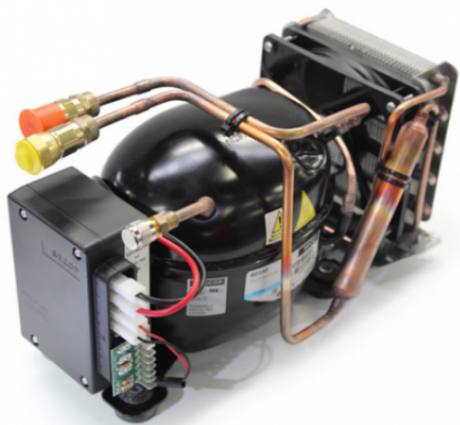




VITRIFRIGO - ND50 OR-V

Unità refrigerante



Product description:

VITRIFRIGO ND50 OR-V UNITÀ REFRIGERANTE

Il VITRIFRIGO ND50 OR-V è una soluzione affidabile e versatile per la refrigerazione, ideale per vani frigoriferi fino a 300 litri e vani freezer fino a 100 litri.

Le unità refrigeranti sono acquistabili in seguito a verifica di compatibilità con le dimensioni dell'imbarcazione e la potenza richiesta. Contattaci per maggiori informazioni.

Alimentato a 12/24 Vdc e fornito con pressione d'azoto, il VITRIFRIGO ND50 OR-V offre la flessibilità di essere equipaggiato con giunti rapidi e alimentazione supplementare a 100/240 Vac su richiesta.

La gestione dell'alimentazione in corrente alternata può avvenire tramite una centralina elettronica (12-24 / 100-240 Vac 50/60 Hz) o un alimentatore esterno a commutazione automatica, adattandosi alle esigenze del sistema.

Il VITRIFRIGO ND50 OR-V Unità Refrigerante includono una larghezza di 275 mm, un'altezza di 160 mm e una profondità di 150 mm. Queste dimensioni compatte consentono un'installazione facile e versatile in una varietà di ambienti.

Inoltre, grazie alla sua robusta costruzione e alla sua progettazione ottimizzata, questa unità garantisce prestazioni affidabili e durature nel tempo.

Infine, le dettagliate informazioni fornite nelle tabelle offrono una guida completa alla configurazione e all'applicazione pratica del VITRIFRIGO ND50 OR-V.

Grazie alla sua versatilità e alle sue eccellenti prestazioni, questo prodotto si rivela una scelta ideale per una vasta gamma di applicazioni nel settore della refrigerazione industriale.

Caratteristiche tecniche VITRIFRIGO ND50 OR-V:





Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi

Dotazione optional: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi

Larghezza: 275 mm.

Altezza: 160 mm.

Profondità: 150 mm.

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? QUI puoi trovare l'area dedicata alle unità refrigeranti VITRIFRIGO o di altri brand specializzati.

Per maggiori informazioni tecniche consultare la scheda tecnica in allegato.

Le immagini sono indicative

Product features:

Lunghezza (mm): 150

Larghezza (mm): 275

Altezza (mm): 160

Tipo di prodotto: Unità refrigerante

Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi

Dotazione optional: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi

