































STROMERZEUGER GE 35 PS-SX



EIGENSCHAFTEN

- Motor Schutz EP6
- Elektronischer Spannungsregler "AVR"
- Steckdose : 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x400V 16A 3P+N+T CEE
1x230V 16A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- FI-Schutz Schalter
- Sicherungs-Automat
- Nottaste
- Super Schallgedämpft
- Wasserdichtes Fundament
- Vorbereitet für Notstromautomatik EAS
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

Die Bilder sind hinweisend

Standard-Ausstattung											
											
											

- Zubehör Auf Wunsch**
 - Fernregler TCM35
 - Notstromautomatik EAS 42-809
 - Transportschlitzen
 - Erdungs-Kit
 - Baustellenfahrgestell CTL20
- Zubehör bei Auftrag anfragen**
 - Wasserheizer WH
 - Schalter Batterietrennung
 - Erregungssystem EBS
 - Anzeiger - Wassertemperatur und Öl Druck
 - Funksteuerung
 - Funkenlöcher
 - Elektronik GFI-Relais
 - Vorglühkernen
 - 3-Weg Ventile und Schnellkupplungen für Zufuhr von externem Tank

Technische Daten

GE 35 PS-SX

A.C. GENERATOR - 50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig synchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos

* Leistung Dreiphasig stand-by	33 kVA (26.4 kW) / 400V / 47.6A
* Leistung Dreiphasig PRP	30 kVA (24 kW) / 400V / 43.3A
* Leistung Einphasig PRP	11 kVA / 230V / 47.6A
Cos φ	0.8
Isolationsklasse	H

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

MOTOR - Diesel 4-Takt, Saugmotor, Direkteinspritzung, Wasserkühlung

Typ	Perkins 1103A - 33G
* Höchstleistung netz stand-by	30.4 kW (41.3 HP)
* Höchstleistung netz PRP	27.7 kW (37.7 HP)
Zylinder / Hubraum	3 / 3300 cm ³
Drehzahl	1500 U/min
Kraftstoffverbrauch (75% der PRP)	5.4 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	100 l
Laufzeit (75% der PRP)	18.5h
Schutzart	IP 44
* Abmessungen LxBxH (mm)	2050x900x1420 mm
* Gewicht (trocken)	960 kg
** Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	88 dB(A) (63 dB(A) @ 7m)
** Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. / **Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.