

SCHWEISSAGGREGAT TS 200 BS/CF

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Doppelter Schweißausgang 20-100A / 90-190A
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE
1x48V 32A 2P CEE
- Rohrrahmen
- Gemäß der CE Richtlinien



Die Bilder sind hinweisend

Standard-Ausstattung 										
	Motor benzol	Luftkühlung	Reversier Start	Abstellen Motor (Oil)						
	Stromgenerator asynchron	Steckdose	Steckdose	Steckdose	FI-Schutz Schalter	Thermo-schutz				

- Zubehör Auf Wunsch**
- Abgasverlängerungsschlauch
 - Schweißkabelsatz: K 190 (10+8m, 35mm²)
 - K 200 (20+15m, 35mm²)
 - Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
 - Erdungs-Kit
 - Handfahrgestell CTM 200

Technische Daten

TS 200 BS/CF

SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20 ÷ 100A / 90 ÷ 190A
Schweißgleichstrom	190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%
Leerlaufspannung	98 V

A.C. GENERATOR - 50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig asynchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos

Leistung Dreiphasig	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Leistung Dreiphasig	6 kVA / 230 V / 15,3 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230 V / 21,7 A
Leistung Einphasig	2.5 kVA / 110 V / 22.7 A
Leistung Einphasig	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Isolationsklasse	H

Auf Wunsch andere Spannungen und Frequenzen (60 Hz)

MOTOR - Benzin 4-Takt, OHV, Luftkühlung

Typ	Honda GX 390
* Höchstleistung netz	8.3 kW (11.3 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 389 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	313 g/kWh

* Maximal Leistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	6.5 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3.5 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	910x530x580 mm
* Gewicht (trocken)	111 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. / ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.