

1. Bricolage

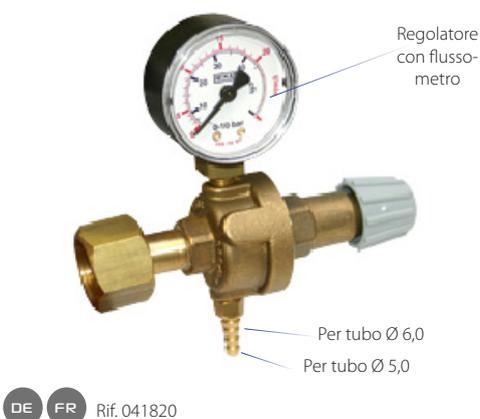
Regolatore per bombole usa & getta (senza visualizzazione flusso o pressione)

Rif. 041639



2. Professionale

Regolatore con flussometro 0 > 12 L/min



Riduttore di pressione 0 > 15 L/min



3. Industriale - Standard



Riduttore di pressione 0 > 30 L/min

I 2 manometri sono ricoperti da un rivestimento in gomma morbida. La loro dimensione compatta e il fissaggio posteriore regolatore/bombola, limita gli urti.



4. Industriale - Alta precisione (3 in 1)

Optimapro riduttore di pressione 30L/min

Manometro Pressione bombola

Flussometro

regola il gas alleggerisce il gas contenuto nella bombola con un'uscita a una pressione di 3,5 bar.

Vantaggi:

- Risparmio di gas:
fino al 70% all'innesco (contraccolpo)
fino al 30% durante la saldatura (TIG)
- Limita le soffiature
- Regolazione con precisione del flusso



Rotametro (flussometro)

che permette una precisione accurata del flusso. Graduato da 0 a 30 L/min.

Risparmio di gas

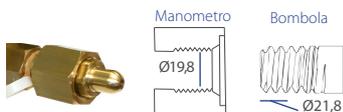
limita le sovrappressioni del gas, di solito all'innesco.

Per tubo Ø 6,0

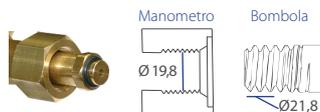


Compatibilità con le bombole

FR



DE



NL



Compatibilità Francia

Algeria	Libano	Congo
Angola	Marocco	Angola
Spagna	Portogallo	Mali
Francia	Gabon	Belgique
Grecia	Costa d'Avorio	Guinée
Siria	Senegal	
Tinisia	Ciad	
Sudan	Mauritania	

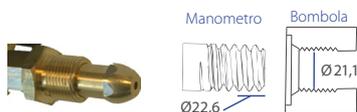
Compatibilità Germania

Germania	Macedonia
Austria	Montenegro
Bosnia Er	Polonia
Croazia	Serbia
Ungheria	Slovenia
Israele	Corea
Svizzera	Rep. Ceca

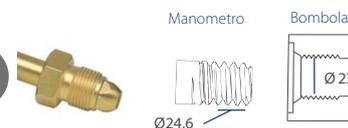
Compatibilità Olanda

Finlandia
Paesi Bassi
Svezia
Danimarca
Norvegia

UK



IT



Compatibilità Regno Unito

Africa meridionale	Indonesia	Malesia
Arabia S.	Iraq	Malta
Brunei	Irlanda	N. Zelanda
Egitto	Giordania	Nigeria
Emirati Arabi	Kuwait	Pakistan
Hong Kong	Liberia	Perù
India	Libia	Regno Unito
Singapore	Sri Lanka	Vietnam
Yemen		

Compatibilità Italia

Italia	Bulgaria
Belgio	Polonia
Olanda	Emirati
Australia	Romania

Lo sapete che ?

La scelta del gas di protezione e la regolazione del flusso di gas sono estremamente importanti per la qualità di saldatura. Un flusso di gas troppo debole non permette di espellere l'aria circostante. Un flusso di gas troppo forte genera delle turbolenze gassose e disturba la saldatura e anche la qualità del cordone di saldatura.



Consumo classico di gas

La posizione in angolo orizzontale della zona di saldatura blocca il gas che scappa progressivamente da ogni lato del pezzo.



+ 30% di consumo di gas

In posizione in angolo aperto o piatto, il gas scappa da tutti i lati ed è dunque meno localizzato nella zona da saldare. Bisogna dunque aumentare il flusso.

