

# Groupe électrogène Nanni Diesel QMF3.5M

3.5 kW max à 3000 tr/min

## Base moteur

- Moteur Farymann éprouvé dans des applications marines et industrielles à travers le monde.

## Génératrice

- Délivre une puissance de 3.2 kW en fonctionnement continu et capable de produire jusqu'à 3.5 kW.
- Protection IP21 (niveaux de protection supérieurs disponibles sur demande).

## Système d'insonorisation

- La structure en aluminium laqué (alliage 5754 H111) avec peinture polyuréthane du système d'insonorisation permet d'atteindre un niveau sonore de 54 dB à 7 mètres, soit l'équivalent d'un lave-vaisselle. L'accès aux différents points de service étant aisé grâce aux 4 panneaux amovibles.
- Les connexions électriques, les raccordements d'entrée et de sortie d'eau de mer ainsi que la sortie d'échappement sont intégrés au caisson.

## Caractéristiques du groupe électrogène

Tension (V)	Fréquence (Hz)	Ampères (A)		Puissance * (kW)	
		maxi	cont.	maxi	cont.
230	50	15.2	13.9	3.5	3.2

Sortie en monophasé, facteur de puissance cos phi = 1

\*Puissance maxi LTP et puissance continue COP selon la norme ISO 8528-1

## Poids et dimensions

Poids à sec (kg)	105
Longueur (mm)	590
Largeur (mm)	405
Hauteur (mm)	515



## Principales caractéristiques du moteur

- Moteur Diesel base Farymann
- Injection directe
- Refroidissement direct

## Principales caractéristiques du générateur

- Synchrone
- Monophasé
- 2 pôles
- Isolation Classe H
- 50 Hz
- Régulation de la tension  $\pm 5\%$

## Équipements standards

- Rallonge tableau de bord 8 mètres
- Échangeur de chaleur
- Échappement humide
- Câblage monopolaire 12V
- Arrêt auto défaut pression huile & température liquide de refroidissement
- Tableau Eco GE
- Suspensions souples

## Équipements optionnels

- Tuyauterie d'eau de mer
- Filtre à eau de mer
- Anti-siphon
- Tuyauterie circuit de carburant
- Système d'échappement
- Préfiltre à gasoil
- Pompe carburant électrique additionnelle
- Pompe de vidange d'huile (non montée)
- Rallonge tableau de bord 15 mètres

# Groupe électrogène QMF3.5M

## Caractéristiques du moteur

Base moteur	Farymann
Cycle	4 temps Diesel
Nombre de cylindres	1 Vertical
Cylindrée (cm <sup>3</sup> )	290
Alésage & course (mm)	82 x 55
Injection	Directe
Régime nominal (tr/min)	3000
Admission	Atmosphérique

## Circuit de carburant

Pression d'injection (bar)	140
Pompe à injection	En ligne
Pompe d'alimentation	Mécanique à diaphragme
Limiteur de vitesse	Mécanique

## Système de refroidissement

Pompe à eau de mer	Bronze, rotor en néoprène
Collecteur d'échappement	Refroidi par eau

## Système de lubrification

Capacité (l)	1
Type d'huile	API-CD mini SAE 10W40

## Système électrique du moteur

Alternateur du moteur (V)	12
Batterie recommandée (Ah)	36

## Consommation de carburant

Consommation à pleine charge (l/h)	1.5
------------------------------------	-----

## Besoin en air

Air de combustion à 25°C (m <sup>3</sup> /h)	20
Débit pour l'évacuation de la chaleur rayonnante (m <sup>3</sup> /h)	70

## Installation

Diamètre sortie échappement (mm)	40
Diamètre alimentation gasoil (mm)	8
Diamètre retour gasoil (mm)	6
Pompe carburant - Hauteur maxi d'aspiration (m)	0.5 (Pompe standard) 1.8 (Pompe additionnelle)
Diamètre pompe eau de mer (mm)	20
Angle d'installation	10° continu (22.5° maxi)

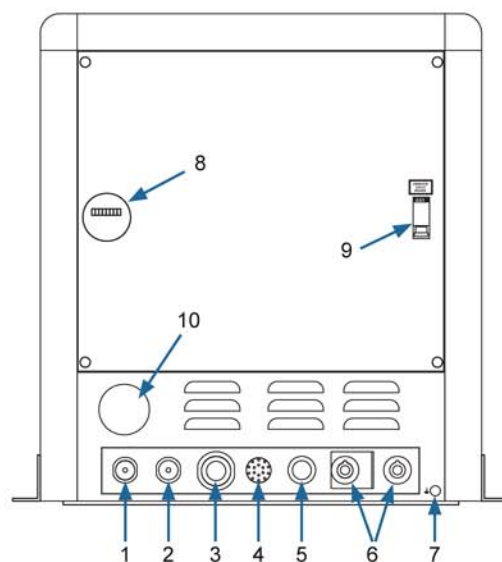
## Tableaux de bord

### Eco GE



- Boutons de démarrage et d'arrêt
- Voyant d'alerte de pression d'huile
- Voyant température de liquide de refroidissement
- Voyant de préchauffage
- Voyant défaut charge des batteries de démarrage

## Emplacement des principaux composants



1. Sortie carburant
2. Entrée carburant
3. Connexion eau de mer
4. Câbles de puissance
5. Connecteur rallonge tableau
6. Connexion câbles batterie
7. Mise à la terre
8. Compteur d'heures
9. Disjoncteur
10. Sortie d'échappement

## Votre concessionnaire

Certifié ISO par

