

P4500I

SERIE P INVERTER

Compatto e silenzioso

Avviamento elettrico con batteria



Tecnologia Inverter ideale per l'alimentazione di apparecchiature elettroniche sofisticate e sensibili alle variazioni di tensione e frequenza.

Sistema di controllo e regolazione elettronico dei giri in funzione del carico che ottimizza consumi, rumore, emissioni dei gas di scarico e protegge il circuito da sovraccarichi e da sbalzi di tensione/frequenza.

Potenza monofase

| | | |
|--------------------|------------|------|
| Potenza LTP | kW | 4.30 |
| Potenza COP | kW | 3.80 |
| Tensione | V | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 |
| Fattore di potenza | cos ϕ | 1 |

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

COP - Continuous Power:

Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

LTP - Limited Time running Power:

Identifica la massima potenza meccanica disponibile che il motore endotermico può fornire, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso, alimentando un carico per un numero di ore limitato (dato indicato dal costruttore del motore).

Motore

| | | |
|---------------------------|-----------------|--------------|
| Marca Motore | | Robin-Subaru |
| Tipo | | EX270 |
| Cilindrata | cm ³ | 265 |
| Cilindri | | 1 inclinato |
| Potenza massima | kW | 6.3 |
| Carburante | | Benzina |
| Aspirazione | | Naturale |
| Sistema di raffreddamento | | Aria |
| Sistema di avviamento | | Elettrico |

Consumo

| | | |
|-------------------------------|-------|------|
| Consumo | g/kWh | 313 |
| Consumo al 75% del carico | l/h | 1.66 |
| Capacità serbatoio carburante | l | 12.8 |
| Autonomia al 75% del carico | h | 7.7 |

Rumore

| | | |
|-------------------------|-------|----|
| Potenza acustica LWA | dB(A) | 93 |
| Pressione acustica @ 7m | dB(A) | 62 |

Dimensioni e peso

| | | |
|----------------|--------|-----|
| Lunghezza | (L) mm | 580 |
| Larghezza | (W) mm | 527 |
| Altezza | (H) mm | 618 |
| Peso (a secco) | Kg | 74 |

Pannello di controllo

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Voltmetro | • |
| Contaore | • |
| Frequenzimetro | • |
| Economizzatore | • |
| Indicatore Livello Carburante | • |
| Ruotine (4) e maniglie | • |
| Carica batterie (12V 8.3A) | • |
| Prese | 2 SCHUKO 230V 16A |

Protezione

| | |
|--------------------------------|---|
| Basso livello olio (oil guard) | • |
| Corto circuito | • |
| Sovraccarico | • |
| Arresto velocità eccessiva | • |
| Surriscaldamento | • |

• : Standard

- : Standard

