

## Torre faro GLT4-M

L'innovazione arriva attraverso un'attenta gestione dello spazio. La *GLT Series* combina ogni necessità del mercato all'interno di una struttura molto compatta. **GLT4-M** è la versione con 4 proiettori LED e un sistema di sollevamento manuale con argano a doppia manovella.

### CARATTERISTICHE & VANTAGGI:

#### Nuovi fari LED

4 proiettori LED da 320W ad alta efficienza – nuovo modello G5 – con una luminosità maggiore e una lunga aspettativa di vita di oltre 50.000 ore lavorative!

#### Larghi sportelli ad “ali di gabbiano” per la miglior accessibilità

Due grandi sportelli ad “ala di gabbiano” consentono un accesso completo a tutti i componenti tecnici per una manutenzione sicura, veloce e conveniente.

#### Pannello di controllo semplificato

Il nuovo pannello di controllo è più facile da usare e include il nuovo controller digitale DSE 3110 in grado di gestire ogni funzione della torre faro. Grazie a una piccola finestra sullo sportello, il controller digitale è visibile anche quando lo sportello è chiuso. Il pannello di controllo è completo di presa di corrente da 16A, interruttori, fusibili, indicatore del livello di carburante, spina di messa a terra e pulsante di arresto di emergenza. Il controller digitale avanzato DSE L401MKII è disponibile come opzione.

#### Sensore crepuscolare e timer

Un sensore crepuscolare è disponibile come opzione, così come un timer che è disponibile se si installa il controller DSE L401MKII.

#### Basso impatto ambientale

Grazie al basso assorbimento di potenza dei LED ad alta efficienza, la GLT4-M può funzionare con un motore di piccole dimensioni (2 cilindri). Ciò consente di ridurre drasticamente il consumo di carburante e le emissioni di anidride carbonica dell'unità.

#### Largo serbatoio con contenimento liquidi

Ogni modello GLT è dotato di un serbatoio di carburante in plastica, che elimina ogni possibile problema di ruggine e riduce il peso totale dell'unità. Un serbatoio di contenimento dei liquidi è installato di serie per evitare qualsiasi rischio di perdita al suolo. La grande capacità del serbatoio di carburante garantisce una lunga autonomia e riduce i costi di rifornimento: una soluzione ideale per l'utilizzo in aree remote!

#### Traino da cantiere con assale ammortizzato e timone pieghevole

La GLT4-M è equipaggiata di serie con un traino da cantiere con assale ammortizzato in grado di ridurre le vibrazioni durante la movimentazione e di aumentare la velocità massima di traino in confronto ai modelli precedenti. Il lungo timone pieghevole permette di ottimizzare le dimensioni per stoccaggio e trasporto.

#### Forma compatta

Le GLT sono progettate per poter essere caricate in grandi quantità su un camion da 13.6m o su un container da 40" HC, una soluzione perfetta per risparmiare sui costi di trasporto! Inoltre, i punti di ancoraggio di serie assicurano una maggior sicurezza durante il trasporto.



*L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.*

GLT4-M K2	Dati Tecnici
Dimensioni minime (L x W x H)	1656 x 1264 x 2433 mm
Dimensioni massime (L x W x H)	2756 x 2193 x 7200 mm
Peso a secco	705 kg
Sollevamento del palo	Manuale
Rotazione del palo	340°
Proiettori	4 x 320W LED
Flusso luminoso	211200 Lm
Area illuminata (1 lux min)	8500 m <sup>2</sup>
Motore	Kubota Z482
Raffreddamento motore	Liquido
Cilindri (q.tà)	2
Regime motore	1500 rpm
Alternatore	3.5kVA 230V 50Hz
Presa di corrente (16A)	1
Spina di alimentazione (16A)	Opzionale
Liv. medio pressione sonora	60 dB(A) @ 7m
Capacità serbatoio (lorda/netta)	200/180 l
Autonomia	225 h
Contenimento liquidi (110%)	√
Resistenza al vento	80 km/h



L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.