



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.



Aperçu

ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

cod. 816061

Poste de soudage à inverser, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur.

Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres.

Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application, de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie.

Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, ROOT-MIG et ATC, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés AB PULSE et AB PoP.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à chaque instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et / ou des gaz différents.

Equipé avec dispositif VRD.

Avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, il offre la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés.












Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.

Données techniques


CODE	CODE 816061	A_{MAX}	COURANT ABSORBÉ MAX 15 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D. ELECTRODE UTILISABLES EN DC 1,6 - 6 mm
V_{3PH}	TENSION DE RESEAU TRIPHASEE 400 V	A_{60% MAX}	COURANT ABSORBEE AU 60% - MAX 10 A	Ø_{ST}	D. FIL DE SOUDAGE ACIER 0,6 - 1,2 mm
F	FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz	P_{MAX}	PUISSANCE ABSORBEE MAX 9 kW	Ø_{SS}	D. FIL DE SOUDAGE INOX 0,8 - 1,2 mm



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

	PLAGE DE REGLAGE 20 - 300 A		PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 6,5 kW		D. FIL DE SOUDAGE ALUMINIUM 0,8 - 1,2 mm
	COURANT MAX 270 A - 30%		FUSIBLE AU RESEAU 16 A		D. FIL DE SOUDAGE FOURRE 0,8 - 1,2 mm
	COURANT AU 60% 205 A		RENDEMENT 90 %		D. FIL POUR BRASAGE 0,8 - 1,2 mm
	TENSION A VIDE MAX 63 V		FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,9		

Accessoires inclus

 MT25 TORCHE MIG 3 M - 742183