

MOTOSALDATRICE MAGIC WELD 250

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria A.C. monofase 50 Hz generata da inverter
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Contatore
- **Power optimizer** (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Barella protettiva
- Portatile
- Conforme alle direttive CE

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato
ad aria



benzina



auto
avvolgente

MOTORE 3600 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	HONDA GX 390
* Potenza netta stand-by	8.7 kWm (11.8 hp)
* Potenza netta PRP	7 kWm (9.5 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	1 / 389 cm ³ (0.39 lt.)
Alésaggio / Corsa	88 / 64 (mm)
Rapporto di compressione	8.2: 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	3.85 lt./h
100 % di PRP	3.5 lt./h
75 % di PRP	2.7 lt./h
50 % di PRP	1.8 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	/
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	1.1 lt.
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/
Massima contropressione	/
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	/
Capacità altern. carica batteria	/
Avviamento a freddo	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	a secco
Portata aria combustione	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

CARATTERISTICHE DI SALDATURA E GENERAZIONE

M. WELD 250

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

Corrente di saldatura	250A @ 25V
Tipo di regolazione	continua 20A @ 20.8V - 250A @ 25V
Servizio	220A @ 28.8V / 35% 200A @ 28V / 60% 175A @ 27V / 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	70 Vcc (Vcc di picco)
Penetrazione d'arco	No

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	6.1 l	Grado di Protezione IP	IP 23
Consumo carburante (saldatura 60%)	/	* Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Autonomia (saldatura 60%)	2.8 h	Classe di prestazione (ISO 8528)	/
Batteria avviamento	/	* Solo per installazione fissa nel mercato UE.	

GENERAZIONE IN A.C.

ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

	USCITA 1	
	STANDARD 230 V	TENSIONE 110 V
Tipo di sorgente	Monofase	Monofase
Frequenza	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	3.3 kVA (2.4 kW)	2.1 kVA
Cos φ	0.8	0.8
Tensione	230V ±1%	110V ±1%
Corrente Max	14.3 A	19 A

QUADRO DI COMANDO

- Avviamento a strappo
- Interruttore motore ON-OFF
- Comando aria
- Contaore
- Manopola di regolazione della corrente di saldatura
- Prese di saldatura
- Led di sovraccarico generazione ausiliaria
- Prese d'uscita: 1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 110V 15A 2P+T NEMA 5 - 15R (option vers.110)

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 200A	175A	150A	125A	100A	0A
POTENZA MONOFASE 230V	0kVA	1kVA	2kVA	3 kVA	3kVA	3kVA
POTENZA MONOFASE 110V	0kVA	1kVA	1.8kVA	1.8kVA	1.8kVA	1.8kVA

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

M. WELD 250

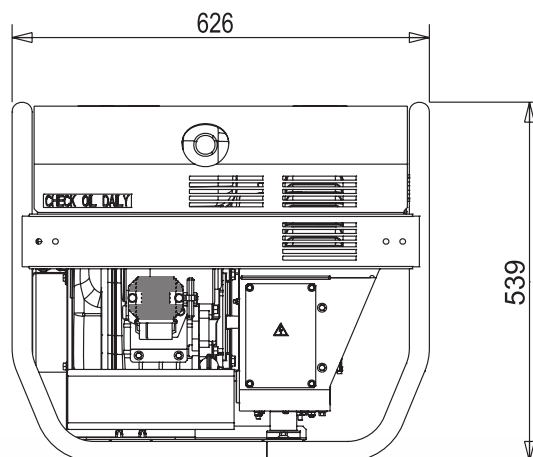
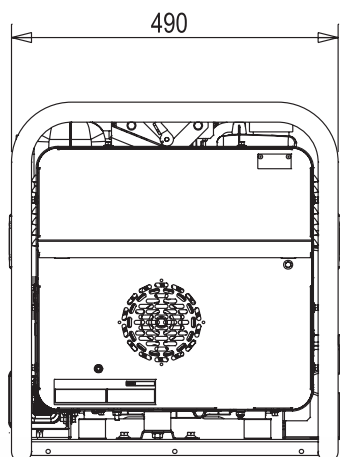


PESO A SECCO MACCHINA:
• 71 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Cavi saldatura: K185 (4.5+3m, 35mm²)
K190 (10+8m, 35mm²)
K 200 (20+15m, 35mm²)
- Cavi di parallelo K2x150 (35mm²)
- Kit saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Carrello traino manuale CTM-MW200D
- Carrello traino manuale CTM-MW250
- Maniglie trasporto manuale TRM-MW200D
- Kit di sollevamento
- Kit avvolgicavo saldatura

VERSIONI DISPONIBILI

C1VN7000	230V 50HZ CEE
C1VN7070	110V 60Hz USA
C1VN7030	110V 50HZ CEE

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources
IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

