

GX 12/25 EVO GEL

STOCCATORE COMPATTO TOP DI GAMMA



Questo carrello elevatore compatto, potente e robusto, è la soluzione ideale per lavorare in spazi ristretti. La larghezza ridotta (800 mm), il timone laterale e i montanti larghi permettono grande manovrabilità, stabilità e visibilità. Caricabatteria integrato con cavo e spina che la rendono un'unità plug & play!

GX EVO GEL

La versione EVO GEL è equipaggiata con potenti batterie a gel che permettono una lunga durata e un gran numero di ricariche. Il timone in tecnopolimero ergonomico offre un grip confortevole. Uno specifico controllo elettronico permette di sollevare le forche con un utilizzo proporzionale.

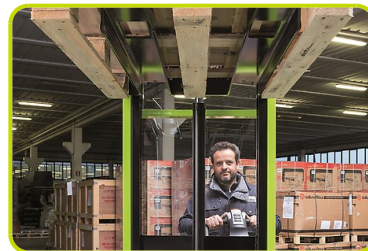
MANOVRABILITA'

La larghezza totale è la stessa dell'Europallet (800 mm) per permettere di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura. La combinazione di guida laterale, montante largo e carter basso permette di avere una visibilità ottimale.

EVOLUZIONE DEL TIMONE

Timone ergonomico integrato in tecnopolimero che include come equipaggiamento standard l'acceleratore, i controlli proporzionali per le forche, il pulsante di sicurezza, il clacson, pulsante tartaruga, display con contatore e indicatore di stato batteria.

GX12 EVO
Gel 



TASTO MODALITÀ TARTARUGA

Disponibile di serie, questa funzione consente di utilizzare il carrello in spazi ristretti: consente all'unità di spostarsi con il timone in posizione verticale.

Questa funzione si attiva premendo il pulsante tartaruga sul timone. Premendo sul controllo dell'acceleratore il carrello si muove a velocità limitata.

Rilascia il pulsante per disabilitare questa funzione.



CARTER

Carter in ABS con scompartimento portadocumenti superiore, agevolmente rimovibile per velocizzare le operazioni di manutenzione. L'accesso inferiore permette un immediato smontaggio della motoruota, portale e timone, senza sollevare la macchina. Caricabatteria integrato con spina schuko e cavo spiralato, per un caricamento più comodo.



PACCO BATTERIE GEL

Lo scompartimento batterie alloggia potenti batterie a GEL che offrono molteplici vantaggi, tra i quali:

1. Esenti da manutenzione (nessun rabbocco)
2. Lunga durata
3. Elevato numero di cicli (IEC 60254-1)
4. Protezione straordinaria contro scariche profonde
5. Scaricamento spontaneo ridottissimo
6. Durata di conservazione superiore
7. Nessuna stratificazione dell'acido



Descrizione

Costruttore	PR INDUSTRIAL	
Tipo di Propulsione	Elettrico	
Sistema di guida	Accompagnamento	
Portata	Q Kg	1200
Baricentro	c mm	600
Distanza asse ruote di carico da base forca	x mm	780
Passo	y mm	1234

Pesi

Massa in servizio con batteria	Kg	570
Carico asse posteriore (pieno carico)	Kg	1187
Carico asse anteriore (pieno carico)	Kg	583
Carico asse anteriore (senza carico)	Kg	408
Carico asse posteriore (senza carico)	Kg	162

Telaio/Ruote

Gommatura, anteriore	GOMMA	
Gommatura Ruote Stabilizzatrici	POLY.C.	
Gommatura posteriore	POLY.C.	
Dimensione ruote anteriori - Larghezza	mm	76
Dimensione ruote anteriori - Diametro	mm	250
Dimensione ruote posteriori - Diametro	mm	82
Dimensione ruote posteriori - Larghezza	mm	70
Dimensioni ruote laterali - Diametro	mm	100
Dimensioni ruote laterali - Larghezza	mm	38
Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	2
Dimensioni ruote anteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	1x+1
Carreggiata anteriore	b10 mm	565
Carreggiata posteriore	b11 mm	410

Dimensioni

Altezza, montante chiuso	h1 mm	1787
Altezza di sollevamento	h3 mm	2410
Altezza, montante sfilato	h4 mm	2992
Altezza del timone in posizione di guida max	h14 mm	1330
Altezza del timone in posizione di guida min	h14 mm	960
Altezza forche abbassate	h13 mm	90
Lunghezza totale	l1 mm	1760
Lunghezza unità motrice	l2 mm	610
Larghezza totale	b1/ mm b2	800
Dimensioni forche - Spessore	s mm	70
Dimensioni forche - Larghezza	e mm	150
Lunghezza forche	l mm	1150
Larghezza frontale forche	b3 mm	650
Larghezza forche	b5 mm	560
Luce libera a metà passo	m2 mm	20
Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast mm	2210
Raggio di volta	Wa mm	1430

Prestazioni

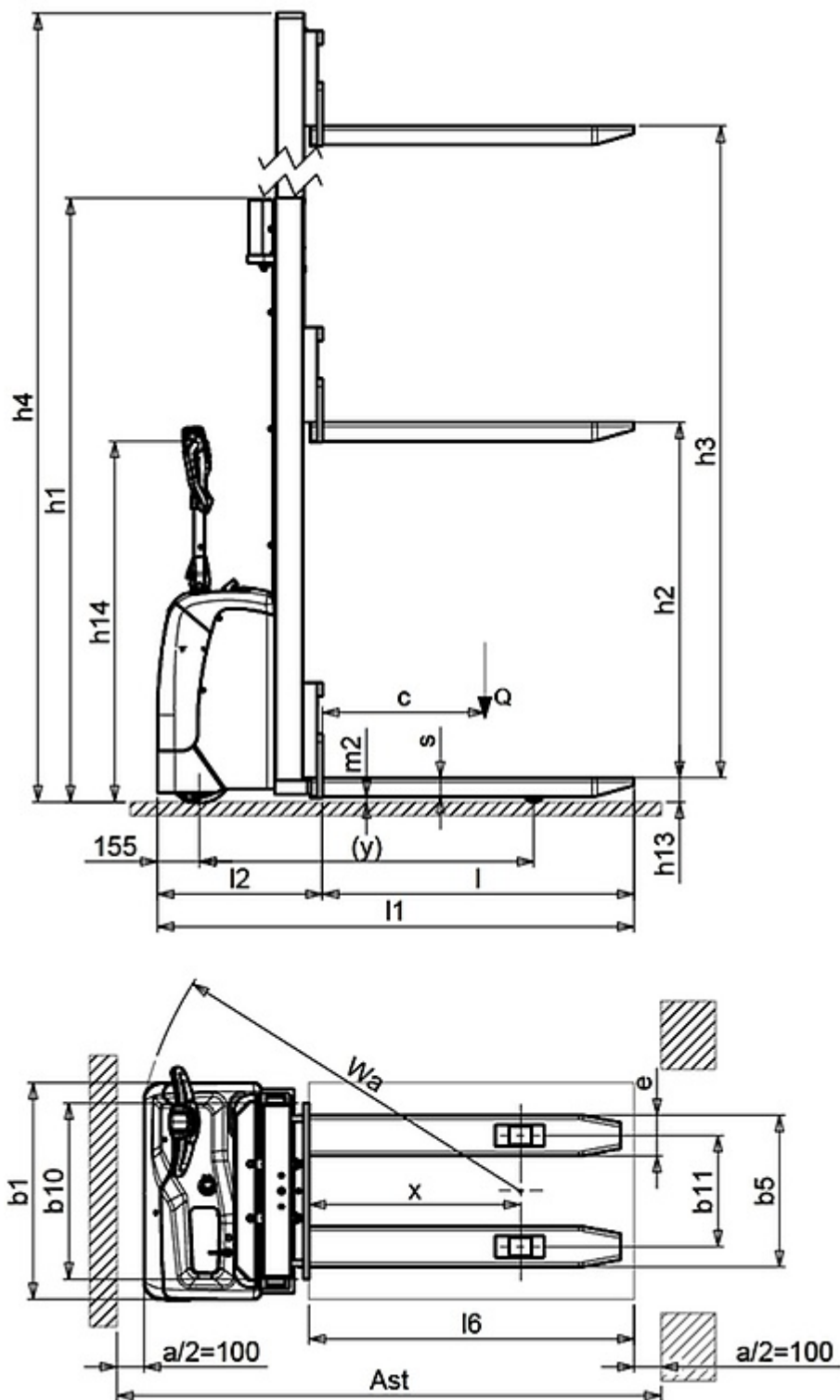
Velocità di traslazione con carico	Km/h	4.7
Velocità di traslazione senza carico	Km/h	5.2
Velocità di sollevamento con carico	m/s	0.11
Velocità di sollevamento senza carico	m/s	0.19
Velocità di discesa con carico	m/s	0.25
Velocità di discesa senza carico	m/s	0.30
Pendenza superabile con carico	%	5
Pendenza superabile senza carico	%	10
Freno di servizio		Elettrico

Motori elettrici

Potenza motore di trazione	kW	0.7
Potenza motore di sollevamento	kW	2.2
Batteria	Tipo	GEL
Tensione batteria	V	24
Capacità nominale batteria, Min	Ah	105
Capacità nominale batteria, Max	Ah	105
Massa batteria min	Kg	76
Massa batteria max	Kg	80
Consumo di energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0.9
Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dBA	62

Portate residue

Altezza di sollevamento (H3) 2500 mm	Kg	1200
--------------------------------------	----	------



Le informazioni sono allineate con il file di dati al momento del download.
Stampato il 19/04/2024 (ID 4678)

©2023 | PR Industrial S.r.l unipersonale - Loc. Il Piano - 53031 Casole d'Elsa (SI) - ITALY.
Company subject to the management and coordination of Generac Power Systems Inc. | All rights reserved | L'immagine mostrata potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso