



PRAMAC LIFTER TRANSPALLET ELETTRICO CX12 1000x520 GEL

Product description:

I transpallet elettrici della serie CX sono disponibili in varie versioni dotate di tecnologia MOSFET. Sono adatti per il trasporto di carichi su superfici lisce o pavimentate. Le piccole dimensioni ed il ridotto raggio di volta ne fanno gli strumenti ideali per il lavoro in spazi ridotti come camion o piccoli corridoi di stivaggio.

Maneggevolezza

Grazie alla larghezza B1, pari allo scartamento forche, e alla misura L2 di 360 mm, il transpallet elettronico CX12 risulta essere lo strumento ideale per la movimentazione dei pallet sui camion, nei corridoi dei supermarket ed in ogni applicazione dove lo spazio risulti limitato. Nella sua categoria tale macchina risulta quindi la migliore configurazione per larghezza del telaio, peso in servizio e raggio di sterzata, garantendo grande manovrabilità e compattezza.

Timone e controlli

- Timone ergonomico.
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria.
- Farfalle per il controllo della trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Pulsante "Tartaruga" per marcia lenta, che consente di svolgere operazioni con il timone in posizione verticale.

Batterie PLUS

Le versioni Plus sono dotate di batterie di semitrazione che garantiscono una maggiore autonomia ed una vita operativa che consente un numero di cicli di carica fino a 5 volte superiori. Grazie al disegno del carter, l'accesso alle batterie risulta agevole e rapido; inoltre questo





modello, grazie anche alle batterie ed al caricabatterie integrati, risulta essere il giusto compromesso tra dimensioni, potenza ed economia di esercizio.

Stabilizzatori

Due ruote stabilizzatrici consentono di muoversi anche sulle superfici più difficili garantendo la massima stabilità in ogni condizione d'uso.

Il carrello viene venduto compreso di batterie e caricabatterie.

Le immagini sono puramente indicative.

Product features:

Tipo di propulsione: Elettrico
Sistema di guida: Accompagnamento
Portata (Kg): 1200
Baricentro (mm): 500
Distanza asse ruote di carico da base forca (mm): 736
Passo (mm): 969
Massa in servizio (Kg): 157
Carico asse posteriore, pieno carico (Kg): 938
Carico asse anteriore, pieno carico (Kg): 419
Carico asse anteriore, senza carico (Kg): 127
Carico asse posteriore, senza carico (Kg): 30
Gommatura anteriore: RUBBER
Gommatura ruote stabilizzatrici: POLY.I.
Gommatura posteriore: NYLON
Diametro ruote anteriori (mm): 186
Larghezza ruote anteriori (mm): 50
Diametro ruote posteriori (mm): 82
Larghezza ruote posteriori (mm): 82
Diametro ruote laterali (mm): 75
Larghezza ruote laterali (mm): 32
Quantità ruote posteriori: 2
Quantità ruote anteriori: 1 motrice
Carreggiata anteriore (mm): 369
Carreggiata posteriore (mm): 371
Altezza di sollevamento (mm): 115
Altezza del timone in posizione di guida max (mm): 1345





Altezza del timone in posizione di guida min (mm): 885
Altezza forche abbassate (mm): 85
Lunghezza totale (mm): 1360
Lunghezza unità motrice (mm): 360
Larghezza totale (mm): 520
Spessore forche (mm): 55
Larghezza forche (mm): 150
Lunghezza forche (mm): 1000
Larghezza tra le forche (mm): 520
Luce libera a metà passo (mm): 30
Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente (mm): 1582
Raggio di volta (mm): 1118
Velocità di traslazione con carico (Km/h): 4.3
Velocità di traslazione senza carico (Km/h): 4.8
Velocità di sollevamento con carico (m/s): 0.03
Velocità di sollevamento senza carico (m/s): 0.04
Velocità di discesa con carico (m/s): 0.05
Velocità di discesa senza carico (m/s): 0.02
Pendenza superabile con carico (%): 10
Pendenza superabile senza carico (%): 25
Freno di servizio: Elettrico
Potenza motore di trazione (KW): 0.35
Potenza motore di sollevamento (KW): 0.4
Tensione batteria (V): 24
Capacità nominale batteria min (Ah): 40
Capacità nominale batteria max (Ah): 40
Massa batteria min (Kg): 25
Massa batteria max (Kg): 40
Consumo di energia secondo ciclo VDI (KWh/h): 0.28
Rumorosità all'orecchio dell'operatore: 67

