

Progettata per i professionisti, la **PROGYS 200 CEL** combina la tecnologia di saldatura più avanzata con un'interfaccia utente intuitiva. La sua dinamica d'innesco consente di saldare in modo molto affidabile tutti i tipi di elettrodi fino a 5 mm (rutile, basico e cellulosico), in verticale montante o discendente.

4 MODALITA' DI SALDATURA

- **MMA** : Salda tutti gli elettrodi rutili, basici e cellulosici (fino a Ø 5 mm).
- **MMA Pulsato** : modalità ideale in posizione di saldatura verticale montante (tubi/tubature...). Possibilità di regolare la frequenza e la percentuale di corrente fredda.
- **TIG DC** con innesco lift (Ø 1,6 a 2,4 mm).
- **TIG Pulsato** : limita la temperatura di fusione e permette la saldatura delle lamiere fino a 0,3 mm.

3 AIUTI ALLA SALDATURA MMA

- Hot Start regolabile: facilità l'innesco.
- Arc Force regolabile: aumento istantaneo di corrente in situazione di saldatura difficile.
- Antisticking : riduce i rischi d' incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Scelta del tipo di elettrodo per una saldatura ottimale (parametri predefiniti)
- Visualizzazione corrente e tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Raffreddamento del dispositivo ottimizzata con tunnel di ventilazione contro la polvere esterna.

PROTEZIONE UTENTE

- VRD (Voltage Reduction Device) può essere attivato per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.

RESISTENTE

- Carrozzeria rinforzata e piedini antichoc di protezione su tutte le superfici esterne.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ULTRA PORTATILE

- Leggero (6,4 kg senza accessori), compatto e facile da spostare in cantiere.
- Fornito completo di portaelettrodi (3 m) e cavo di terra (3 m).

ACCESSORI (opzioni)



Torcia TIG valvola
SR17V - 4 m
044401



Valigetta da cantiere IP67
060432



Fornito con accessori



Sceita del tipo di elettrodo

4 modalità di saldatura tra cui scegliere:
MMA, MMA Pulsato, TIG Lift, TIG Pulsato



Frequenza

Percentuale, bassa corrente %

ArcForce -10/+10

HotStart %

50/60 Hz	2 m	16	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm	MMA		TIG		U ₀	U _R	mm	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
						EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C)								IA (60%)
230 V - 1~	2 m	16	20 → 200	10 → 200	1.6 → 5	100 A	90 A	120 A	100 A	81	14	35/50	34 x 16 x 27.5	6.4	IP 21	10 kW	12.5 kVA