



# VITRIFRIGO ND50 CFS GR Unità refrigerante



## Product description:

### VITRIFRIGO ND50 CFS GR UNITÀ REFRIGERANTE

L'unità refrigerante VITRIFRIGO ND50 CFS GR è il top della gamma quando si parla di refrigerazione, fornendo prestazioni superiori e un design avanzato per mantenere gli alimenti freschi in ogni ambiente, sia marino che terrestre.

Le unità refrigeranti sono acquistabili in seguito a verifica di compatibilità con le dimensioni dell'imbarcazione e la potenza richiesta. Contattaci per maggiori informazioni.

La tecnologia VITRIFRIGO ND50 CFS GR è il cuore pulsante di questa unità, permettendo di mantenere vani frigoriferi fino a 300 litri e vani freezer fino a 100 litri a temperature ottimali per la conservazione degli alimenti.

La sua affidabilità e versatilità lo rendono la scelta preferita tra gli amanti del mare e del campeggio.

Progettato appositamente per la condensazione con scambiatore esterno, è perfetto per applicazioni marine dove lo spazio è prezioso.

Le sue dimensioni compatte e il design intelligente si integrano armoniosamente senza compromettere le prestazioni.

Le caratteristiche di serie includono alimentazione a 12/24Vdc senza giunti rapidi, ma per soddisfare al meglio le tue esigenze, offriamo anche opzioni aggiuntive come l'alimentazione a 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi.

Con dimensioni di 285 mm di larghezza, 160 mm di altezza e 170 mm di profondità, si adatta facilmente agli spazi ristretti. E per un'installazione ancora più agevole,





sono disponibili tubi prolunga opzionali.

In conclusione, il VITRIFRIGO ND50 CFS GR è la scelta perfetta per chi cerca prestazioni elevate e affidabilità nella refrigerazione mobile e marina. Grazie alla sua tecnologia avanzata e alla qualità costruttiva, garantisce la freschezza degli alimenti ovunque tu vada, rendendolo l'ideale per gli amanti dell'avventura.

### **Caratteristiche tecniche VITRIFRIGO ND50 CFS GR:**

Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi

Dotazione optional: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi

Larghezza: 285 mm.

Altezza: 160 mm.

Profondità: 170 mm.

### VITRIFRIGO ND50 CFS GR Unità Refrigerante

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? QUI puoi trovare l'area dedicata alle unità refrigeranti VITRIFRIGO o di altri brand specializzati.

Per maggiori informazioni tecniche consultare la scheda tecnica in allegato.

Le immagini sono indicative

### **Product features:**

Lunghezza (mm): 170

Larghezza (mm): 285

Altezza (mm): 160

Tipo di prodotto: Unità refrigerante

Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi

Dotazione optional: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi

