



HONDA Motore GX160UT2 QX9



Product description:

HONDA GX160UT2 QX9

I motori GX160 sono raccomandati per una vasta gamma di macchine professionali nei settori della cantieristica, macchine agricole, generatori di corrente, motosaldatrici, motopompe, ed altre applicazioni industriali.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Un rapporto potenza - cilindrata elevato.
- Avviamento facile e leggero, anche grazie ad un'efficiente sistema di decompressione ed un'impugnatura dell'avviatore ergonomica.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti al mondo.
- Consumi di combustibile molto contenuti.
- Ridotte vibrazioni e rumore.

Colore: Rosso

Marmitta: Di serie

Protezione marmitta: Di serie

Filtro aria: Doppio elemento

Serbatoio: Di serie

Oil Alert: Stop automatico

Chiavetta inclusa

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Industriale

Le immagini sono puramente indicative.





Product features:

Carburante: Benzina

Motore: OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa

Accensione: A transistor senza contatti

Avviamento: Manuale

Cilindrata (cm³): 163

Numero cilindri: 1

Disposizione cilindri: Inclinato di 25°

Capacità olio (L): 0.6

Raffreddamento: Aria forzata

Alesaggio per corsa (mm): 68 x 45

Rapporto di compressione: 9.0 : 1

Potenza netta (kW): 3.6

Potenza nominale continua: 2.5 KW (3.4 HP) / 3000 giri/min - 2.9 KW (3.9 HP) / 3600 giri/min

Coppia massima: 10.3 Nm / 1.05 kgfm / 2500 giri/min

Capacità serbatoio carburante (L): 3.1

Consumo (L/h): 1.4

Autonomia (h): 2.21

Lunghezza (mm): 312

Larghezza (mm): 362

Altezza (mm): 346

Peso a secco (Kg): 15.1

Marca Motore: Honda

