

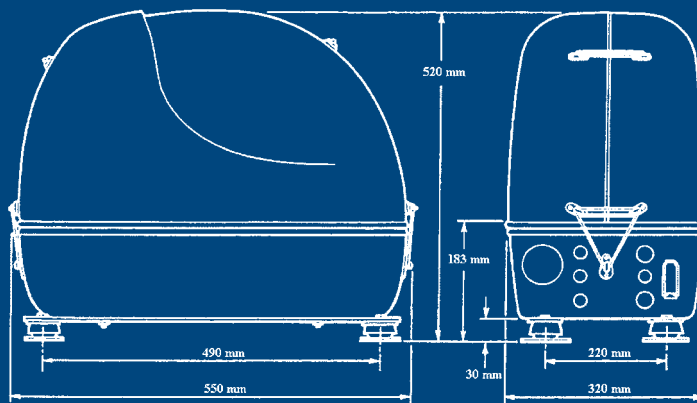


PAGURO 3000

PAGURO 3000

VTE
VOLPI TECNO ENERGIA

Technical specification and performances Specifiche tecniche e prestazioni



Diesel engine maker	FARYMANN DIESEL GmbH, Germany
Mechanical continuous power (50 cyc.)	3,6 KW
Continuous speed	3000rpm
Specific fuel consumption	0,35 lt./KW/h
Cooling system	Sea water thermostatically controlled
Cooling pump	Johnson system self-priming directly driven, without belt
Starting and shut-off system	12 V electrical starter remote controlled
Emergency starting system	By handle and automatic decompression device
Generator maker	V.T.E. - Italy
Generator type	Synchronous, brushless, AC watercooled generator

Water cooling system	Through stainless steel AISI 316 L heat exchanger jacket
Electrical continuous power (50 cyc.)	3 KVA - 2,8KW
Peak current for 2 sec. (230 V)	36 A
Voltage (50 cyc.)	Single phase AC 230 V
Auxiliary voltage for starting battery	12 V - 8 A
Remote control	Fitted with hourmeter, load indicator, automatic shut-off device for low oil pressure and water over temperature, starting motor self disengagement, 13 m cable and socket
Noise level	52 dB(A)
Weight (soundshield included)	70 Kg

Costruttore del motore	FARYMANN DIESEL GmbH, Germania
Potenza meccanica continuativa (50 Hz)	3,6 KW
Velocità di rotazione	3000 g/1'
Consumo specifico gasolio	0,35 lt./KW/h
Sistema di raffreddamento	Diretto ad acqua di mare con termostato
Pompa di raffreddamento	Tipo Johnson autoadescante direttamente calettata, senza cinghia
Sistema di avviamento ed arresto	Elettrico a 12 V con comando a distanza
Avviamento di emergenza	Manovella con decompressione automatica
Costruttore dell'alternatore	V.T.E. - Trieste

Tipo alternatore	Sincrono senza spazzole, raffreddato ad acqua
Raffreddamento alternatore	Ad acqua, in camicia di acciaio inox AISI 316 L
Potenza elettrica continuativa (50 Hz)	3 KVA - 2,8KW
Corrente di spunto per 2 sec. (230 V)	36 A
Tensione (50 Hz)	Monofase 230 V
Ricarica batteria avviamento	12 V - 8 A
Comando e controllo a distanza	Con contaore, indicatore di carico, arresto automatico per bassa pressione olio e sovratemperatura acqua, sgancio motorino avviamento, connettore rapido e 13 m di cavo
Emissione acustica	52 dB(A)
Peso (capsula inclusa)	70 Kg