



## TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC



### Panorámica

#### TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC

cod. 852030

Soldadora inverter TIG (con encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controlada por microprocesador.

Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones.

Características:

- regulaciones TIG: tiempo de post gas, rampa/tiempo descenso corriente, bi-level
- regulaciones MMA: arc force en función del tipo de electrodo en uso
- funcionamiento 2/4 tiempos
- dispositivos hot start y anti-stick
- predisposición para el control a distancia
- electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición
- protecciones termostática, sobre-corriente, sobre-tensión, baja tensión.

Equipada con accesorios para soldadura TIG.

### Datos técnicos

<b>CODE</b>	CODIGO 852030	<b>A<sub>MAX</sub></b>	MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 29 A	<b>Φ</b>	FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,7
<b>V<sub>1PH</sub></b>	TENSION DE RED MONOFASICA 230 V	<b>A<sub>60% MAX</sub></b>	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 18 A	<b>Ø<sub>DC MIN/MAX</sub></b>	D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC 1,6 - 3,2 mm
<b>F</b>	FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz	<b>P<sub>MAX</sub></b>	POTENCIA ABSORBIDA MAX 4,3 kW	<b>IP</b>	GRADO DE PROTECCIÓN IP23
<b>A<sub>MIN MAX</sub></b>	CAMPO DE REGULACION 5 - 160 A	<b>P<sub>60%</sub></b>	POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 2,5 kW	<b>W<sub>H L</sub></b>	DIMENSIONES 43 - 17 - 34 cm
<b>A<sub>MAX 40°C</sub></b>	CORRIENTE MAX 160 A - 20 %	<b>F</b>	FUSIBLE DE RED 16 A	<b>kg</b>	PESO 13,7 kg



## TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC



CORRIENTE AL 60% 85 A



RENDIMIENTO 75 %



CODIGO EAN 800489781213 7



TENSION MAX EN VACIO 94 V

### Accesorios incluidos



ADAPTADOR BOMBONA ARGON IT - 432036



REDUCTOR PRESION 2 MANOMETROS - 722119



CABLE 16 MMQ 3 M - 123443



TOLEDO 300 BORNE DE MASA - 712231