



STROMERZEUGER GE 20 PSX

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Elektronische Spannungsregelung "AVR" mit Dreiphasenkennung
- Die Motorhaube kann vollständig geöffnet werden, was alle Wartungsarbeiten vereinfacht
- Das Einbau-Bedienfeld kann mit einem Vorhängeschloss gesichert werden und enthält die Anschlüsse und Bedienelemente der Maschine
- Zentrale Hebeöse
- Vorbereitet für Notstromautomatik EAS (AMF + ATS)
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit



wasserkühlung



diesel



dreiphasig



Elektro Start



Super Schallgedämpt

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG	
* Leistung Dreiphasig Stand-By (LTP)	22 kVA (17.6 kW) / 400V / 31.8 A
* Leistung Dreiphasig PRP	20 kVA (16 kW) / 400V / 28.9 A
* Leistung Einphasig PRP	7 kVA / 230V / 30.4A
* Leistung COP	/
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 1500 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR	
Typ	PERKINS - 404A-22G1
* Höchstleistung netz stand-by	20.3 kWm (27.6 hp)
* Höchstleistung netz PRP	18.4 kWm (25 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	4/ 2216 cm ³
Bohrung / Hub	84 / 100 (mm)
Komprimierungsverhältnis	23.3 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	743.7 kPa – 669.3 kPa
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	6.1 lt./h
100 % von PRP	5.3 lt./h
75 % von PRP	4 lt./h
50 % von PRP	2.9 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	7 lt – 3.6 lt.
Luftdurchsatz Lüfterrad	40.2 m ³ /min
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	10.3 lt
Kapazität Öl in Ölwanne	/
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ENTLADUNG	
Maximale Durchflussrate des Abgases	3.94 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	505 °C
Maximaler Gegendruck	10.2 kPa (0.102 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	2 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	55 A
Kaltstart	- 15°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1.45 m ³ /min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	16.6 kW - 944 Btu/min.
Von Wasser und Öl	19.6 kW - 1114 Btu/min.
Auf die Umwelt bestrahlt	4.4 kW - 250 Btu/min.
Kühlung Überversorgung	/



GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Kontinuierliche Leistung	20 kVA
Leistung Stand-by	23 kVA
Dreiphasenspannung	380-415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R. - Modell	HVR-30 (3ph. sensing)
Präzision Spannungsregelung	± 1 %
Unterstützter Kurzschlussstrom	2,5 In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	10 %
Ansprechzeit	≤ 3 sec.
Leistung bei 100% der Ladung	86.1 % (400V - Cos φ 0,8)
Isolierung	Klasse H
Anschluss - Endgeräte	Stern - N12
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	EN 55011
Harmonische Verzerrung - THD	< 3 %
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (20 kVA - 400V)	
Synchron längs - X_d	242 %
Transient längs- $X'd$	19 %
Subtransient längs - $X''d$	9 %
Synchron quer - X_d	133 %
Subtransient quer - $X''q$	/
Umgekehrte Reihenfolge - X_2	/
Nullsequenz - X_0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - $T'd$	0.007 sec
Subtransient - $T'd$	0.005 sec
Leer - $T'do$	0.103 sec
Monodirektional - T_a	/
Kurzschlussverhältnis K_{cc}	0,57
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	0.1 m ³ /sec.
Kupplung Lager	Direkt SAE 4 - 7 1/2 - N°1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	60 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	21.5 h
Starterbatterie	12 Vdc -80Ah
Schutzart IP	IP 23

* Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)
* Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC

BEDIENFELD

- Controller EP6
- Kraftstoffstand
- Hupe
- Nottaste
- Loka-I / Fernstart Umschalter
- EAS-Anschluss
- Steckverbinder für Fernbedienung TCM 35
- Spannungsumschalter 0 - RS - ST - TR
- Sicherungs-Automat
- FI-Schutz Schalter
- Ausgangssteckdosen: 1x400V 32A 3P+N+T CEE
1x400V 16A 3P+N+T CEE
2x230V 16A 2P+T CEE
- Sicherungs-Automat für steckdosen 400V 16A
- Sicherungs-Automat für steckdosen 230V 16A
- Erdungsanschluss (PE)

EIGENSCHAFTEN CONTROLLER EP6

Betriebsmodalitäten	OFF - MAN. - AUTO
Display	Display mit 4 Ziffern
LEDs	Motor in Bewegung Modalität AUTO
Drucktasten/Befehle	Zündschlüssel Drucktaste AUTO 5 Drucktasten für die Programmierung des Controllers
Maße	Spannung Generator Strom Generator Frequenz Motorgeschwindigkeit Batteriespannung Spannung Batterieladung Stundenzähler
Alarme	Öl-Druck niedrig Temperatur hoch Riemenbruch Kraftstoff-Reserve Not-Aus-Taste Fehlender Start Über-Unter-Spannung Generator Über-Unter-Frequenz Über-Untergeschwindigkeit Hohe-niedrige Batteriespannung Überladung Generator Störung interner Speicher
Funktionen	Fernstart (nur in AUTO) Voraufwärmung Periodischer Automatischer Test (nur in AUTO) Verwaltung Zähler Generator

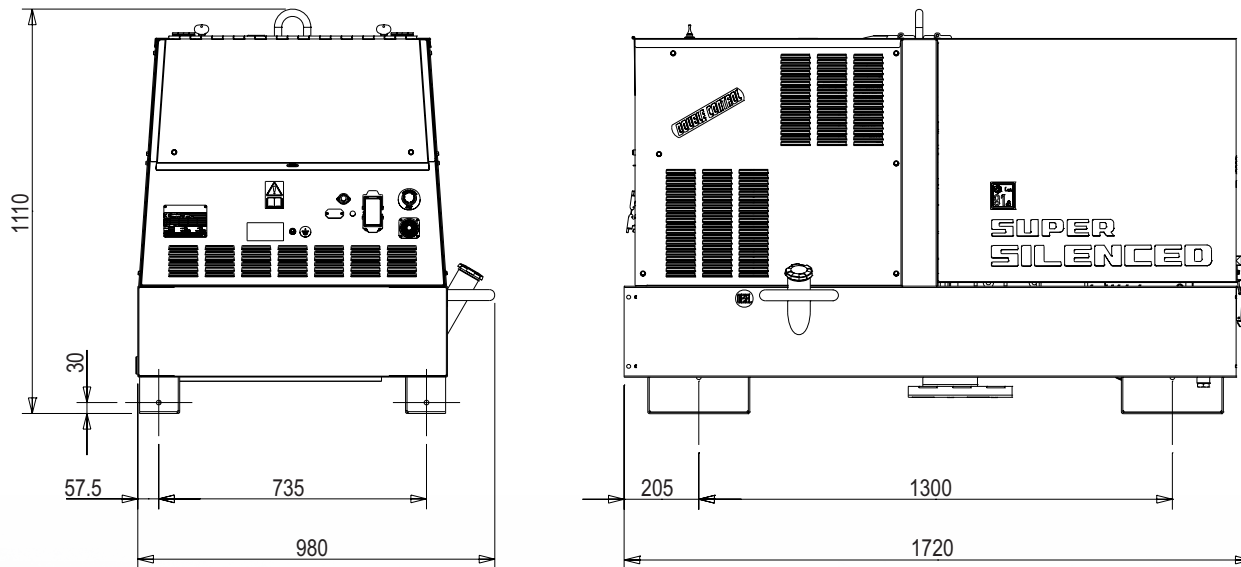
GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 20 PSX


TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 650 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


DIMENSIONSZEICHNUNG

ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Einheit Fernumschaltung EAS 28 - 809
- Fernregler TCM35
- Baustellenfahrgestell CTL22
- Straßenfahrgestell CTV 1/O
- Straßenfahrgestell CTV 1/S
- Versperrbarer Tankdeckel
- Erdungs-Kit


MODELLE AUF ANFRAGE

- Versionen mit SCHUKO


ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- Anzeiger - Wassertemperatur und Öldruck
- Funksteuerung
- Motor-Wasser-Heizung
- Funkenlöscher

ALLGEMEINE INFORMATIONEN
KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

- 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
- 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
- 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
- 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
- ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

