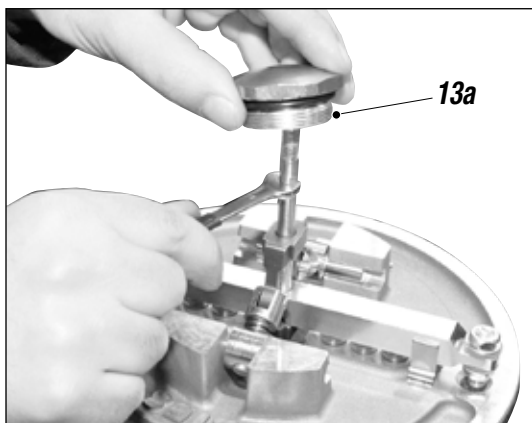
## 13

### Utensili e attrezzature necessarie



### Procedura

**13.1** Svitare il tappo (13a) tenendo l'asta di guida con una chiave da 7mm. Successivamente rimontare il dado (13b).



## 14

### Utensili e attrezzature necessarie



#### Procedura

**14.1** Lubrificare la guarnizione (14a)

**14.2** Rimontare con cura il cilindro motore (14b) dalla pompa.



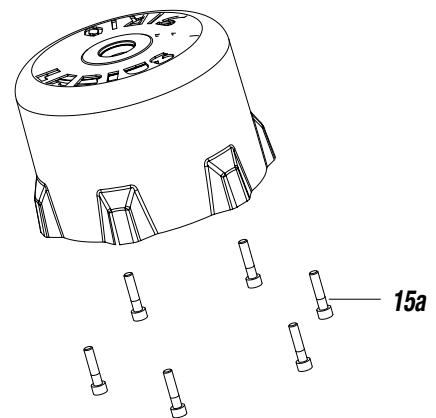
## 15

### Utensili e attrezzature necessarie



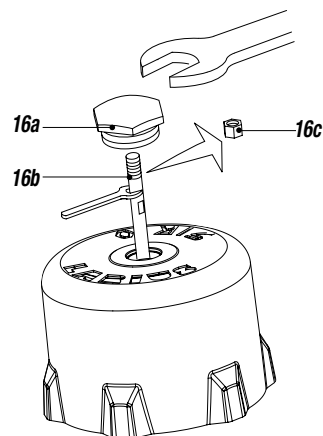
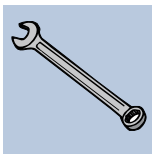
#### Procedura

**15.1** Riavvitare le 6 viti (15a) come indicato nelle figure (15b) e (15c)

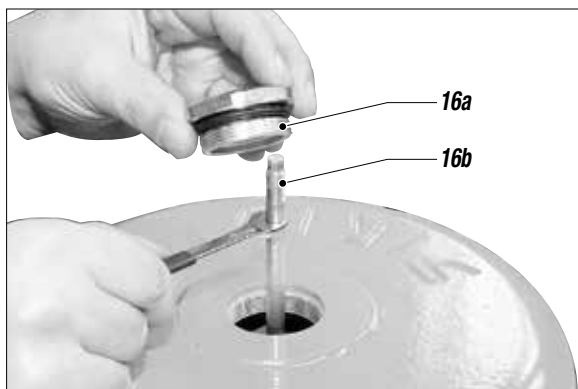
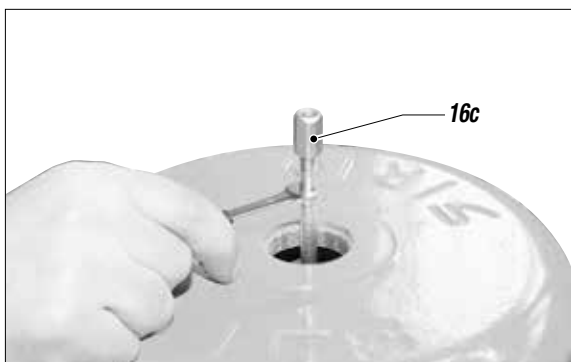
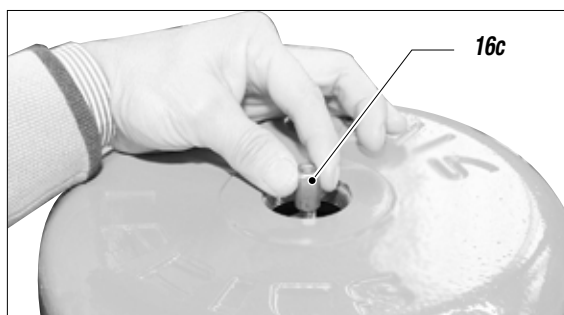
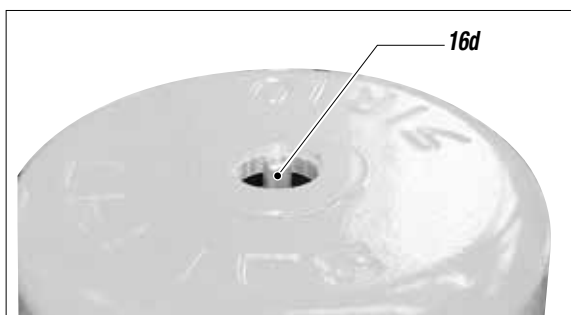


**16**

## Utensili e attrezzature necessarie

Procedura

- 16.1** Sollevare l'asta di guida centrale (16b) dall'interno del cilindro (16d)
- 16.2** Rimuovere il dado (16c)
- 16.3** Riavvitare il tappo (16a) sull'astina utilizzando 2 chiavi e riavvitare il tappo sul coperchio (16e)





## P INCONVENIENTI E RIMEDI

Inconveniente	Causa	Soluzione
<b>La pompa non entra in funzione</b>	L'aria di alimentazione è insufficiente	Controllare la linea di fornitura dell'aria. Aumentare il diametro del tubo di alimentazione
	Linea di uscita dell'acqua intasata	Pulire. Staccare il tubo di uscita dell'acqua. Alimentare la pompa al minimo della pressione e verificare se senza il tubo di uscita la pompa parte
	Linea in ingresso dell'acqua intasata	Pulire il tubo di aspirazione
	Motore pneumatico bloccato nella posizione di inversione ciclo;	Ridurre la pressione di alimentazione e ripristinare manualmente il motore pneumatico (vedi pag.11)
	Rottura di particolari del motore pneumatico	Smontare il motore e verificare
<b>La pompa ha un funzionamento accelerato e non va in pressione</b>	Manca acqua	Aggiungere acqua
	La pompa aspira aria	Controllare il tubo di aspirazione flessibile (solo per versione con valvola di aspirazione filettata)
	Guarnizioni dello stelo pompante usurate;	Sostituire le guarnizioni inferiori;
	Valvola di aspirazione usurata o parzialmente ostruita	Smontare la valvola di aspirazione. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati
	Valvola di uscita acqua usurata o parzialmente ostruita	Smontare la valvola di uscita. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati
	La sfera della valvola di aspirazione non "chiude" perfettamente	Smontare la valvola di aspirazione e pulire (vedi pag. 12)
<b>La pompa ha un funzionamento accelerato e non va in pressione</b>	Valvola di aspirazione usurata o parzialmente ostruita	Smontare la valvola di aspirazione. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati
	Linea di uscita dell'acqua intasata	Pulire. Staccare il tubo di uscita del liquido, alimentare la pompa al minimo della pressione e verificare se senza il tubo di uscita la portata aumenta
	La pressione dell'aria di alimentazione è troppo bassa	Aumentare la pressione dell'aria
	Guarnizioni dello stelo pompante usurate	Sostituire le guarnizioni inferiori (vedi pag.13)
	Linea di ingresso acqua intasata	Pulire il tubo di aspirazione
	La sfera della valvola di aspirazione non "chiude" perfettamente	Smontare la valvola di aspirazione e pulire (vedi pag. 12)
<b>Perdita di acqua dalla tazza porta lubrificante</b>	Guarnizioni superiori usurate	Stringere la ghiera premi guarnizioni. Se persiste perdita di acqua sostituire le guarnizioni superiori del pompante.

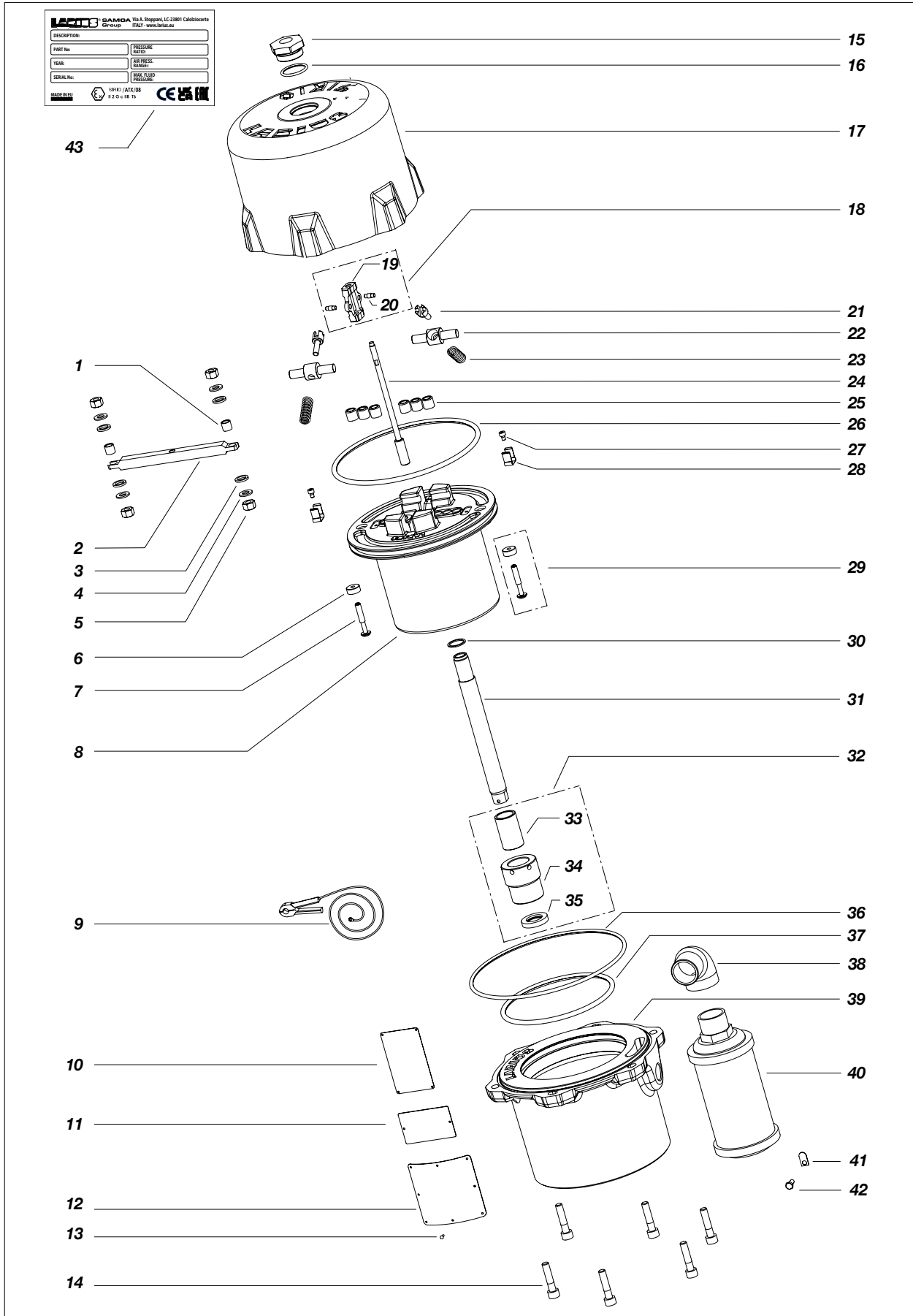


**Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione nell'impianto prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o sostituzione dei particolari della pompa.**



# Q MOTORE PNEUMATICO COMPLETO

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



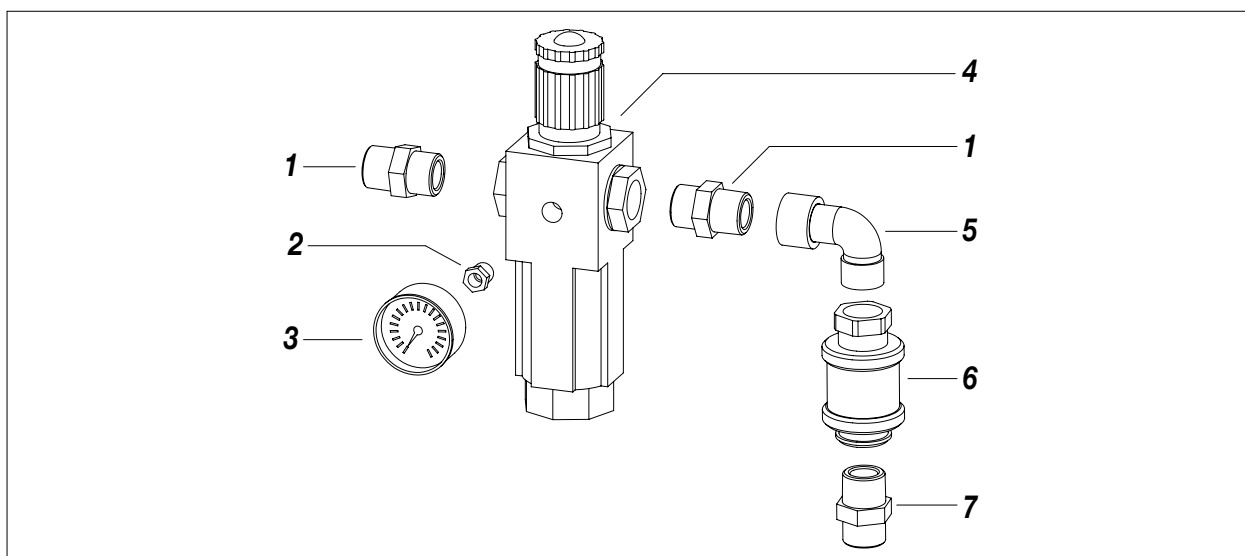


Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
	99100	Motore completo	
1	96112	Bussola per traversino	2
2	99062	Traversino	1
3	96111	Rondella per traversino	4
4	32024	Rondella Ø 8	4
5	4108	Dado	4
6	99058	Anello di tenuta	2
7	99057	Vite valvola	2
8	99051	Pistone motore	1
9	5010	Cavo messa a terra	1
10	99069	Targhetta cesoiamento	1
11	99064	Targhetta dati T. Sirio 32:1	1
12	99052	Targhetta macchina	1
13	34021	Rivetto	12
14	16111	Vite M10x45	6
15	96001	Tappo	1
16	95075	Anello	1
17	99053	Cilindro motore	1
18	99066/1	Bilancere completo	1
19	96008/1	Bilancere	1
20	96024	Perno forcella	2
21	96007	Forcella	2

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
22	99060	Rullo	2
23	99061	Molla di scambio	2
24	96010	Asta di guida	1
25	96009	Valvola in gomma	6
26	99059	Anello	1
27	96025	Vite TCE	2
28	96011	Molla guida	2
29	99068	Vite valvola completa	2
30	33031	Rondella	1
31	96016	Stelo pistone	1
32	96017	Bussola completa	1
33	96017/2	Bussola guida	1
34	96017/1	Bronzina	1
35	96019	Anello di tenuta	1
36	99056	Anello OR 226	1
37	99055	Anello OR 3900	1
38	20172	Raccordo a gomito	1
39	99050	Basamento motore	1
40	99054	Filtro fonoassorbente	1
41	96210	Targhetta messa a terra	1
42	96211	Vite Te	1
43	99041	Targhetta ATEX	1

## R ASSIEME GRUPPO REGOLATORE PNEUMATICO RIF. 99291

**ATTENZIONE** : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



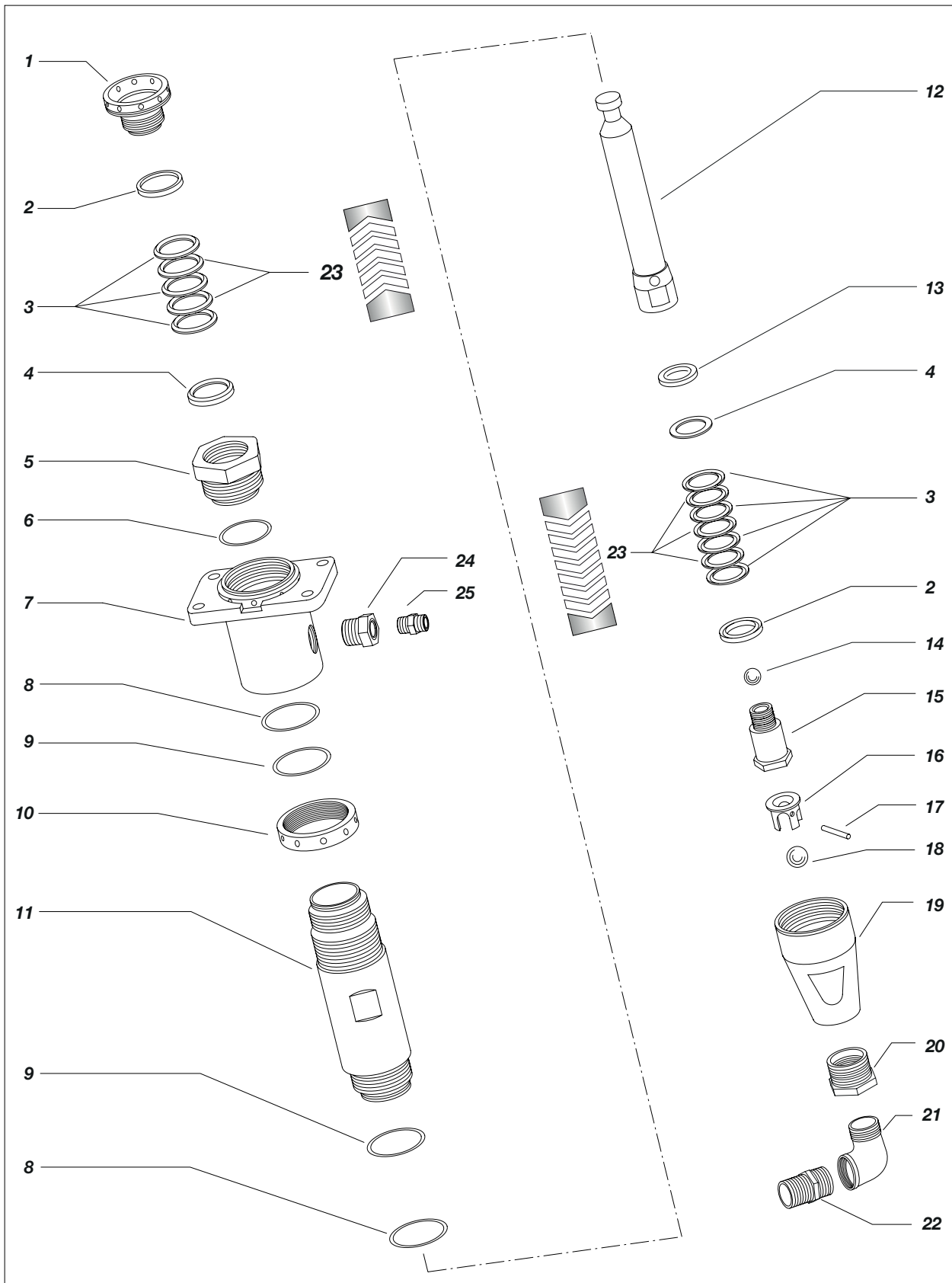
Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	20823	Nipplo	2
2	22020	Raccordo	1
3	96259	Manometro	1
4	99290	Regolatore pneumatico	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
5	20824	Gomito	1
6	ZZ11	Valvola a corsoio	1
7	95090	Nipplo	1



## S **POMPANTE COMPLETO**

**ATTENZIONE** : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



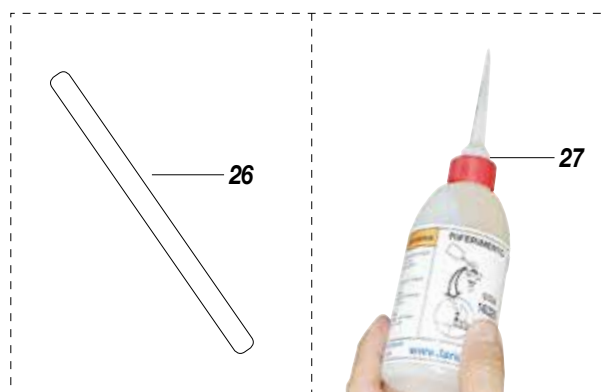




Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
_	155050	Pompante completo	-
1	155011	Ghiera premiguarnizioni	1
2	155012	Anello femmina	2
3	155007/1	Guarnizione PTFE V	7
4	155006	Anello maschio	2
5	155013	Alloggiamento guarnizioni superiori	1
6	155014	Anello OR	1
7	155015	Alloggiamento superiore	1
8	155016	Anello OR PTFE	2
9	155024	Anello OR PTFE	2
10	155022	Ghiera di bloccaggio camicia	1
11	155017	Camicia pompante	
12	155001	Stelo pistone	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
13	155005	Rondella pistone	1
14	91641	Sfera $\varnothing$ 3/4"	1
15	155010	Pistone pompante	1
16	155019	Guida sfera inferiore	1
17	155018	Spina fermo sfera	1
18	95027	Sfera $\varnothing$ 1" 1/4	1
19	155021	Valvola di fondo completa	1
20	65184/1	Riduzione M/F 1/4-1"	1
21	98231	Gomito M/F 1"	1
22	8373/2	Nipplo	1
23	155007/3	Guarnizione	5
24	3558/1	Riduzione M3/4 F 3/8	1
25	6149	Nipplo	1

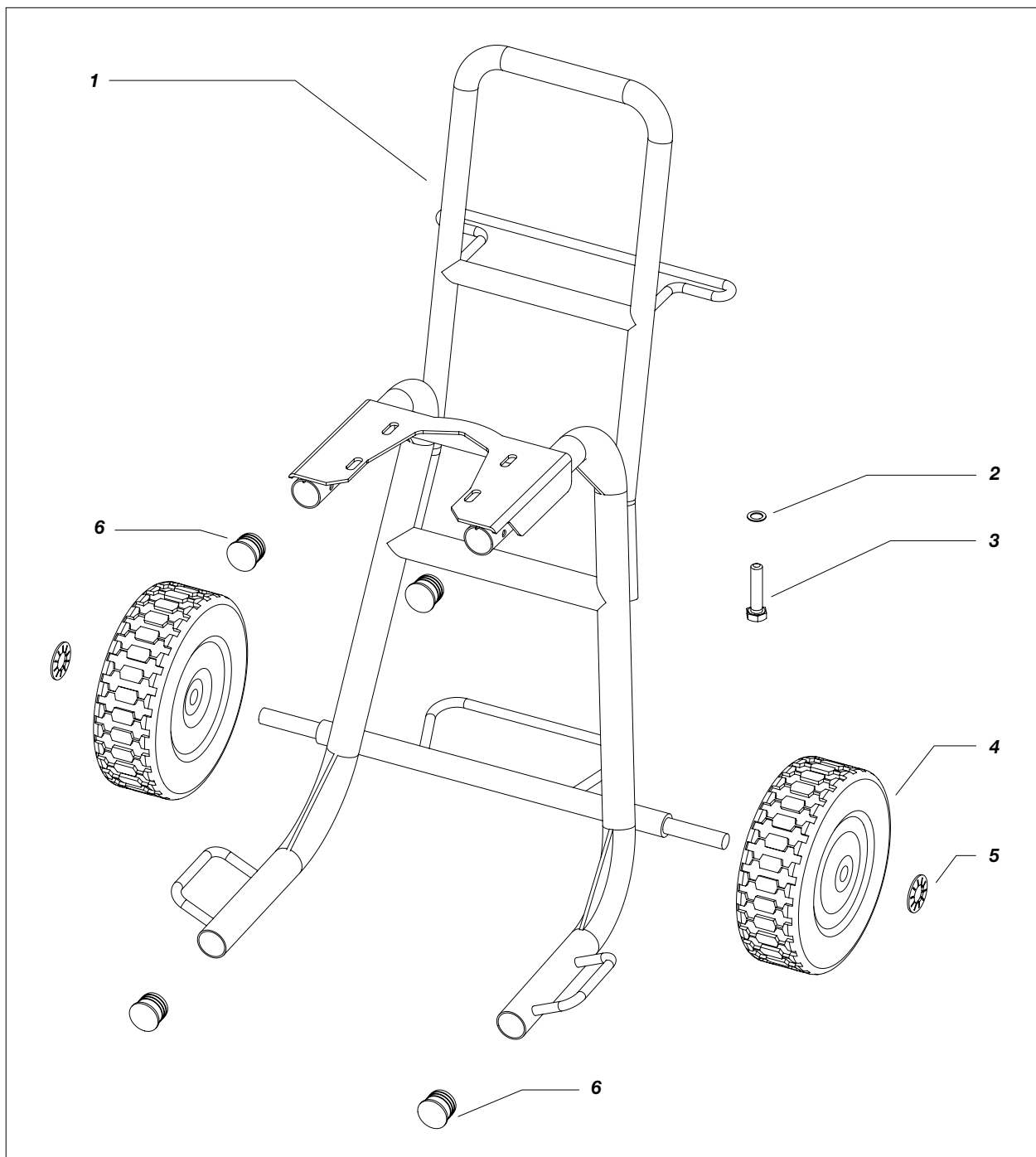
Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
26	16135	Perno di regolazione	1
27	16340	Flacone olio	1


**40091 KIT GUARNIZIONI**
**40091/1 KIT GUARNIZIONI VERSIONE POMPA PNEUMATICA PER LAVAGGIO**



## T CARRELLO COMPLETO STANDARD

**ATTENZIONE** : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

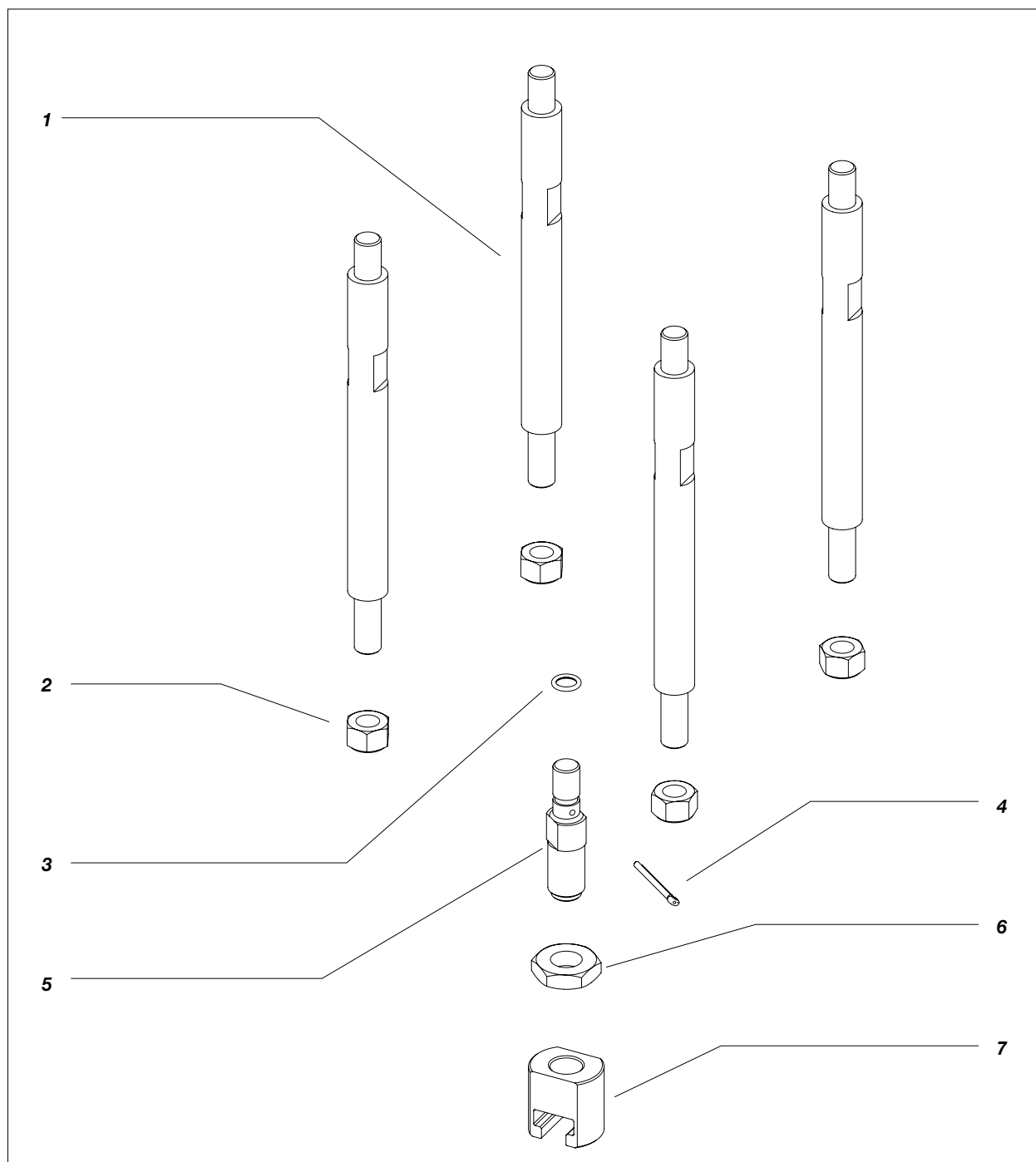


Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
-	99150/1	Carrello completo standard	-
1	99153/1	Carrello Base	1
2	81033	Rondella Ø 10	4
3	98109	Vite Te	4

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
4	37238	Ruota Ø 260 Mm	2
5	20305	Fissatore a corona	2
6	95229	Tappo Tubo Ø 40	4

## U KIT AGGANCIAMENTO POMPANTE

**ATTENZIONE** : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
	99280	Kit completo	-
1	99281	Tirante	4
2	95013	Dado	4
3	96073	Or 3050	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
4	3323	Copiglia	1
5	99282	Manicotto di giunzione	1
6	99284	Dado	1
7	99283	Fermo stelo pompante	1



## V ACCESSORI

**ATTENZIONE:** per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

Codice	Descrizione
70008	Pistola con prolunga 170 cm con attacco BSPP 3/8"
18072/1	Tubo mandata 15 mt con attacco BSPP 1"
70150	Pescante 200 lt inox attacco pompa BSPP 1"
6149/2	Nipplo raccorda tubi MM BSPP 3/8"
65016	Kit doppia uscita BSPP 3/8"
98245	Tubo di aspirazione per serbatoio 30 lt attacco BSPP 1"
98246	Tubo di aspirazione per serbatoio 1000 lt attacco BSPP 1"

## W CERTIFICAZIONE ATEX

Queste istruzioni di sicurezza si riferiscono all'installazione, uso e manutenzione delle pompe pneumatiche a pistone per travaso LARIUS serie SIRIO per l'utilizzo in aree potenzialmente esplosive con presenza di gas o vapori.



Queste istruzioni devono essere osservate in aggiunta alle avvertenze riportate nel manuale d'uso e manutenzione.



Le pompe pneumatiche a pistone LARIUS serie SIRIO sono apparecchiature meccaniche del gruppo II, per l'uso in zone classificate con presenza di gas IIB (categoria 2 G). Esse sono progettate e costruite in accordo alla direttiva ATEX 94/9/CE, secondo le norme europee: EN 1127-1, EN 13463-1 ed EN 13463-5.

## MARCATURA

CE II 2 G c IIB T6 T<sub>amb</sub>: -20°C ÷ + 60°C T<sub>max. fluido</sub>: 90°C Tech. File: SIRIO/ATX/08

II =	Gruppo II (superficie)
2 =	Categoria 2 (zona 1)
G =	Atmosfera esplosiva con presenza di gas, vapori o nebbie
c =	Sicurezza costruttiva "c"
T6 =	Classe di temperatura T6
- 20°C ÷ + 60°C	Temperatura ambiente
90°C	Massima temperatura del fluido di processo (acqua o prodotti a base di acqua)
xxxx/AA	Numero di serie o numero di lotto (xxxx = PROGRESSIVO/ anno = AA)



### NOTA

**\*Temperatura max fluido 90° solo con acqua o con prodotti a base di acqua**

Corrispondenze tra zone pericolose, sostanze e categorie

ZONA PERICOLOSA		CATEGORIE SECONDO DIRETTIVA 94/9/CE
Gas, vapori o nebbie	Zona 0	1G
Gas, vapori o nebbie	Zona 1	2G oppure 1G
Gas, vapori o nebbie	Zona 2	3G, 2G oppure 1G



## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER L'INSTALLAZIONE IN ZONA PERICOLOSA



**Prima dell'installazione leggere attentamente quanto riportato nel manuale d'uso e manutenzione. Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite secondo quanto riportato nel manuale.**

- Il cavo di M.T. delle suddette pompe deve essere collegato a terra mediante apposito elemento di connessione antiallentante.
- Le tubazioni utilizzate per il collegamento mandata e aspirazione devono essere metalliche, oppure tubazioni plastiche con treccia metallica o tubazioni in plastica con treccia tessile con idoneo conduttore di messa a terra.
- Le pompe devono essere installate su fusti in materiale metallico oppure in materiale antistatico, collegati a terra.
- I gas o vapori dei liquidi infiammabili presenti devono appartenere al gruppo IIB.
- L'utilizzatore deve controllare periodicamente, in funzione del tipo di utilizzo e delle sostanze, la presenza di incrostazioni, la pulizia, lo stato di usura ed il corretto funzionamento della pompa.
- L'utilizzatore deve pulire periodicamente il filtro presente sull'aspirazione per impedire l'ingresso di corpi solidi all'interno della pompa. L'aria utilizzata per fornire potenza alla pompa deve essere filtrata e provenire da zona sicura (SAFE AREA).



**Le pompe pneumatiche a pistone serie SIRIO non devono funzionare a vuoto. Tutte le operazioni di installazione e manutenzione devono essere fatte da personale qualificato.**

Noi Larius S.r.l.  
Via Stoppani, 21  
23801 Calolziocorte (LC)

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:

### **Pompe pneumatiche a pistone per estrusione serie SIRIO**

al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alla seguente direttiva:

#### **- Directive 94/9/EC (ATEX)**

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati nel seguito:

- EN 1127-1      - EN 13463-5
- EN 13463-1

Marcatura

**CE**  **II 2 G c IIB T6 Tamb.: - 20°C ÷ 60°C Tmax. fluido (acqua): 90°C\***

Fascicolo tecnico: **SIRIO/ATX /08**

Fascicolo tecnico depositato c/o: **INERIS (0080)**

Calolziocorte- LC, 15/12/2008

Firma (LARIUS)

*\*acqua o prodotti a base di acqua*



**TECHNICKÁ INŠPEKCIA, a.s.**  
**SLOVENSÁ REPUBLIKA**



## ACKNOWLEDGEMENT OF RECEIPT

no. 1775/5/2016

Technická inšpekcia, a. s.,  
Trnavská cesta 56, 821 01 Bratislava  
Notified body: 1354,

**confirms, that Technical File Documentation**  
prepared by

**Larius s.r.l.**  
**Via Antonio Stoppani, 21**  
**23801 CALOLZIOCORTE (LC) - ITALY**

has been received and stored according to the Article 13.1(b) (ii) of Directive 2014/34/EU on equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres

Scope of Ex Equipment:

**HIGH PRESSURE PAINT SPRAYING AUTOMATIC AND MANUAL GUNS WITH AIR-LESS TECHNOLOGY** Series: AUTOMATIC PAINT SPRAY GUNS LA95 and MAUNUAL PAINT SPRAYING GUNS AT250-AT300 - L91X

**PAINT SPRAYING AUTOMATIC AND MANUAL GUNS WITH MIST-LESS TECHNOLOGY** Series: AUTOMATIC PAINT SPRAY GUNS L200 and MAUNUAL PAINT SRAYING GUNS L400

**LOW PRESSURE AUTOMATIC PAINT SPRAYING GUNS** Series: L100 - MA98

**PAINT SPRAYING PNEUMATIC PUMP** Series: SIRIO

Marking: II 2 G Ex h IIB T6 Gb

Technical File Documentation according to the Annex VIII Article 2 of Directive 2014/34/EU

Doc. no.	Issue
Fascicolo tecnico Secondo la direttiva 2014/34/EU	Data 24/11/2016 Rev. 0

Technical documentation will be stored for 10 years until December 12<sup>th</sup>, 2026.

Bratislava, December 12<sup>th</sup>, 2016



On behalf of Technická inšpekcia, a.s.

Ing. Dušan Perniš  
General Director

301087  
PDOKA2-413

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'****Il fabbricante**

**LARIUS srl**  
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY  
**Tel:** +39 0341 621152  
**Fax:** +39 0341 621243  
**E-mail:** larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

**SIRIO 32:1 POMPA PNEUMATICA PER LAVAGGIO**  
**Pompa pneumatica airless**

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine

nonchè alle seguenti  
norme armonizzate:

- UNI EN ISO 12100-1/-2  
**Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di  
progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.**

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

*Calolziocorte, 16 Febbario 2021*  
*Luogo / Data*

Firma

**Pierangelo Castagna**  
Managing Director



**LARIUS srl**

Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY  
TEL. +39 0341 621152 - Fax +39 0341 621243 - [larius@larius.com](mailto:larius@larius.com)

[www.larius.com](http://www.larius.com)

