



HONDA Motore GX660RH TXF4

Product description:

HONDA GX660RH TXF4

I motori GX660 sono raccomandati per una vasta gamma di macchine professionali nei settori della cantieristica, generatori di corrente, ed altre applicazioni industriali.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Il sistema a fasatura variabile (digital CDI) garantisce maggiore potenza, consumi ridotti, e basse emissioni.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti al mondo.
- Consumi di combustibile molto contenuti.
- Ridotte vibrazioni e rumore.

Colore: Rosso

Marmitta: Optional

Protezione marmitta: Optional

Filtro aria: Doppio elemento

Oil Alert: Stop automatico

Avviamento elettrico

Quadro di comando

Bobina di ricarica: 20A

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Industriale

Le immagini sono puramente indicative.





Product features:

Carburante: Benzina

Motore: OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa

Accensione: Digital CDI con anticipo accensione variabile

Avviamento: Elettrico

Cilindrata (cm³): 688

Numero cilindri: 2

Disposizione cilindri: A V di 90°

Capacità olio (L): 1.9

Raffreddamento: Aria forzata

Alesaggio per corsa (mm): 2 / 78 x 72

Rapporto di compressione: 9.3 : 1

Potenza netta (kW): 16.0

Potenza nominale continua: 11.0 KW (14.8 HP) / 3000 giri/min - 12.5 KW (16.8 HP) / 3600 giri/min

Coppia massima: 48.3 Nm / 4.93 kgfm / 2500 giri/min

Lubrificazione: Forzata

Carburatore: A doppio corpo, solenoide interruzione erogazione carburante

Consumo (L/h): 6.3

Lunghezza (mm): 429

Larghezza (mm): 410

Altezza (mm): 438

Peso a secco (Kg): 44.6

Marca Motore: Honda

