



PRAMAC LIFTER CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO GX12/35 EVO LI-ION

Product price:

6.650,00 € tax excluded

Product description:

Questo carrello dalle dimensioni compatte, potente e affidabile, rappresenta la soluzione ideale per gli spazi ristretti. Il montante Duplex permette altezze di sollevamento da 2500 fino a 3500 mm, con disponibile una versione Alzata Libera. La larghezza ridotta (800 mm), la guida laterale e l'ampio montante assicurano una grande manovrabilità e stabilità. La batteria e il caricabatteria sono integrati, con cavo e spina.

La versione EVO è equipaggiata con batterie più potenti (semi-trazione) a maggior autonomia e un numero maggiore di cicli carica-scarica. Il timone ergonomico in plastica offre un confortevole grip. Una specifica scheda elettronica regola il movimento delle forche per offrire uno start-stop a rampa graduale.

Manovrabilità

La larghezza totale è la stessa dell'Europallet (800 mm) per permettere di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura.

La combinazione di guida laterale, montante largo e carter basso permette di avere una visibilità ottimale.

Timone GX EVO

Timone ergonomico integrato in tecnopolimero che integra acceleratore, pulsante di sicurezza, clacson, pulsante tartaruga. Contatore, indicatore di stato batteria e forma più ergonomica sono l'equipaggiamento standard della versione EVO.

Cover

Carter in ABS con scompartimento portadocumenti superiore, rimuovibile agevolmente per velocizzare le operazioni di manutenzione. L'accesso inferiore permette un immediato





smontaggio della motoruota, portale e timone, senza sollevare la macchina. Caricabatteria integrato con spina schuko e cavo spiralato, per un caricamento più comodo.

Pacco batterie EVO

Un vano separato è l'alloggiamento delle batterie AGM deep cycle.

Tali batterie sono potenti (110Ah), consentono 3 ore di durata e non necessitano di manutenzione.

Batterie GEL disponibili su richiesta.

Le immagini sono puramente indicative.

Product features:

Tipo di batteria: AGM

Tipo di propulsione: Elettrico

Sistema di guida: Accompagnamento

Portata (Kg): 1200

Baricentro (mm): 600

Distanza asse ruote di carico da base forca (mm): 780

Passo (mm): 1234

Massa in servizio (Kg): 618

Carico asse posteriore, pieno carico (Kg): 1187

Carico asse anteriore, pieno carico (Kg): 631

Carico asse anteriore, senza carico (Kg): 456

Carico asse posteriore, senza carico (Kg): 162

Gommatura anteriore: RUBBER

Gommatura ruote stabilizzatrici: POLY.C.

Gommatura posteriore: POLY.C.

Diametro ruote anteriori (mm): 250

Larghezza ruote anteriori (mm): 76

Diametro ruote posteriori (mm): 82

Larghezza ruote posteriori (mm): 70

Diametro ruote laterali (mm): 100

Larghezza ruote laterali (mm): 38

Quantità ruote posteriori: 2

Quantità ruote anteriori: 1 motrice + 1

Carreggiata anteriore (mm): 565

Carreggiata posteriore (mm): 410

Altezza montante chiuso (mm): 2250





Alzata libera (mm): 80
Altezza di sollevamento (mm): 3410
Altezza montante sfilato (mm): 3916
Altezza del timone in posizione di guida max (mm): 1330
Altezza del timone in posizione di guida min (mm): 960
Altezza forche abbassate (mm): 90
Lunghezza totale (mm): 1760
Lunghezza unità motrice (mm): 609
Larghezza totale (mm): 800
Spessore forche (mm): 70
Larghezza forche (mm): 150
Lunghezza forche (mm): 1150
Larghezza frontale forche (mm): 650
Larghezza tra le forche (mm): 560
Luce libera a metà passo (mm): 20
Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente (mm): 2210
Raggio di volta (mm): 1430
Velocità di traslazione con carico (Km/h): 4.7
Velocità di traslazione senza carico (Km/h): 5.2
Velocità di sollevamento con carico (m/s): 0.11
Velocità di sollevamento senza carico (m/s): 0.19
Velocità di discesa con carico (m/s): 0.25
Velocità di discesa senza carico (m/s): 0.30
Pendenza superabile con carico (%): 5
Pendenza superabile senza carico (%): 10
Freno di servizio: Elettrico
Potenza motore di trazione (KW): 0.7
Potenza motore di sollevamento (KW): 2.2
Tensione batteria (V): 12
Capacità nominale batteria min (Ah): 110
Capacità nominale batteria max (Ah): 110
Massa batteria min (Kg): 76
Massa batteria max (Kg): 80
Consumo di energia secondo ciclo VDI (KWh/h): 0.9
Rumorosità all'orecchio dell'operatore: 62
Tipo di sollevamento: Elettrico

