

## SCHWEISSAGGREGAT DSP 600 PS



Die Bilder sind hinweisend

### EIGENSCHAFTEN

- Schweißaggregat zum Multiprozessor Lichtbogenschweißen:
  - SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STIK)
  - GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
  - GMAW: Drahtschweißen (MIG)
  - FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannungs Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißkala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Digitales Amperemeter und Voltmeter
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

STANDARD-AUSSTATTUNG												

ZUBEHÖR AUF WUNSCH	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baustellenfahrgestell WF4 (zum Schweißen MIG)</li> <li>• Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)</li> <li>• Tankdeckel mit Schlüssel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fernregler: RC2 - RC2/90° (Kabel 20m)</li> <li>• RC1 (für Version PL - Kabel 20m)</li> <li>• Schweißkabelsatz: K500 (20+15m, 50mm<sup>2</sup>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erdungs-Kit</li> <li>• Baustellenfahrgestell CTL35</li> <li>• Straßenfahrgestell CTV1/0</li> <li>• Straßenfahrgestell CTV1/S</li> </ul>
--------------------	--	--	--

MODELLE AUF ANFRAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleichstromausgang 400Y/230I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE</li> <li>• Gleichstromausgang 400Y/230I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE</li> <li>• Gleichstromausgang 400Y/230I/110I CTE: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 1x110V 32A 2P+T CEE - 1x110V 16A 2P+T CEE</li> <li>• Modell PL: Version mit Polwendeschalter</li> </ul>
---------------------	---

Zubehör bei Auftrag anfragen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• VRD - Vorrichtung zur Reduzierung der Zündspannung</li> <li>• Anzeiger - Wassertemperatur und Öldruck</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Funkenlöscher</li> <li>• Vorglüherkerzen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Öl Abgasfilter</li> <li>• Ölpumpe</li> </ul>
------------------------------	---	--	---

Technische Daten		DSP 600 PS	
SCHWEISSEN IN CC (Gleichstrom)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalität CC (Konstantstrom)	SCHWEISSEN IN CC (Gleichstrom)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) Modalität CV (Konstantspannung)
Regelbereich	10 ÷ 600A	Schweißspannung	16 ÷ 40V
Schweißgleichstrom	600A - 35%, 550 A - 60%, 500A - 100%	Schweißgleichstrom	550A 60% - 500A 100%
Leerspannung	60V	--	--

### A.C. GENERATOR - 50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig asynchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos

Leistung Dreiphasig	30 kVA / 400 V / 43.3 A
Leistung Einphasig	15 kVA / 230 V / 65.2 A
Leistung Einphasig	8 kVA / 110 V / 72.7 A
Isolationsklasse	H

### MOTOR - Diesel 4-Takt, Direkteinspritzung, wassergekühlt

Typ	Perkins 1103A - 33G1
* Höchstleistung netz	30.4 kW (41.3 HP)
Drehzahl	3/ 3300 cm <sup>3</sup>
Zylinder / Hubraum	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	5 l/h

\* Maximal Leistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

### ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	65 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	13 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	2030x870x1130
* Gewicht (trocken)	1000 kg
** Gemessener Schallpegelwert LWA (druck LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
** Garantierter Schallpegelwert LWA (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)

\* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. \*\* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.