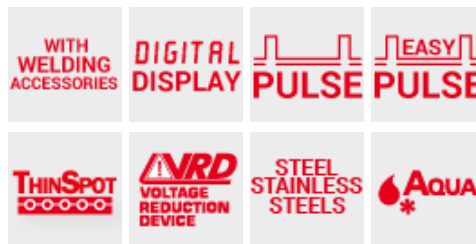




SUPERIOR TIG 252 AC/DC HF/LIFT VRD AQUA



Panoramica

SUPERIOR TIG 252 AC/DC HF/LIFT VRD AQUA

cod. 816119

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe.

Caratteristiche:

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY
 - pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC
 - regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra
 - utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti
 - regolazioni MMA: arc force e hot start
 - dispositivo anti-stick
 - dispositivo VRD
 - predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A.
 - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento.
- Completa degli accessori di saldatura TIG e gruppo di raffreddamento G.R.A..

Dati tecnici

CODE	CODICE 816119	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 12,2 A	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,8
V_{3PH}	TENSIONE DI RETE TRIFASE 400 V	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 6 A	Ø_{DC MIN/MAX}	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 5 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 7,5 kW	IP	GRADO DI PROTEZIONE IP23



SUPERIOR TIG 252 AC/DC HF/LIFT VRD AQUA



CAMPO REG.NE CORRENTE 5 - 250 A



POTENZA ASSORBITA AL 60% 3,3 kW



DIMENSIONI 51 - 19 - 53,5 cm



CORRENTE MAX 230 A - 20 %



FUSIBILE DI RETE 10 A



PESO 25 kg



CORRENTE AL 60% 115 A



RENDIMENTO 85 %



CODICE EAN 800489791818 1



TENSIONE A VUOTO MAX 102 V

Accessori in dotazione



ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT - 432036



RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI - 722119



GRUPPO RAFFREDDAMENTO ACQUA GRA 4500 - 802790



TOLEDO 300 PINZA DI MASSA - 712231