



MCH M500-E MOTOCARRIOLA CINGOLATA ELETTRICA 500 Kg

Product price:

4.165,50 € tax excluded

Product description:

MCH M500-E MOTOCARRIOLA CINGOLATA ELETTRICA 500 Kg

MCH M500-E è una motocarriola dotata di motore elettrico, capace di erogare una potenza massima di 1,5 KW con cassone estendibile manuale e capacità di carico fino a 500Kg.

La motocarriola MCH M500-E ti facilita il lavoro, rendono il trasporto di materiali pesanti più semplice e sicuro. Inoltre, nel ridurre gli infortuni sul lavoro, ti tolgono anche un peso.

MCH M500-E grazie al suo potente motore elettrico ti faciliterà il trasporto di carichi o oggetti ingombranti. Da 350 kg di portata massima, questa motocarriola ti semplifica gli spostamenti, qualunque sia la tua attività: edilizia, agricoltura, manutenzione del verde, allevamenti, maneggi.

Il motore elettrico fornisce il massimo della sua potenza istantaneamente, per consentirti di sfruttare appieno le capacità della tua macchina, in oltre ha un funzionamento super silenzioso, dandoti la possibilità di lavorare in sicurezza senza il frastuono del motore a combustione.

CARATTERISTICHE TECNICHE MCH M500-E

Motore: MCH Elettrico

Potenza meccanica: 2,02 Hp

Potenza: 1,5 KW

Tipo di avviamento: Soft Start & Stop

Tipo batteria: Litio

Tensione: 48 Vdc

Corrente: 80 Ah

Tempo di ricarica totale: 4,5 ore

Autonomia: da 6 a 10 ore Trasmissione: Meccanica





Numero marce: 6+2
Sterzata: con disinnesti meccanici
Sistemi di sicurezza: A leva con rullo
Dimensione cassone: 87x54x26,5 cm
Ribaltamento: Manuale
Pendenza massima consentita: 35%
Capacita' di carico in piano: 500 kg
Capacita' di carico in pendenza: 350 kg
Cingoli in gomma (mm) : 180 x 60 x 37
Larghezza: 1960 mm
Profondità: 660 mm
Altezza: 1100 mm
Peso netto: 170 kg

Cerchi una motocarriola con caratteristiche tecniche differenti? QUI puoi trovare tutta la gamma di carrelli cingolati MCH o di altri brand specializzati.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

Product features:

Carburante: NO
Motore: MCH Elettrico
Potenza (KW): 1.5
Tipo di trasmissione: Meccanica
Potenza meccanica (hp): 2.02
Autonomia (h): 6 - 10
Lunghezza (mm): 1960
Larghezza (mm): 660
Altezza (mm): 1100
Peso a secco (Kg): 170
Numero Velocità : 6+2
Capacità di carico in piano (Kg): 500

