

G7PKC



SERBATOI TRASPORTABILI OMOLOGATI

TANKS FOR TRANSPORT
HOMOLOGATED

CONTENITORE DA TRASPORTO PER 400 Lt. DI GASOLIO + 50 Lt. di AdBlue® IN POLIETILENE PER VEICOLI PICK-UP

POLYETHYLENE CONTAINER FOR TRANSPORTING
400 L OF DIESEL + 50 L OF ADBLUE, PICK-UP

IT Serbatoio trasportabile combinato per Gasolio + AdBlue prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato per essere installato all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up e restare sotto all'altezza delle sponde permettendo l'installazione delle sempre più diffuse chiusure del cassone.

Le dimensioni, inoltre, sono state ottimizzate per il trasporto internazionale.

In esenzione totale Adr.

Leggero, robusto e sicuro.

PECULIARITÀ

- Coperchio lucchettabile e chiusure rinforzate
- Tappi di carico in alluminio
- Valvole di sicurezza
- Doppi gruppi travasi
- Imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- Indicatori di livello
- Inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel e AdBlue®

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Capacità: 400 litri Diesel + 50 litri AdBlue
- Dimensioni : 1200Lx750Px780H mm
- Spessore: 9 mm
- Peso a vuoto con gruppo pompa: 80 Kg
- Tappi di carico con sfato
- Pompa Diesel da 12V con portata di 40 l/min
- Pompa AdBlue da 12V con portata di 30 l/min
- 4 mt di tubo flessibile con terminale munito di pistola automatica per Diesel
- 4 mt di tubo flessibile con terminale munito di pistola manuale per AdBlue
- Pinze di collegamento alla batteria (o cavo con spina 220V) da 2 mt
- Coperchio lucchettabile incluso
- Alloggiamento per il posizionamento di cinghie di ancoraggio ed imbocchi per il sollevamento a pieno carico con forche

ACCESSORI A RICHIESTA

- Contalitri digitale
- Sonda di livello
- Filtro impurità gasolio
- Filtro a cartuccia separatore acqua

EN Container for transporting diesel and AdBlue, rotomoulded linear polyethylene construction, designed for installation in pick-ups while remaining below the side panel height, thus enabling the use of the popular rear cover option. It is also sized for international transport. Full exemption pursuant to ADR. Lightweight, robust and safe.

FEATURES

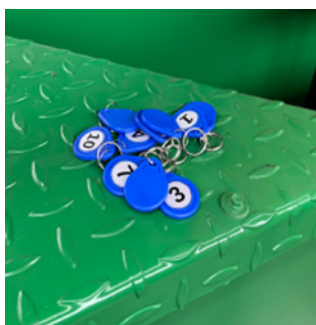
- Padlockable cover and reinforced closures
- Aluminium filler caps
- Safety valves
- Dual pumping unit
- Fork lift slots (can be lifted even fully loaded)
- Lifting handles (with tank empty)
- Tie down attachment points
- Level sensors
- Inserts in aluminium or other material compatible with diesel and AdBlue®

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Capacity: 400 litres diesel + 50 litres AdBlue
- Dimensions: 1200Lx750Px780H mm
- Thickness: 9 mm
- Empty weight including pump unit: 80 kg
- Drain caps with vent
- 12 V diesel pump with 40 l/min delivery
- 12 V AdBlue pump with 30 l/min delivery
- 4 m hose with automatic diesel gun terminal
- 4 m hose with manual AdBlue gun terminal
- 2 m cable with clamps for battery or 220 V cable connection
- Padlockable cover included
- Tie down attachment points and fork lift slots (can be lifted even fully loaded)

ACCESSORIES (ON REQUEST)

- Digital litre counter
- Level sensor
- Diesel impurity filter
- Water separator cartridge filter



TAG identificazione mezzi e/o utenti
TAG vehicle and/or users



Chiusura totale del distributore
Fuel Tank Box

DATI TECNICI TECHNICAL INFORMATION

							G7 PKC
Capacità Capacity	Modello Type	Larghezza Width	Profondità Depth	Altezza Height	Peso Weight	Codice Code	
litri / liter		mm	mm	mm	kg		
400+50	G7PKC F45/12V 440	1200	750	780	60	G7PKC450145021	